

MEDICIÓN DE IMPACTO DEL PROYECTOS DE VINCULACION

NOMBRE DEL PROYECTO : SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN EN LA DETERMINACIÓN DE LA RENTABILIDAD EN LA MECÁNICA INDUSTRIAL MELENITA JR., CANTÓN CHIMBO, PROVINCIA BOLÍVAR

CODIGO : 17

OBJETIVO: DISEÑAR UN SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN PARA DETERMINAR EL PRECIO DE VENTA DE LOS PRODUCTOS Y PROYECTAR LA UTILIDAD ESPERADA EN LA MECÁNICA INDUSTRIAL MELENITA JR

COORDINADOR: DR. DIOMEDEZ NUÑEZ

INSTRUCCIONES: El funcionario responsable de dar el seguimiento a los proyectos de Vinculación deberá marcar con una X en la opción que considere pertinente.

56. ¿Cómo calificaría usted los resultados por objetivos planteados?

Alta		Media	X	Baja	
------	--	-------	---	------	--

Baja: menor del 50%

Media: mayor a 50% y menor a 80%

Alta: 80% en adelante

2¿De acuerdo a la visita realizada a la entidad beneficiaria como califica la ejecución del proyecto y que aporte significativo generó?

Social	X	Económico	X	Político		Otros	
--------	---	-----------	---	----------	--	-------	--

3¿Cómo calificaría usted los productos y/o resultados entregados en base al desarrollo del proyecto?

Excelente		Bueno	X	Regular	
-----------	--	-------	---	---------	--

INDICADORES

169. Eficacia

Grado de cumplimiento de productos entregados (a)

GCP = (# Productos entregados / # Productos ofrecidos) * 100

GCA = (1/1) * 100 = 100 Transferencia de conocimiento

Grado de cumplimiento de objetivos (b)

GCO = (# Objetivos Alcanzados / # Objetivos Planificados) * 100

GCO = (100/100) * 100 = 100/%

Eficacia Total

ET = (a + b) / 2

ET = (100 + 100) / 2 = 100/%

170. Eficiencia

- Índice Financiero

IF = (Recursos Financieros Ejecutados / Recursos Financieros Asignados) * 100

IF = (0/0) * 100

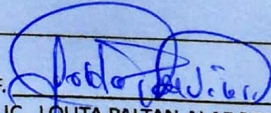
IF = 0%

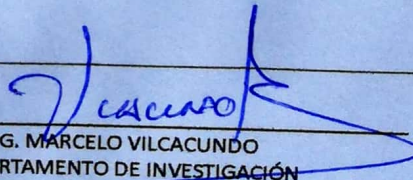
171. Efectividad

EF = (Eficacia Total + Índice Financiero) / 2

EF = (100 + 0) / 2

EF = 50%

F. 
LIC. LOLITA PALTAN ALARCON
ESPECIALISTA VINCULACION

F. 
ING. MARCELO VILCACUNDO
DIRECTOR DEPARTAMENTO DE INVESTIGACIÓN

UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR
DIRECCIÓN DE INVESTIGACIÓN Y VINCULACIÓN
ACTA DE CIERRE DEL PROYECTO

Fecha	12 de noviembre de 2020
Código del proyecto	17.DIVIUEB-VS-1-2020
Proyecto	SISTEMA DE COSTOS POR ORDENES DE PRODUCCION EN LA DETERMINACIÓN DE LA RENTABILIDAD EN LA MECÁNICA INDUSTRIAL MELENITA JR., CANTÓN CHIMBO, PROVINCIA BOLÍVAR.
Coordinador del Proyecto	DR. C. DIOMEDES NUÑEZ M.
Facultad/Carrera	CIENCIAS ADMINISTRATIVAS, GESTION EMPRESARIAL E INFORMÁTICA / CONTABILIDAD Y AUDITORÍA
Entidad Beneficiaria	MECANICA INDUSTRIAL MELENITA JR., CANTON CHIMBO, PROVINCIA BOLÍVAR.

1. CRONOGRAMA

Fecha Inicio Programada	07/04/2020	Fecha Fin Programada	09/ 10/2020
Fecha Inicio Real	06/07/2020	Fecha Fin Real	09/11/2020

2. OBJETIVO GENERAL

Diseñar un sistema de costos por órdenes de producción para determinar el precio de venta de los productos y proyectar la utilidad esperada en la Mecánica Industrial Melenita Jr.

3. PRODUCTOS GENERADOS

Manual de Contabilidad de Costos. (Descripción de la estructura de costos aplicable en la Mecánica Industrial Melenita Jr.)

UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR
DIRECCIÓN DE INVESTIGACIÓN Y VINCULACIÓN
ACTA DE CIERRE DEL PROYECTO

4. IMPACTO LOGRADO

Al finalizar la ejecución del proyecto, a octubre del 2020, los propietarios de la Mecánica Industrial Melenita Jr. disponen de la estructura de costos lo aplica sin dificultad, mejorándose la calidad y oportunidad en igualdad De condiciones de vida sustentando económicamente sus familias.


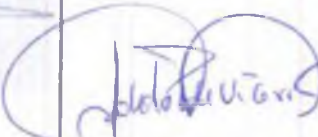
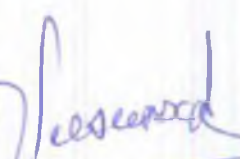

UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR
DIRECCIÓN DE INVESTIGACIÓN Y VINCULACIÓN
ACTA DE CIERRE DEL PROYECTO

5. CIERRE DE ADQUISICIONES						
Adquisiciones Programadas	Bienes/servicios/suministros	Presupuesto	Se realizó la adquisición?	Monto Devengado	Se encuentra cerrada la adquisición?	Acta entrega recepción-devolución de bienes
Impresiones		\$ 68,00	SI	\$ 0,00		
Suministros y mat	SI	\$ 18,1849		\$ 0,00	SI	NO
	Presupuesto Total		Ejecutado Total			
	\$ 78.1849		\$ 0,00			

6. DOCUMENTACIÓN GENERADA EN EL PROYECTO		
Documento	Ubicación	
	Física	Digital
Informe final de la ejecución del proyecto.	X	X
Manual de Contabilidad de Costos. (Descripción de la estructura de costos aplicable en la Mecánica Industrial Melenita Jr.)	X	X

7. OBSERVACIONES DEL PROYECTO
<p>Dentro los protocolos de teleducación y teletrabajo asumidos por la Universidad Estatal de Bolívar, conforme a las normas establecidas en la cuarentena nacional, provincial y local, y, conforme a la decisión de trascender de la presencialidad a la virtualidad, se concluyó el proyecto gracias a la colaboración de la Gerencia y del personal involucrado de la Ferretería Melenita Jr.; tomando en consideración que una vez que la Dirección de Investigación y Vinculación diera a los coordinadores de los proyectos la autorización para poder iniciar los proyectos desde el mes de enero 13 del 2020, por cuanto la Comisión de Vinculación había aprobado en primera instancia los mencionados proyectos, además, la entidad se encontraba en transición de sus autoridades principales, encontrándose elegidas las nuevas autoridades, sin embargo conforme a los reglamentos institucionales, las autoridades entrantes se posicionaban en marzo 11; estas fueron las razones para que los proyectos al hallarse aprobados por la Comisión de Vinculación, organismo que tiene como deberes y atribuciones, entre otras, la de "Sugerir al Consejo Universitario la aprobación de planes, programas, proyectos y normativa interna", según lo establecido en el Art. 24 del Reglamento de Vinculación con la sociedad de la Universidad Estatal de Bolívar.</p>

**UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR
 DIRECCIÓN DE INVESTIGACIÓN Y VINCULACIÓN
 ACTA DE CIERRE DEL PROYECTO**

Elaborado Por	Revisado	Aprobado	Autorizado
 Dr. C. Diomedes Núñez M. Coordinador del Proyecto	 Lic. Lolita Paltan Especialista Vinculación	 Ing. Marcelo Vilcacundo Director Investigación y Vinculación	 Dr. C. Carlos Ribadencira Vicerrector de Investigación y Vinculación

Nota: esta información será utilizada con todos los estamentos universitarios y además servirá para controles (Contraloría y Evaluación Institucional).



UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLIVAR
DIRECCIÓN DE INVESTIGACIÓN Y VINCULACIÓN
OFICIO DEL COORDINADOR DEL PROYECTO



Guaranda, 12 de noviembre de 2020
Of. Nro. 130.DNM.UEB.VIN

Ingeniero

MARCELO VILCACUNDO

DIRECTOR DE INVESTIGACIÓN Y VINCULACIÓN

UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR

Ciudad. -

De mi consideración:

Con cordial saludo adjunto remito el INFORME FINAL de ejecución del proyecto conforme a la siguiente información:

PROYECTO: 17-DIVIUEB- VS-1-2020	SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN EN LA DETERMINACIÓN DE LA RENTABILIDAD EN LA MECÁNICA INDUSTRIAL MELENITA JR., CANTÓN CHIMBO, PROVINCIA BOLÍVAR.					
ESTUDIANTES					CUMPLIMIENTO	
NOMBRES	APELLIDOS	NRO. CÉDULA	NRO. TELÉFONO CELULAR	CORREO INSTITUCIONAL	HORAS CUMPLIDAS	FECHAS DE ACTIVIDAD
EDGAR MAURICIO	ARIAS GUEVARA	020235300-9	0988801508	edarias@mail.es.ueb.edu.ec	160	JULIO: 6, 7, 8, 9, 13, 14, 15, 16, 20, 21, 22, 23, 24, 27, 28, 29. AGOSTO: 3, 4, 5, 6, 10, 11, 12, 13, 14, 17, 18, 19, 20, 24, 25, 26, 27, 28, 31. SEPTIEMBRE: 1, 2, 3, 7, 8, 9, 10, 14, 15, 16, 17, 21, 22, 23, 24, 25, 28, 29, 30. OCTUBRE: 5, 6, 7, 8, 9, 13, 14, 15, 16, 19, 20, 21, 22, 23, 26, 27, 28, 29.



UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLIVAR
DIRECCIÓN DE INVESTIGACIÓN Y VINCULACIÓN
OFICIO DEL COORDINADOR DEL PROYECTO



MARIA FERNANDA	CASA INTE	050396861-2	0984387894	mcasa@mailes.ueb.edu.ec	160	NOVIEMBRE: 3, 4, 5, 5, 9. JULIO: 6, 7, 8, 9, 13, 14, 15, 16, 20, 21, 22, 23, 24, 27, 28, 29. AGOSTO: 3, 4, 5, 6, 10, 11, 12, 13, 14, 17, 18, 19, 20, 24, 25, 26, 27, 28, 31. SEPTIEMBRE: 1, 2, 3, 7, 8, 9, 10, 14, 15, 16, 17, 21, 22, 23, 24, 25, 28, 29, 30. OCTUBRE: 5, 6, 7, 8, 9, 13, 14, 15, 16, 19, 20, 21, 22, 23, 26, 27, 28, 29. NOVIEMBRE: 3, 4, 5, 5, 9.
KATHERINE VIVIANA	GAIBOR RIOS	210077506-9	0980467864	kathgaibor@mailes.ueb.edu.ec	160	JULIO: 6, 7, 8, 9, 13, 14, 15, 16, 20, 21, 22, 23, 24, 27, 28, 29. AGOSTO: 3, 4, 5, 6, 10, 11, 12, 13, 14, 17, 18, 19, 20, 24, 25, 26, 27, 28, 31. SEPTIEMBRE: 1, 2, 3, 7, 8, 9, 10, 14, 15, 16, 17, 21, 22, 23, 24, 25, 28, 29, 30. OCTUBRE: 5, 6, 7, 8, 9, 13, 14, 15, 16, 19, 20, 21, 22, 23, 26, 27, 28, 29. NOVIEMBRE: 3, 4, 5, 5, 9.
IVÁN XAVIER	GARCÍA GONZÁLEZ	025014218-9	0961248558	ivangarcia@mailes.ueb.edu.ec	160	JULIO: 6, 7, 8, 9, 13, 14, 15, 16, 20, 21, 22, 23, 24, 27, 28, 29. AGOSTO: 3, 4, 5, 6, 10, 11, 12, 13, 14, 17, 18, 19, 20, 24, 25, 26, 27, 28, 31. SEPTIEMBRE: 1, 2, 3, 7, 8, 9, 10, 14, 15, 16, 17, 21, 22, 23, 24, 25, 28, 29, 30. OCTUBRE: 5, 6, 7, 8, 9, 13, 14, 15, 16, 19, 20, 21, 22, 23, 26, 27, 28, 29. NOVIEMBRE: 3, 4, 5, 5, 9.



UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLIVAR
DIRECCIÓN DE INVESTIGACIÓN Y VINCULACIÓN
OFICIO DEL COORDINADOR DEL PROYECTO



EVELYN GUADALUPE	GAVILANES VILLACIS	180518971-7	0969037688	evgavilanes@mailes.ueb.edu.ec	160	JULIO: 6, 7, 8, 9, 13, 14, 15, 16, 20, 21, 22, 23, 24, 27, 28, 29 AGOSTO: 3, 4, 5, 6, 10, 11, 12 13, 14, 17, 18, 19, 20, 24, 25, 26, 27, 28, 31. SEPTIEMBRE: 1, 2, 3, 7, 8, 9, 10, 14, 15, 16, 17, 21, 22, 23, 24, 25, 28, 29, 30. OCTUBRE: 5, 6, 7, 8, 9, 13, 14, 15, 16, 19, 20, 21, 22, 23, 26, 27, 28, 29. NOVIEMBRE: 3, 4, 5, 5, 9.
RUTH ARMIDA	GUAMAN QUINALOA	120701724-3	0969666839	rutguaman@mailes.ueb.edu.ec	160	JULIO: 6, 7, 8, 9, 13, 14, 15, 16, 20, 21, 22, 23, 24, 27, 28, 29. AGOSTO 3, 4, 5, 6, 10, 11, 12 13, 14, 17, 18, 19, 20, 24, 25, 26, 27, 28, 31. SEPTIEMBRE: 1, 2, 3, 7, 8, 9, 10, 14, 15, 16, 17, 21, 22, 23, 24, 25, 28, 29, 30. OCTUBRE: 5, 6, 7, 8, 9, 13, 14, 15, 16, 19, 20, 21, 22, 23, 26, 27, 28, 29. NOVIEMBRE: 3, 4, 5, 5, 9.
LEIDY THALIA	NAVARRETE PEREZ	080426249-1	0939783233	lenavarrete@mailes.ueb.edu.ec	160	JULIO: 6, 7, 8, 9, 13, 14, 15, 16, 20, 21, 22, 23, 24, 27, 28, 29. AGOSTO: 3, 4, 5, 6, 10, 11, 12 13, 14, 17, 18, 19, 20, 24, 25, 26, 27, 28, 31. SEPTIEMBRE: 1, 2, 3, 7, 8, 9, 10, 14, 15, 16, 17, 21, 22, 23, 24, 25, 28, 29, 30. OCTUBRE: 5, 6, 7, 8, 9, 13, 14, 15, 16, 19, 20, 21, 22, 23, 26, 27, 28, 29. NOVIEMBRE: 3, 4, 5, 5, 9.



UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLIVAR
DIRECCIÓN DE INVESTIGACIÓN Y VINCULACIÓN
OFICIO DEL COORDINADOR DEL PROYECTO



JHONATAN DAVID	QUINATO A OCHOA	025001096-4	0987193240	jhoquinatoa@mail.es.ueb.edu.ec	160	JULIO: 6, 7, 8, 9, 13, 14, 15, 16, 20, 21, 22, 23, 24, 27, 28, 29. AGOSTO: 3, 4, 5, 6, 10, 11, 12, 13, 14, 17, 18, 19, 20, 24, 25, 26, 27, 28, 31. SEPTIEMBRE: 1, 2, 3, 7, 8, 9, 10, 14, 15, 16, 17, 21, 22, 23, 24, 25, 28, 29, 30. OCTUBRE: 5, 6, 7, 8, 9, 13, 14, 15, 16, 19, 20, 21, 22, 23, 26, 27, 28, 29. NOVIEMBRE: 3, 4, 5, 5, 9.
HECTOR OMAR	VACA HOYOS	120835215-1	0967455623	hvaca@mail.es.ueb.edu.ec		JULIO: 6, 7, 8, 9, 13, 14, 15, 16, 20, 21, 22, 23, 24, 27, 28, 29. AGOSTO: 3, 4, 5, 6, 10, 11, 12, 13, 14, 17, 18, 19, 20, 24, 25, 26, 27, 28, 31. SEPTIEMBRE: 1, 2, 3, 7, 8, 9, 10, 14, 15, 16, 17, 21, 22, 23, 24, 25, 28, 29, 30. OCTUBRE: 5, 6, 7, 8, 9, 13, 14, 15, 16, 19, 20, 21, 22, 23, 26, 27, 28, 29. NOVIEMBRE: 3, 4, 5, 5, 9.

Por la atención brindada, me anticipo en agradecerle,

Atentamente,

Dr. C. Diomedes Núñez M.
COORDINADOR PRINCIPAL DEL PROYECTO.

Guaranda, Noviembre 9 de 2020

Ingeniero MSc
MARCELO VILCACUNDO
Director de Investigación y Vinculación
UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR
Ciudad -

De mi consideración.

Por el presente informo que los estudiantes participantes en el proyecto de vinculación titulado **"Sistema de Costos por Órdenes de Producción en la determinación de la rentabilidad en la Mecánica Industrial Melenita Jr., cantón Chimbo, provincia Bolívar."**, desarrollaron en esta empresa el proyecto de vinculación; ante lo cual expreso nuestra conformidad y gratitud por el valioso aporte realizado por los integrantes del proyecto.



Atentamente,

Sr. Segundo Bernardo Rea León
REPRESENTANTE LEGAL DE
MECANICA INDUSTRIAL MELENITA JR
C C. 0201759289
Correo electrónico: segundorea82@gmail.com



PROPUESTA DE PROGRAMA Y/O PROYECTO DE VINCULACIÓN

I. DATOS INFORMATIVOS	
CÓDIGO DEL PROGRAMA O PROYECTO:	17-DIVIUEB-VS-1-2020
NOMBRE DEL PROGRAMA O PROYECTO:	SISTEMA DE COSTOS POR ORDENES DE PRODUCCION EN LA DETERMINACIÓN DE LA RENTABILIDAD EN LA MECÁNICA INDUSTRIAL MELENITA JR, CANTÓN CHIMBO, PROVINCIA BOLÍVAR.
COORDINADOR PRINCIPAL:	DR C DIOMEDES NÚÑEZ M.
COORDINADOR SUBROGANTE:	ING. MARIO ESCOBAR GORTAIRE
NUMERO DE ESTUDIANTES PARTICIPANTES PREVISTOS:	9 (NUEVE)
CARRERAS PARTICIPANTES:	CONTABILIDAD Y AUDITORIA, ADMINISTRACION DE EMPRESAS
FECHA INICIO:	ABRIL 7 DE 2020
FECHA FIN PLANIFICADO:	OCTUBRE 9 DE 2020
NUMERO DE FASES PREVISTAS (HORAS PREVISTAS):	1 (160 horas)
ALCANCE:	Internacional () Regional () Cantonal (<input checked="" type="checkbox"/>) Nacional () Provincial () Institucional (<input checked="" type="checkbox"/>)
LÍNEA-SUB LÍNEA DE VINCULACIÓN:	<i>Línea:</i> Desarrollo Humano <i>Sub línea:</i> Gestión de Ciencias Económicas y Administrativas.
PROGRAMA:	Emprendimiento, Economía Popular y Solidaria. Se estructurarán los procesos de costos por órdenes de producción, y se capacitará en el uso de la estructura de costos al personal de la metalmecánica Melenita Jr.
OBJETIVOS DEL PLAN NACIONAL DESARROLLO VIGENTE (Justifique alineación):	Objetivo 1: Garantizar una vida digna con iguales oportunidades para todas las personas 1.1 Promover la inclusión económica y social, combatir la pobreza en todas sus dimensiones, a fin de garantizar la equidad económica, social, cultural y territorial. 1.7 Garantizar el acceso al trabajo digno y la seguridad social de todas las personas. La Metalmecánica Melenita Jr. de Chimbo, persigue incluirse en la vida económica y social de su ciudad, a través de los servicios de, metalmecánica en general, es especial en la fabricación de elementos mecánicos para viviendas, instituciones públicas y la ciudadanía en general; de esta manera están accediendo al trabajo digno, en pleno ejercicio de sus derechos. Objetivo 3: Garantizar los derechos de la naturaleza para las actuales y futuras generaciones 3.5 Impulsar la economía urbana y rural, basada en el uso sostenible y agregador de valor de recursos renovables, propiciando la corresponsabilidad social y el desarrollo de la bioeconomía



3.4: Consolidar la sostenibilidad del sistema económico social y solidario, y afianzar la dolarización

Con su actividad económica están impulsando la economía urbana y propenden a consolidar el sistema económico social y solidario.

Objetivo 4: Consolidar la sostenibilidad del sistema económico social y solidario, y afianzar la dolarización

4.8 Incrementar el valor agregado y el nivel de componente nacional en la contratación pública, garantizando mayor participación de las MIPYMES y de los actores de la economía popular y solidaria.

Al dinamizar la economía de su ciudad, canalizan recursos económicos hacia este sector productivo, en el uso de productos financieros especialmente provenientes de cooperativas. Impulsan entonces el acceso de la población al crédito y a los servicios del sistema financiero nacional, para poder adquirir los elementos en hierro para seguridades y protección de viviendas, galpones, instalaciones artesanales, etc. así como los propietarios para comprar la materia prima en ciudades como Ambato y Riobamba.

Se está incentivando la inversión privada nacional, generando empleo y transferencia tecnológica, con producción limpia; en sus diversos esquemas, incluyendo mecanismos de asociatividad. Se fomenta el valor agregado y el nivel de componente nacional en la contratación pública, garantizando mayor participación de las MIPYMES y de los actores de la economía popular y solidaria.

Objetivo 5: Impulsar la productividad y competitividad para el crecimiento económico sostenible de manera redistributiva y solidaria

5.1 Generar trabajo y empleo dignos fomentando el aprovechamiento de las infraestructuras construidas y las capacidades instaladas.

5.3 Fomentar el desarrollo industrial nacional mejorando los encadenamientos productivos con participación de todos los actores de la economía

5.4 Incrementar la productividad y generación de valor agregado creando incentivos diferenciados al sector productivo, para satisfacer la demanda interna, y diversificar la oferta exportable de manera estratégica.

5.9 Fortalecer y fomentar la asociatividad, los circuitos alternativos de comercialización, las cadenas productivas, negocios inclusivos y el comercio justo, priorizando la Economía Popular y Solidaria, para consolidar de manera redistributiva y solidaria la estructura productiva del país.

Los propietarios generan trabajo y empleo dignos fomentando el aprovechamiento de las infraestructuras construidas y las capacidades instaladas de la empresa, fomentan el desarrollo industrial nacional mejorando los encadenamientos productivos con participación de todos los actores de la economía, incrementan la productividad y generación de valor agregado creando incentivos diferenciados al



	<p>sector productivo, para satisfacer la demanda interna, y diversificar la oferta exportable de manera estratégica.</p> <p>Con este proyecto se promueve la investigación, la formación, la capacitación, el desarrollo y la transferencia tecnológica, la innovación y el emprendimiento, la protección de la propiedad intelectual, para impulsar el cambio de la matriz productiva mediante la vinculación entre el sector público, productivo y las universidades, este es el caso de la vinculación que se pretende desarrollar con este proyecto; procurando fortalecer y fomentar la asociatividad, priorizando la Economía Popular y Solidaria, para consolidar de manera redistributiva y solidaria la estructura productiva del país.</p> <p>Objetivo 6: Desarrollar las capacidades productivas y del entorno para lograr la soberanía alimentaria y el Buen Vivir Rural</p> <p>6.5 Promover el comercio justo de productos, con énfasis en la economía familiar campesina y en la economía popular y solidaria, reduciendo la intermediación a nivel urbano y rural, e incentivando el cuidado del medioambiente y la recuperación de los suelos</p> <p>El proyecto se alinea a esta meta y objetivo del Plan Nacional de Desarrollo, por cuanto, el estudio de costos permitirá determinar los precios de los productos de la metalmecánica y mejorar su rentabilidad.</p> <p>Objetivo 7: Incentivar una sociedad participativa, con un Estado cercano al servicio de la ciudadanía</p> <p>7.3 Fomentar y fortalecer la auto-organización social, la vida asociativa y la construcción de una ciudadanía activa y corresponsable, que valore y promueva el bien común.</p>
CAMPO AMPLIO DE CONOCIMIENTO:	04-A Administración
CAMPO ESPECIFICO DE CONOCIMIENTO:	1-4A Educación comercial y administración
CAMPO DETALLADO DE CONOCIMIENTO:	1-14A Contabilidad y Auditoria

2. CONTRAPARTE (Datos de la comunidad receptora de la vinculación)

Nombre de Organización o Comunidad:	METALMECANICA INDUSTRIAL "MELENITA JR." CANTON CHIMBO
Datos de la persona de contacto:	Segundo Bernardo Rea León / 0201759289
Tipo de Organización:	Privada
Dirección:	Calle García Moreno (Barrio San Francisco)
Teléfono:	0991630954
Correo electrónico:	segundorea82@gmail.com
Beneficiarios Directos e Indirectos:	Se consideran beneficiarios directos a los propietarios y trabajadores de la metalmecánica, en tanto que los beneficiarios indirectos son los habitantes del cantón, quienes son

clientes de la empresa, por se pretende cambiar las condiciones de vida de 15.779 habitantes del cantón Chimbo, quienes son potenciales clientes de la Mecánica Industrial Melenita Jr.

¿Existe convenio?: NO

3. AMBITO GEOGRÁFICO DEL PROYECTO

Alcance: Nacional () Regional () Provincial () Local (<input checked="" type="checkbox"/>)			
Provincia (s)	Cantón(es)	Parroquia(s)	Barrio(s)
Bolívar	Chimbo	Matriz	San Francisco

Foto satelital y coordenadas GPS de Centro de Chimbo



Foto satelital y coordenadas GPS según GOOGLE MAPS del local donde funciona la Metalmeccánica Industrial Melenita Jr.

Datos geo referenciales: -1.680638,-79 028293

Dirección de la empresa: Barrio San Francisco, calle García Moreno

La población que se considera potenciales clientes de los productos de la metalmeccánica es de 6702 padres de familia propietarios o no de viviendas y las instituciones públicas del cantón.

4. ANTECEDENTES Y JUSTIFICACIÓN: PROBLEMA A RESOLVER



ANTECEDENTES:

El diseño industrial puede definirse como una actividad que tiene que ver con el diseño de productos industriales, considerando todas las características de un producto desde su diseño. El comienzo del diseño industrial está en la revolución industrial, aunque si lo pensamos bien el hombre siempre ha estado realizando esta labor, ya que, en la prehistoria, el hecho del diseño de útiles para caza, ropajes, o cualquier otro objeto de su necesidad se podría considerar dentro de esta actividad, aunque lógicamente fuera de lo que se conoce como industria. Previa a esta revolución, diseño y producción estaban centrados en la misma persona ya que el “artesano” era quien creaba desde el principio hasta el fin el producto. Es con la introducción de la máquina y por tanto la mecanización del trabajo cuando todo esto cambia, y empiezan a separarse las tareas de producción y diseño. (Grupo Carman, 2014)

Los costos de producción nacen con la revolución industrial ya que al iniciar la automatización de ciertos procesos, la transformación tecnológica con la aparición de la máquina de vapor y el telar en la industria textil, comienzan aparecer los talleres que antes eran artesanales para posteriormente convertirse en fábricas, fue entonces que se requirieron criterios contables compatibles con la información generada por las actividades industriales específicamente para el tratamiento de los costos indirectos. (Villegas, C. F. 2010)

Conforme se globaliza la economía mundial crece el número de empresas constituidas por inversionistas procedentes de diferentes partes del mundo y provoca la necesidad de desarrollar procedimientos objetivos para llevar a cabo la organización y preparación de informes sobre el activo, pasivo y capital (Estado de Situación Financiera) y también para determinar correctamente la utilidad neta del ejercicio (Estado de Resultados) de tal forma que los inversionistas puedan conocer su participación en la utilidad de la empresa. (Zapata, P. 2015)

Comenzaron a desarrollarse grandes empresas que fabricaban no solo diversos productos sino también prestadoras de un sin fin de servicios lo que creo la necesidad de crear la Contabilidad de Costos. Ahora no era suficiente conocer solo la utilidad neta del ejercicio para que los inversionistas pudieran tomar decisiones, además se comenzó a conocer la rentabilidad de cada uno de los productos y servicios, ya que cada uno tenía diferentes costos de mano de obra, de materiales y de otros costos indirectos (Guillín Melva, Naula Nelly, 2018)

La Contabilidad de Costos pareciera estar orientada solo a empresas que realizan operaciones de manufactura, afortunadamente esto no es cierto; cualquier tipo de actividad, sin importar el tamaño incluye conceptos de Contabilidad de Costos. (Bravo, M., & Ubidia, C. (2009)

BIBLIOGRAFIA

Bravo, M., & Ubidia, C. (2009). *Contabilidad de Costos* (segunda edición ed.). Quito Editora NUEVODIA Quito Ecuador.

Guillín Parco Melva Maricel, Naula Chacha Nelly Patricia, bajo la Dirección del Dr. C. Marlon García, como modalidad de titulación, con el tema: Sistema de Costos por Órdenes de Producción en la determinación de la Rentabilidad en la Mecánica Industrial Melenita Jr., cantón Chimbo, provincia Bolívar. Periodo noviembre 2018-Abril 2019. Universidad Estatal de Bolívar. 2018.

Grupo Carman. (19 de 03 de 2014). Obtenido de Diseño industrial Historia y Evolución: <https://grupocarman.com/blog/disenio-industrial-historia-y-evolucion/>

VILLEGAS, C. F (2010). CONTABILIDAD DE COSTOS. COLOMBIA: Pearson Educacion de Colombia Ltda.

ZAPATA, P. (2015). *CONTABILIDAD DE COSTOS HERRAMIENTAS PARA LA TOMA DE DECISIONES* (SEGUNDA EDICION ed). BOGOTA: Alfaomega Colombiana S.A. 015.

JUSTIFICACIÓN:



Mediante el presente trabajo se pretende realizar una investigación sobre la forma en que son manejados los Costos por Órdenes de Producción en la Mecánica Industrial Melenita Jr., en el cantón Chimbo, provincia Bolívar, debido a que llevan una contabilidad de forma empírica por lo que se ve con la necesidad imperiosa de aplicar este proyecto, porque con los resultados se llegará a dar solución al problema de controlar los costos de producción adecuadamente determinando el costo real de la obra el mismo que nos permitirá evaluar su Rentabilidad .

Contando con información suficiente sobre el negocio, así como de diferentes fuentes de información para poder ejecutar dicha investigación y realizar análisis de acuerdo a las variables de estudio. ((Grupo Carman, 2014)

En la Mecánica Industrial Melenita Jr., se pretende cambiar la forma tradicional de llevar el control de los Costos por Órdenes de producción que es de manera empírica, mediante este sistema se verían orientados a determinar los costos de producción verdaderos y conocer cuál es la rentabilidad para fomentar el crecimiento del negocio. (Güillín Melva, Naula Nelly, 2018)

La dirección del negocio debe estar orientada a nuevas estrategias y actividades que le permitan la innovación las mismas que puedan aplicar para optimizar los recursos de producción al máximo.

Es importante la implementación adecuada de un Sistema de Costos por Órdenes de Producción porque permite a las organizaciones reducir sus costos, mejorar su desempeño e incrementar sus utilidades, teniendo bien claro cuáles son los verdaderos costos que incurren en la fabricación de los diferentes productos y de esta manera conocer su íntegra rentabilidad dando lugar al crecimiento del negocio. (Zapata, 2015)

Con el presente trabajo se busca destacar la importancia de contar con un buen Sistema de Control de Costos por Órdenes de Producción ya que se puede determinar la rentabilidad y se puede gozar de un alto nivel de bienestar económico a nivel empresarial.

Es de vital importancia un adecuado control de costos para saber la verdadera rentabilidad del negocio porque un buen resultado en las operaciones fundamenta la toma de decisiones y ayuda para alcanzar los objetivos, lo cual brinda una gran ayuda para llegar a ser más competitivo. (Bravo, M , & Ubidia, C. 2009)

El Sistema de Costos por Órdenes de Producción permite llevar un registro y control adecuado de las actividades económicas, tomando en consideración los elementos del costo, que son Mano de Obra Directa, Materia Prima, y Costos Indirectos de Fabricación que permiten conocer el costo unitario real de los productos o servicios que ofrecen las empresas y sirve como un punto de partida para determinar la rentabilidad. (Zapata, 2015)

Si es necesario que todo tipo de organización debe contar con un sistema adecuado de costos que le permita conocer la realidad económica de la empresa, esto por medio de la aplicación de procesos de costos confiables que posibiliten tener a la mano información oportuna y conocer con la debida puntualidad. (Villegas, 2010)

Es pertinente la ejecución del presente proyecto de vinculación por ser evidente la necesidad de la institución de contar con un sistema de costos aplicable y adecuado que permita mejorar la administración financiera y por medio de este lograr se cumpla el fin con el que se organizaron.

La factibilidad del presente proyecto radica en que se cuenta con: conocimientos y herramientas necesarias, el apoyo de la Presidenta de la asociación objeto de estudio, quien se ha comprometido en otorgar la información necesaria para la ejecución de este trabajo y la asesoría de personal de la Universidad Estatal de Bolívar (UEB) mismos que cuentan con el conocimiento para orientar adecuadamente el presente trabajo. (Güillín Melva, Naula Nelly, 2018)

Se propone la aplicación de un sistema de costos por órdenes de producción, se ajusta a la institución en función a las exigencias de la misma, información pertinente y oportuna, reportes financieros y económicos que reflejen la realidad de la empresa; son los principales beneficios que generara este proyecto de vinculación social, donde el primer beneficiario será la presidenta, para administrar de forma eficiente los recursos



económicos podrán cubrirse todas las necesidades que demande la asociación, pudiendo así equiparse de mejor manera y con esto beneficiar a la sociedad siendo esta última los beneficiarios indirectos de la institución dado que al mantenerse por parte de la institución una adecuada administración, satisfaciendo y contribuyendo al desarrollo del pueblo a través de un servicio de calidad, generándose un impacto a nivel institucional y social en función a lo anteriormente enunciado, por medio de la adecuada toma de decisiones en beneficio a la colectividad. Ibid.

De no ejecutarse el presente proyecto, la determinación de los precios de los productos, no brindarán información pertinente y las decisiones serán improvisadas, intuitivas y descontextualizadas, tomando en consideración la importante población que atiende la asociación, es imperativo el desarrollo del proyecto de vinculación, los recursos que poseen serán administrados empíricamente y lo más importante, no tendrá un horizonte claro hacia dónde va la asociación.

Este proyecto se inscribe en el Plan Nacional de Desarrollo en su eje 1: Derechos para todos durante toda la vida, persigue con su objetivo 1 Garantizar una vida digna con iguales oportunidades para todas las personas. Así como sus políticas:

Objetivo 1: Garantizar una vida digna con iguales oportunidades para todas las personas. 1.1 Promover la inclusión económica y social; combatir la pobreza en todas sus dimensiones, a fin de garantizar la equidad económica, social, cultural y territorial. 1.7 Garantizar el acceso al trabajo digno y la seguridad social de todas las personas. La Metalmecánica Melenita Jr de Chimbo, persigue incluirse en la vida económica y social de su ciudad, a través de los servicios de, metalmecánica en general, es especial en la fabricación de elementos mecánicos para viviendas, instituciones públicas y la ciudadanía en general, de esta manera están accediendo al trabajo digno, en pleno ejercicio de sus derechos.

Objetivo 3: Garantizar los derechos de la naturaleza para las actuales y futuras generaciones. 3.5 Impulsar la economía urbana y rural, basada en el uso sostenible y agregador de valor de recursos renovables, propiciando la corresponsabilidad social y el desarrollo de la bioeconomía. 3.4: Consolidar la sostenibilidad del sistema económico social y solidario, y afianzar la dolarización. Con su actividad económica están impulsando la economía urbana y propenden a consolidar el sistema económico social y solidario.

Objetivo 4: Consolidar la sostenibilidad del sistema económico social y solidario, y afianzar la dolarización. 4.8 Incrementar el valor agregado y el nivel de componente nacional en la contratación pública, garantizando mayor participación de las MIPYMES y de los actores de la economía popular y solidaria. Al dinamizar la economía de su ciudad, canalizan recursos económicos hacia este sector productivo, en el uso de productos financieros especialmente provenientes de cooperativas. Impulsan entonces el acceso de la población al crédito y a los servicios del sistema financiero nacional, para poder adquirir los elementos en hierro para seguridades y protección de viviendas, galpones, instalaciones artesanales, etc. así como los propietarios para comprar la materia prima en ciudades como Ambato y Riobamba. Se está incentivando la inversión privada nacional, generando empleo y transferencia tecnológica, con producción limpia; en sus diversos esquemas, incluyendo mecanismos de asociatividad. Se fomenta el valor agregado y el nivel de componente nacional en la contratación pública, garantizando mayor participación de las MIPYMES y de los actores de la economía popular y solidaria.

Objetivo 5: Impulsar la productividad y competitividad para el crecimiento económico sostenible de manera redistributiva y solidaria. 5.1 Generar trabajo y empleo dignos fomentando el aprovechamiento de las infraestructuras construidas y las capacidades instaladas. 5.3 Fomentar el desarrollo industrial nacional mejorando los encadenamientos productivos con participación de todos los actores de la economía. 5.4 Incrementar la productividad y generación de valor agregado creando incentivos diferenciados al sector productivo, para satisfacer la demanda interna, y diversificar la oferta exportable de manera estratégica. 5.9 Fortalecer y fomentar la asociatividad, los circuitos alternativos de comercialización, las cadenas productivas, negocios inclusivos y el comercio justo, priorizando la Economía Popular y Solidaria, para consolidar de manera redistributiva y solidaria la estructura productiva del país. Los propietarios generan trabajo y empleo dignos fomentando el aprovechamiento de las infraestructuras construidas y las capacidades instaladas de la empresa, fomentan el desarrollo industrial nacional mejorando los encadenamientos productivos con participación de todos los actores de la economía, incrementan la productividad y generación de valor agregado creando incentivos diferenciados al sector productivo, para satisfacer la demanda interna, y



diversificar la oferta exportable de manera estratégica. Con este proyecto se promueve la investigación, la formación, la capacitación, el desarrollo y la transferencia tecnológica, la innovación y el emprendimiento, la protección de la propiedad intelectual, para impulsar el cambio de la matriz productiva mediante la vinculación entre el sector público, productivo y las universidades, este es el caso de la vinculación que se pretende desarrollar con este proyecto, procurando fortalecer y fomentar la asociatividad, priorizando la Economía Popular y Solidaria, para consolidar de manera redistributiva y solidaria la estructura productiva del país.

Objetivo 6: Desarrollar las capacidades productivas y del entorno para lograr la soberanía alimentaria y el Buen Vivir Rural. 6.5 Promover el comercio justo de productos, con énfasis en la economía familiar campesina y en la economía popular y solidaria, reduciendo la intermediación a nivel urbano y rural, e incentivando el cuidado del medioambiente y la recuperación de los suelos. El proyecto se alinea a esta meta y objetivo del Plan Nacional de Desarrollo, por cuanto, el estudio de costos permitirá determinar los precios de los productos de la metalmecánica y mejorar su rentabilidad

Objetivo 7: Incentivar una sociedad participativa, con un Estado cercano al servicio de la ciudadanía. 7.3 Fomentar y fortalecer la autoorganización social, la vida asociativa y la construcción de una ciudadanía activa y corresponsable, que valore y promueva el bien común. (SENPLADES, Ecuador, 2017)

BIBLIOGRAFIA

Bravo, M., & Ubidia, C. (2009). *Contabilidad de Costos* (segunda edición ed.). Quito: Editora NUEVODIA Quito Ecuador.

Güllín Parco Melva Maricel, Naula Chacha Nelly Patricia, bajo la Dirección del Dr. C. Marlon García, como modalidad de titulación, con el tema: Sistema de Costos por Órdenes de Producción en la determinación de la Rentabilidad en la Mecánica Industrial Melenita Jr., cantón Chimbo, provincia Bolívar Período noviembre 2018-Abril 2019. Universidad Estatal de Bolívar. 2018.

Grupo Carman. (19 de 03 de 2014). Obtenido de Diseño industrial Historia y Evolución: <https://grupocarman.com/blog/disenio-industrial-historia-y-evolucion/>

SENPLADES, Ecuador

VILLEGAS, C. F. (2010). CONTABILIDAD DE COSTOS. COLOMBIA: Pearson Educacion de Colombia Ltda.

ZAPATA, P. (2015). *CONTABILIDAD DE COSTOS HERRAMIENTAS PARA LA TOMA DE DECISIONES* (SEGUNDA EDICIÓN ed) BOGOTA: Alfaomega Colombiana S.A 015.



PROBLEMA:

La Mecánica Industrial Melenita Jr., desde el inicio de sus actividades económicas no ha llevado ningún registro de los procesos productivos, por lo tanto, no se considera la determinación real de los costos de producción, lo que ha ocasionado que esta mecánica industrial no cuente, con un correcto control de los diferentes procesos de fabricación de las obras, que se elaboran dentro de esta microindustria, lo que trae como consecuencia el desconocimiento del costo real y su rentabilidad. (Guillin, Naula, 2018)

Los problemas que se han identificado en esta empresa son los siguientes:

Los consumos de materia prima en la producción son inexactos y empíricos lo que causa el desperdicio de esta por lo que no tiene un control adecuado, y este puede ser operado de manera distinta, es cuando se sigue adquiriendo mayor cantidad de material, para continuar con los pedidos y la rentabilidad se empieza a desconocer, razón por la cual conlleva a graves pérdidas económicas. (Bravo, M., & Ubidia, C 2009)

Los inventarios en la empresa no se llevan adecuadamente porque no cuenta con un sistema contable que le permita mejorar la información financiera que comprende los costos de producción de las obras terminadas. (Zapata, Pedro, 2015)

La inexistencia de una información adecuada de costos ocasiona a que las decisiones del propietario de la mecánica industrial, no sean las más adecuadas. Por lo que se desconoce su rentabilidad. (Villegas, 2010)

BIBLIOGRAFIA

Bravo, M , & Ubidia, C. (2009). *Contabilidad de Costos* (segunda edición ed). Quito: Editora NUEVODIA Quito Ecuador.

Guillin Parco Melva Maricel, Naula Chacha Nelly Patricia, bajo la Dirección del Dr. C. Marlon García, como modalidad de titulación, con el tema: Sistema de Costos por Órdenes de Producción en la determinación de la Rentabilidad en la Mecánica Industrial Melenita Jr., cantón Chimbo, provincia Bolívar. Periodo noviembre 2018-Abril 2019. Universidad Estatal de Bolívar. 2018.

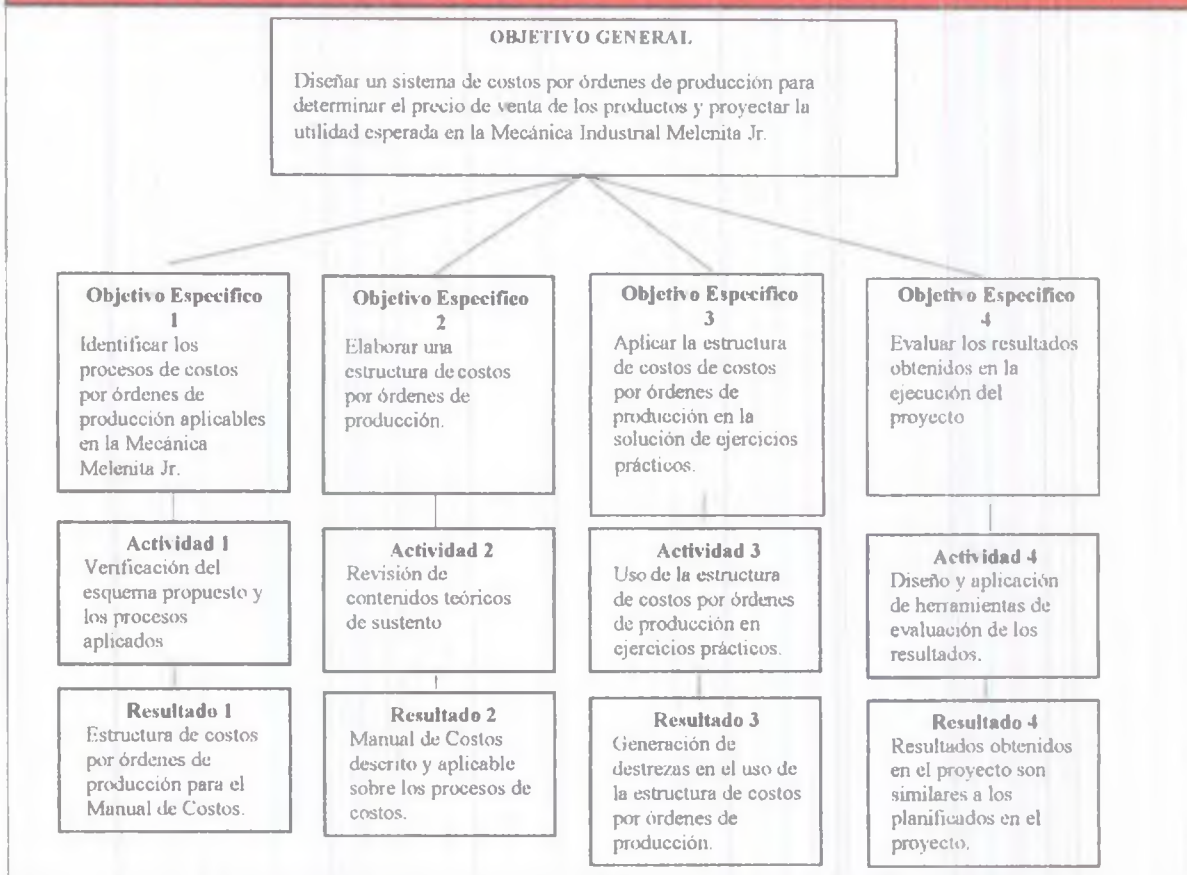
Grupo Carman. (19 de 03 de 2014). Obtenido de Diseño industrial Historia y Evolución: <https://grupocarman.com/blog/diseño-industrial-historia-y-evolución/>

SENPLADES, Ecuador

VILLEGAS, C. F. (2010). *CONTABILIDAD DE COSTOS*. COLOMBIA: Pearson Educacion de Colombia Ltda

ZAPATA, P. (2015). *CONTABILIDAD DE COSTOS HERRAMIENTAS PARA LA TOMA DE DECISIONES* (SEGUNDA EDICION ed.). BOGOTA: Alfaomega Colombiana S.A. 015.

5. **Arbol de Objetivos, Actividades y Resultados (Podrá ajustarlo a su programa y/o proyecto aumentando o disminuyendo el número de objetivos, actividades y resultados esperados)**



Detalle de las Actividades previstas por Objetivo Especifico

Objetivos Especificos	Actividades a cumplir
OE1 Identificar los procesos de costos por órdenes de producción aplicables en la Mecánica Industrial Melenita Jr.	A 1.1 Revisión bibliografía de contenidos sobre la estructura de costos que se aplicable a la Mecánica Industrial Melenita Jr. A 1.2 Análisis de la información que se genera en costos en el taller de la Mecánica Industrial Melenita Jr. A 1.3 Verificación del método de cálculo del precio de venta de los productos producidos en el taller. A 1.4 Redacción del informe de análisis de la situación actual en el uso de costos y fijación de precios de los productos.
OE2 Elaborar un Manual de Contabilidad de Costos para mejorar la eficiencia y la eficacia en los procesos productivos	A 2.1 Determinación de la estructura de costos por órdenes de producción para el taller de la Mecánica Industrial Melenita Jr. A 2.2 Descripción de la estructura de costos por órdenes de producción aplicable en el taller. A 2.3 Redacción final del documento que describe la estructura de costos para la fijación de precios de los productos de la Mecánica Industrial Melenita Jr..



<p>OE3</p> <p>Aplicar en la solución de ejercicios prácticos de uso de la estructura de costos por órdenes de producción</p>	<p>A 3.1 Configuración de la estructura de costos específica para el taller artesanal.</p> <p>A 3.2 Empleo de la estructura de costos específica en ejercicios prácticos.</p> <p>A.3.3 Análisis comparativo de precios con el método de costos por órdenes de producción y la manera convencional aplicado en la Mecánica Industrial Melenita Jr.</p>
<p>OE4</p> <p>Evaluar los resultados obtenidos en la ejecución del proyecto.</p>	<p>A 4.1 Diseño de las herramientas para la evaluación de los resultados obtenidos en la ejecución del proyecto en la Mecánica Industrial Melenita Jr.</p> <p>A 4.2 Aplicación de las herramientas de evaluación de los resultados obtenidos en el proyecto.</p> <p>A 4.3 Redacción de informe de evaluación de los resultados alcanzados en la ejecución del proyecto.</p>

6. PROPUESTA DE INTERVENCIÓN

Lógica de intervención	Resumen narrativo	Indicadores	Medios de verificación	Supuestos
<p>FIN</p>	<p>Desarrollar su mercado dinamizando la economía del canton Chimbo, mediante la fijación de precios competitivos, que garanticen la sostenibilidad y sustentabilidad del emprendimiento denominado Mecánica Industrial Melenita Jr.; logrando mejorar sus rendimientos productivos a través de ser más eficientes y eficaces en relación con los objetivos propuestos como ente asociativo y solidario.</p>	<p>Luego de la ejecución del proyecto, a octubre del 2020, se disponer al 100% de los precios fijados técnicamente de los productos generando información de calidad y oportuna. para la toma de decisiones.</p>	<p>Documento de análisis de los procesos establecidos y aquellos que no han sido aplicados aún; mecanismos de fijación de precios utilizados en la asociación. Registros de firmas de los participantes y beneficiarios del proyecto</p>	<p>Las condiciones económicas del país favorecen los escenarios que permitan la ejecución del proyecto. Las condiciones económicas de los chimbeños son estables con tendencias a mejorarse. Las comunicaciones digitales son estables.</p>
<p>PROPÓSITO</p>	<p>Aplicar la estructura de costos por órdenes de producción para determinar el precio de venta de los productos y proyectar la utilidad esperada</p>	<p>Al finalizar la ejecución del proyecto, a octubre del 2020, los propietarios de la Mecánica Industrial Melenita Jr. disponen de la estructura de costos y lo aplican sin dificultad. mejorándose la calidad y oportunidad en igualdad de condiciones de vida.</p>	<p>Fijación de precios de los productos mediante la aplicación de la estructura de costos. Reportes generados por la estructura de costos. Registros de asistencia de beneficiarios.</p>	<p>Los beneficiarios participan en las reuniones de trabajo en línea activamente en la aplicación de la estructura de costos. Los recursos institucionales</p>



	en la Mecánica Industrial Melenita Jr.	sustentando económicamente sus familias.		fluyen al proyecto con normalidad..
COMPONENTES	<ol style="list-style-type: none"> 1. Procesos de costos por órdenes de producción identificados para ser aplicados en la Mecánica Industrial Melenita Jr. 2. Estructura de Costos por Ordenes de Producción en la Mecánica Industrial Melenita Jr. 3. Estructura de costos es aplicado en la solución de ejercicios prácticos de costos por órdenes de producción. 4. Resultados obtenidos en el proyecto son evaluados y se deduce que se compatocen con los objetivos planificados. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. A octubre del 2020 se dispone del 100% de los procesos de costos por órdenes de producción identificados en la Mecánica Industrial Melenita Jr 2. Se dispone de la Estructura Costos por Ordenes de Producción para elevar la eficiencia y eficacia en los procesos productivos a octubre del 2020. 3. Se aplica la estructura de costos mediante el desarrollo de ejercicios prácticos mejorando al 100% la calidad de la información, a octubre del 2020. 4. Los resultados obtenidos con la ejecución del proyecto son similares a los planificados, ampliándose el mercado de los productos de la Mecánica Industrial Melenita Jr. y mejorándose la calidad de la información contable, a octubre de 2020. 	<ol style="list-style-type: none"> 1 Manual de Contabilidad de Costos. 2. Registros de aplicación de la estructura de costos 3 Encuestas a los participantes sobre la capacitación. 4. Registros de asistencia 5. Facturas de impresiones 6. Fotografías. 	Las ocupaciones de las beneficiarias no dificultan el desarrollo normal del proyecto en todas sus fases.
Actividades:	Se identificaron los procesos de costos por órdenes de producción para ser aplicados en la Mecánica Industrial Melenita Jr., se elaboró el Manual de Costos para mejorar la eficiencia y la eficacia en los procesos productivos en la Mecánica Industrial Melenita Jr., en cuanto a la estructura de costos se aplicó en la solución de ejercicios prácticos de	<ol style="list-style-type: none"> 1. Se logró identificar los procesos de costos que están aplicando en la Mecánica Industrial Melenita Jr. 2. Se estructuro y describió el manual de contabilidad de costos. 3 Se aplicó la estructura de costos de manera participativa en la solución de ejercicios de operaciones de la Mecánica Industrial Melenita Jr. 4 Se evaluó los resultados obtenidos en el proyecto y su impacto es aceptable en la Mecánica Industrial Melenita Jr. de la ciudad de Chimbo. 	Informe de gastos e informe de resultados en cada una de las actividades desarrolladas. Actas de entrega de materiales Actas de entrega del manual	Que los recursos económicos fluyan con regularidad para poder adquirir los suministros y materiales para la ejecución del proyecto.



	costos por órdenes de producción y con la participación del personal involucrado, finalmente, se logró instruir a mediante el documento a los participantes en el uso del Manual de Contabilidad de Costos.			
--	---	--	--	--



7. RECURSOS:

HUMANOS: Participan en este proyecto: 8 estudiantes de Contabilidad y Auditoría (San Miguel) y 2 profesores con títulos de PhD el principal y maestría el alterno.

RECURSOS: El presupuesto total asciende a \$ 78,1849 que contempla suministros de oficina, impresiones y reproducciones de materiales.

SUMINISTROS Y MATERIALES DE OFICINA: Se requiere de suministros y materiales de oficina, y material didáctico que será utilizado por los estudiantes y participantes de la ferretería Melenita Jr. De Chimbo para el desarrollo del proyecto; así como también para instrumentalizar los procesos contables y la estructura de costos y la fijación de precios.

IMPRESOS Y REPRODUCCIONES: Una vez que se disponga de los originales, se reproducirá para todos los participantes en el proyecto el manual de aplicación del Manual de Contabilidad de Costos, Registros de aplicación de la estructura de costos, las encuestas a los participantes sobre la capacitación, y, los Registros de asistencia.

El total del presupuesto asciende a \$ 78,1849.

8. IMPACTO ESPERADO:

Tipo de impacto:

Social:	<input type="checkbox"/>	Ambiental	<input type="checkbox"/>	Otro:
Político:	<input type="checkbox"/>	Cultural:	<input type="checkbox"/>	
Económico:	<input type="checkbox"/>	Otro:	<input type="checkbox"/>	

Impactos Previstos

Los resultados a obtenerse servirán: para la adecuada toma de decisiones, la generación de mayores márgenes de rentabilidad, crecimiento y aumento de la productividad, administración adecuada de los recursos y niveles de producción idóneos; de igual forma la sociedad se verá beneficiada ya que con un adecuado análisis y determinación de costos se puede estipular precios más cómodos satisfaciendo así las necesidades de la población.

El proyecto permitirá a los propietarios del emprendimiento conocer y mejorar su rentabilidad en cada orden de producción que realicen y para los estudiantes involucrados dará las estrategias para identificar la importancia de los conocimientos adquiridos a través de su vida estudiantil y posterior aplicación en el campo laboral

De esta manera, en la mecánica industrial a más de aplicar una estructura de costos idóneos, cuyo objetivo es determinar el costo de producción total y unitario del producto, podrán determinar cuál es el margen de utilidad y rentabilidad que se obtiene, ya que, esta información es la que va a permitirles tomar decisiones oportunas que ayuden al crecimiento organizacional. Para maximizar los resultados positivos en la asociación, es necesario hacer un seguimiento a la implementación de los procesos técnicos de contabilidad de costos expuestos en el proyecto.

La estructura de costos por órdenes de producción permitirá calcular el costo de producción a través de la asignación correcta de todos los elementos de costo, como son la materia prima, mano de obra y costos indirectos de fabricación, ayudando a las socias a establecer el precio de venta correcto incluido su utilidad.

La aplicación de la estructura de costos por órdenes de producción en la Mecánica Industrial Melenita Jr se constituye un aporte de vital importancia, ya que con esto se logrará establecer el costo real de fabricación



de las prendas de vestir, el pago justo por el trabajo realizado, además, obtener la utilidad y rentabilidad generada en la orden de producción.

Impactos Negativos e Impactos No Previstos

Lo negativo que podría suceder sería que no se ejecute este proyecto, ya que los costos indirectos de fabricación continuarán siendo un término desconocido para esta organización, fijando el precio de venta en consideración de un valor estimado, para pago de servicios básicos los procesos contables sin aplicación técnica no brindarán información pertinente y las decisiones serán improvisadas, intuitivas y descontextualizadas.

En síntesis, este emprendimiento no contara con una La estructura de costos para determinar sus costos de producción, sino que lo harán de manera artesanal, es decir empíricamente, omitiendo muchos de los costos utilizados, lo que incide en la fijación de precios y por ende en la rentabilidad organizacional.

9. PRODUCTOS ESPERADOS:

Se generarán el siguiente documento didácticos
Manual de Contabilidad de Costos.

10. OBSERVACIONES:

Se dispone de la apertura y compromiso de los beneficiarios para participar en el proyecto, así como para aplicar la estructura de costos por órdenes de producción.



ANEXO 1.- CRONOGRAMA								
Resultados	Indicador	Tiempo estimado			Responsables			Recursos necesarios
		Desde dd/mm/aa	Hasta dd/mm/aa	Nº horas	Carrera(s)	Coordinadores responsables	Numero Estudiantes participantes	
1. Resultado Estructura de costos por órdenes de producción para el Manual de Costos.	Indicador 1 Revisión bibliografía de contenidos sobre la estructura de costos que sea aplicable a la Mecánica Industrial Melenita Jr.	07/04/2020	24/04/2020	14	Contabilidad y Auditoria	Dr C. Diomedes Núñez M Ing. Mario Escobar	9	1,1849
	Indicador 2 Análisis de la información que se genera en costos en el taller de la Mecánica Industrial Melenita Jr..	27/04/2020	05/05/2020	6	Contabilidad y Auditoria	Dr C. Diomedes Núñez M Ing. Mario Escobar	9	2,76
	Indicador 3 Verificación del método de cálculo del precio de venta de los productos producidos en el taller de la Mecánica Industrial Melenita Jr..	06/05/2020	22/05/2020	12	Contabilidad y Auditoria	Dr C. Diomedes Núñez M Ing. Mario Escobar	9	4,78
	Indicador 4 Redacción del informe de análisis de la situación actual en el uso de costos y fijación de precios de los productos	25/05/2020	05/06/2020	8	Contabilidad y Auditoria	Dr C Diomedes Núñez M Ing Mario Escobar	9	3,19
2. Resultado Manual de Costos descrito y aplicable sobre los procesos de costos.	Indicador 1 Determinación de la estructura de costos para el taller de la Mecánica Industrial Melenita Jr.	08/06/2020	03/07/2020	18	Contabilidad y Auditoria	Dr. C. Diomedes Núñez M Ing. Mario Escobar	9	3,76
	Indicador 2 Descripción de la estructura de costos aplicable en la Mecánica Industrial Melenita Jr..	06/07/2020	24/07/2020	12	Contabilidad y Auditoria	Dr C Diomedes Núñez M Ing Mario Escobar	9	2,89
	Indicador 3	27/07/2020	03/08/2020	18	Contabilidad y Auditoria	Dr C Diomedes Núñez M	9	18,72



UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR
DIRECCIÓN DE INVESTIGACIÓN Y VINCULACIÓN
FORMATO N° 1 PROPUESTA DE PROGRAMA Y/O PROYECTO



	Redacción final del documento que describe la estructura de los costos para la fijación de precios de los productos de la Mecánica Industrial Melenita Jr..				Derecho	Ing. Mario Escobar		
3. Resultado Generación de destrezas en el uso de la estructura de costos por órdenes de producción.	Indicador 1 Revisión de la estructura de costos específica para el taller	04/08/2020	07/08/2020	8	Contabilidad y Auditoria	Dr. C. Diomedes Núñez M Ing. Mario Escobar	9	2,45
	Indicador 2 Aplicación de la estructura de costos en el desarrollo de ejercicios	11/08/2020	20/08/2020	16	Contabilidad y Auditoria	Dr. C. Diomedes Núñez M Ing. Mario Escobar	9	2,57
	Indicador 3 Redacción final del documento que describe la estructura de costos para la fijación de precios de los productos de la Mecánica Industrial Melenita Jr	21/08/2020	01/09/2020	16	Contabilidad y Auditoria	Dr. C. Diomedes Núñez M Ing. Mario Escobar	9	17,58
4. Resultado Determinación de costos y generación de información contable con el uso del Manual.	Indicador 1 Diseño de las herramientas de evaluación de los resultados obtenidos en el proyecto.	02/09/2020	07/09/2020	8	Contabilidad y Auditoria	Dr. C. Diomedes Núñez M Ing. Mario Escobar	9	4,87
	Indicador 2 Aplicación de las herramientas de evaluación de los resultados obtenidos en el proyecto.	08/09/2020	16/09/2020	12	Contabilidad y Auditoria	Dr. C. Diomedes Núñez M Ing. Mario Escobar	9	4,58
	Indicador 3 Redacción de informe de evaluación de los resultados alcanzados en la ejecución del proyecto.	21/09/2020	09/10/2020	12	Contabilidad y Auditoria	Dr. C. Diomedes Núñez M Ing. Mario Escobar	9	8,85

ANEXO 2.A
PRESUPUESTO CON CARGO A LA UEB (Describir el detalle)

1. SUMINISTROS DE OFICINA

Item	Unidad (resmas, cajas, etc)	Cantidad (de resmas, cajas, etc)	Valor unitario (de resmas, cajas, etc)	Total (\$)
------	--------------------------------	-------------------------------------	---	------------



UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR
DIRECCIÓN DE INVESTIGACIÓN Y VINCULACIÓN
FORMATO N° 1 PROPUESTA DE PROGRAMA Y/O PROYECTO



Carpetas de cartón	Unidades	5	0,1024	0,512
Vinchas	Unidades	5	0,0199	0,0995
Papel periódico	Pliegos	4	0,152	0,608
Papel bond de 75 g INEN	Remas	1	2,658	2,658
Esferográficos	Unidades	5	0,1471	0,7355
Lápices	Unidades	5	0,1821	0,9105
Cinta adhesiva	Rollo	1	1,25	1,25
Marcadores punta gruesa	Unidades	2	0,3615	0,723
Marcadores de tiza líquida	Unidades	2	0,4401	0,8802
Borradores de tinta	Unidades	5	0,0877	0,4385
Borrador de pizarra para tiza líquida	Unidades	1	0,3349	0,3349
CD	Unidades	2	0,5174	1,0348
Total (1)				\$ 10,1849
2 MATERIAL DIDACTICO				
Total (2)				\$ 0,00
3. SERVICIOS DE IMPRESION, REPRODUCCION ETC				
Impresiones originales del Manual de Contabilidad de Costos con anillado, a colores	Hojas	148	0,25	37,00
Anillados	Unidades	5	1,00	5,00
Copias blanco y negro de varios originales: encuestas, formatos, registros de asistencia, Manuales de Contabilidad Básica y de Costos, Informe Final.	Hojas	600	0,03	18,00
CD con portada	Unidades	2	4,00	8,00
Total (3)				\$ 68,00
4 INSUMOS (Agropecuarios, Veterinarios, etc)				
Total (4)				



ANEXO 3.- LISTADO DE ESTUDIANTES PARTICIPANTES

No	APELLIDOS Y NOMBRES	NUMERO CEDULA	CARRERA	CICLO	TELEFONO	CORREO ELECTRONICO
1	ARIAS GUEVARA EDGAR MAURICIO	020235300-9	CONTABILIDAD Y AUDITORÍA	QUINTO "A"	0988801508	mauroarias346@gmail.com
2	CASA INTE MARIA FERNANDA	050396861-2	CONTABILIDAD Y AUDITORÍA	QUINTO "A"	0984387894	maryf98@hotmail.com
3	GAIBOR RIOS KATHERINE VIVIANA	210077506-9	CONTABILIDAD Y AUDITORÍA	QUINTO "A"	0980467864	vkatherine_1998@hotmail.com
4	GARCIA GONZALEZ IVAN XAVIER	025014218-9	CONTABILIDAD Y AUDITORÍA	QUINTO "A"	0961248558	garcia25ivan@gmail.com
5	GAVILANES VILLACIS EVELYN GUADALUPE	180518971-7	CONTABILIDAD Y AUDITORÍA	QUINTO "A"	0969037688	guadalupegavilanes4@gmail.com
6	GUAMAN QUINALOA RUTH ARMIDA	120701724-3	ADMINISTRACION DE EMPRESAS	SEXTO "C"	0969666839	armidaguaman16@gmail.com
7	NAVARRETE PEREZ LEIDY THALIA	080426249-1	ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS	SEXTO "C"	0939783233	thalianavarrete5@gmail.com
8	QUINATOA OCHOA JHONATAN DAVID	025001096-4	CONTABILIDAD Y AUDITORÍA	QUINTO "A"	0987193240	quidavid2019@gmail.com
9	VACA HOYOS HECTOR OMAR	120835215-1	CONTABILIDAD Y AUDITORÍA	QUINTO "A"	0967455623	omar.vaca12345@gmail.com



ANEXO 3.

CARTA AVAL QUE ESTUDIANTES CUMPLEN CON TODOS LOS REQUISITOS

FACULTAD DE CIENCIAS ADMINISTRATIVAS, GESTIÓN EMPRESARIAL E INFORMÁTICA

PROFESOR TITULAR / COORDINACIÓN PROYECTOS VINCULACIÓN



*Cf. Nro. 009 DNM.V. UEB. 20
Guaranda, 20 de enero de 2020*

Ing. MSc.
Marcelo Vilacundo,
DIRECTOR DE LA DIRECCIÓN DE INVESTIGACIÓN Y VINCULACIÓN
UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR
Presente. -

Reciba un atento y cordial saludo, por este medio le hago llegar el listado de estudiantes que van a participar en el proyecto de vinculación titulado: "Sistema de Costos por Ordenes de Producción en la determinación de la rentabilidad en la Mecánica Industrial Meléndez Jr., Cantón Chimbo, Provincia Bolívar." Como Coordinador de este proyecto doy fe de que dichos estudiantes cumplen con todos los requisitos de la Facultad de Ciencias Administrativas, Gestión Empresarial e Informática y están habilitados para llevar a cabo este proyecto durante el periodo de abril de 2020 a octubre de 2020, según comunicación de la Coordinación de las carreras de Carrera de Contabilidad y Auditoría, y Administración de Empresas.

1	Azúa Quevedo Edgar Mauricio	020215100-0	096801508
2	Casa Inte María Fernanda	050396061-2	0964187374
3	Caibor Ríos Katherine Viviana	210077100-9	0964151264
4	Carreras González Iván Xavier	025014212-0	0961048338
5	Cavillanes Villalón Evelyn Guadalupe	180518971-7	0968017532
6	Guaman Quinaloa Ruth Amelía	130701724-3	0969666805
7	Navarrete Perez Leidy Yhadin	080426240-1	0939783233
8	Quinaloa Ochoa Jonathan David	025901096-4	0967143340
9	Vaca Hoyos Héctor Omar	120833215-1	0967455623

Desearándole éxitos en sus labores cotidianas, se despide

Atentamente,

Dr. C. Diomedes G. Núñez M.
PROFESOR

Teléfono: 0993451726
Cédula: 0200546764

Correo electrónico: diomedesnunezminaya@yahoo.com



ANEXO 4.

CARTA AVAL DE LA CONTRAPARTE DONDE SE REALIZARA LA VINCULACION

Guano, 15 de enero de 2020


Ing. MSc
Marcela Villacundo,
Directora de la Dirección de Investigación y Vinculación
UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLIVAR
Presente.

De mi consideración:

Reciba un atento y cordial saludo, por este medio le informo que yo *Sr. Segundo Bernardo Rea León*, como Representante Legal de Mecánica Industrial Melénita Jr., estoy de acuerdo que en la Mecánica Industrial Melénita Jr., ubicada en el Barrio San Francisco - calle García Moreno, cantón Chimbo, provincia Bolívar, se lleve a cabo el proyecto de Vinculación titulado: "Sistema de Costos por Órdenes de Producción en la determinación de la rentabilidad en la Mecánica Industrial Melénita Jr., Cantón Chimbo, Provincia Bolívar," de acuerdo al cronograma de trabajo establecido entre los meses de abril de 2020 y octubre de 2020; para lo cual le prestaremos todo el apoyo posible durante la ejecución del mismo.

Deseándole éxitos en sus labores cotidianas, se despide.

Atentamente



Sr. Segundo Bernardo Rea León
REPRESENTANTE LEGAL DE MECANICA
INDUSTRIAL MELÉNITA JR.
Teléfono: 0991630954
Cédula: 0701749589
Correo electrónico: egundoeca12@gmail.com



ANEXO 5.

CARTA PEDIDO ACEPTACION PROYECTO AL BENEFICIARIO

FACULTAD DE CIENCIAS ADMINISTRATIVAS, GESTION
EMPRESARIAL E INFORMATICA

PROFESOR TITULAR



Ciudad Guayana, 15 de enero de 2020
Of. No. 011.DNV.UEB-20

Señor
SEGUNDO BERNARDO REA LEON
REPRESENTANTE LEGAL DE MECANICA INDUSTRIAL MELINITA JR
Chimbo. -

De mi consideración:

Por el presente expreso a Usted mi mas cordial saludo y deseo de éxitos en sus funciones. Conforme a lo dispuesto en el Reglamento de Régimen Académico, los estudiantes de nivel superior deben cumplir actividades de vinculación con la comunidad, conforme a la planificación, ejecución, monitoreo y evaluación de un proyecto.

En esa razón, agradezco su gentileza al aceptar que, en vuestra empresa estudiantes de la Facultad de Ciencias Administrativas, Gestión Empresarial e Informática, de la carrera de Contabilidad y Auditoría, y Administración, pudiesen cumplir con su formación. Los estudiantes en referencia son: Arias Guevara Edgar Matrición, Casa Iste Mariu Fernanda, Gaibor Rios Katherine Viviana, García González Iván Xavier, Gavilanes Villacis Evelyn Guadalupe, Guzman Quimaloa Ruth Armida, Navarrete Perez Leidy Ibalia, Quinatos Ochoa Jhonatan David, Yaca Hoyos Hector Omar; el tema del proyecto es "Sistema de Costes por Órdenes de Producción en la determinación de la rentabilidad en la Mecánica Industrial Melanita Jr., cantón Chimbo, provincia Bolívar" ello implica Señor Gerente que se digne autorizar a quien corresponda, se brinde las facilidades con información necesaria para que los estudiantes puedan cumplir con esta actividad de relación con la colectividad.

Dentro del nuevo esquema para el diseño de proyectos de vinculación con la colectividad, consta una comunicación (adjunta) en la que exprese estar de acuerdo que se lleve a cabo el proyecto con el tema y participantes en referencia. Con esta finalidad y seguro de contar con su valiosa aprobación, suscribo de Usted.

Afectivamente,

Ing. Diomedes Núñez M. PhD
PROFESOR TUTOR DEL PROYECTO

FACULTAD DE CIENCIAS
ADMINISTRATIVAS
DR. C. Diomedes Núñez M.
Coordinador de Vinculación

15 de enero de 2020



ANEXO 6.

CERTIFICADO DIRECTOR DE CONTABILIDAD Y AUDITORIA

FACULTAD DE CIENCIAS ADMINISTRATIVAS, GESTIÓN EMPRESARIAL E INFORMÁTICA

CONTABILIDAD Y AUDITORIA / COORDINACIÓN DE CARRERA



Of. Nro 121/CA-PCAGE/UEB/19
Guaranda, 16 de enero 2020

Dr. C.
Homedes Núñez Minaya,
COORDINADOR DE PROYECTOS DE VINCULACIÓN
UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLIVAR
Presente. -

De mi consideración:

Reciba mi atento y cordial saludo, a la vez que le hago conocer en mi calidad de Coordinador de la carrera Contabilidad y Auditoría CP que el siguiente listado de estudiantes del séptimo ciclo de esta carrera cumplen con todos los requisitos de la Facultad de Ciencias Administrativas, Gestión Empresarial e Informática y están habilitados para llevar a cabo un proyecto de vinculación durante el periodo de abril de 2020 a octubre de 2020.

N	Nombres y apellidos	Cédula	Correo electrónico
1	Arias Guayana Edgar Mauricio	920235388-6	emauricarias314@gmail.com
2	Casta Inza María Fernanda	250376861-2	mari198@hotmail.com
3	Castro Rios Katherine Vivian	210077309-9	katherine_1998@hotmail.com
4	García González Ivan Xavier	025014218-9	garcia25ivan@gmail.com
5	García Villalón Evelyn Guadalupe	180518971-7	guadalupegarcíavillalón@gmail.com
6	Quintan Ochoa Jonathan David	025001096-4	quintanjd019@gmail.com
7	Vaca Hoyos Hector Omar	150837215-1	omar_vaca12345@gmail.com

Desearándole éxitos en sus labores cotidianas, se despide

Atentamente,


Dr. Vladimir Rivera P.
COORDINADOR DE CONTABILIDAD Y AUDITORIA
Cédula: 0201377157



ANEXO 7.

CERTIFICADO DIRECTOR DE ADMINISTRACION DE EMPRESAS

FACULTAD DE CIENCIAS ADMINISTRATIVAS, GESTION EMPRESARIAL E
INFORMATICA

ADMINISTRACION DE EMPRESAS/ COORDINACION DE CARRERA



*Of. Nro. 121.CA-FCAGM UEB.19
Guaranda, 16 de enero 2020*

Dr. C.
Dionisio Núñez Miaya,
COORDINADOR DE PROYECTOS DE VINCULACIÓN
UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR
Presente.


De mi consideración:

Reciba un atento y cordial saludo, a la vez que le hago conocer en mi calidad de Coordinador de la carrera Administración de Empresas, el siguiente listado de estudiantes del sexto ciclo de esta carrera cumplen con todos los requisitos de la Facultad de Ciencias Administrativas, Gestión Empresarial e Informática y están habilitados para llevar a cabo un proyecto de vinculación durante el periodo de abril de 2020 a octubre de 2020.

N°	Nombre(s) y apellidos	Cédula	Contacto electrónico
1	Graaman Quinaloa Ruth Areida	12070172-3	aruth@guaranda.edu.ve
2	Navarrete Perez Leidy Thalia	080-126249-1	thalia.navarrete3@gmail.com

Deseándole éxitos en sus labores cotidianas, se despide

Atentamente,


Dr. Marlon García S.
COORDINADOR DE ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS
Cédula:0210724714



INFORME TRIMESTRAL DE AVANCE

Coordinador del proyecto que presenta el informe	Periodo del informe		Fecha de entrega
DR. C. DIOMEDES NUNEZ M.	Desde 06/07/2020	Hasta 14/08/2020	12/11/2020

I. Datos Informativos

Identificador	Descripción
Código del Programa o proyecto	17-DIVIEUEB-VS-2-2019
Nombre del Programa o Proyecto	SISTEMA DE COSTOS POR ORDENES DE PRODUCCIÓN EN LA DETERMINACIÓN DE LA RENTABILIDAD EN LA MECÁNICA INDUSTRIAL MELENITA JR., CANTÓN CHIMBO, PROVINCIA BOLÍVAR
Coordinador principal	DR C. DIOMEDES NUÑEZ M.
Coordinador Alterno	ING. MARIO ESCOBAR G.
Número de profesores participantes en este periodo	2 PROFESORES
Número de estudiantes participantes en este periodo	9 ESTUDIANTES
Número de horas cumplidas en promedio por los estudiantes participantes	96 HORAS
Carreras participantes en este periodo	CONTABILIDAD Y AUDITORIA
Comunidad receptora de la vinculación en este periodo	MECÁNICA INDUSTRIAL MELENITA JR , CANTÓN CHIMBO, PROVINCIA BOLÍVAR
Número de beneficiarios directos e indirectos durante este periodo	Beneficiarios directos: Se consideran beneficiarios directos a los propietarios y trabajadores de la metalmecánica. Beneficiarios indirectos: En tanto que los beneficiarios indirectos son los habitantes del cantón, quienes son clientes de la empresa, por se pretende cambiar las condiciones de vida de 15.779 habitantes del cantón Chimbo, quienes son potenciales clientes de la Mecánica Industrial Melenita Jr.
Cobertura y localización de este periodo (ubicación geográfica)	Provincia: BOLIVAR Cantón: CHIMBO Parroquia: MATRIZ Sitio: SECTOR ADYACENTE A LA SALIDA AL GUAYCO



Presupuesto ejecutado en este periodo:	De la UEB: De la Contraparte: Total ejecutado:
Productos logrados durante el trimestre	El informe de análisis de la situación actual en el uso de costos y fijación de precios de los productos Descripción de la estructura de costos y estructura de costos por órdenes de producción.



UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR
DIRECCIÓN DE INVESTIGACIÓN Y VINCULACIÓN
FORMATO N° 2 INFORME DE AVANCE DE PROGRAMA Y/O PROYECTO
Art. 14 del Sistema de Vinculación con la Sociedad en la UEB
"Se deberá presentar un informe trimestral"



2. Avances realizados en el trimestre

Fuente: Proyecto de Vinculación

Programa / proyecto		Informe				
Resultados y Porcentaje de cumplimiento	Indicadores	Cumplimiento del indicador (%)	Evidencias (fotografía o indicador de cumplimiento)	Descripción de la actividad	Limitaciones encontradas	Acciones correctivas
Resultado 1 Estructura de costos por órdenes de producción para el Manual de Costos.	Indicador 1 Revisión bibliografía de contenidos sobre la estructura de costos que sea aplicable a la Mecánica Industrial Melenita Jr.	100%	Documento de la revisión bibliográfica de contenidos sobre la estructura de costos por órdenes de producción aplicado en la Mecánica Industrial Melenita Jr. Evidencia R1.11.	Búsqueda y revisión de bibliografía sobre la estructura de costos por órdenes de producción aplicado en la Mecánica Industrial Melenita Jr.	No hubieron dificultades, porque se trabajó en grupo en la biblioteca.	No hubo necesidad de acciones correctivas
	Indicador 2 Análisis de la información que se genera en costos en el taller de la Mecánica Industrial Melenita Jr..	100%	Documento del análisis de la información que se genera en costos en la Mecánica Industrial Melenita Jr. Evidencia R1. 12.	Análisis de la información que se genera en costos en la Mecánica Industrial Melenita Jr.	No hubieron dificultades, porque se trabajó en la virtualidad, desde sus casas.	No hubo necesidad de acciones correctivas



UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR
DIRECCIÓN DE INVESTIGACIÓN Y VINCULACIÓN
FORMATO N° 2 INFORME DE AVANCE DE PROGRAMA Y/O PROYECTO
Art. 14 del Sistema de Vinculación con la Sociedad en la UEB
“Se deberá presentar un informe trimestral”



	Indicador 3 Verificación del método de cálculo del precio de venta de los productos producidos en el taller de la Mecánica Industrial Melenita Jr..	100%	Documento sobre la verificación del método de cálculo del precio de venta de los productos de la empresa. Evidencia R1. 13.	Verificación del método de cálculo del precio de venta de los productos de la empresa.	No hubieron mayores dificultades, porque se obtuvo información de parte de la contadora de la empresa.	No hubo necesidad de acciones correctivas
	Indicador 4 Redacción del informe de análisis de la situación actual en el uso de costos y fijación de precios de los productos	100%	Documento del informe de análisis de la situación actual en el uso de costos y fijación de precios de los productos. Evidencia R1. 14.	Identificación de las condiciones actuales respecto a costos en la empresa Mecánica Industrial Melenita Jr.	No hubieron dificultades, porque se luego de obtenida la información, se trabajó en salas virtuales.	No hubo necesidad de acciones correctivas
Resultado 2 Manual de Costos descrito y aplicable sobre los procesos de costos.	Indicador 1 Determinación de la estructura de costos para el taller de la Mecánica Industrial Melenita Jr.	100%	Documento con la determinación de del proceso contable y estructura de costos por órdenes de producción para la Mecánica Industrial Melenita Jr. Evidencia R2. 11.	Verificación y determinación del proceso contable y estructura de costos por órdenes de producción para la Mecánica Industrial Melenita Jr.	Ciertas dificultades en la obtención de la información, la función de contabilidad está a cargo de una profesional que labora en teletrabajo.	Coordinar con la persona responsable para la obtención de información.
	Indicador 2	100%	Documento de la descripción de la estructura de costos y	descripción de la estructura de costos y	No enfrentaron dificultades.	No hubo necesidad de



UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR
DIRECCIÓN DE INVESTIGACIÓN Y VINCULACIÓN
FORMATO N° 2 INFORME DE AVANCE DE PROGRAMA Y/O PROYECTO
Art. 14 del Sistema de Vinculación con la Sociedad en la UEB
“Se deberá presentar un informe trimestral”



	Descripción del sistema de costos y estructura de costos aplicable en la Mecánica Industrial Melenita Jr..		estructura de costos por órdenes de producción aplicable en la Mecánica Industrial Melenita Jr. R2. I2.	estructura de costos por órdenes de producción aplicable en la Industria Maderera Viscarra.	porque se luego de obtenida la información, se trabajó en cada casa de los estudiantes, utilizando tecnología zoom.	acciones correctivas
	Indicador 3 Redacción final del documento que describe la estructura de los costos para la fijación de precios de los productos de la Mecánica Industrial Melenita Jr..	100%	Documento que describe la estructura de costos para la fijación de precios de los productos. Evidencia R2. I3.	Elaboración del documento que describe la estructura de costos para la fijación de precios de los productos de la Mecánica Industrial Melenita Jr.	No se presentaron dificultades, toda vez que esta actividad se desarrolló mediante salas virtuales.	No hubo necesidad de acciones correctivas
Resultado 3	Indicador 1 Revisión de la estructura de costos específica para el taller	100%	Documento que evidencia la aplicación de la estructura de costos mediante el uso de información financiera de la empresa. Evidencia R3. I1.	Aplicación de la estructura de costos mediante ejercicios sobre la base de información financiera de la empresa	No hubieron dificultades, los estudiantes hicieron la actividad desde sus casas	No hubo necesidad de acciones correctivas
Generación de destrezas en el uso de sistema de costos por órdenes de producción.						

Fuente: Proyecto de Vinculación



3. Descripción

de Actividades por Objetivo

Objetivo y Actividades	Actividades cumplidas (cualitativas / cuantitativas)	Inversión realizada (\$)
<p>OE1</p> <p>Identificar los procesos de costos por órdenes de producción aplicables en la Mecánica Industrial Melenita Jr.</p>	<p>A 1.1 Revisión bibliografía de contenidos sobre la estructura de costos que se aplicable a la Mecánica Industrial Melenita Jr.</p> <p>A 1.2 Análisis de la información que se genera en costos en el taller de la Mecánica Industrial Melenita Jr.</p> <p>A 1.3 Verificación del método de cálculo del precio de venta de los productos producidos en el taller.</p> <p>A.1.4 Redacción del informe de análisis de la situación actual en el uso de costos y fijación de precios de los productos.</p>	
<p>OE2</p> <p>Elaborar un Manual de Contabilidad de Costos para mejorar la eficiencia y la eficacia en los procesos productivos</p>	<p>A 2.1 Determinación de la estructura de costos por órdenes de producción para el taller de la Mecánica Industrial Melenita Jr.</p> <p>A 2.2 Descripción de la estructura de costos por órdenes de producción aplicable en el taller.</p> <p>A 2.3 Redacción final del documento que describe la estructura de costos para la fijación de precios de los productos de la Mecánica Industrial Melenita Jr..</p>	
<p>OE3</p> <p>Aplicar en la solución de ejercicios prácticos</p>	<p>A 3.1 Configuración de la estructura de costos específica para el taller artesanal.</p>	



de uso de la estructura de costos por órdenes de producción.			
CONCLUSIÓN: Se está desarrollando el proyecto con normalidad, conforme a lo previsto y desde la virtualidad. En cuanto a las horas que faltan para cubrir las 160 del proyecto, serán cumplidas de manera virtual; por lo que no se necesitará recursos económicos. En síntesis, son pocas las actividades que faltan para terminar el proyecto desde la virtualidad.			

4. ANEXOS

Evidencias del Resultado 1 y sus indicadores:

Evidencia R1. I1. Revisión bibliografía de contenidos sobre la estructura de costos que sea aplicable a la Mecánica Industrial Melenita Jr.

Evidencia R1. I2. Análisis de la información que se genera en costos en el taller de la Mecánica Industrial Melenita Jr.

Evidencia R1. I3. Verificación del método de cálculo del precio de venta de los productos producidos en el taller de la Mecánica Industrial Melenita Jr.

Evidencia R1. I4. Redacción del informe de análisis de la situación actual en el uso de costos y fijación de precios de los productos.

Evidencias del Resultado 2 y sus indicadores:

Evidencia R2. I1. Determinación de la estructura de costos para el taller de la Mecánica Industrial Melenita Jr.

Evidencia R2. I2. Descripción del sistema de costos y estructura de costos aplicable en la Mecánica Industrial Melenita Jr.

Evidencia R2. I3. Redacción final del documento que describe la estructura de los costos para la fijación de precios de los productos de la Mecánica Industrial.

Evidencias del Resultado 3 y sus indicadores:



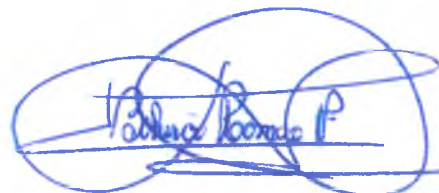
Evidencia R3. I1. Revisión de la estructura de costos específica para el taller.

Observaciones



UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR
DIRECCIÓN DE INVESTIGACIÓN Y VINCULACIÓN
FORMATO N° 2 INFORME DE AVANCE DE PROGRAMA Y/O PROYECTO
Art. 14 del Sistema de Vinculación con la Sociedad en la UEB
"Se deberá presentar un informe trimestral"



Firma de Coordinador que presenta el informe	Firma de representante entidad externa	Firma de secretaria de Vinculación
<p>DR.C. DIOMEDES NÚÑEZ M. COORDINADOR DEL CPROYECTO</p> 	 <p>Sr. Segundo Bernardo Rea León REPRESENTANTE LEGAL DE MECÁNICA INDUSTRIAL MELENITA JR.</p>	
Fecha de entrega:		Sello con Fecha de recepción



INFORME FINAL DE VINCULACIÓN CON LA SOCIEDAD

PROYECTO: SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN EN LA DETERMINACIÓN DE LA RENTABILIDAD EN LA MECÁNICA INDUSTRIAL MELENITA JR., CANTÓN CHIMBO, PROVINCIA BOLÍVAR.

I. DATOS INFORMATIVOS DEL PROYECTO

Identificador	Descripción		
Código del Programa o Proyecto:	15 DIVIUEB-VS-1-2020		
Nombre del Programa o Proyecto:	SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN EN LA DETERMINACIÓN DE LA RENTABILIDAD EN LA MECÁNICA INDUSTRIAL MELENITA JR., CANTÓN CHIMBO, PROVINCIA BOLÍVAR.		
Línea y sub-línea de Vinculación:	<i>Línea:</i> Desarrollo Humano <i>Sub línea:</i> Gestión de Ciencias Económicas y Administrativas. <i>Programa:</i> Administración Privada		
Programa de Vinculación:	Gestión de Ciencias Económicas y Administrativas		
Campo Amplio de conocimiento:	04-A Administración		
Campo específico de conocimiento:	1-4 A Educación comercial y administración		
Campo detallado de conocimiento:	1-14 A Contabilidad y auditoria		
Alcance Territorial logrado:	Internacional () Nacional ()	Regional () Provincial (X)	Cantonal () Institucional ()
Carreras que participaron:	CONTABILIDAD Y AUDITORIA		
Coordinador Principal:	DR. C. DIOMEDES NUÑEZ M.		
Coordinador Alterno:	MSc. MARIO ESCOBAR GORTAIRE		
Cobertura y Localización: (ubicación geográfica)	Provincia: Bolívar Cantón: Chimbo Parroquia: Central Sitio: Salida a San Miguel		
Presupuesto Utilizado:	Del Asignado por la UEB: \$ 0,00 Del Asignado por la Contraparte: Total de Presupuesto: \$ 0,00		
Periodo total de ejecución:	6 meses		



Fases cumplidas (Horas cumplidas)	160 Horas
Número de docentes participantes:	2
Número de estudiantes participantes:	9
Comunidad beneficiaria	Provincia Bolívar
Número de beneficiarios directos e indirectos	Se consideran beneficiarios directos a los propietarios y trabajadores de la metalmecánica, en tanto que los beneficiarios indirectos son los habitantes del cantón, quienes son clientes de la empresa, por se pretende cambiar las condiciones de vida de 15.779 habitantes del cantón Chimbo, quienes son potenciales clientes de la Mecánica Industrial Melenita Jr.
Convenio de respaldo	NO existe convenio firmado, sin embargo, contamos con el compromiso del propietario de la empresa, quien suscribió la carta inicial para desarrollar el proyecto comprometiéndose a facilitar el acceso a la información y apoyo.

2. GENERALIDADES

El diseño industrial puede definirse como una actividad que tiene que ver con el diseño de productos industriales, considerando todas las características de un producto desde su diseño. El comienzo del diseño industrial está en la revolución industrial, aunque si lo pensamos bien el hombre siempre ha estado realizando esta labor, ya que, en la prehistoria, el hecho del diseño de útiles para caza, ropajes, o cualquier otro objeto de su necesidad se podría considerar dentro de esta actividad, aunque lógicamente fuera de lo que se conoce como industria. Previa a esta revolución, diseño y producción estaban centrados en la misma persona ya que el "artesano" era quien creaba desde el principio hasta el fin el producto. Es con la introducción de la máquina y por tanto la mecanización del trabajo cuando todo esto cambia, y empiezan a separarse las tareas de producción y diseño. (Grupo Carman, 2014)

Los costos de producción nacen con la revolución industrial ya que al iniciar la automatización de ciertos procesos, la transformación tecnológica con la aparición de la máquina de vapor y el telar en la industria textil, comienzan aparecer los talleres que antes eran artesanales para posteriormente convertirse en fábricas, fue entonces que se requirieron criterios contables compatibles con la información generada por las actividades industriales específicamente para el tratamiento de los costos indirectos. (Villegas, C. F. 2010)

Conforme se globaliza la economía mundial crece el número de empresas constituidas por inversionistas procedentes de diferentes partes del mundo y provoca la necesidad de desarrollar procedimientos objetivos para llevar a cabo la organización y preparación de informes sobre el activo, pasivo y capital (Estado de Situación Financiera) y también para determinar correctamente la utilidad neta del ejercicio (Estado de Resultados) de tal forma que los inversionistas puedan conocer su participación en la utilidad de la empresa. (Zapata, P. 2015)



Comenzaron a desarrollarse grandes empresas que fabricaban no solo diversos productos sino también prestadoras de un sin fin de servicios lo que creo la necesidad de crear la Contabilidad de Costos. Ahora no era suficiente conocer solo la utilidad neta del ejercicio para que los inversionistas pudieran tomar decisiones, además se comenzó a conocer la rentabilidad de cada uno de los productos y servicios, ya que cada uno tenía diferentes costos de mano de obra, de materiales y de otros costos indirectos. (Guillín Melva, Naula Nelly, 2018)

La Contabilidad de Costos pareciera estar orientada solo a empresas que realizan operaciones de manufactura, afortunadamente esto no es cierto; cualquier tipo de actividad, sin importar el tamaño incluye conceptos de Contabilidad de Costos. (Bravo, M., & Ubidia, C. (2009)

BIBLIOGRAFIA

Bravo, M., & Ubidia, C. (2009). *Contabilidad de Costos* (segunda edición ed.). Quito: Editora NUEVODIA Quito Ecuador.

Guillín Parco Melva Maricel, Naula Chacha Nelly Patricia, bajo la Dirección del Dr. C. Marlon García, como modalidad de titulación, con el tema: Sistema de Costos por Órdenes de Producción en la determinación de la Rentabilidad en la Mecánica Industrial Melenita Jr., cantón Chimbo, provincia Bolívar. Periodo noviembre 2018-Abril 2019. Universidad Estatal de Bolívar. 2018.

Grupo Carman. (19 de 03 de 2014). Obtenido de Diseño industrial Historia y Evolución: <https://grupocarman.com/blog/disenio-industrial-historia-y-evolucion/>

VILLEGAS, C. F. (2010). CONTABILIDAD DE COSTOS. COLOMBIA: Pearson Educacion de Colombia Ltda.

ZAPATA, P. (2015). *CONTABILIDAD DE COSTOS HERRAMIENTAS PARA LA TOMA DE DECISIONES* (SEGUNDA EDICION ed.). BOGOTA: Alfaomega Colombiana S.A. 015

3. OBJETIVOS

El objetivo general del proyecto fue: “Diseñar un sistema de costos por órdenes de producción para determinar el precio de venta de los productos y proyectar la utilidad esperada en la Mecánica Industrial Melenita Jr.” Este objetivo se cumplió luego de la verificación que no se estaba aplicando un sistema técnico para determinar el precio de venta, se simuló con dos productos de mayor venta en la empresa. El ejecutivo y los empleados de la empresa mostraron interés para que se desarrolle el proyecto de vinculación y se comprometieron brindar facilidades para el acceso a la información, para la ejecución del proyecto, con lo cual se garantiza su factibilidad.

El impacto estratégico del proyecto se refleja en el resultado de una eficiente determinación del precio de los productos en la empresa. De esta manera, mediante un adecuado proceso de determinación de los precios, permite alcanzar mayor eficiencia en los resultados, así como mejorar la información contable de manera confiable de los ingresos y egresos y una toma de decisiones correcta y oportuna. Por todas estas razones, es importante el uso de un método para la fijación de



los precios de los productos, logrando desarrollo sostenido de la empresa y el cumplimiento de sus objetivos.

El proyecto contribuyó a consolidar el eje 1 y los siguientes objetivos y políticas del Plan Nacional de Desarrollo Toda una Vida 2017 – 2021:

Objetivo 1: Garantizar una vida digna con iguales oportunidades para todas las personas

1.1 Promover la inclusión económica y social; combatir la pobreza en todas sus dimensiones, a fin de garantizar la equidad económica, social, cultural y territorial.

1.7 Garantizar el acceso al trabajo digno y la seguridad social de todas las personas.

La Metalmecánica Melenita Jr. de Chimbo, persigue incluirse en la vida económica y social de su ciudad, a través de los servicios de, metalmecánica en general, es especial en la fabricación de elementos mecánicos para viviendas, instituciones públicas y la ciudadanía en general; de esta manera están accediendo al trabajo digno, en pleno ejercicio de sus derechos.

Objetivo 3: Garantizar los derechos de la naturaleza para las actuales y futuras generaciones

3.5 Impulsar la economía urbana y rural, basada en el uso sostenible y agregador de valor de recursos renovables, propiciando la corresponsabilidad social y el desarrollo de la bioeconomía.

3.4: Consolidar la sostenibilidad del sistema económico social y solidario, y afianzar la dolarización

Con su actividad económica están impulsando la economía urbana y propenden a consolidar el sistema económico social y solidario.

Objetivo 4: Consolidar la sostenibilidad del sistema económico social y solidario, y afianzar la dolarización

4.8 Incrementar el valor agregado y el nivel de componente nacional en la contratación pública, garantizando mayor participación de las MIPYMES y de los actores de la economía popular y solidaria.

Al dinamizar la economía de su ciudad, canalizan recursos económicos hacia este sector productivo, en el uso de productos financieros especialmente provenientes de cooperativas. Impulsan entonces el acceso de la población al crédito y a los servicios del sistema financiero nacional, para poder adquirir los elementos en hierro para seguridades y protección de viviendas, galpones, instalaciones artesanales, etc. así como los propietarios para comprar la materia prima en ciudades como Ambato y Riobamba.

Se está incentivando la inversión privada nacional, generando empleo y transferencia tecnológica, con producción limpia; en sus diversos esquemas, incluyendo mecanismos de asociatividad. Se fomenta el valor agregado y el nivel de componente nacional en la contratación pública, garantizando mayor participación de las MIPYMES y de los actores de la economía popular y solidaria.

Objetivo 5: Impulsar la productividad y competitividad para el crecimiento económico sostenible de manera redistributiva y solidaria



5.1 Generar trabajo y empleo dignos fomentando el aprovechamiento de las infraestructuras construidas y las capacidades instaladas.

5.3 Fomentar el desarrollo industrial nacional mejorando los encadenamientos productivos con participación de todos los actores de la economía.

5.4 Incrementar la productividad y generación de valor agregado creando incentivos diferenciados al sector productivo, para satisfacer la demanda interna, y diversificar la oferta exportable de manera estratégica.

5.9 Fortalecer y fomentar la asociatividad, los circuitos alternativos de comercialización, las cadenas productivas, negocios inclusivos y el comercio justo, priorizando la Economía Popular y Solidaria, para consolidar de manera redistributiva y solidaria la estructura productiva del país.

Los propietarios generan trabajo y empleo dignos fomentando el aprovechamiento de las infraestructuras construidas y las capacidades instaladas de la empresa, fomentan el desarrollo industrial nacional mejorando los encadenamientos productivos con participación de todos los actores de la economía, incrementan la productividad y generación de valor agregado creando incentivos diferenciados al sector productivo, para satisfacer la demanda interna, y diversificar la oferta exportable de manera estratégica.

Con este proyecto se promueve la investigación, la formación, la capacitación, el desarrollo y la transferencia tecnológica, la innovación y el emprendimiento, la protección de la propiedad intelectual, para impulsar el cambio de la matriz productiva mediante la vinculación entre el sector público, productivo y las universidades, este es el caso de la vinculación que se pretende desarrollar con este proyecto; procurando fortalecer y fomentar la asociatividad, priorizando la Economía Popular y Solidaria, para consolidar de manera redistributiva y solidaria la estructura productiva del país.

Objetivo 6: Desarrollar las capacidades productivas y del entorno para lograr la soberanía alimentaria y el Buen Vivir Rural

6.5 Promover el comercio justo de productos, con énfasis en la economía familiar campesina y en la economía popular y solidaria, reduciendo la intermediación a nivel urbano y rural, e incentivando el cuidado del medioambiente y la recuperación de los suelos.

El proyecto se alinea a esta meta y objetivo del Plan Nacional de Desarrollo, por cuanto, el estudio de costos permitirá determinar los precios de los productos de la metalmecánica y mejorar su rentabilidad.

Objetivo 7: Incentivar una sociedad participativa, con un Estado cercano al servicio de la ciudadanía

7.3 Fomentar y fortalecer la auto-organización social, la vida asociativa y la construcción de una ciudadanía activa y corresponsable, que valore y promueva el bien común.

Con este proyecto se promueve la investigación, la formación, la capacitación, el desarrollo y la transferencia tecnológica, la innovación y el emprendimiento, la protección de la propiedad



intelectual, para impulsar el cambio de la matriz productiva mediante la vinculación entre el sector público, productivo y la universidad, este es el caso de la vinculación que se pretende desarrollar con este proyecto; procurando fortalecer y fomentar la asociatividad, priorizando la producción nacional, para consolidar de manera redistributiva y solidaria la estructura productiva del país.

Objetivos Específicos:

Los objetivos específicos programados fueron: 1. Identificar los procesos de costos por órdenes de producción aplicables en la Mecánica Melenita Jr.. Con la información proporcionada por la empresa, se pudo conocer las condiciones en las que se encontraba el cálculo de los precios de los productos, los procesos de costos por órdenes de producción; justificando más aún la participación del equipo de vinculación.

2. Elaborar una estructura de costos por órdenes de producción. Con el análisis previo de las condiciones en las que se encontraba el sistema de costos, toda vez que se aplicaba de manera incipiente los costos, siendo de mayor importancia la contabilidad general, de esa manera, se considera que se mejorará el uso de la contabilidad de costos por órdenes de producción y su fijación de los precios de los productos en base de información real y actualizada.

3. Aplicar la estructura de costos de costos por órdenes de producción en la solución de ejercicios prácticos. Se aplicó la estructura propuesta con ejemplos prácticos sobre la base de información de dos productos esenciales.

4. Evaluar los resultados obtenidos en la ejecución del proyecto. Se aplicaron encuestas para evaluar los resultados logrados, obteniendo información satisfactoria respecto a la percepción de las personas participante en el proyecto.

Respecto a si los objetivos logrados, son los mismos con los planificados, dadas las condiciones de las restricciones nacionales. A través de las actividades planificadas, se concluye que todos los objetivos planificados fueron logrados con la participación de los integrantes del proyecto, tomando en consideración la necesidad de replantearlos para poder cumplir desde la virtualidad y con el uso de medios tecnológicos.

4. GRADO DE IMPACTO DEL PROYECTO

Los resultados a obtenerse servirán: para la adecuada toma de decisiones, la generación de mayores márgenes de rentabilidad, crecimiento y aumento de la productividad, administración adecuada de los recursos y niveles de producción idóneos; de igual forma la sociedad se verá beneficiada ya que con un adecuado análisis y determinación de costos se puede estipular precios más cómodos satisfaciendo así las necesidades de la población.



El proyecto permitirá a los propietarios del emprendimiento conocer y mejorar su rentabilidad en cada orden de producción que realicen y para los estudiantes involucrados dará las estrategias para identificar la importancia de los conocimientos adquiridos a través de su vida estudiantil y posterior aplicación en el campo laboral.

De esta manera, en la mecánica industrial a más de aplicar una estructura de costos idóneos, cuyo objetivo es determinar el costo de producción total y unitario del producto, podrán determinar cuál es el margen de utilidad y rentabilidad que se obtiene, ya que, esta información es la que va a permitirles tomar decisiones oportunas que ayuden al crecimiento organizacional. Para maximizar los resultados positivos en la asociación, es necesario hacer un seguimiento a la implementación de los procesos técnicos de contabilidad de costos expuestos en el proyecto.

La estructura de costos por órdenes de producción permitirá calcular el costo de producción a través de la asignación correcta de todos los elementos de costo, como son la materia prima, mano de obra y costos indirectos de fabricación, ayudando a las socias a establecer el precio de venta correcto incluido su utilidad.

La aplicación de la estructura de costos por órdenes de producción en la Mecánica Industrial Melenita Jr se constituye un aporte de vital importancia, ya que con esto se logrará establecer el costo real de fabricación de las prendas de vestir, el pago justo por el trabajo realizado, además, obtener la utilidad y rentabilidad generada en la orden de producción.

Para concluir, es importante resaltar el interés demostrado por el propietario de la empresa, al analizar esta realidad, nos permite sugerir que la Industria debe convertirse en el escenario perfecto para llevar a cabo una producción de calidad, propiciando un cambio mediante el Sistema de Costos por Órdenes de Producción en cada uno de los elementos del proceso productivo para ofrecer al consumidor un producto de calidad”



5. RESULTADOS OBTENIDOS

1. Eficacia

- Cobertura

$$C = \frac{\text{Nro. Personas atendidas}}{\text{Nro. Poblacion objetivo}} * 100$$

$$C = \frac{(5)}{(5)} * 100 \text{ (a)}$$

$$C = 100\% \text{ (a)}$$

- Grado de cumplimiento de actividades (b)

$$C = \frac{\text{Nro. Actividades Ejecutadas}}{\text{Nro. Actividades Programadas}} * 100$$

$$C = \frac{(14)}{(14)} * 100 \text{ (b)}$$

$$C = 100\% \text{ (b)}$$

- Grado de cumplimiento de objetivos (c)

$$CGO = \frac{\text{Objetivos Alcanzados}}{\text{Nro. Objetivos Planificados}} * 100$$

$$CGO = \frac{(5)}{(5)} * 100 \text{ (c)}$$

$$CGO = 100\%$$

$$\text{Eficacia Total}$$

$$\frac{(a)+(b)+(c)}{3}$$

$$\frac{100+(100)+(100)}{3}$$

$$100\%$$

2. Eficiencia

- Índice Financiero

$$IF = \frac{\text{Recursos Financieros Ejecutados}}{\text{Recursos Financieros Programados}} * 100$$

$$IF = \frac{0}{69.1849} * 100$$

$$IF = 0$$

3. Efectividad



EF = Eficacia Total+Indice Financiero

$$EF = \frac{100\%+0}{2}$$

EF = 50%

Análisis e Interpretación de Datos:

1. ¿De qué manera considera Usted en su calidad de beneficiario, que el proyecto cumplió con los requerimientos solicitados?

ALTO	MEDIO	BAJO	TOTAL
2	3	0	5



Elaborado por: Equipo técnico

2. ¿Cómo calificaría usted los productos y/o resultados entregados en base al desarrollo del proyecto?:

EXCELENTE	BUENO	REGULAR	TOTAL
0	5	0	5

Productos y/o resultados entregados en base al desarrollo del proyecto

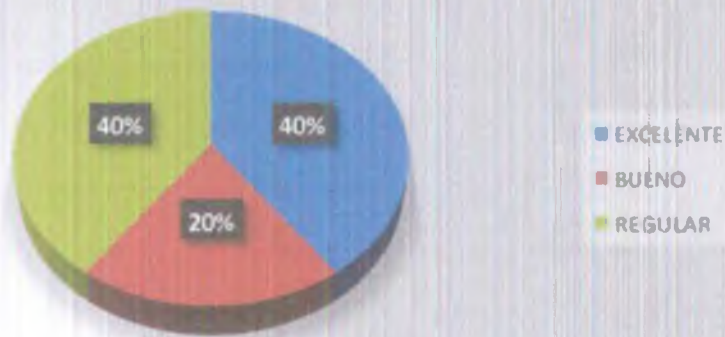


Elaborado por: Equipo técnico

3. Bajo su percepción, ¿el tiempo empleado para el desarrollo del proyecto fue?

EXCELENTE	BUENO	REGULAR	TOTAL
2	1	2	5

Tiempo empleado para el desarrollo del proyecto

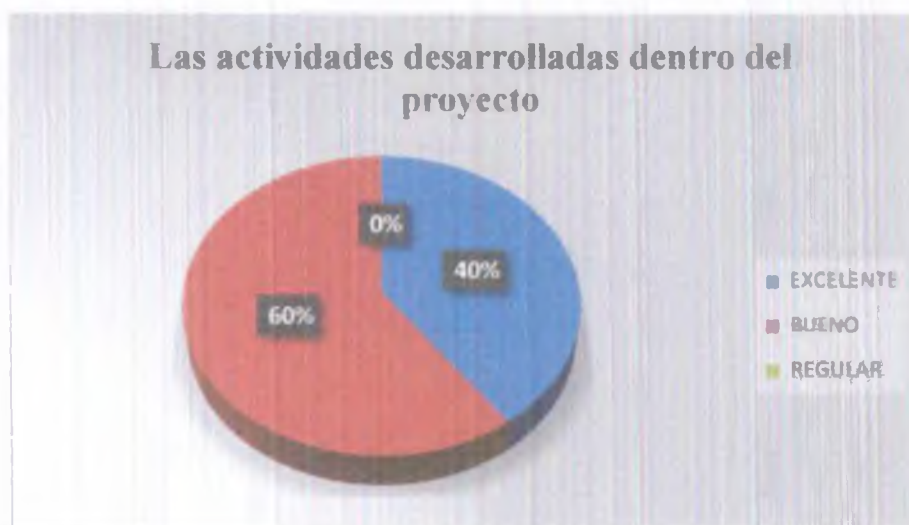


Elaborado por: Equipo técnico



4. ¿Considera Usted que la organización de las actividades desarrolladas dentro del proyecto fue?

EXCELENTE	BUENO	REGULAR	TOTAL
2	3	0	5



Elaborado por: Equipo técnico

5. ¿En qué grado los productos y/o resultados entregados al finalizar el proyecto fortalecen el desarrollo de su trabajo?

ALTO	MEDIO	BAJO	TOTAL
2	3	0	5

Los productos y/o resultados entregados al finalizar el proyecto fortalecen el desarrollo de su trabajo



Elaborado por: Equipo técnico

6. ¿En cuál de las siguientes áreas, la ejecución del proyecto generó un aporte significativo?

SALUD	ECONÓMICO	PRODUCTIVO	SOCIAL	TOTAL
0	3	2	0	5

En qué área la ejecución del proyecto generó un aporte significativo

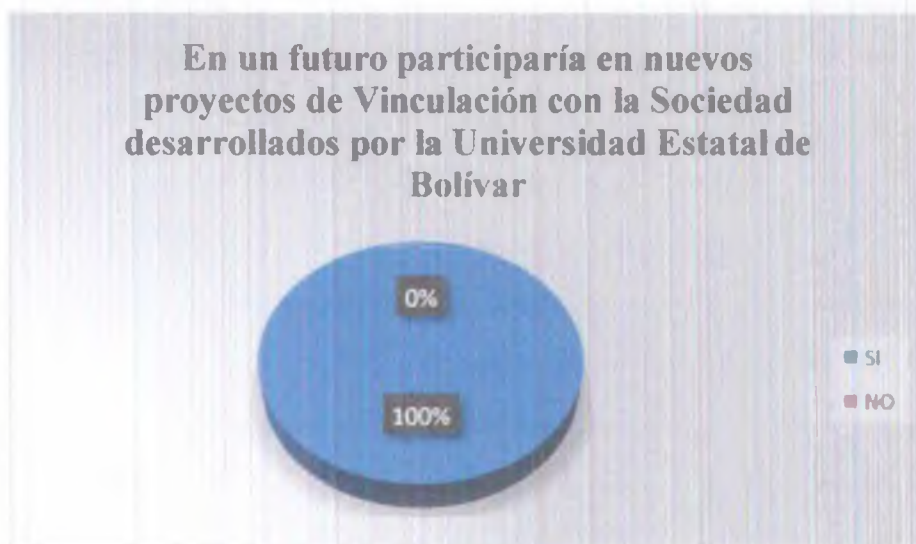


Elaborado por: Equipo técnico



7. ¿En un futuro participaría en nuevos proyectos de Vinculación con la Sociedad desarrollados por la Universidad Estatal de Bolívar?

SI	NO	TOTAL
5	0	5



Elaborado por: Equipo técnico

B) INDICADORES

Análisis encuesta

Análisis e interpretación de datos.

El resultado de la pregunta N°1 nos arroja que: el 40% indican que el proyecto cumplió con todos los requerimientos solicitados mientras que, el 60% mencionan que se ha alcanzado un nivel medio en los requerimientos.



Por otro lado, el resultado de la pregunta N°2 muestra lo siguiente: el 100% señalan que los productos y/o servicios entregados en base al desarrollo del proyecto han sido buenos.

De la misma manera, el resultado de la pregunta N°3 alude lo siguiente: el 40% de los encuestados consideran que tiempo empleado para el desarrollo del proyecto fue excelente, mientras que, el 40% determina que fue regular y el 20% manifiesta que fue regular.

De igual forma, el resultado de la pregunta N°4 indica que: el 60% consideran que la organización de las actividades desarrolladas dentro del proyecto fue buena y la diferencia señalan que fue excelente.

Así mismo, el resultado de la pregunta N°5 revelan que para el 40% de los encuestados en un grado alto los productos y/o resultados entregados al finalizar el proyecto fortalecen el desarrollo de su trabajo mientras que el 60% manifiestan que solo es en un grado medio.

Igualmente, el resultado de la pregunta N°6 arroja lo siguiente: que para el 40% de los empleados el área en la cual la ejecución del proyecto generó un aporte significativo fue en el económico, mientras que, el 60% indica que es el área productiva.

Finalmente, el resultado de la pregunta N°7 nos denota que en un futuro todos los encuestados (100%) participarían en nuevos proyectos de Vinculación con la Sociedad desarrollados por la Universidad Estatal de Bolívar.

Conclusiones

- Se puede concluir que los indicadores empleados tienen por objeto el medir los grados de eficacia, eficiencia y efectividad de la aplicación del sistema de costos por órdenes de producción en la mecánica industrial Melenita Jr. y en base a esto evaluar el cumplimiento de la planificación.



- Así mismo, podemos deducir que: el indicador de eficacia se ejecutó en un 100% ~~evidenciando el desarrollo de la cobertura y el grado de cumplimiento de las actividades y~~ objetivos establecidos.
- Finalmente, el indicador de eficiencia no se cumplió dado que, el índice financiero nos mostró un resultado de 0% por lo tanto, el proyecto se desarrolló con una efectividad del 50%.

Recomendaciones

- Recomendamos que, la Universidad Estatal de Bolívar junto con el departamento de vinculación deben asignar un presupuesto para cada proyecto ya que así se lograría cumplir con el indicador de eficiencia y al mismo tiempo con la efectividad en un 100%.
- Se sugiere que, los propietarios de las empresas donde se desarrollan los proyectos de vinculación sean más flexibles al momento de otorgar información para facilitar el cumplimiento de las actividades planificadas.
- De igual manera, se recomienda que el tiempo para la ejecución del proyecto sea más amplio debido que permitirá culminar de manera satisfactoria el proyecto.



Programa / proyecto		Informe				
Resultados y Porcentaje de cumplimiento	Indicadores	Cumplimiento del indicador (%)	Evidencias (fotografía o indicador de cumplimiento)	Descripción de la actividad	Limitaciones encontradas	Acciones correctivas
Resultado 1 Estructura de costos por órdenes de producción para el Manual de Costos.	Indicador 1 Revisión bibliografía de contenidos sobre la estructura de costos que sea aplicable a la Mecánica Industrial Melenita Jr.	100%	Documento de la revisión bibliográfica de contenidos sobre la estructura de costos por órdenes de producción aplicado en la Mecánica Industrial Melenita Jr. Evidencia R1.II.	Búsqueda y revisión de bibliografía sobre la estructura de costos por órdenes de producción aplicado en la Mecánica Industrial Melenita Jr.	No hubieron dificultades, porque se trabajó en grupo en la biblioteca.	No hubo necesidad de acciones correctivas
	Indicador 2 Análisis de la información que se genera en costos en el taller de la Mecánica Industrial Melenita Jr..	100%	Documento del análisis de la información que se genera en costos en la Mecánica Industrial Melenita Jr. Evidencia R1. I2.	Análisis de la información que se genera en costos en la Mecánica Industrial Melenita Jr.	No hubieron dificultades, porque se trabajó en la virtualidad, desde sus casas.	No hubo necesidad de acciones correctivas
	Indicador 3	100%	Documento sobre la verificación del método de cálculo del precio	Verificación del método de cálculo del	No hubieron mayores	No hubo necesidad de



UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR
DIRECCIÓN DE INVESTIGACIÓN Y VINCULACIÓN
FORMATO N° 3 INFORME FINAL DE PROGRAMA Y/O PROYECTO



	Verificación del método de cálculo del precio de venta de los productos producidos en el taller de la Mecánica Industrial Melenita Jr..		de venta de los productos de la empresa. Evidencia R1. 13.	precio de venta de los productos de la empresa.	dificultades, porque se obtuvo información de parte de la contadora de la empresa.	acciones correctivas
	Indicador 4 Redacción del informe de análisis de la situación actual en el uso de costos y fijación de precios de los productos	100%	Documento del informe de análisis de la situación actual en el uso de costos y fijación de precios de los productos. Evidencia R1. 14.	Identificación de las condiciones actuales respecto a costos en la empresa Mecánica Industrial Melenita Jr.	No hubieron dificultades, porque se luego de obtenida la información, se trabajó en salas virtuales.	No hubo necesidad de acciones correctivas
Resultado 2 Manual de Costos descrito y aplicable sobre los procesos de costos.	Indicador 1 Determinación de la estructura de costos para el taller de la Mecánica Industrial Melenita Jr.	100%	Documento con la determinación de del proceso contable y estructura de costos por órdenes de producción para la Mecánica Industrial Melenita Jr. Evidencia R2. 11.	Verificación y determinación del proceso contable y estructura de costos por órdenes de producción para la Mecánica Industrial Melenita Jr.	Ciertas dificultades en la obtención de la información, la función de contabilidad está a cargo de una profesional que	Coordinar con la persona responsable para la obtención de información.



					labora en reletrabajo.	
	Indicador 2 Descripción del sistema de costos y estructura de costos aplicable en la Mecánica Industrial Melenita Jr..	100%	Documento de la descripción de la estructura de costos y estructura de costos por órdenes de producción aplicable en la Mecánica Industrial Melenita Jr. R2. 12.	descripción de la estructura de costos y estructura de costos por órdenes de producción aplicable en la Industria Maderera Viscarra.	No enfrentaron dificultades, porque se luego de obtenida la información, se trabajó en cada casa de los estudiantes, utilizando tecnología zoom.	No hubo necesidad de acciones correctivas
	Indicador 3 Redacción final del documento que describe la estructura de los costos para la fijación de precios de los productos de la Mecánica Industrial Melenita Jr..	100%	Documento que describe la estructura de costos para la fijación de precios de los productos. Evidencia R2. 13.	Elaboración del documento que describe la estructura de costos para la fijación de precios de los productos de la Mecánica Industrial Melenita Jr.	No se presentaron dificultades, toda vez que esta actividad se desarrolló mediante salas virtuales.	No hubo necesidad de acciones correctivas
Resultado 3 Generación de destrezas en el	Indicador 1 Revisión de la estructura de	100%	Documento que evidencia la aplicación de la estructura de costos mediante el uso de	Aplicación de la estructura de costos mediante ejercicios sobre la base de	No hubieron dificultades, los estudiantes hicieron la	No hubo necesidad de acciones correctivas



UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLIVAR
DIRECCION DE INVESTIGACIÓN Y VINCULACIÓN
FORMATO N° 3 INFORME FINAL DE PROGRAMA Y/O PROYECTO



uso de sistema	costos específica		información financiera de la	información financiera	actividad desde	
de costos por órdenes de producción.	para el taller		empresa. Evidencia R3. 11.	de la empresa	sus casas	
	Indicador 2 Aplicación de la estructura de costos en el desarrollo de ejercicios	100%	Documento que evidencia configuración de la estructura de costos específica para la Mecánica Industrial Melenita Jr. Evidencia R3. 12.	Diseño de la estructura de costos específica para Mecánica Industrial Melenita Jr.	No hubieron dificultades.	No fue necesario aplicar acciones correctivas
	Indicador 3 Redacción final del documento que describe la estructura de costos para la fijación de precios de los productos de la Mecánica Industrial Melenita Jr.	100%	Desarrollo de ejercicios de aplicación de la estructura de costos en la solución de ejercicios prácticos. Evidencia R3. 13.	Utilización de la estructura de costos en la solución de ejercicios prácticos	No hubieron dificultades	No hubo la necesidad de aplicar acciones correctivas
Resultado 4 Determinación de costos y generación de información contable con el uso del Manual..	Indicador 1 Diseño de las herramientas de evaluación de los resultados obtenidos en el proyecto.	100%	Herramientas elaboradas para la evaluación de los resultados obtenidos en la ejecución del proyecto. Evidencia R4.11	Elaboración de las herramientas para la obtención de información sobre la percepción del proyecto ejecutado.	No hubieron dificultades	No hubo la necesidad de aplicar medidas correctivas.



	Indicador 2			Aplicación de las encuestas.		
	Aplicación de las herramientas de evaluación de los resultados obtenidos en el proyecto.	100%	Documento que contiene las encuestas aplicadas, su procesamiento de la información obtenidas. Evidencia R4. I2.	procesamiento de la información obtenidas, análisis e interpretación de los resultados.	No hubieron dificultades	No hubo la necesidad de aplicar medidas correctivas.
	Indicador 3					
	Redacción de informe de evaluación de los resultados alcanzados en la ejecución del proyecto.	100%	Documento que contiene el informe de valoración de los resultados alcanzados con la ejecución del proyecto. Evidencia R4.I3.	Elaboración del informe de evaluación de los resultados alcanzados con la ejecución del proyecto.	No hubieron dificultades	No hubo la necesidad de aplicar medidas correctivas.

Fuente: Proyecto de Vinculación

6. INFORME ECONÓMICO

Es importante señalar que la institución no ha entregado los suministros y materiales conforme se planificó, en virtud de la cuarenta decretada por el gobierno nacional, por una parte, por otra, al asumirse la conclusión de los proyectos desde la virtualidad, en aquellas actividades que faltaron de ejecutarse, o que se realizaron a través del uso de tecnología de la comunicación de salas virtuales, para actividades finales, como socialización de resultados, no se ha utilizado material alguno. Como se indicó, no se utilizaron suministros de oficina.

6.A. PRESUPUESTO USADO CON CARGO A LA UEB

1. SUMINISTROS DE OFICINA



UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR
DIRECCIÓN DE INVESTIGACIÓN Y VINCULACIÓN
FORMATO N° 3 INFORME FINAL DE PROGRAMA Y/O PROYECTO



Concepto	Unidad	Cantidad	Valor unitario	Total
Total (6.A.1)				

1. IMPRESIONES Y REPRODUCCIONES A CARGO DE LA UEB

Concepto	Unidad	Cantidad	Valor unitario	Total
Impresiones originales (30 páginas a color, con anillado, 6 ejemplares)	Hojas	6	4,00	0,00
Copias blanco y negro	Hojas	900	0,02	0,00
CD con portada	Unidades	3		
Total (2.A.2)				\$ 0,00

2. BIENES Y O EQUIPOS CON CARGO A LA UEB

(Indicar todos los bienes adquiridos durante la ejecución del proyecto, equipos en general, etc.)

Concepto	Unidad	Cantidad	Valor unitario	Total
Cámara	Unidad	1		
Tripode	Unidad	1		
Tarjeta SD	Unidad	1		
Computadora	Unidad	1		
Micrófono	Unidad	1		
Cable de entrada canon	Unidad	1		
Micrófono corbatero	Unidad	1		
Flag	Unidad	1		
Total (6.A.2)				

TOTAL 6.A PRESUPUESTO CON CARGO A LA UEB (\$ USA)	6.A.1+ 6.A.2
--	---------------------



UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR
DIRECCIÓN DE INVESTIGACIÓN Y VINCULACIÓN
FORMATO N° 3 INFORME FINAL DE PROGRAMA Y/O PROYECTO



6.B. PRESUPUESTO CON CARGO A LA CONTRAPARTE

1. SUMINISTROS DE OFICINA

Concepto	Unidad	Cantidad	Valor unitario	Total
Total (6.B.1)				

2. BIENES Y/O EQUIPOS CON CARGO A LA CONTRAPARTE

(Indicar todos los bienes adquiridos durante la ejecución del proyecto, equipos en general, etc.)

Concepto	Unidad	Cantidad	Valor unitario	Total
Total (6.B.2)				

TOTAL 6.B PRESUPUESTO CON CARGO A LA CONTRAPARTE (\$ USA)

6.B.1+ 6.B.2

TOTAL PRESUPUESTO EJECUTADO DURANTE EL PROYECTO (\$ USA)

6.A+ 6.B

\$ 0,00

PRESUPUESTO EJECUTADO DURANTE EL PROYECTO (\$ USA)

6.A+ 6.B

\$ 0,00



7. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

Se puede concluir que los indicadores empleados tienen por objeto el medir los grados de eficacia, eficiencia y efectividad de la aplicación del sistema de costos por órdenes de producción en la mecánica industrial Melenita Jr. y en base a esto evaluar el cumplimiento de la planificación.

Así mismo, podemos deducir que: el indicador de eficacia se ejecutó en un 100% evidenciando el desarrollo de la cobertura y el grado de cumplimiento de las actividades y objetivos establecidos.

Finalmente, el indicador de eficiencia no se cumplió dado que, el índice financiero nos mostró un resultado de 0% por lo tanto, el proyecto se desarrolló con una efectividad del 50%.

Recomendaciones

Recomendamos que, la Universidad Estadal de Bolívar junto con el departamento de vinculación deben asignar un presupuesto para cada proyecto ya que así se lograría cumplir con el indicador de eficiencia y al mismo tiempo con la efectividad en un 100%.

Se sugiere que, los propietarios de las empresas donde se desarrollan los proyectos de vinculación sean más flexibles al momento de otorgar información para facilitar el cumplimiento de las actividades planificadas.

De igual manera, se recomienda que el tiempo para la ejecución del proyecto sea más amplio debido que permitirá culminar de manera satisfactoria el proyecto.

8. ANEXOS

Evidencias del Resultado 1 y sus indicadores:

Evidencia R1. 11 Revisión bibliografía de contenidos sobre la estructura de costos que sea aplicable a la Mecánica Industrial Melenita Jr.

Evidencia R1. 12. Análisis de la información que se genera en costos en el taller de la Mecánica Industrial Melenita Jr.



Evidencia R1. I3. Verificación del método de cálculo del precio de venta de los productos producidos en el taller de la Mecánica Industrial Melenita Jr.

Evidencia R1. I4. Redacción del informe de análisis de la situación actual en el uso de costos y fijación de precios de los productos.

Evidencias del Resultado 2 y sus indicadores:

Evidencia R2. I1. Determinación de la estructura de costos para el taller de la Mecánica Industrial Melenita Jr.

Evidencia R2. I2. Descripción del sistema de costos y estructura de costos aplicable en la Mecánica Industrial Melenita Jr.

Evidencia R2. I3. Redacción final del documento que describe la estructura de los costos para la fijación de precios de los productos de la Mecánica Industrial.

Evidencias del Resultado 3 y sus indicadores:

Evidencia R3. I1. Revisión de la estructura de costos específica para el taller.

Evidencia R3. I2 Aplicación de la estructura de costos en el desarrollo de ejercicios

Evidencia R3. I3. Redacción final del documento que describe la estructura de costos para la fijación de precios de los productos de la Mecánica Industrial

Evidencias del Resultado 4 y sus indicadores:

Evidencia R4. I1 Diseño de las herramientas de evaluación de los resultados obtenidos en el proyecto.

Evidencia R4. I2. Aplicación de las herramientas de evaluación de los resultados obtenidos en el proyecto.

Evidencia R4. I3 Redacción de informe de evaluación de los resultados alcanzados en la ejecución del proyecto.


- a) Documento de conformidad con la ejecución del proyecto emitido (o firmado) por el Representante Legal de la Metal Mecánica Melenita Jr.
- b) Oficio Nro. 130.DNM.VIN.2020 dirigido al Director de Investigación y Vinculación, con un cuadro resumen con los nombres y apellidos completos de los estudiantes participantes, su número de cédula, número de teléfono celular, correo electrónico, horas cumplidas y fecha de ejecución, durante todo el proyecto con la firma del Coordinador del proyecto.
- c) Los productos constan en los respectivos resultados e indicadores

Observaciones:

El proyecto se cumplió en todos su objetivos y resultados conforme a la evaluación practicada con la participación de los beneficiarios.

Firma de Coordinador Principal

Firma de secretaria de Vinculación



Dr. C. Diomedes Núñez M.
COORDINADOR PRINCIPAL

Fecha de entrega



Sello con Fecha de recepción

Firma de representante entidad externa



Sr. Segundo Bernardo Rea León
REPRESENTANTE LEGAL DE
MECANICA INDUSTRIAL MELENITA
JR.

Firma Director de Investigación y Vinculación



Ing. Marcelo Vitacundo
DIRECTOR

Sello con Fecha de recepción



UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR

PROYECTO DE VINCULACIÓN

TEMA: SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN EN LA DETERMINACIÓN DE LA RENTABILIDAD EN LA MÉCANICA INDUSTRIAL MELENITA JR., CANTÓN CHIMBO, PROVINCIA DE BOLÍVAR.

INTEGRANTES:

ARIAS GUEVARA EDGAR MAURICIO
CASA INTE MARÍA FERNANDA
GAIBOR RIOS KATHERINE VIVIANA
GARCÍA GONZÁLEZ IVÁN XAVIER
GAVILANES VILLACIS EVELYN GUADALUPE
GUAMAN QUINALOA RUTH ARMIDA
NAVARRETE PEREZ LEIDY THALIA
QUINATOA OCHOA JHONATAN DAVID
VACA HOYOS HECTOR OMAR

Dr. C. Diomedes Núñez M.
COORDINADOR DEL PROYECTO

INDICADOR 1.

REVISIÓN BIBLIOGRÁFICA DE CONTENIDOS SOBRE LA ESTRUCTURA DE COSTOS QUE SEA APLICABLE A LA MECÁNICA INDUSTRIAL MELENITA JR.

ESQUEMA DE UN SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN

1. Concepto

Según (Bravo, 2007) Un sistema de costos “es el procedimiento contable que se utiliza para determinar el costo unitario de producción y control de las operaciones realizadas por la empresa industrial.” (pág.123)

(Toledo, 2014) Dice que “el sistema de costos por órdenes de producción se lleva en las empresas donde cada producto o grupo de productos se fabrica de acuerdo con las especificaciones que solicita el cliente.”(pág.122)

Para (Soto & Villareal , 2014)

En un sistema de costos por órdenes de producción la unidad de costeo es generalmente un grupo o lote de productos iguales. La fabricación de cada lote se emprende mediante una orden de producción. Los costos se acumulan para cada orden de producción por separado y la obtención de los costos unitarios es cuestión de una simple división de los costos tales de cada orden, por el número de unidades producidas en dicha orden. (pág.50)

(Bravo, 2007) Asegura que:

Se establece el sistema de costos por órdenes de producción cuando la producción tiene un carácter interrumpido, lotificado, diversificado, que responda a órdenes e instrucciones concretas y específicas de producir uno o varios artículos o un conjunto similar de los mismos. Por consiguiente, para controlar cada partida de artículos de requiere de la emisión de una orden de producción en la que se acumule valores por los tres elementos del costo de producción (Materia Prima, Mano de Obra y Costos Indirectos de Fabricación). Por su parte el costo unitario de producción se obtiene de dividir el costo total de producción entre el total de unidades producidas de cada orden. (pág.123)

Por otro lado (Zapata, 2007) menciona que el sistema de costos por órdenes de producción es propio de empresas que producen sus artículos con base en el ensamblaje de varias partes

hasta obtener un producto final, en donde los diferentes productos pueden ser identificados fácilmente por unidades o lotes individuales como en las industrias tipográficas, calzado, crianza de animales, talleres de mecánica, entre otros. (pág.61)

1.2 Importancia

El sistema de costos por lotes es importante porque podemos conocer las necesidades de nuestros clientes potenciales, ya que de acuerdo a sus necesidades podemos llegar a producir los productos de acuerdo a su naturaleza. En la actualidad para que la contabilidad moderna pueda cumplir con los objetivos de la gerencia de planeación de utilidades, control de costos y su contribución a la fijación de precios de venta. (Oleaga)

1.3 Propósitos del Sistema de Costos por Órdenes de Producción.

El Sistema de Costos por Órdenes de Producción tiene, entre otros, los siguientes propósitos:

- Calcular el costo de producción de cada pedido o lote elaborado, mediante el registro sistemático y exhaustivo de los tres elementos en las denominadas hojas de costos.
- Mantener el conocimiento lógico del proceso de manufactura de cada artículo, así es posible seguir en todo momento el proceso de fabricación, que se puede interrumpir sin perjuicio del control y seguimiento de lo que se está produciendo.
- Mantener un control de la producción- aun después de terminado-, a fin de reducir los costos en la elaboración de nuevos lotes o productos. (Zapata, Contabilidad de Costos, 2015) (pág.43)

1.4 Órdenes de producción

(Soto & Villareal , 2014) Señala que:

La orden de producción es el documento codificado con que el departamento de producción, comienza a realizar el trabajo asignado. Almacén y los trabajadores realizan su trabajo de acuerdo con las especificaciones que contenga la orden de producción.

Cada vez que se abra una orden producción, se dará apertura a una hoja de costos que registrará las inversiones, consumos, tiempo y gastos correspondientes a la orden de producción. Esto sirve para llevar un control adecuado de los consumos, estándares, tiempos

y demás elementos que incurren en el proceso productivo y deben ser analizados. (Págs.52-53)

1.5 Característica del costo por órdenes

El empleo de este sistema está condicionado por la características de la producción; sólo es apto cuando los productos que se fabrican, bien sea para almacén contra pedido, son identificables en todo momento como pertenecientes a un orden de producción específica. (Soto & Villareal , 2014) (pág.52)

1.6 TRATAMIENTO DE LOS ELEMENTOS DEL COSTO DE PRODUCCIÓN

Según (UNIDAD II COSTOS) una empresa industrial para fabricar un producto requiere:

- Materia Prima
- Mano de Obra
- Gastos Indirectos

1.6.1 Tratamiento de los materiales

Son el principal elemento del costo en la fabricación de un determinado producto, los cuales intervienen en un proceso de transformación para obtener un producto terminado.

Se dividen en:

- Materiales Directos: Cuando su valor y tactibilidad se relaciona con el producto elaborado. (UNIDAD II COSTOS)
- Materiales Indirectos: Cuando no se puede establecer identificación o correlación directa con el producto elaborado. (UNIDAD II COSTOS)

1.6.1.1 Control de materiales

Se requiere mantener un adecuado control de los materiales, con el fin de evitar pérdidas, obsolescencia y desgaste natural, además proteger de pérdidas económicas por exceso o insuficiencia de inventarios.

a) Planeación de la producción

Es una técnica de planeamiento de prioridades coordinada en el tiempo que calcula los requerimientos y programaciones de materiales para lograr la demanda en todos los productos y partes en una o más plantas. (PRO, 2010)

$$\text{Programa de Producción} = \text{Pronóstico de Ventas} + \text{Inv. Final Prod. Terminados} - \text{Inv. Inicial Prod. Terminados}$$

b) Adquisición o compra de materiales

La adquisición de los materiales se encuentra asignada a una persona o departamento de la empresa, quien es el encargado de realizar las adquisiciones que consten en las respectivas órdenes de compra, cumpliendo con las especificaciones en cuanto al precio, la calidad y fecha de entrega del pedido.

c) Inspección y recepción de los materiales

El departamento de recepción e inspección tiene la responsabilidad de recibir los envíos autorizados, inspeccionar el contenido, llenar los formatos adecuados y transportar los artículos a los almacenes. (psinai, 2013)

- Recibir e inspeccionar los artículos y verificar las cantidades con la orden de compra.
- Preparar informes cuando hay escasez, daños durante el tránsito y devoluciones a los proveedores.
- Preparar una guía de recepción para distribuirla a varios departamentos.
- Entregar la mercadería a los almacenes.

d) Almacenamiento y entrega de materiales

Recibe los materiales solicitados a los proveedores mediante pedido u orden de compra.

El almacenamiento de los materiales cumple las siguientes funciones:

- Registrar el ingreso de los materiales mediante un control de existencias o Kárdex.
- Archivar las copias de recepción junto con las órdenes de producción.
- Registrar el ingreso diario de las compras.
- Entregar los documentos para contabilidad que tengan relación con la recepción y almacenamiento de los materiales.

e) Control de inventarios

Es la técnica que permite mantener la existencia de los productos a los niveles deseados. (MADROÑERO & PALACIO)

- **Método Promedio Ponderado:** El promedio ponderado es uno de los métodos de valuación de inventarios más utilizados. Se basa en calcular el

costo medio de las unidades en existencia para determinar el costo de ventas de una entidad.

1.6.2 TRATAMIENTO DE LA MANO DE OBRA

Se conoce como mano de obra al esfuerzo tanto físico como mental que se aplica durante el proceso de elaboración de un bien. (Porto & Merino, 2011)

- **Mano de Obra Directa**

La mano de obra directa es la mano de obra de producción o de servicios que se asigna a un producto, a un centro de costos, o a una orden de trabajo específica. (Corvo, s.f.)

- **Mano de Obra Indirecta**

La mano de obra indirecta es el costo del personal que respalda el proceso de producción, pero que no está directamente involucrado en la conversión activa de los materiales en productos terminados. (Corvo, s.f.)

1.6.2.1 CONTROL DE MANO DE OBRA

Según (Cabrera) Sirve para contabilizar el tiempo de mano de obra para el cálculo del costo de producción y se afecta a través de:

- **Tarjeta de reloj**

Con la finalidad de mantener un registro de forma detallada de como utilizan su tiempo en la jornada laboral los trabajadores directos bajo la base de unidad de tiempo y se trabaja con un Sistema de Costos por Órdenes de Producción, es necesario identificar qué proporción de tiempo trabajado corresponde a cada una de las órdenes.

1.6.2.2 DETERMINACIÓN DEL COSTO Y CONTABILIZACIÓN DE LA MANO DE OBRA

Cuando se finaliza la semana de labores se recoge las tarjetas de tiempo para proceder a elaborar el rol de pagos.

- **Rol de pagos**

Se elabora con base de las tarjetas reloj, es el resumen de los ingresos: salario básico, horas suplementarias, horas extraordinarias y otros beneficios; menos las deducciones correspondientes, tales como: Aporte Personal o Individual al

I.E.S.S, Impuesto a la Renta y otras obligaciones adquiridas por el trabajador (anticipos ,préstamos quirografarios, hipotecarios ,cuotas sindicales, etc.), se puede elaborar en forma semanal quincenal o mensual, de acuerdo a la necesidad de cada empresa. (Bravo, 2007)

1.6.3 TRATAMIENTO DE LOS GASTOS DE FABRICACIÓN.

Según (QUEZADA & ROBLES, 2011) el tratamiento de los Gastos de Fabricación son el tercer elemento del costo de producción lo constituyen los gastos de fabricación, llamados también Gastos de Fabricación, sobrecarga o simplemente costos indirectos.

En los sistemas de producción por órdenes, los gastos de fabricación son todos los rubros que no han sido considerados dentro de los costos directos y que sirven al trabajo de los obreros para transformar la materia prima en un producto terminado.

Los gastos de fabricación comparando con la materia prima directa y la mano de obra directa, presenta una dificultad para cargar los costos a los lotes de producción en forma directa, por lo que es necesario proceder a prorratarlos en las diferentes unidades, sean éstas artículos o lotes.

Los Gastos de Fabricación está compuesto por:

- Materiales Indirectos.
- Mano de Obra Indirecta.
- Otros Gastos Indirectos.

Materiales Indirectos

Son aquellos necesarios y que son utilizados en la elaboración de un producto, pero no son fácilmente identificables o que no amerita llevar un control sobre ellos y son incluidos como parte de los costos indirectos de fabricación como materiales indirectos (psinai.wordpress, 2013).

Mano de Obra Indirecta

Se refiere a los salarios de los trabajadores que no están relacionados de manera directa con el procedimiento de producción, entre ellos se encuentran los transportistas, equipo de logística, entre otros (Pacheco, 2019).

Otros Gastos Indirectos

Los gastos indirectos son todas aquellas erogaciones que son difíciles de asignar a la operación de la empresa y sus actividades (Seguros, mantenimiento, seguridad, luz, etc.) (Cervantes, 2018).

(Peralta, 2017) Señala que:

- **Costos Fijos.** Son aquellos que siempre deberás pagar, independiente del nivel de producción de tu negocio o emprendimiento. Puedes tener meses que no produzcas o vendas, pero en los que de todas formas deberás pagar.
- **Costos Variables.** Son aquellos que deberás pagar para producir tus productos o prestar tus servicios. Mientras mayor sea el volumen de tu producción, más costos variables deberás pagar.

1.6.3.1 DETERMINACIÓN DEL COSTO Y SU APLICACIÓN

Seguidamente (QUEZADA & ROBLES, 2011) menciona que el control de los Gastos de Fabricación se inicia con la aplicación de una cuota de distribución de los costos indirectos.

Las cuotas de distribución de los gastos de fabricación tienen la finalidad de distribuir en una forma proporcional los costos de fabricación del período en los lotes de producción (Hoja de costos) trabajados en ese mismo periodo, y de este modo completar el costo de producir un producto.

Los métodos o cuotas de distribución de los gastos de fabricación varían de una empresa a otra, aunque el método pueda ser sencillo, la efectividad del mismo dependerá de los gastos de fabricación y el volumen de producción. Entre las bases más usadas para determinar la tasa predeterminada tenemos:

- **Unidades Producidas:** Se puede aplicar a empresas pequeñas, con procesos de fabricación sencillos y que fabriquen un solo producto que fabriquen varios productos homogéneos en sus características.
- **Costo del Material Directo:** Cuando el material directo representa un costo constante y significativo del costo total, por lo que se puede inferir que los costos indirectos se encuentran relacionados con el material directo y se materializa en proporción a los materiales utilizados.

- **Mano de Obra Directa:** Es aplicable en aquellas empresas que tienen la misma tarifa de salario por hora para los trabajadores directos (obreros con la misma calificación).
- **Costo Primo (Materiales Directos + Mano de Obra Directa):** Teóricamente este puede ser utilizado pero no es aconsejable a pesar de que se lo utiliza por su sencillez, más que por su validez.
- **Hora – Hombre:** Requiere que se tenga un registro y cálculo de las horas de mano de obra directa por cada unidad. Es recomendable en aquellas empresas donde predomina el trabajo manual sobre el mecánico y donde la tarifa de salario por hora es heterogénea.
- **Hora – Máquina:** Cuando se utilizan máquinas semejantes, para fabricar el producto y predomina el trabajo mecánico sobre el manual, es recomendable este método porque los costos indirectos estará compuesta mayormente por partidas como depreciación y costos relacionados con el equipo (lubricantes, combustibles, mantenimiento, reparaciones, etc.)

1.7 ESTADOS FINANCIEROS.

Los estados financieros, también denominados cuentas anuales, informes financieros o estados contables, son el reflejo de la contabilidad de una empresa y muestran la estructura económica de ésta. En los estados financieros se plasman las actividades económicas que se realizan en la empresa durante un determinado período (Sevilla, 2019).

1.7.1 ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA

Es un estado que muestra la situación financiera de una entidad a una fecha determinada con el propósito de poder indicar el grado de liquidez, solvencia y rentabilidad de la organización (contabilidaducacat, 2017).

1.7.2 ESTADO DE PRODUCCIÓN Y VENTAS

Es un documento donde se lleva la contabilidad de todos los movimientos financieros de una empresa durante un período de tiempo determinado. Los estados de costos tienen la finalidad de mantener informados a los directivos de la empresa con el objetivo de tomar decisiones de forma rápida y oportuna (Roca, 2019).

1.7.3 ESTADO DE RESULTADOS

También conocido como estado de ganancias y pérdidas es un reporte financiero que en base a un periodo determinado muestra de manera detallada los ingresos obtenidos, los gastos en el momento en que se producen y como consecuencia, el beneficio o pérdida que ha generado la empresa en dicho periodo de tiempo para analizar esta información y en base a esto, tomar decisiones de negocio (Castro, 2015).

Se puede deducir que, es factible aplicar la técnica de supervisión y control en el proceso productivo con la finalidad de reducir el margen de error en el bien y corregirlo, buscando la mejora continua para así garantizar la calidad total en los bienes destinados a la venta permitiendo de esta manera, la satisfacción del cliente.

ANÁLISIS DE LA INFORMACIÓN QUE SE GENERA EN COSTOS EN EL TALLER DE LA “MECÁNICA INDUSTRIAL MELENITA JR.”

En la mecánica Industrial “Melenita Jr.” se aplica el Sistema de Costos por Órdenes de Producción para determinar el costo real del producto y así controlar los elementos del costo (Materia Prima, Mano de Obra, Costos Indirectos de Fabricación) pero también se lleva un registro adecuado de los mismos, que utiliza la mecánica para la elaboración de los diversos trabajos.

Según el proyecto de investigación presentado como requisito parcial para aprobar el Trabajo de titulación:

El Sistema de Costos por Órdenes de Producción ha sido diseñado con los documentos contables que se realizó como guía para demostrar la adecuada aplicación de acuerdo a las características de la Mecánica y con los requerimientos para el control de los diferentes materiales empleados en la fabricación, que le permiten al propietario determinar los costos de producción y el precio real de la venta de los bienes producidos y así identificar los beneficios, con el propósito de ser más competitivo en el mercado.



UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR

PROYECTO DE VINCULACIÓN

TEMA: SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN EN LA DETERMINACIÓN DE LA RENTABILIDAD EN LA MÉCANICA INDUSTRIAL MELENITA JR., CANTÓN CHIMBO, PROVINCIA DE BOLÍVAR.

INTEGRANTES:

ARIAS GUEVARA EDGAR MAURICIO
CASA INTE MARÍA FERNANDA
GAIBOR RIOS KATHERINE VIVIANA
GARCÍA GONZÁLEZ IVÁN XAVIER
GAVILANES VILLACIS EVELYN GUADALUPE
GUAMAN QUINALOA RUTH ARMIDA
NAVARRETE PEREZ LEIDY THALIA
QUINATOA OCHOA JHONATAN DAVID
VACA HOYOS HECTOR OMAR

Dr. C. Diomedes Núñez M.
COORDINADOR DEL PROYECTO

INDICADOR 3.

VERIFICACIÓN DEL MÉTODO DE CÁLCULO DEL PRECIO DE VENTA DE LOS PRODUCTOS PRODUCIDOS EN EL TALLER DE LA MECÁNICA INDUSTRIAL MELENITA JR.

Tras la información obtenida de la mecánica industrial Melenita JR. cabe mencionar que el adecuado registro de los costos de orden que informara sobre la mano de obra directa y los materiales directos que realmente usaron para cada artículo, designando un producto disponible para la venta, lo cual la mecánica no usa constantemente el sistema de cálculo del precio de venta de los productos producidos en el taller, por lo tanto no es factible determinar una verdadera rentabilidad de la empresa, ya que la empresa lleva un registro de manera empírica, basada en sus experiencias mas no en un manejo permanente de un sistema de registro y control de los precios de venta de los productos producidos de la misma, en si los precios de venta no son estables para satisfacer las necesidades de los clientes, de debe usar permanentemente el sistema de costos para poder determinar el rendimiento de cada producto elaborado, se debe cambiar del trabajo empírico a un trabajo especializado y acorde a la mecánica que ayude a medir el nivel de producción y el nivel verdadero de los costos.



UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR

PROYECTO DE VINCULACIÓN

TEMA: SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN EN LA DETERMINACIÓN DE LA RENTABILIDAD EN LA MÉCANICA INDUSTRIAL MELENITA JR., CANTÓN CHIMBO, PROVINCIA DE BOLÍVAR.

INTEGRANTES:

ARIAS GUEVARA EDGAR MAURICIO
CASA INTE MARÍA FERNANDA
GAIBOR RIOS KATHERINE VIVIANA
GARCÍA GONZÁLEZ IVÁN XAVIER
GAVILANES VILLACIS EVELYN GUADALUPE
GUAMAN QUINALOA RUTH ARMIDA
NAVARRETE PEREZ LEIDY THALIA
QUINATO OCHOA JHONATAN DAVID
VACA HOYOS HECTOR OMAR

Dr. C. Diomedes Núñez M.
COORDINADOR DEL PROYECTO

INDICADOR 4.

**REDACCIÓN DEL INFORME DE ANÁLISIS DE LA SITUACIÓN ACTUAL EN
EL USO DE COSTOS Y FIJACIÓN DE PRECIOS DE LOS PRODUCTOS.**

1. PRESENTACIÓN

El presente informe se realizó mediante el análisis de la situación actual en el uso de costos y fijación de precios de los productos en la Mecánica Industrial Melenita Jr., en la cual se logró comunicar con el Sr. Segundo Bernardo Rea León representante legal de la misma, y nos facilitó la información requerida sobre los tipos de costos, los métodos que aplican y el tipo de control de inventario que se ejecuta en cuanto a la actividad a la que se dedica su negocio.

A continuación se indicará a más profundidad los datos adquiridos por parte del propietario de la Mecánica.

2. JUSTIFICACIÓN

En la Mecánica Industrial realizamos la investigación sobre el método de cálculo de precios y como aplican, así como los tipos de costos, que cuyo objetivo es proveer servicios y calidad en la entrega del bien. Entre esos servicios se encuentra la seguridad y garantía, por lo que necesita el desarrollo de un sistema que permita estabilizar las necesidades de los clientes.

Teniendo en cuenta lo expuesto anteriormente, entonces se puede ver que hay la necesidad de que el taller deba contar con una mejor organización e información, el cual garantice confianza, integridad y disponibilidad para las empresas grandes quienes quieren nuevos clientes. Además, debe hacer buen uso de políticas, normas, estándares que permitan solucionar los problemas de los ciudadanos de manera eficaz y segura.

Es importante entender que para un buen desarrollo en el trabajo se necesita de un área que de confianza y que a su vez se tengan las herramientas necesarias para los trabajadores y así tener un mejor servicio al cliente en un menor tiempo de entrega de su pedido.

3. OBJETIVOS

GENERAL

- Examinar la aplicación del sistema de costos por órdenes de producción en la Mecánica Industrial Melenita Jr.

ESPECÍFICOS

- Analizar la eficiencia del sistema de costos por órdenes de producción en el manejo de inventarios.
- Evaluar si el precio de venta es establecido en base al sistema de costos por órdenes de producción.
- Identificar si los equipos de la mecánica reciben un control y mantenimiento adecuado de forma periódica.

4. DESARROLLO

1. Concepto

Según (Bravo, 2007) Un sistema de costos “es el procedimiento contable que se utiliza para determinar el costo unitario de producción y control de las operaciones realizadas por la empresa industrial.” (pág.123)

(Toledo, 2014) Dice que “el sistema de costos por órdenes de producción se lleva en las empresas donde cada producto o grupo de productos se fabrica de acuerdo con las especificaciones que solicita el cliente.”(pág.122)

Para (Soto & Villareal , 2014)

En un sistema de costos por órdenes de producción la unidad de costeo es generalmente un grupo o lote de productos iguales. La fabricación de cada lote se emprende mediante una orden de producción. Los costos se acumulan para cada orden de producción por separado y la obtención de los costos unitarios es cuestión de una simple división de los costos tales de cada orden, por el número de unidades producidas en dicha orden. (pág.50)

(Bravo, 2007) Asegura que:

Se establece el sistema de costos por órdenes de producción cuando la producción tiene un carácter interrumpido, lotificado, diversificado, que responda a órdenes e instrucciones concretas y específicas de producir uno o varios artículos o un conjunto similar de los mismos. Por consiguiente, para controlar cada partida de artículos de requiere de la emisión de una orden de producción en la que se acumule valores por los tres elementos del costo de producción (Materia Prima, Mano de Obra y Costos Indirectos de Fabricación). Por su parte el costo unitario de producción se obtiene de dividir el costo total de producción entre el total de unidades producidas de cada orden. (pág.123)

Por otro lado (Zapata, 2007) menciona que el sistema de costos por órdenes de producción es propio de empresas que producen sus artículos con base en el ensamblaje de varias partes hasta obtener un producto final, en donde los diferentes productos pueden ser identificados fácilmente por unidades o lotes individuales como en las industrias tipográficas, calzado, crianza de animales, talleres de mecánica, entre otros. (pág.61)

1.2 Importancia

El sistema de costos por lotes es importante porque podemos conocer las necesidades de nuestros clientes potenciales, ya que de acuerdo a sus necesidades podemos llegar a producir los productos de acuerdo a su naturaleza. En la actualidad para que la contabilidad moderna pueda cumplir con los objetivos de la gerencia de planeación de utilidades, control de costos y su contribución a la fijación de precios de venta. (Oleaga)

1.3 Propósitos del Sistema de Costos por Órdenes de Producción.

El Sistema de Costos por Órdenes de Producción tiene, entre otros, los siguientes propósitos:

- Calcular el costo de producción de cada pedido o lote elaborado, mediante el registro sistemático y exhaustivo de los tres elementos en las denominadas hojas de costos.
- Mantener el conocimiento lógico del proceso de manufactura de cada artículo, así es posible seguir en todo momento el proceso de fabricación, que se puede interrumpir sin perjuicio del control y seguimiento de lo que se está produciendo.
- Mantener un control de la producción- aun después de terminado-, a fin de reducir los costos en la elaboración de nuevos lotes o productos. (Zapata, Contabilidad de Costos, 2015) (pág.43)

1.4 Órdenes de producción

(Soto & Villareal , 2014) Señala que:

La orden de producción es el documento codificado con que el departamento de producción, comienza a realizar el trabajo asignado. Almacén y los trabajadores realizan su trabajo de acuerdo con las especificaciones que contenga la orden de producción.

Cada vez que se abra una orden producción, se dará apertura a una hoja de costos que registrará las inversiones, consumos, tiempo y gastos correspondientes a la orden de producción. Esto sirve para llevar un control adecuado de los consumos, estándares, tiempos y demás elementos que incurren en el proceso productivo y deben ser analizados. (Págs.52-53)

1.5 Característica del costo por órdenes

El empleo de este sistema está condicionado por la características de la producción; sólo es apto cuando los productos que se fabrican, bien sea para almacén contra pedido, son

identificables en todo momento como pertenecientes a un orden de producción específica. (Soto & Villareal , 2014) (pág.52)

1.6 TRATAMIENTO DE LOS ELEMENTOS DEL COSTO DE PRODUCCIÓN

Según (UNIDAD II COSTOS) una empresa industrial para fabricar un producto requiere:

- Materia Prima
- Mano de Obra
- Gastos Indirectos

1.6.1 Tratamiento de los materiales

Son el principal elemento del costo en la fabricación de un determinado producto, los cuales intervienen en un proceso de transformación para obtener un producto terminado.

Se dividen en:

- Materiales Directos: Cuando su valor y tactibilidad se relaciona con el producto elaborado. (UNIDAD II COSTOS)
- Materiales Indirectos: Cuando no se puede establecer identificación o correlación directa con el producto elaborado. (UNIDAD II COSTOS)

1.6.1.1 Control de materiales

Se requiere mantener un adecuado control de los materiales, con el fin de evitar pérdidas, obsolescencia y desgaste natural, además proteger de pérdidas económicas por exceso o insuficiencia de inventarios.

a) Planeación de la producción

Es una técnica de planeamiento de prioridades coordinada en el tiempo que calcula los requerimientos y programaciones de materiales para lograr la demanda en todos los productos y partes en una o más plantas. (PRO, 2010)

$$\text{Programa de Producción} = \text{Pronóstico de Ventas} + \text{Inv. Final Prod. Terminados} - \text{Inv. Inicial Prod. Terminados}$$

b) Adquisición o compra de materiales

La adquisición de los materiales se encuentra asignada a una persona o departamento de la empresa, quien es el encargado de realizar las adquisiciones que consten en las respectivas órdenes de compra, cumpliendo con las especificaciones en cuanto al precio, la calidad y fecha de entrega del pedido.

c) Inspección y recepción de los materiales

El departamento de recepción e inspección tiene la responsabilidad de recibir los envíos autorizados, inspeccionar el contenido, llenar los formatos adecuados y transportar los artículos a los almacenes. (psinai, 2013)

- Recibir e inspeccionar los artículos y verificar las cantidades con la orden de compra.
- Preparar informes cuando hay escasez, daños durante el tránsito y devoluciones a los proveedores.
- Preparar una guía de recepción para distribuirla a varios departamentos.
- Entregar la mercadería a los almacenes.

d) Almacenamiento y entrega de materiales

Recibe los materiales solicitados a los proveedores mediante pedido u orden de compra.

El almacenamiento de los materiales cumple las siguientes funciones:

- Registrar el ingreso de los materiales mediante un control de existencias o Kárdex.
- Archivar las copias de recepción junto con las órdenes de producción.
- Registrar el ingreso diario de las compras.
- Entregar los documentos para contabilidad que tengan relación con la recepción y almacenamiento de los materiales.

e) Control de inventarios

Es la técnica que permite mantener la existencia de los productos a los niveles deseados. (MADROÑERO & PALACIO)

- **Método Promedio Ponderado:** El promedio ponderado es uno de los métodos de valuación de inventarios más utilizados. Se basa en calcular el costo medio de las unidades en existencia para determinar el costo de ventas de una entidad.

1.6.2 TRATAMIENTO DE LA MANO DE OBRA

Se conoce como mano de obra al esfuerzo tanto físico como mental que se aplica durante el proceso de elaboración de un bien. (Porto & Merino, 2011)

- **Mano de Obra Directa**

La mano de obra directa es la mano de obra de producción o de servicios que se asigna a un producto, a un centro de costos, o a una orden de trabajo específica. (Corvo, s.f.)

- **Mano de Obra Indirecta**

La mano de obra indirecta es el costo del personal que respalda el proceso de producción, pero que no está directamente involucrado en la conversión activa de los materiales en productos terminados. (Corvo, s.f.)

1.6.2.1 CONTROL DE MANO DE OBRA

Según (Cabrera) Sirve para contabilizar el tiempo de mano de obra para el cálculo del costo de producción y se afecta a través de:

- **Tarjeta de reloj**

Con la finalidad de mantener un registro de forma detallada de como utilizan su tiempo en la jornada laboral los trabajadores directos bajo la base de unidad de tiempo y se trabaja con un Sistema de Costos por Órdenes de Producción, es necesario identificar qué proporción de tiempo trabajado corresponde a cada una de las órdenes.

1.6.2.2 DETERMINACIÓN DEL COSTO Y CONTABILIZACIÓN DE LA MANO DE OBRA

Cuando se finaliza la semana de labores se recoge las tarjetas de tiempo para proceder a elaborar el rol de pagos.

- **Rol de pagos**

Se elabora con base de las tarjetas reloj, es el resumen de los ingresos: salario básico, horas suplementarias, horas extraordinarias y otros beneficios; menos las deducciones correspondientes, tales como: Aporte Personal o Individual al I.E.S.S, Impuesto a la Renta y otras obligaciones adquiridas por el trabajador (anticipos, préstamos quirografarios, hipotecarios, cuotas sindicales, etc.), se puede elaborar en forma semanal quincenal o mensual, de acuerdo a la necesidad de cada empresa. (Bravo, 2007)

1.6.3 TRATAMIENTO DE LOS GASTOS DE FABRICACIÓN.

Según (QUEZADA & ROBLES, 2011) el tratamiento de los Gastos de Fabricación son el tercer elemento del costo de producción lo constituyen los gastos de fabricación, llamados también Gastos de Fabricación, sobrecarga o simplemente costos indirectos.

En los sistemas de producción por órdenes, los gastos de fabricación son todos los rubros que no han sido considerados dentro de los costos directos y que sirven al trabajo de los obreros para transformar la materia prima en un producto terminado.

Los gastos de fabricación comparando con la materia prima directa y la mano de obra directa, presenta una dificultad para cargar los costos a los lotes de producción en forma directa, por lo que es necesario proceder a prorratarlos en las diferentes unidades, sean éstas artículos o lotes.

Los Gastos de Fabricación está compuesto por:

- Materiales Indirectos.
- Mano de Obra Indirecta.
- Otros Gastos Indirectos.

Materiales Indirectos

Son aquellos necesarios y que son utilizados en la elaboración de un producto, pero no son fácilmente identificables o que no amerita llevar un control sobre ellos y son incluidos como parte de los costos indirectos de fabricación como materiales indirectos (psinai.wordpress, 2013).

Mano de Obra Indirecta

Se refiere a los salarios de los trabajadores que no están relacionados de manera directa con el procedimiento de producción, entre ellos se encuentran los transportistas, equipo de logística, entre otros (Pacheco, 2019).

Otros Gastos Indirectos

Los gastos indirectos son todas aquellas erogaciones que son difíciles de asignar a la operación de la empresa y sus actividades (Seguros, mantenimiento, seguridad, luz, etc.) (Cervantes, 2018).

(Peralta, 2017) Señala que:

- **Costos Fijos.** Son aquellos que siempre deberás pagar, independiente del nivel de producción de tu negocio o emprendimiento. Puedes tener meses que no produzcas o vendas, pero en los que de todas formas deberás pagar.
- **Costos Variables.** Son aquellos que deberás pagar para producir tus productos o prestar tus servicios. Mientras mayor sea el volumen de tu producción, más costos variables deberás pagar.

1.6.3.1 DETERMINACIÓN DEL COSTO Y SU APLICACIÓN

Seguidamente (QUEZADA & ROBLES, 2011) menciona que el control de los Gastos de Fabricación se inicia con la aplicación de una cuota de distribución de los costos indirectos.

Las cuotas de distribución de los gastos de fabricación tienen la finalidad de distribuir en una forma proporcional los costos de fabricación del período en los lotes de producción (Hoja de costos) trabajados en ese mismo período, y de este modo completar el costo de producir un producto.

Los métodos o cuotas de distribución de los gastos de fabricación varían de una empresa a otra, aunque el método pueda ser sencillo, la efectividad del mismo dependerá de los gastos de fabricación y el volumen de producción. Entre las bases más usadas para determinar la tasa predeterminada tenemos:

- **Unidades Producidas:** Se puede aplicar a empresas pequeñas, con procesos de fabricación sencillos y que fabriquen un solo producto que fabriquen varios productos homogéneos en sus características.
- **Costo del Material Directo:** Cuando el material directo representa un costo constante y significativo del costo total, por lo que se puede inferir que los costos indirectos se encuentran relacionados con el material directo y se materializa en proporción a los materiales utilizados.
- **Mano de Obra Directa:** Es aplicable en aquellas empresas que tienen la misma tarifa de salario por hora para los trabajadores directos (obreros con la misma calificación).
- **Costo Primo (Materiales Directos + Mano de Obra Directa):** Teóricamente este puede ser utilizado pero no es aconsejable a pesar de que se lo utiliza por su sencillez, más que por su validez.
- **Hora – Hombre:** Requiere que se tenga un registro y cálculo de las horas de mano de obra directa por cada unidad. Es recomendable en aquellas empresas donde predomina el trabajo manual sobre el mecánico y donde la tarifa de salario por hora es heterogénea.
- **Hora – Máquina:** Cuando se utilizan máquinas semejantes, para fabricar el producto y predomina el trabajo mecánico sobre el manual, es recomendable este método porque los costos indirectos estarán compuesta mayormente por partidas como depreciación y costos relacionados con el equipo (lubricantes, combustibles, mantenimiento, reparaciones, etc.)

1.7 ESTADOS FINANCIEROS.

Los estados financieros, también denominados cuentas anuales, informes financieros o estados contables, son el reflejo de la contabilidad de una empresa y muestran la estructura económica de ésta. En los estados financieros se plasman las actividades económicas que se realizan en la empresa durante un determinado período (Sevilla, 2019).

1.7.1 ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA

Es un estado que muestra la situación financiera de una entidad a una fecha determinada con el propósito de poder indicar el grado de liquidez, solvencia y rentabilidad de la organización (contabilidaducat, 2017).

1.7.2 ESTADO DE PRODUCCIÓN Y VENTAS

Es un documento donde se lleva la contabilidad de todos los movimientos financieros de una empresa durante un período de tiempo determinado. Los estados de costos tienen la finalidad de mantener informados a los directivos de la empresa con el objetivo de tomar decisiones de forma rápida y oportuna (Roca, 2019).

1.7.3 ESTADO DE RESULTADOS

También conocido como estado de ganancias y pérdidas es **un reporte financiero que en base a un periodo determinado muestra de manera detallada los ingresos obtenidos, los gastos en el momento en que se producen y como consecuencia, el beneficio o pérdida que ha generado la empresa en dicho periodo de tiempo para analizar esta información y en base a esto, tomar decisiones de negocio** (Castro, 2015).

Se puede deducir que, es factible aplicar la técnica de supervisión y control en el proceso productivo con la finalidad de reducir el margen de error en el bien y corregirlo, buscando la mejora continua para así garantizar la calidad total en los bienes destinados a la venta permitiendo de esta manera, la satisfacción del cliente.

5. DIAGNÓSTICO

De acuerdo a la investigación realizada en la “Mecánica Industrial Melenita JR” del cantón “San José de Chimbo”, perteneciente a la Provincia de Bolívar, se puede descifrar que no aplica de manera adecuada el sistema de costos y por consiguiente no refleja los verdaderos precios en los productos y/o servicios, los cuales se están incurriendo en la actividad normal de la mecánica, de tal manera que no se lleva el control de todo, sino de lo más relevante en forma empírica por lo que no permite tener una información precisa.

Por otro lado, la aplicación parcial del sistema de costos por órdenes de producción en la “Mecánica Industrial Melenita JR”, no le permite administrar de forma correcta las bases para una adecuada planeación, control y toma de decisiones con lo que concierne a la situación de la misma.

De igual manera, la mecánica requiere un estudio minucioso de las actividades que generan valor y las que no generan valor para poder modificarlas o eliminarlas a través de la implementación de un sistema de costos por órdenes de producción, y con esto identificar los costos en los que inciden para poder realizar la distribución correcta a los productos y/o servicios.

Finalmente, el sistema de costos por órdenes de producción es el indicado para llevar a cabo el proceso de cálculo del precio de venta de los productos que se fabrican en la “Mecánica Industrial Melenita JR” aunque ese estudio ya fue realizado no se ha empleado permanentemente dicho sistema por lo que, el taller no proporciona información válida y confiable relacionada con los costos, que permita adoptar las decisiones adecuadas en el momento oportuno en función a los cambios que se vayan produciendo, y que le ayude a maximizar sus ganancias.

6. CONCLUSIONES

- La mecánica Industrial Melenita usa parcialmente el sistema de costos por órdenes de producción, debido a esto, los resultados no son totalmente confiables.
- Por el manejo parcial del sistema de costos por órdenes de producción dentro de la mecánica Industrial Melenita, no nos permite conocer resultados con exactitud, por lo tanto, varía el precio de venta.
- La mecánica Industrial Melenita no ejerce un debido control de las maquinarias de forma periódica, por ende, sólo realizan mantenimiento cuando las mismas poseen algún daño.

7. RECOMENDACIONES

- Aplicar de manera permanente el sistema de costos por órdenes de producción, para determinar con mayor exactitud los valores correspondientes de la producción de la Mecánica Industrial Melenita, para así determinar a utilidad esperada.
- Establecer un catálogo de precios para estandarizar el costo de venta de un producto, basado en el método de cálculo de precios de venta establecidos el sistema de costos por órdenes de producción como también acorde a las características del producto.
- Realizar un control técnico y permanente a toda la maquinaria y herramientas que posee la Mecánica Industrial Melenita, para de esta manera reducir los gastos elevados que incurre en el reparo y mantenimiento de las máquinas evitando pérdidas por la paralización en la producción.

8. BIBLIOGRAFÍA

Bravo, M. (2007). *Contabilidad de Costos*. Quito: Pearson Educación.

Cabrera, V. (s.f.). *ACADEMIA*. Obtenido de https://www.academia.edu/21063228/OBJETIVOS_Y_CONTROL_DE_LA_MANO_DE_OBRA_EN_LA

Castro, J. (18 de 02 de 2015). *blog.corponet*. Obtenido de [blog.corponet: https://blog.corponet.com.mx/que-es-el-estado-de-resultados-y-cuales-son-sus-objetivos](https://blog.corponet.com.mx/que-es-el-estado-de-resultados-y-cuales-son-sus-objetivos)

Cervantes. (04 de 01 de 2018). *contadorcontado*. Obtenido de [contadorcontado: https://contadorcontado.com/2018/01/04/gastos-directos-y-gastos-indirectos/](https://contadorcontado.com/2018/01/04/gastos-directos-y-gastos-indirectos/)

contabilidadeducat. (04 de 05 de 2017). Obtenido de [contabilidadeducat: https://contabilidadeducat.wordpress.com/2017/05/24/estado-de-situacion-financiera/](https://contabilidadeducat.wordpress.com/2017/05/24/estado-de-situacion-financiera/)

Corvo, H. S. (s.f.). *lifeder.com*. Obtenido de <https://www.lifeder.com/mano-de-obra-directa/>

MADROÑERO, A., & PALACIO, M. (s.f.). Obtenido de http://bibliotecadigital.usbcali.edu.co/bitstream/10819/2107/1/Procedimiento_Almacenaje_Insumos_Curtiembres_Madro%C3%B1ero_2013.pdf

Oleaga, D. (s.f.). *ACADEMIA*. Obtenido de https://www.academia.edu/7671344/SISTEMA_DE_COSTOS_POR_ORDENES

Pacheco, J. (09 de 11 de 2019). *webyempresas*. Obtenido de [webyempresas: https://www.webyempresas.com/mano-de-obra-indirecta/](https://www.webyempresas.com/mano-de-obra-indirecta/)

Peralta, M. P. (2017). *crecemujer*. Obtenido de [crecemujer: https://www.crecemujer.cl/capitacion/ideas-de-negocio/que-son-los-costos-fijos-y-variables-en-mi-emprendimiento](https://www.crecemujer.cl/capitacion/ideas-de-negocio/que-son-los-costos-fijos-y-variables-en-mi-emprendimiento)

Porto, J. P., & Merino, M. (2011). *Definición. DE*. Obtenido de <https://definicion.de/mano-de-obra/>

PRO, V. (Septiembre de 2010). Obtenido de <https://www.virtualpro.co/revista/planeacion-de-la-produccion/12>

psinai. (3 de Marzo de 2013). Obtenido de <https://psinai.wordpress.com/2013/03/03/recepcion-e-inspeccion-de-materiales/#:~:text=all%20the%20land!-,Recepci%C3%B3n%20e%20inspecci%C3%B3n%20de%20materiales,Son%20funciones%20de%20este%20departamento%3A&text=Entregar%20la%20mercader%C3%ADa%20a%20los%20>

psinai.wordpress. (3 de marzo de 2013). Obtenido de *psinai.wordpress*: <https://psinai.wordpress.com/2013/03/03/materiales-directos-e-indirectos/#:~:text=all%20the%20land!-,Materiales%20directos%20e%20indirectos,la%20elaboraci%C3%B3n%20de%20este%20producto>.

QUEZADA, J., & ROBLES, A. (2011). *dspace*. Obtenido de *dspace*: <http://dspace.ucuenca.edu.ec/jspui/bitstream/123456789/1260/1/tcon565.pdf>

Roca, M. I. (16 de 04 de 2019). *blogventas*. Obtenido de *blogventas*: <https://blogventas.com/estado-de-costos-de-produccion-y-ventas/>

Sevilla, A. (10 de 2019). *economipedia*. Obtenido de *economipedia*: <https://economipedia.com/definiciones/estados-financieros.html>

Soto, R., & Villareal, F. (2014). *Costos I*. Colombia: Ediciones de la U.

Toledo, M. Á. (2014). *Contabilidad de Costos*. México: McGraw-Hill/Interamericana Editores, S.A DE C.V.

UNIDAD II COSTOS. (s.f.). Obtenido de <https://www.uv.mx/personal/alsalas/files/2013/02/COSTOS-Unidad-2.pdf>

Zapata, P. (2007). *Contabilidad de Costos. Herramienta para la toma de decisiones*. Colombia: McGraw-Hill Interamericana Editores S.A. de C.V.

Zapata, P. (2015). *Contabilidad de Costos*. Colombia: McGraw-Hill Interamericana Editores.



UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR

PROYECTO DE VINCULACIÓN

TEMA: SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN EN LA DETERMINACIÓN DE LA RENTABILIDAD EN LA MECÁNICA INDUSTRIAL MELENITA JR., CANTÓN CHIMBO, PROVINCIA DE BOLÍVAR.

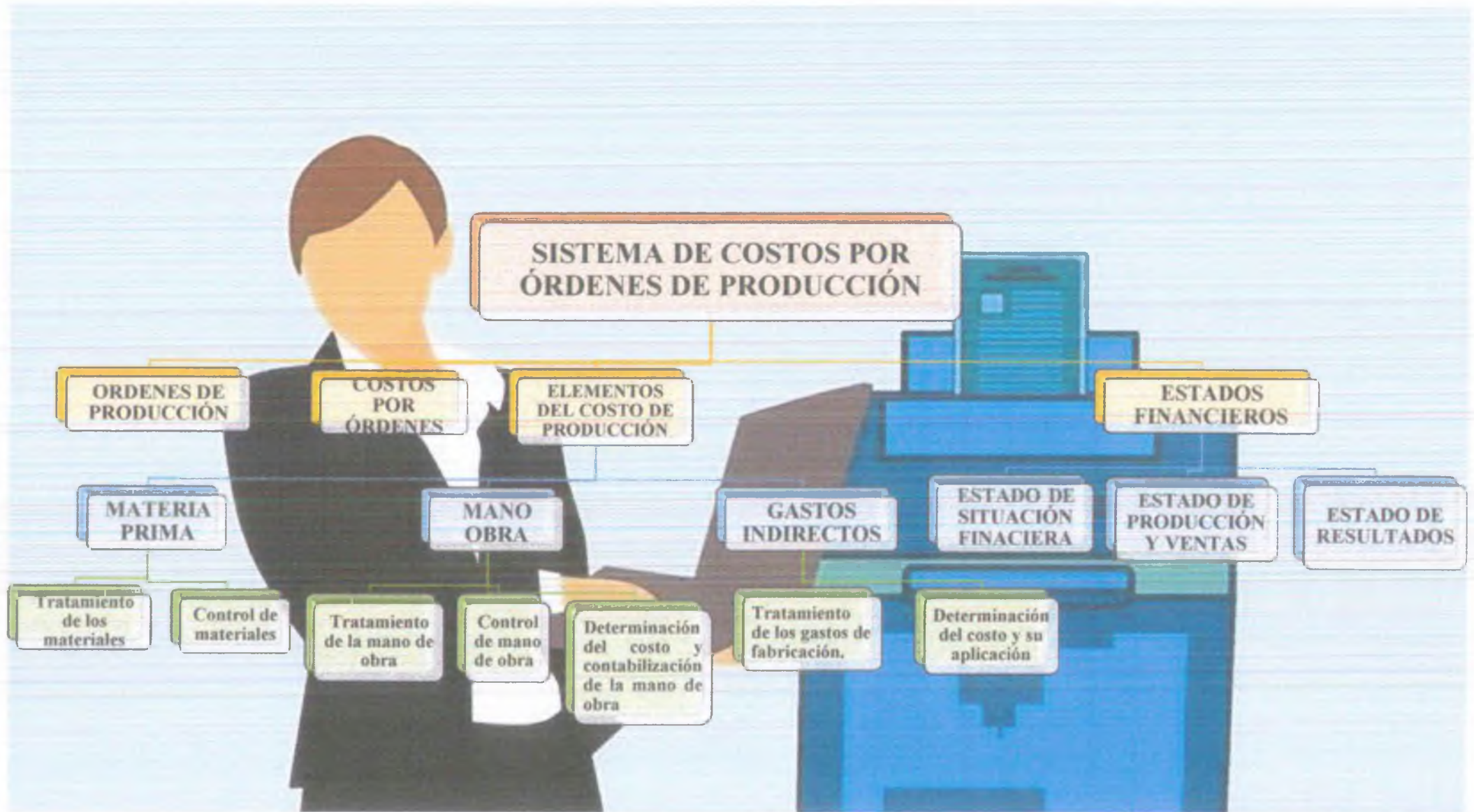
INTEGRANTES:

ARIAS GUEVARA EDGAR MAURICIO
CASA INTE MARÍA FERNANDA
GAIBOR RIOS KATHERINE VIVIANA
GARCÍA GONZÁLEZ IVÁN XAVIER
GAVILANES VILLACIS EVELYN GUADALUPE
GUAMAN QUINALOA RUTH ARMIDA
NAVARRETE PEREZ LEIDY THALIA
QUINATOA OCHOA JHONATAN DAVID
VACA HOYOS HECTOR OMAR

Dr. C. Diomedes Núñez M.
COORDINADOR DEL PROYECTO

INDICADOR 1

DETERMINACIÓN DE LA ESTRUCTURA DE COSTOS PARA EL TALLER DE LA MECÁNICA INDUSTRIAL MELENITA JR.



SUPERVISION Y CONTROL



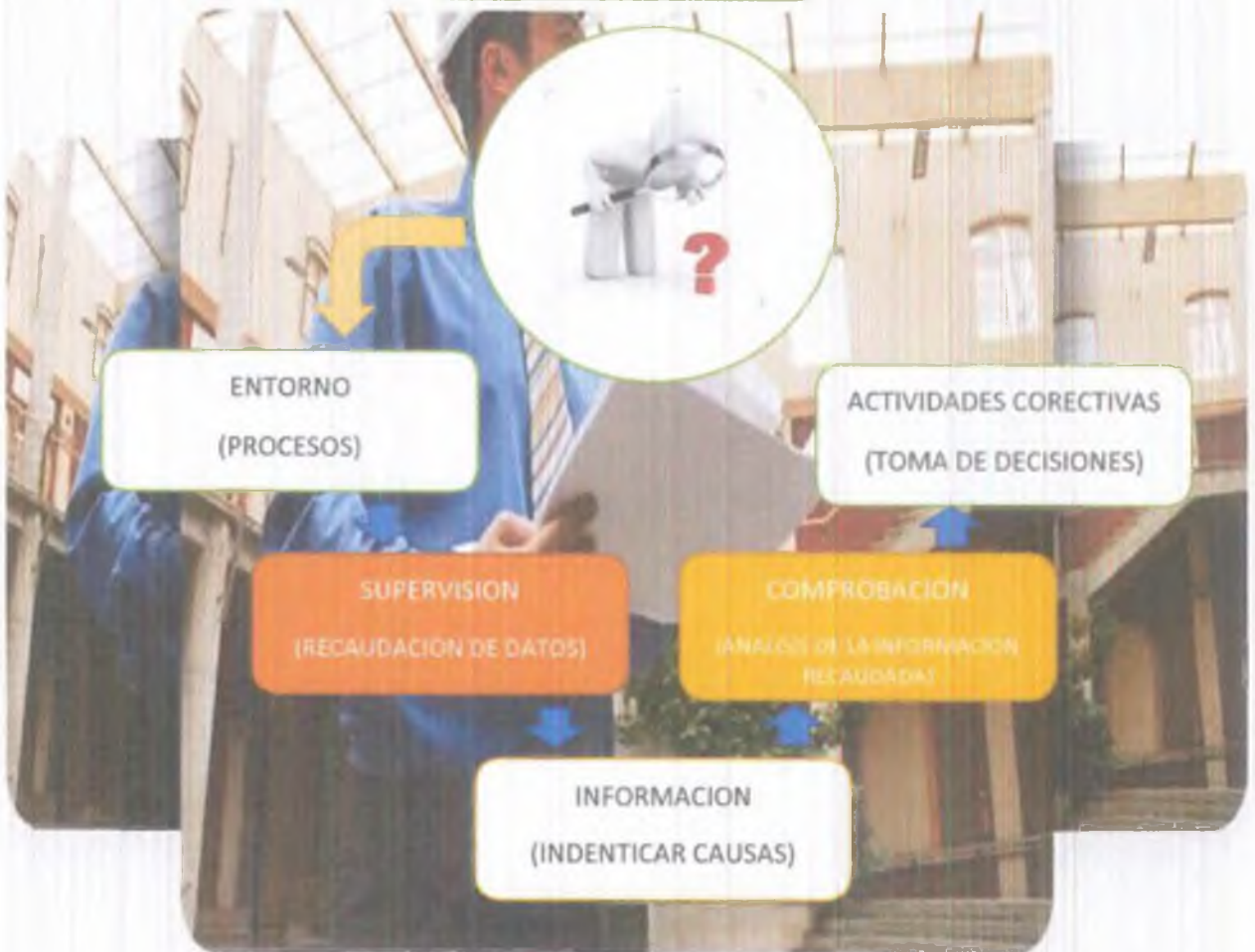
**ENTORNO
(PROCESOS)**

**ACTIVIDADES CORECTIVAS
(TOMA DE DECISIONES)**

**SUPERVISION
(RECAUDACION DE DATOS)**

**COMPROBACION
(ANALISIS DE LA INFORMACION
RECAUDADA)**

**INFORMACION
(IDENTIFICAR CAUSAS)**





UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR

PROYECTO DE VINCULACIÓN

TEMA: SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN EN LA DETERMINACIÓN DE LA RENTABILIDAD EN LA MÉCANICA INDUSTRIAL MELENITA JR., CANTÓN CHIMBO, PROVINCIA DE BOLÍVAR.

INTEGRANTES:

ARIAS GUEVARA EDGAR MAURICIO
CASA INTE MARÍA FERNANDA
GAIBOR RIOS KATHERINE VIVIANA
GARCÍA GONZÁLEZ IVÁN XAVIER
GAVILANES VILLACIS EVELYN GUADALUPE
GUAMAN QUINALOA RUTH ARMIDA
NAVARRETE PEREZ LEIDY THALIA
QUINATO A OCHOA JHONATAN DAVID
VACA HOYOS HECTOR OMAR

Dr. C. Diomedes Núñez M.
COORDINADOR DEL PROYECTO

INDICADOR 2.

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA DE COSTOS Y ESTRUCTURA DE COSTOS APLICABLE EN LA MECÁNICA INDUSTRIAL MELENITA JR.

ESQUEMA DE UN SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN

1. Concepto

Según (Bravo, 2007) Un sistema de costos “es el procedimiento contable que se utiliza para determinar el costo unitario de producción y control de las operaciones realizadas por la empresa industrial.” (pág.123)

(Toledo, 2014) Dice que “el sistema de costos por órdenes de producción se lleva en las empresas donde cada producto o grupo de productos se fabrica de acuerdo con las especificaciones que solicita el cliente.”(pág.122)

Para (Soto & Villareal , 2014)

En un sistema de costos por órdenes de producción la unidad de costeo es generalmente un grupo o lote de productos iguales. La fabricación de cada lote se emprende mediante una orden de producción. Los costos se acumulan para cada orden de producción por separado y la obtención de los costos unitarios es cuestión de una simple división de los costos tales de cada orden, por el número de unidades producidas en dicha orden. (pág.50)

(Bravo, 2007) Asegura que:

Se establece el sistema de costos por órdenes de producción cuando la producción tiene un carácter interrumpido, lotificado, diversificado, que responda a órdenes e instrucciones concretas y específicas de producir uno o varios artículos o un conjunto similar de los mismos. Por consiguiente, para controlar cada partida de artículos de requiere de la emisión de una orden de producción en la que se acumule valores por los tres elementos del costo de producción (Materia Prima, Mano de Obra y Costos Indirectos de Fabricación). Por su parte el costo unitario de producción se obtiene de dividir el costo total de producción entre el total de unidades producidas de cada orden. (pág.123)

Por otro lado (Zapata, 2007) menciona que el sistema de costos por órdenes de producción es propio de empresas que producen sus artículos con base en el ensamblaje de varias partes hasta obtener un producto final, en donde los diferentes productos pueden ser

identificados fácilmente por unidades o lotes individuales como en las industrias tipográficas, calzado, crianza de animales, talleres de mecánica, entre otros. (pág.61)

1.2 Importancia

El sistema de costos por lotes es importante porque podemos conocer las necesidades de nuestros clientes potenciales, ya que de acuerdo a sus necesidades podemos llegar a producir los productos de acuerdo a su naturaleza. En la actualidad para que la contabilidad moderna pueda cumplir con los objetivos de la gerencia de planeación de utilidades, control de costos y su contribución a la fijación de precios de venta. (Oleaga)

1.3 Propósitos del Sistema de Costos por Órdenes de Producción.

El Sistema de Costos por Órdenes de Producción tiene, entre otros, los siguientes propósitos:

- Calcular el costo de producción de cada pedido o lote elaborado, mediante el registro sistemático y exhaustivo de los tres elementos en las denominadas hojas de costos.
- Mantener el conocimiento lógico del proceso de manufactura de cada artículo, así es posible seguir en todo momento el proceso de fabricación, que se puede interrumpir sin perjuicio del control y seguimiento de lo que se está produciendo.
- Mantener un control de la producción- aun después de terminado-, a fin de reducir los costos en la elaboración de nuevos lotes o productos. (Zapata, Contabilidad de Costos, 2015) (pág.43)

1.4 Órdenes de producción

(Soto & Villareal , 2014) Señala que:

La orden de producción es el documento codificado con que el departamento de producción, comienza a realizar el trabajo asignado. Almacén y los trabajadores realizan su trabajo de acuerdo con las especificaciones que contenga la orden de producción.

Cada vez que se abra una orden producción, se dará apertura a una hoja de costos que registrará las inversiones, consumos, tiempo y gastos correspondientes a la orden de producción. Esto sirve para llevar un control adecuado de los consumos, estándares, tiempos y demás elementos que incurren en el proceso productivo y deben ser analizados. (Págs.52-53)

1.5 Característica del costo por órdenes

El empleo de este sistema está condicionado por las características de la producción; sólo es apto cuando los productos que se fabrican, bien sea para almacén contra pedido, son identificables en todo momento como pertenecientes a un orden de producción específica.

(Soto & Villareal , 2014) (pág.52)

1.6 TRATAMIENTO DE LOS ELEMENTOS DEL COSTO DE PRODUCCIÓN

Según (UNIDAD II COSTOS) una empresa industrial para fabricar un producto requiere:

- Materia Prima
- Mano de Obra
- Gastos Indirectos

1.6.1 Tratamiento de los materiales

Son el principal elemento del costo en la fabricación de un determinado producto, los cuales intervienen en un proceso de transformación para obtener un producto terminado.

Se dividen en:

- Materiales Directos: Cuando su valor y tactibilidad se relaciona con el producto elaborado. (UNIDAD II COSTOS)
- Materiales Indirectos: Cuando no se puede establecer identificación o correlación directa con el producto elaborado. (UNIDAD II COSTOS)

1.6.1.1 Control de materiales

Se requiere mantener un adecuado control de los materiales, con el fin de evitar pérdidas, obsolescencia y desgaste natural, además proteger de pérdidas económicas por exceso o insuficiencia de inventarios.

a) Planeación de la producción

Es una técnica de planeamiento de prioridades coordinada en el tiempo que calcula los requerimientos y programaciones de materiales para lograr la demanda en todos los productos y partes en una o más plantas. (PRO, 2010)

$$\text{Programa de Producción} = \text{Pronóstico de Ventas} + \text{Inv. Final Prod. Terminados} - \text{Inv. Inicial Prod. Terminados}$$

b) Adquisición o compra de materiales

La adquisición de los materiales se encuentra asignada a una persona o departamento de la empresa, quien es el encargado de realizar las adquisiciones que consten en las respectivas órdenes de compra, cumpliendo con las especificaciones en cuanto al precio, la calidad y fecha de entrega del pedido.

c) Inspección y recepción de los materiales

El departamento de recepción e inspección tiene la responsabilidad de recibir los envíos autorizados, inspeccionar el contenido, llenar los formatos adecuados y transportar los artículos a los almacenes. (psinai, 2013)

- Recibir e inspeccionar los artículos y verificar las cantidades con la orden de compra.
- Preparar informes cuando hay escasez, daños durante el tránsito y devoluciones a los proveedores.
- Preparar una guía de recepción para distribuirla a varios departamentos.
- Entregar la mercadería a los almacenes.

d) Almacenamiento y entrega de materiales

Recibe los materiales solicitados a los proveedores mediante pedido u orden de compra.

El almacenamiento de los materiales cumple las siguientes funciones:

- Registrar el ingreso de los materiales mediante un control de existencias o Kárdex.
- Archivar las copias de recepción junto con las órdenes de producción.
- Registrar el ingreso diario de las compras.
- Entregar los documentos para contabilidad que tengan relación con la recepción y almacenamiento de los materiales.

e) Control de inventarios

Es la técnica que permite mantener la existencia de los productos a los niveles deseados. (MADROÑERO & PALACIO)

- **Método Promedio Ponderado:** El promedio ponderado es uno de los métodos de valuación de inventarios más utilizados. Se basa en calcular el costo medio de las unidades en existencia para determinar el costo de ventas de una entidad.

1.6.2 TRATAMIENTO DE LA MANO DE OBRA

Se conoce como mano de obra al esfuerzo tanto físico como mental que se aplica durante el proceso de elaboración de un bien. (Porto & Merino, 2011)

- **Mano de Obra Directa**

La mano de obra directa es la mano de obra de producción o de servicios que se asigna a un producto, a un centro de costos, o a una orden de trabajo específica. (Corvo, s.f.)

- **Mano de Obra Indirecta**

La mano de obra indirecta es el costo del personal que respalda el proceso de producción, pero que no está directamente involucrado en la conversión activa de los materiales en productos terminados. (Corvo, s.f.)

1.6.2.1 CONTROL DE MANO DE OBRA

Según (Cabrera) Sirve para contabilizar el tiempo de mano de obra para el cálculo del costo de producción y se afecta a través de:

- **Tarjeta de reloj**

Con la finalidad de mantener un registro de forma detallada de como utilizan su tiempo en la jornada laboral los trabajadores directos bajo la base de unidad de tiempo y se trabaja con un Sistema de Costos por Órdenes de Producción, es necesario identificar qué proporción de tiempo trabajado corresponde a cada una de las órdenes.

1.6.2.2 DETERMINACIÓN DEL COSTO Y CONTABILIZACIÓN DE LA MANO DE OBRA

Cuando se finaliza la semana de labores se recoge las tarjetas de tiempo para proceder a elaborar el rol de pagos.

- **Rol de pagos**

Se elabora con base de las tarjetas reloj, es el resumen de los ingresos: salario básico, horas suplementarias, horas extraordinarias y otros beneficios; menos las deducciones correspondientes ,tales como: Aporte Personal o Individual al I.E.S.S, Impuesto a la Renta y otras obligaciones adquiridas por el trabajador (anticipos ,préstamos quirografarios, hipotecarios ,cuotas sindicales, etc.), se puede elaborar en forma semanal quincenal o mensual, de acuerdo a la necesidad de cada empresa. (Bravo, 2007)

1.6.3 TRATAMIENTO DE LOS GASTOS DE FABRICACIÓN.

Según (QUEZADA & ROBLES, 2011) el tratamiento de los Gastos de Fabricación son el tercer elemento del costo de producción lo constituyen los gastos de fabricación, llamados también Gastos de Fabricación, sobrecarga o simplemente costos indirectos.

En los sistemas de producción por órdenes, los gastos de fabricación son todos los rubros que no han sido considerados dentro de los costos directos y que sirven al trabajo de los obreros para transformar la materia prima en un producto terminado.

Los gastos de fabricación comparando con la materia prima directa y la mano de obra directa, presenta una dificultad para cargar los costos a los lotes de producción en forma directa, por lo que es necesario proceder a prorratarlos en las diferentes unidades, sean éstas artículos o lotes.

Los Gastos de Fabricación está compuesto por:

- Materiales Indirectos.
- Mano de Obra Indirecta.
- Otros Gastos Indirectos.

Materiales Indirectos

Son aquellos necesarios y que son utilizados en la elaboración de un producto, pero no son fácilmente identificables o que no amerita llevar un control sobre ellos y son incluidos como parte de los costos indirectos de fabricación como materiales indirectos (psinaí.wordpress, 2013).

Mano de Obra Indirecta

Se refiere a los salarios de los trabajadores que no están relacionados de manera directa con el procedimiento de producción, entre ellos se encuentran los transportistas, equipo de logística, entre otros (Pacheco, 2019).

Otros Gastos Indirectos

Los gastos indirectos son todas aquellas erogaciones que son difíciles de asignar a la operación de la empresa y sus actividades (Seguros, mantenimiento, seguridad, luz, etc.) (Cervantes, 2018).

(Peralta, 2017) Señala que:

- **Costos Fijos.** Son aquellos que siempre deberás pagar, independiente del nivel de producción de tu negocio o emprendimiento. Puedes tener meses que no produzcas o vendas, pero en los que de todas formas deberás pagar.

- **Costos Variables.** Son aquellos que deberás pagar para producir tus productos o prestar tus servicios. Mientras mayor sea el volumen de tu producción, más costos variables deberás pagar.

1.6.3.1 DETERMINACIÓN DEL COSTO Y SU APLICACIÓN

Seguidamente (QUEZADA & ROBLES, 2011) menciona que el control de los Gastos de Fabricación se inicia con la aplicación de una cuota de distribución de los costos indirectos.

Las cuotas de distribución de los gastos de fabricación tienen la finalidad de distribuir en una forma proporcional los costos de fabricación del período en los lotes de producción (Hoja de costos) trabajados en ese mismo período, y de este modo completar el costo de producir un producto.

Los métodos o cuotas de distribución de los gastos de fabricación varían de una empresa a otra, aunque el método pueda ser sencillo, la efectividad del mismo dependerá de los gastos de fabricación y el volumen de producción. Entre las bases más usadas para determinar la tasa predeterminada tenemos:

- **Unidades Producidas:** Se puede aplicar a empresas pequeñas, con procesos de fabricación sencillos y que fabriquen un solo producto que fabriquen varios productos homogéneos en sus características.
- **Costo del Material Directo:** Cuando el material directo representa un costo constante y significativo del costo total, por lo que se puede inferir que los costos indirectos se encuentra relacionados con el material directo y se materializa en proporción a los materiales utilizados.
- **Mano de Obra Directa:** Es aplicable en aquellas empresas que tienen la misma tarifa de salario por hora para los trabajadores directos (obreros con la misma calificación).
- **Costo Primo (Materiales Directos + Mano de Obra Directa):** Teóricamente este puede ser utilizado pero no es aconsejable a pesar de que se lo utiliza por su sencillez, más que por su validez.
- **Hora – Hombre:** Requiere que se tenga un registro y cálculo de las horas de mano de obra directa por cada unidad. Es recomendable en aquellas empresas donde predomina el trabajo manual sobre el mecánico y donde la tarifa de salario por hora es heterogénea.

- **Hora – Máquina:** Cuando se utilizan máquinas semejantes, para fabricar el producto y predomina el trabajo mecánico sobre el manual, es recomendable este método porque los costos indirectos estará compuesta mayormente por partidas como depreciación y costos relacionados con el equipo (lubricantes, combustibles, mantenimiento, reparaciones, etc.)

1.7 ESTADOS FINANCIEROS.

Los estados financieros, también denominados cuentas anuales, informes financieros o estados contables, son el reflejo de la contabilidad de una empresa y muestran la estructura económica de ésta. En los estados financieros se plasman las actividades económicas que se realizan en la empresa durante un determinado período (Sevilla, 2019).

1.7.1 ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA

Es un estado que muestra la situación financiera de una entidad a una fecha determinada con el propósito de poder indicar el grado de liquidez, solvencia y rentabilidad de la organización (contabilidaducat, 2017).

1.7.2 ESTADO DE PRODUCCIÓN Y VENTAS

Es un documento donde se lleva la contabilidad de todos los movimientos financieros de una empresa durante un período de tiempo determinado. Los estados de costos tienen la finalidad de mantener informados a los directivos de la empresa con el objetivo de tomar decisiones de forma rápida y oportuna (Roca, 2019).

1.7.3 ESTADO DE RESULTADOS

También conocido como estado de ganancias y pérdidas es **un reporte financiero que en base a un periodo determinado muestra de manera detallada los ingresos obtenidos, los gastos en el momento en que se producen y como consecuencia, el beneficio o pérdida que ha generado la empresa en dicho periodo de tiempo para analizar esta información y en base a esto, tomar decisiones de negocio** (Castro, 2015)

SUPERVISIÓN Y CONTROL

1. Entorno

Según (J. Porto, M. Merino, 2016) es el conjunto de circunstancias y condiciones laborales, familiares, educativas o económicas que rodean a toda persona.

Como lo afirma (J. Martínez, S. Templates, 2018) el entorno son todos los factores que rodean a la empresa. Estos factores pueden ser tanto beneficioso como perjudiciales, por lo que pueden ser decisivos en los beneficios de las empresas.

1.1 Procesos

Según (Dybá y Moe , 2017) plantean como la secuencia de tareas o el conjunto de actividades y decisiones para producir un producto final.

Como lo afirma (D. Nogueira, A. Medina y C. Nogueira, 2017) resumen la definición como una “Secuencia ordenada y lógica de actividades repetitivas que se realizan en la organización por una persona, grupo o departamento”.

2. Supervisión

(Smith , 1991)

Menciona que la supervisión es: Actividad o conjunto de actividades que desarrolla una persona al supervisar y/o dirigir el trabajo de un grupo de personas, con el fin de lograr de ellas su máxima eficacia y satisfacción mutua. Se trata, como ha definido M^a José Aguilar, de un “proceso sistemático de control, seguimiento, evaluación, orientación, asesoramiento y formación; de carácter administrativo y educativo; que lleva a cabo una persona en relación con otras, sobre las cuales tiene una cierta autoridad dentro de la organización; a fin de lograr la mejora del rendimiento del personal, aumentar su competencia y asegurar la calidad de los servicios.

(Allegri, 1994). Menciona que la supervisión es ejercer la inspección o vigilancia sobre una tarea o labor. Ateniéndonos a la significación que se deriva de la estructura verbal de la palabra, supervisar significa “mirar desde arriba”, “mirar desde lo alto” (del latín super, “sobre”). Es decir, supervisar hace referencia al acto de observar o estudiar algo con una visión global y a una cierta distancia.

2.1 Recaudación de datos

(Galtung, 1998). Dice que la recolección o recaudación de datos se refiere al proceso de obtención de información empírica que permita la medición de las variables en las unidades de análisis, a fin de obtener los datos necesarios para el estudio del problema o aspecto de la realidad social motivo de investigación.

(Hernandez, 2000) La recolección de datos se refiere al uso de una gran diversidad de técnicas y herramientas que pueden ser utilizadas por el analista para desarrollar los sistemas de información, los cuales pueden ser la entrevistas, la encuesta, el cuestionario, la observación, el diagrama de flujo y el diccionario de datos.

3. Información

Según **(CHIAVENATO, 2006)** define que, **información** *"es un conjunto de datos con un significado, o sea, que reduce la incertidumbre o que aumenta el conocimiento de algo. En verdad, la información es un mensaje con significado en un determinado contexto, disponible para uso inmediato y que proporciona orientación a las acciones por el hecho de reducir el margen de incertidumbre con respecto a nuestras decisiones"*

Para **(FERRELL & GEOFFREY, 2004)** menciona que, la **información** *"comprende los datos y conocimientos que se usan en la toma de decisiones"*

3.1 Identificar causas

Un planteamiento metodológico del proceso de reparación. Utilizó el término causa específica, sin definir qué entendía por ella, y sin referirse a la posible existencia de otra genérica. Reconoció que en casos concretos se podrían encontrar varias causas, sin avanzar más en el tema. A partir de casos concretos, citó todo tipo de causas desordenadamente, sin clasificarlas: agentes destructores, deterioros, defectos de los materiales y de ejecución, etc. Donde más avanzó en un intento de clasificación sistemática de las causas fue en el caso de las obras de hormigón³ que agrupó en 11 tipos, pero es una clasificación "ad hoc", desestructurada y con varias clases superpuestas. **(JOHNSON, 2015)**

Presenta un planteamiento de identificar las causas de los problemas y expresa claramente el inscrito del desarrollo de una estrategia o intervención de incidencia es identificar el problema y sus causas subyacentes, la cuestión subyacente (o causa) puede no ser obvia y puede que ustedes necesiten varios enfoques para entender el problema, incluyendo

ejercicios participativos con miembros de las comunidades afectadas, investigación documental o entrevistas. (HARRIS, 2016)

4. Comprobación

Para (Vega, 2018) la comprobación es la averiguación, verificación o confirmación fehaciente de la existencia de un hecho.

La (RAE, 2016) manifiesta que comprobación es la acción y efecto de comprobar algo antes de afirmarlo.

4.1 Análisis de la información recaudada

De acuerdo a lo que manifiesta (Guejia, Garcia, Montoya, & Mora, 2014) el análisis de la información recaudada es un proceso mediante el cual se definen las necesidades del estudio, se busca información, se validan las fuentes, se procesa la información, se realiza el análisis, la integración y se presenta el resultado.

Según (Pujol, 2010) el análisis de la información es un proceso cíclico de selección, categorización, comprobación, validación e interpretación incierto en todas las fases de la investigación que nos permite mejorar la comprensión de un fenómeno de singular interés

5. Actividades correctivas

Según (Torres, 2019); Las acciones o actividades correctivas representan una propuesta de mejora que planteas como consecuencia de haber estudiado la CAUSA de una no conformidad detectada en tu organización.

Menciona (Kantan, S, 2018); Los pasos para elaborar un plan de actividades correctivas, se derivan de un flujo lógico simplificado, como vemos a continuación:

- Identificar el incumplimiento
- Registrar el evento
- Investigar las causas:
- Establecer las acciones correctivas:
- Comprobar la eficacia de la acción correctiva adoptada

5.1 Toma de decisiones

Señalan (Julián Pérez y Ana Gardey, 2010); Una decisión es una resolución o determinación que se toma respecto a algo. Se conoce como toma de decisiones al proceso que consiste en realizar una elección entre diversas alternativas.

Afirma (Riquelme, 2020); Para el ser humano, la toma de decisiones es uno de los actos de mayor trascendencia, esto se debe a que elegir hacer algo que pudiera traer consecuencias desfavorables genera conflicto y dudas.



UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR

PROYECTO DE VINCULACIÓN

TEMA: SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN EN LA DETERMINACIÓN DE LA RENTABILIDAD EN LA MÉCANICA INDUSTRIAL MELENITA JR., CANTÓN CHIMBO, PROVINCIA DE BOLÍVAR.

INTEGRANTES:

ARIAS GUEVARA EDGAR MAURICIO
CASA INTE MARÍA FERNANDA
GAIBOR RIOS KATHERINE VIVIANA
GARCÍA GONZÁLEZ IVÁN XAVIER
GAVILANES VILLACIS EVELYN GUADALUPE
GUAMAN QUINALOA RUTH ARMIDA
NAVARRETE PEREZ LEIDY THALIA
QUINATO A OCHOA JHONATAN DAVID
VACA HOYOS HECTOR OMAR

Dr. C. Diomedes Núñez M.
COORDINADOR DEL PROYECTO

INDICADOR 3.

REDACCIÓN FINAL DEL DOCUMENTO QUE DESCRIBE LA ESTRUCTURA DE LOS COSTOS PARA LA FIJACIÓN DE PRECIOS DE LOS PRODUCTOS DE LA MECÁNICA INDUSTRIAL MELENITA JR.

1. PRESENTACIÓN

El presente informe se realizó en base al análisis para determinar la estructura de costos para la Mecánica Industrial Melenita Jr, teniendo en cuenta que la estructura del sistema de costos por órdenes de producción ya ha sido aplicado en una investigación anterior pero, este no se ha mantenido en uso para la determinación de los precios de los productos que se fabrican en dicho taller, por ello, se ha visto la necesidad de añadir una técnica de supervisión y control del proceso productivo que se lleva a cabo en la mecánica.

Cabe destacar que, se ha realizado la estructura de la técnica de supervisión y control con el objetivo de evitar errores y en el caso de haberlos corregirlos para así, mejorar continuamente y brindar un producto de calidad que satisfaga las necesidades del cliente.

A continuación se procederá a desarrollar la descripción de las estructuras asignadas a la Mecánica Industrial Melenita Jr.

2. JUSTIFICACIÓN

Para toda empresa es importante contar con un Manual de Costos porque permite conocer el funcionamiento interno por lo que respecta a la descripción de la estructura de costos, requerimientos, y a los puestos responsables de su ejecución. La relevancia del manual radica en la instrucción que el mismo brindará al lector, brindando conocimiento exacto de los pasos que deben seguir para ejecutar de forma adecuada y oportuna las actividades encomendadas, garantizando mejores inversiones de tiempo; esto a su vez llevará a la mecánica industrial a obtener mayor calidad y competitividad.

Entendiéndose entonces que quienes se benefician en primer lugar son los trabajadores, ya que si actúan conforme al manual, realizan las actividades conforme lo establecido por la misma y evita al máximo posibles confusiones respecto al proceder o bien; en segundo lugar se encuentra el propietario porque al llevarse los procesos a cabo de manera satisfactoria y en el tiempo estipulado, la empresa obtendría mayor rentabilidad.

3. OBJETIVOS

GENERAL

- Proporcionar a la “Mecánica Industrial Melenita Jr.” un instrumento que facilite la identificación y manejo uniforme de los costos, basado en un sistema de costos por órdenes de producción.

ESPECÍFICOS

- Facilitar la comprensión de la estructura de los costos para el mejoramiento de los procedimientos de trabajo.
- Establecer guías para la determinación del precio de venta, de forma rápida y efectiva.
- Servir de base para el adiestramiento y capacitación del personal de nuevo ingreso en la empresa.

4. DESARROLLO

ESQUEMA DE UN SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN

1. Concepto

Según (Bravo, 2007) Un sistema de costos “es el procedimiento contable que se utiliza para determinar el costo unitario de producción y control de las operaciones realizadas por la empresa industrial.” (pág.123)

(Toledo, 2014) Dice que “el sistema de costos por órdenes de producción se lleva en las empresas donde cada producto o grupo de productos se fabrica de acuerdo con las especificaciones que solicita el cliente.”(pág.122)

Para (Soto & Villareal , 2014)

En un sistema de costos por órdenes de producción la unidad de costeo es generalmente un grupo o lote de productos iguales. La fabricación de cada lote se emprende mediante una orden de producción. Los costos se acumulan para cada orden de producción por separado y la obtención de los costos unitarios es cuestión de una simple división de los costos tales de cada orden, por el número de unidades producidas en dicha orden. (pág.50)

(Bravo, 2007) Asegura que:

Se establece el sistema de costos por órdenes de producción cuando la producción tiene un carácter interrumpido, lotificado, diversificado, que responda a órdenes e instrucciones concretas y específicas de producir uno o varios artículos o un conjunto similar de los mismos. Por consiguiente, para controlar cada partida de artículos de requiere de la emisión de una orden de producción en la que se acumule valores por los tres elementos del costo de producción (Materia Prima, Mano de Obra y Costos Indirectos de Fabricación). Por su parte el costo unitario de producción se obtiene de dividir el costo total de producción entre el total de unidades producidas de cada orden. (pág.123)

Por otro lado (Zapata, 2007) menciona que el sistema de costos por órdenes de producción es propio de empresas que producen sus artículos con base en el ensamblaje de varias partes hasta obtener un producto final, en donde los diferentes productos pueden ser identificados fácilmente por unidades o lotes individuales como en las industrias tipográficas, calzado, crianza de animales, talleres de mecánica, entre otros. (pág.61)

1.2 Importancia

El sistema de costos por lotes es importante porque podemos conocer las necesidades de nuestros clientes potenciales, ya que de acuerdo a sus necesidades podemos llegar a producir los productos de acuerdo a su naturaleza. En la actualidad para que la contabilidad moderna pueda cumplir con los objetivos de la gerencia de planeación de utilidades, control de costos y su contribución a la fijación de precios de venta. (Oleaga)

1.3 Propósitos del Sistema de Costos por Órdenes de Producción.

El Sistema de Costos por Órdenes de Producción tiene, entre otros, los siguientes propósitos:

- Calcular el costo de producción de cada pedido o lote elaborado, mediante el registro sistemático y exhaustivo de los tres elementos en las denominadas hojas de costos.
- Mantener el conocimiento lógico del proceso de manufactura de cada artículo, así es posible seguir en todo momento el proceso de fabricación, que se puede interrumpir sin perjuicio del control y seguimiento de lo que se está produciendo.
- Mantener un control de la producción- aun después de terminado-, a fin de reducir los costos en la elaboración de nuevos lotes o productos. (Zapata, Contabilidad de Costos, 2015) (pág.43)

1.4 Órdenes de producción

(Soto & Villareal , 2014) Señala que:

La orden de producción es el documento codificado con que el departamento de producción, comienza a realizar el trabajo asignado. Almacén y los trabajadores realizan su trabajo de acuerdo con las especificaciones que contenga la orden de producción.

Cada vez que se abra una orden producción, se dará apertura a una hoja de costos que registrará las inversiones, consumos, tiempo y gastos correspondientes a la orden de producción. Esto sirve para llevar un control adecuado de los consumos, estándares, tiempos y demás elementos que incurren en el proceso productivo y deben ser analizados. (Págs.52-53)

1.5 Característica del costo por órdenes

El empleo de este sistema está condicionado por la características de la producción; sólo es apto cuando los productos que se fabrican, bien sea para almacén contra pedido, son identificables en todo momento como pertenecientes a un orden de producción específica. (Soto & Villareal , 2014) (pág.52)

1.6 TRATAMIENTO DE LOS ELEMENTOS DEL COSTO DE PRODUCCIÓN

Según (UNIDAD II COSTOS) una empresa industrial para fabricar un producto requiere:

- Materia Prima
- Mano de Obra
- Gastos Indirectos

1.6.1 Tratamiento de los materiales

Son el principal elemento del costo en la fabricación de un determinado producto, los cuales intervienen en un proceso de transformación para obtener un producto terminado.

Se dividen en:

- Materiales Directos: Cuando su valor y tactibilidad se relaciona con el producto elaborado. (UNIDAD II COSTOS)
- Materiales Indirectos: Cuando no se puede establecer identificación o correlación directa con el producto elaborado. (UNIDAD II COSTOS)

1.6.1.1 Control de materiales

Se requiere mantener un adecuado control de los materiales, con el fin de evitar pérdidas, obsolescencia y desgaste natural, además proteger de pérdidas económicas por exceso o insuficiencia de inventarios.

a) Planeación de la producción

Es una técnica de planeamiento de prioridades coordinada en el tiempo que calcula los requerimientos y programaciones de materiales para lograr la demanda en todos los productos y partes en una o más plantas. (PRO, 2010)

$$\text{Programa de Producción} = \text{Pronóstico de Ventas} + \text{Inv. Final Prod. Terminados} - \text{Inv. Inicial Prod. Terminados}$$

b) Adquisición o compra de materiales

La adquisición de los materiales se encuentra asignada e una persona o departamento de la empresa, quien es el encargado de realizar las adquisiciones

que consten en las respectivas órdenes de compra, cumpliendo con las especificaciones en cuanto al precio, la calidad y fecha de entrega del pedido.

c) Inspección y recepción de los materiales

El departamento de recepción e inspección tiene la responsabilidad de recibir los envíos autorizados, inspeccionar el contenido, llenar los formatos adecuados y transportar los artículos a los almacenes. (psinai, 2013)

- Recibir e inspeccionar los artículos y verificar las cantidades con la orden de compra.
- Preparar informes cuando hay escasez, daños durante el tránsito y devoluciones a los proveedores.
- Preparar una guía de recepción para distribuirla a varios departamentos.
- Entregar la mercadería a los almacenes.

d) Almacenamiento y entrega de materiales

Recibe los materiales solicitados a los proveedores mediante pedido u orden de compra.

El almacenamiento de los materiales cumple las siguientes funciones:

- Registrar el ingreso de los materiales mediante un control de existencias o Kárdex.
- Archivar las copias de recepción junto con las órdenes de producción.
- Registrar el ingreso diario de las compras.
- Entregar los documentos para contabilidad que tengan relación con la recepción y almacenamiento de los materiales.

e) Control de inventarios

Es la técnica que permite mantener la existencia de los productos a los niveles deseados. (MADROÑERO & PALACIO)

- **Método Promedio Ponderado:** El promedio ponderado es uno de los métodos de valuación de inventarios más utilizados. Se basa en calcular el costo medio de las unidades en existencia para determinar el costo de ventas de una entidad.

1.6.2 TRATAMIENTO DE LA MANO DE OBRA

Se conoce como mano de obra al esfuerzo tanto físico como mental que se aplica durante el proceso de elaboración de un bien. (Porto & Merino, 2011)

- **Mano de Obra Directa**

La mano de obra directa es la mano de obra de producción o de servicios que se asigna a un producto, a un centro de costos, o a una orden de trabajo específica. (Corvo, s.f.)

- **Mano de Obra Indirecta**

La mano de obra indirecta es el costo del personal que respalda el proceso de producción, pero que no está directamente involucrado en la conversión activa de los materiales en productos terminados. (Corvo, s.f.)

1.6.2.1 CONTROL DE MANO DE OBRA

Según (Cabrera) Sirve para contabilizar el tiempo de mano de obra para el cálculo del costo de producción y se afecta a través de:

- **Tarjeta de reloj**

Con la finalidad de mantener un registro de forma detallada de como utilizan su tiempo en la jornada laboral los trabajadores directos bajo la base de unidad de tiempo y se trabaja con un Sistema de Costos por Órdenes de Producción, es necesario identificar qué proporción de tiempo trabajado corresponde a cada una de las órdenes.

1.6.2.2 DETERMINACIÓN DEL COSTO Y CONTABILIZACIÓN DE LA MANO DE OBRA

Cuando se finaliza la semana de labores se recoge las tarjetas de tiempo para proceder a elaborar el rol de pagos.

- **Rol de pagos**

Se elabora con base de las tarjetas reloj, es el resumen de los ingresos: salario básico, horas suplementarias, horas extraordinarias y otros beneficios; menos las deducciones correspondientes ,tales como: Aporte Personal o Individual al I.E.S.S, Impuesto a la Renta y otras obligaciones adquiridas por el trabajador (anticipos ,préstamos quirografarios, hipotecarios ,cuotas sindicales, etc.), se puede elaborar en forma semanal quincenal o mensual, de acuerdo a la necesidad de cada empresa. (Bravo, 2007)

1.6.3 TRATAMIENTO DE LOS GASTOS DE FABRICACIÓN.

Según (QUEZADA & ROBLES, 2011) el tratamiento de los Gastos de Fabricación son el tercer elemento del costo de producción lo constituyen los

gastos de fabricación, llamados también Gastos de Fabricación, sobrecarga o simplemente costos indirectos.

En los sistemas de producción por órdenes, los gastos de fabricación son todos los rubros que no han sido considerados dentro de los costos directos y que sirven al trabajo de los obreros para transformar la materia prima en un producto terminado.

Los gastos de fabricación comparando con la materia prima directa y la mano de obra directa, presenta una dificultad para cargar los costos a los lotes de producción en forma directa, por lo que es necesario proceder a prorratarlos en las diferentes unidades, sean éstas artículos o lotes.

Los Gastos de Fabricación está compuesto por:

- Materiales Indirectos.
- Mano de Obra Indirecta.
- Otros Gastos Indirectos.

Materiales Indirectos

Son aquellos necesarios y que son utilizados en la elaboración de un producto, pero no son fácilmente identificables o que no amerita llevar un control sobre ellos y son incluidos como parte de los costos indirectos de fabricación como materiales indirectos (psinai.wordpress, 2013).

Mano de Obra Indirecta

Se refiere a los salarios de los trabajadores que no están relacionados de manera directa con el procedimiento de producción, entre ellos se encuentran los transportistas, equipo de logística, entre otros (Pacheco, 2019).

Otros Gastos Indirectos

Los gastos indirectos son todas aquellas erogaciones que son difíciles de asignar a la operación de la empresa y sus actividades (Seguros, mantenimiento, seguridad, luz, etc.) (Cervantes, 2018).

(Peralta, 2017) Señala que:

- **Costos Fijos.** Son aquellos que siempre deberás pagar, independiente del nivel de producción de tu negocio o emprendimiento. Puedes tener meses que no produzcas o vendas, pero en los que de todas formas deberás pagar.

- **Costos Variables.** Son aquellos que deberás pagar para producir tus productos o prestar tus servicios. Mientras mayor sea el volumen de tu producción, más costos variables deberás pagar.

1.6.3.1 DETERMINACIÓN DEL COSTO Y SU APLICACIÓN

Seguidamente (QUEZADA & ROBLES, 2011) menciona que el control de los Gastos de Fabricación se inicia con la aplicación de una cuota de distribución de los costos indirectos.

Las cuotas de distribución de los gastos de fabricación tienen la finalidad de distribuir en una forma proporcional los costos de fabricación del período en los lotes de producción (Hoja de costos) trabajados en ese mismo período, y de este modo completar el costo de producir un producto.

Los métodos o cuotas de distribución de los gastos de fabricación varían de una empresa a otra, aunque el método pueda ser sencillo, la efectividad del mismo dependerá de los gastos de fabricación y el volumen de producción. Entre las bases más usadas para determinar la tasa predeterminada tenemos:

- **Unidades Producidas:** Se puede aplicar a empresas pequeñas, con procesos de fabricación sencillos y que fabriquen un solo producto que fabriquen varios productos homogéneos en sus características.
- **Costo del Material Directo:** Cuando el material directo representa un costo constante y significativo del costo total, por lo que se puede inferir que los costos indirectos se encuentra relacionados con el material directo y se materializa en proporción a los materiales utilizados.
- **Mano de Obra Directa:** Es aplicable en aquellas empresas que tienen la misma tarifa de salario por hora para los trabajadores directos (obreros con la misma calificación).
- **Costo Primo (Materiales Directos + Mano de Obra Directa):** Teóricamente este puede ser utilizado pero no es aconsejable a pesar de que se lo utiliza por su sencillez, más que por su validez.
- **Hora – Hombre:** Requiere que se tenga un registro y cálculo de las horas de mano de obra directa por cada unidad. Es recomendable en aquellas empresas donde predomina el trabajo manual sobre el mecánico y donde la tarifa de salario por hora es heterogénea.

- **Hora – Máquina:** Cuando se utilizan máquinas semejantes, para fabricar el producto y predomina el trabajo mecánico sobre el manual, es recomendable este método porque los costos indirectos estará compuesta mayormente por partidas como depreciación y costos relacionados con el equipo (lubricantes, combustibles, mantenimiento, reparaciones, etc.)

1.7 ESTADOS FINANCIEROS.

Los estados financieros, también denominados cuentas anuales, informes financieros o estados contables, son el reflejo de la contabilidad de una empresa y muestran la estructura económica de ésta. En los estados financieros se plasman las actividades económicas que se realizan en la empresa durante un determinado período (Sevilla, 2019).

1.7.1 ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA

Es un estado que muestra la situación financiera de una entidad a una fecha determinada con el propósito de poder indicar el grado de liquidez, solvencia y rentabilidad de la organización (contabilidaducat, 2017).

1.7.2 ESTADO DE PRODUCCIÓN Y VENTAS

Es un documento donde se lleva la contabilidad de todos los movimientos financieros de una empresa durante un período de tiempo determinado. Los estados de costos tienen la finalidad de mantener informados a los directivos de la empresa con el objetivo de tomar decisiones de forma rápida y oportuna (Roca, 2019).

1.7.3 ESTADO DE RESULTADOS

También conocido como estado de ganancias y pérdidas es **un reporte financiero que en base a un periodo determinado muestra de manera detallada los ingresos obtenidos, los gastos en el momento en que se producen y como consecuencia, el beneficio o pérdida que ha generado la empresa en dicho periodo de tiempo para analizar esta información y en base a esto, tomar decisiones de negocio** (Castro, 2015)

SUPERVISIÓN Y CONTROL

1. Entorno

Según (J. Porto, M. Merino, 2016) es el conjunto de circunstancias y condiciones laborales, familiares, educativas o económicas que rodean a toda persona.

Como lo afirma (J. Martínez, S. Templates, 2018) el entorno son todos los factores que rodean a la empresa. Estos factores pueden ser tanto beneficioso como perjudiciales, por lo que pueden ser decisivos en los beneficios de las empresas.

1.1 Procesos

Según (Dybá y Moe , 2017) plantean como la secuencia de tareas o el conjunto de actividades y decisiones para producir un producto final.

Como lo afirma (D. Nogueira, A. Medina y C. Nogueira, 2017) resumen la definición como una “Secuencia ordenada y lógica de actividades repetitivas que se realizan en la organización por una persona, grupo o departamento”.

2. Supervisión

(Smith , 1991)

Menciona que la supervisión es: Actividad o conjunto de actividades que desarrolla una persona al supervisar y/o dirigir el trabajo de un grupo de personas, con el fin de lograr de ellas su máxima eficacia y satisfacción mutua. Se trata, como ha definido M^a José Aguilar, de un “proceso sistemático de control, seguimiento, evaluación, orientación, asesoramiento y formación; de carácter administrativo y educativo; que lleva a cabo una persona en relación con otras, sobre las cuales tiene una cierta autoridad dentro de la organización; a fin de lograr la mejora del rendimiento del personal, aumentar su competencia y asegurar la calidad de los servicios.

(Allegri, 1994). Menciona que la supervisión es ejercer la inspección o vigilancia sobre una tarea o labor. Ateniéndonos a la significación que se deriva de la estructura verbal de la palabra, supervisar significa “mirar desde arriba”, “mirar desde lo alto” (del latín super,

“sobre”). Es decir, supervisar hace referencia al acto de observar o estudiar algo con una visión global y a una cierta distancia.

2.1 Recaudación de datos

(Galtung, 1998). Dice que la recolección o recaudación de datos se refiere al proceso de obtención de información empírica que permita la medición de las variables en las unidades de análisis, a fin de obtener los datos necesarios para el estudio del problema o aspecto de la realidad social motivo de investigación.

(Hernandez, 2000) La recolección de datos se refiere al uso de una gran diversidad de técnicas y herramientas que pueden ser utilizadas por el analista para desarrollar los sistemas de información, los cuales pueden ser la entrevistas, la encuesta, el cuestionario, la observación, el diagrama de flujo y el diccionario de datos.

3. Información

Según (CHIAVENATO, 2006) define que, **información** *"es un conjunto de datos con un significado, o sea, que reduce la incertidumbre o que aumenta el conocimiento de algo. En verdad, la información es un mensaje con significado en un determinado contexto, disponible para uso inmediato y que proporciona orientación a las acciones por el hecho de reducir el margen de incertidumbre con respecto a nuestras decisiones"*

Para (FERRELL & GEOFFREY, 2004) menciona que, la **información** *"comprende los datos y conocimientos que se usan en la toma de decisiones"*

3.1 Identificar causas

Un planteamiento metodológico del proceso de reparación. Utilizó el término causa específica, sin definir qué entendía por ella, y sin referirse a la posible existencia de otra genérica. Reconoció que en casos concretos se podrían encontrar varias causas, sin avanzar más en el tema. A partir de casos concretos, citó todo tipo de causas desordenadamente, sin clasificarlas: agentes destructores, deterioros, defectos de los materiales y de ejecución, etc. Donde más avanzó en un intento de clasificación sistemática de las causas fue en el caso de las obras de hormigón³ que agrupó en 11 tipos, pero es una clasificación “ad hoc”, desestructurada y con varias clases superpuestas. (JOHNSON, 2015)

Presenta un planteamiento de identificar las causas de los problemas y expresa claramente el inscrito del desarrollo de una estrategia o intervención de incidencia es identificar el problema y sus causas subyacentes, la cuestión subyacente (o causa) puede no ser obvia y puede que ustedes necesiten varios enfoques para entender el problema, incluyendo ejercicios participativos con miembros de las comunidades afectadas, investigación documental o entrevistas. (HARRIS, 2016)

4. Comprobación

Para (Vega, 2018) la comprobación es la averiguación, verificación o confirmación fehaciente de la existencia de un hecho.

La (RAE, 2016) manifiesta que comprobación es la acción y efecto de comprobar algo antes de afirmarlo.

4.1 Análisis de la información recaudada

De acuerdo a lo que manifiesta (Guejia, Garcia, Montoya, & Mora, 2014) el análisis de la información recaudada es un proceso mediante el cual se definen las necesidades del estudio, se busca información, se validan las fuentes, se procesa la información, se realiza el análisis, la integración y se presenta el resultado.

Según (Pujol, 2010) el análisis de la información es un proceso cíclico de selección, categorización, comprobación, validación e interpretación incierto en todas las fases de la investigación que nos permite mejorar la comprensión de un fenómeno de singular interés

5. Actividades correctivas

Según (Torres, 2019); Las acciones o actividades correctivas representan una propuesta de mejora que planteas como consecuencia de haber estudiado la CAUSA de una no conformidad detectada en tu organización.

Menciona (Kantan, S, 2018); Los pasos para elaborar un plan de actividades correctivas, se derivan de un flujo lógico simplificado, como vemos a continuación:

- Identificar el incumplimiento
- Registrar el evento

- Investigar las causas:
- Establecer las acciones correctivas:
- Comprobar la eficacia de la acción correctiva adoptada

5.1 Toma de decisiones

Señalan (Julián Pérez y Ana Gardey, 2010); Una decisión es una resolución o determinación que se toma respecto a algo. Se conoce como toma de decisiones al proceso que consiste en realizar una elección entre diversas alternativas.

Afirma (Riquelme, 2020); Para el ser humano, la toma de decisiones es uno de los actos de mayor trascendencia, esto se debe a que elegir hacer algo que pudiera traer consecuencias desfavorables genera conflicto y dudas.

5. CONCLUSIONES

- La Mecánica Industrial Melenita Jr no realiza frecuentemente el control de los costos, por ende, no son confiables los resultados ejecutados dentro de la empresa.
- El producto destinado a la venta dentro de la Mecánica Industrial Melenita Jr no tienen claramente definido los precios, por lo tanto, varían de acuerdo a las disposiciones del propietario.
- Las capacitaciones del personal dentro de la empresa son ejecutadas, pero no parcialmente, lo cual no nos proporcionaría seguridad y confiabilidad de los trabajadores dentro de la misma.

6. RECOMENDACIONES

- Realizar un manejo y control de los costos que maneja la Mecánica Industrial Melenita, para verificar la constancia y efectividad del sistema de costos.
- Manejar los costos de cada producción para conocer el valor propio y no empírico, para conocer la utilidad en cada producto para su comercialización.
- Capacitar al personal que labora en la mecánica para que tengan un conocimiento adecuado y preparado para todas las funciones que realiza la empresa, y no exista accidentes o problemas en la mala aplicación de la materia prima.

7. BIBLIOGRAFÍA

- Allegri. (1994). En *Supervisione e lavoro sociale*. Barcelona: Tercera Edición.
- Bravo, M. (2007). *Contabilidad de Costos*. Quito: Pearson Educación.
- Cabrera, V. (s.f.). *ACADEMIA*. Obtenido de https://www.academia.edu/21063228/OBJETIVOS_Y_CONTROL_DE_LA_MANO_DE_OBRA_EN_LA
- Castro, J. (18 de 02 de 2015). *blog.corponet*. Obtenido de [blog.corponet](https://blog.corponet.com.mx/que-es-el-estado-de-resultados-y-cuales-son-sus-objetivos): <https://blog.corponet.com.mx/que-es-el-estado-de-resultados-y-cuales-son-sus-objetivos>
- Cervantes. (04 de 01 de 2018). *contadorcontado*. Obtenido de [contadorcontado](https://contadorcontado.com/2018/01/04/gastos-directos-y-gastos-indirectos/): <https://contadorcontado.com/2018/01/04/gastos-directos-y-gastos-indirectos/>
- CHIAVENATO, I. (2006). *INTRODUCCION A LA TEORIA GENERAL DE LA ADMISNISTRACION*. McGraw-Hill Interamericana.
- contabilidaducacat*. (04 de 05 de 2017). Obtenido de [contabilidaducacat](https://contabilidaducacat.wordpress.com/2017/05/24/estado-de-situacion-financiera/): <https://contabilidaducacat.wordpress.com/2017/05/24/estado-de-situacion-financiera/>
- Corvo, H. S. (s.f.). *lifeder.com*. Obtenido de <https://www.lifeder.com/mano-de-obra-directa/>
- D. Nogueira, A. Medina y C. Nogueira. (25 de 06 de 2017). Obtenido de <https://www.monografias.com/trabajos55/modelacion-de-procesos/modelacion-de-procesos.shtml>
- Dybá y Moe (25 de 06 de 2017). Obtenido de <https://www.monografias.com/trabajos55/modelacion-de-procesos/modelacion-de-procesos.shtml>
- FERRELL, O., & GEOFFREY, H. (2004). *INTRODUCCION A LOS NEGOCIOS EN UN MUNDO CAMBIANTE*. MEXICO: McGraw- Hill Interamericana.
- Galtung. (1998). *CONCEPTOS Y TÉCNICAS DE RECOLECCIÓN DE DATOS*. Obtenido de http://perso.unifr.ch/derechopenal/assets/files/articulos/a_20080521_56.pdf
- Guejia, C., Garcia, S., Montoya, L., & Mora, C. (18 de Noviembre de 2014). Obtenido de <https://es.slideshare.net/caritol12345/analisis-de-informacion-41687040>
- HARRIS, S. (2016). *INVESTIGACION DE CASUAS EN LAS EMPRESAS*. MADRID: John Wiley & Sons, Inc.
- Hernandez. (2000). *TECNICAS DE RECOLECCIÓN DE DATOS*. Obtenido de <https://gabriellebet.files.wordpress.com/2013/01/tecnicas-de-recolecccic3b3n4.pdf>
- J. Martínez, S. Templates. (02 de 12 de 2018). Obtenido de <http://www.econosublime.com/2018/12/entorno-general-entorno-especifico.html>
- J. Porto, M. Merino. (2016). Obtenido de <https://definicion.de/entorno/>

- JOHNSON, S. (2015). *DETERIORATION, MAINTENANCE, AND REPAIR OF STRUCTURES*. BARCELONA: McGraw-Hill Book.
- Julián Pérez y Ana Gardey. (2010). *definicion.de*. Obtenido de <https://definicion.de/toma-de-decisiones/>
- Kantan, S. (10 de Abril de 2018). *kantansoftware.com*. Obtenido de <https://www.kantansoftware.com/blog/como-elaborar-un-plan-de-acciones-correctivas/>
- MADROÑERO, A., & PALACIO, M. (s.f.). Obtenido de http://bibliotecadigital.usbcali.edu.co/bitstream/10819/2107/1/Procedimiento_Almacenaje_Insumos_Curtiembres_Madro%C3%B1ero_2013.pdf
- Oleaga, D. (s.f.). *ACADEMIA*. Obtenido de https://www.academia.edu/7671344/SISTEMA_DE_COSTOS_POR_ORDENES
- Pacheco, J. (09 de 11 de 2019). *webyempresas*. Obtenido de webyempresas: <https://www.webyempresas.com/mano-de-obra-indirecta/>
- Peralta, M. P. (2017). *crecemujer*. Obtenido de [crecemujer: https://www.crecemujer.cl/capacitacion/ideas-de-negocio/que-son-los-costos-fijos-y-variables-en-mi-emprendimiento](https://www.crecemujer.cl/capacitacion/ideas-de-negocio/que-son-los-costos-fijos-y-variables-en-mi-emprendimiento)
- Porto, J. P., & Merino, M. (2011). *Definición. DE*. Obtenido de <https://definicion.de/mano-de-obra/>
- PRO, V. (Septiembre de 2010). Obtenido de <https://www.virtualpro.co/revista/planeacion-de-la-produccion/12>
- psinai*. (3 de Marzo de 2013). Obtenido de <https://psinai.wordpress.com/2013/03/03/recepcion-e-inspeccion-de-materiales/#:~:text=all%20the%20land!-,Recepci%C3%B3n%20e%20inspecci%C3%B3n%20de%20materiales,Son%20funciones%20de%20este%20departamento%3A&text=Entregar%20la%20mercader%C3%ADa%20a%20los%20>
- psinai.wordpress*. (3 de marzo de 2013). Obtenido de [psinai.wordpress: https://psinai.wordpress.com/2013/03/03/materiales-directos-e-indirectos/#:~:text=all%20the%20land!-,Materiales%20directos%20e%20indirectos,la%20elaboraci%C3%B3n%20de%20este%20producto](https://psinai.wordpress.com/2013/03/03/materiales-directos-e-indirectos/#:~:text=all%20the%20land!-,Materiales%20directos%20e%20indirectos,la%20elaboraci%C3%B3n%20de%20este%20producto).
- Pujol, M. (2010). Obtenido de http://diposit.ub.edu/dspace/bitstream/2445/41493/6/05.VLS_ANALISIS_Y_TRATAMIENTO_INFORMACION.pdf
- QUEZADA, J., & ROBLES, A. (2011). *dspace*. Obtenido de [dspace: http://dspace.ucuenca.edu.ec/jspui/bitstream/123456789/1260/1/tcon565.pdf](http://dspace.ucuenca.edu.ec/jspui/bitstream/123456789/1260/1/tcon565.pdf)

- RAE. (2016). *Gran Diccionario de la Lengua Española*. Larousse Editorial, S.L.
- Riquelme, M. (12 de Julio de 2020). *webyempresas.com*. Obtenido de <https://www.webyempresas.com/toma-de-decisiones/>
- Roca, M. I. (16 de 04 de 2019). *blogventas*. Obtenido de [blogventas: https://blogventas.com/estado-de-costos-de-produccion-y-ventas/](https://blogventas.com/estado-de-costos-de-produccion-y-ventas/)
- Sevilla, A. (10 de 2019). *economipedia*. Obtenido de [economipedia: https://economipedia.com/definiciones/estados-financieros.html](https://economipedia.com/definiciones/estados-financieros.html)
- Smith . (1991). En *International Perspectives on Teacher Collegiality: a LabourProcess Discussion Based onthe Concept of Teachers Work, British Journalof Sociology of Education, 12 (3) 323-346*. Madrid .
- Soto, R., & Villareal , F. (2014). *Costos I*. Colombia: Ediciones de la U.
- Toledo, M. A. (2014). *Contabilidad de Costos*. México: McGraw-Hill/Interamericana Editores, S.A DE C.V.
- Torres, I. (2019). *iveconsultores.com*. Obtenido de <https://iveconsultores.com/acciones-correctivas/>
- UNIDAD II COSTOS. (s.f.). Obtenido de <https://www.uv.mx/personal/alsalas/files/2013/02/COSTOS-Unidad-2.pdf>
- Vega, J. (09 de Abril de 2018). *LAWI*. Obtenido de <https://diccionario.leyderecho.org/comprobacion/>
- Zapata, P. (2007). *Contabilidad de Costos. Herramienta para la toma de decisiones*. Colombia: McGraw-Hill Interamericana Editores S.A. de C.V.
- Zapata, P. (2015). *Contabilidad de Costos*. Colombia: McGraw-Hill Interamericana Editores.



UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR

PROYECTO DE VINCULACIÓN

TEMA: SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN EN LA DETERMINACIÓN DE LA RENTABILIDAD EN LA MÉCANICA INDUSTRIAL MELENITA JR., CANTÓN CHIMBO, PROVINCIA DE BOLÍVAR.

INTEGRANTES:

ARIAS GUEVARA EDGAR MAURICIO
CASA INTE MARÍA FERNANDA
GAIBOR RIOS KATHERINE VIVIANA
GARCÍA GONZÁLEZ IVÁN XAVIER
GAVILANES VILLACIS EVELYN GUADALUPE
GUAMAN QUINALOA RUTH ARMIDA
NAVARRETE PEREZ LEIDY THALIA
QUINATO A OCHOA JHONATAN DAVID
VACA HOYOS HECTOR OMAR

Dr. C. Diomedes Núñez M.
COORDINADOR DEL PROYECTO

INDICADOR 1.

REVISIÓN DE LA ESTRUCTURA DE COSTOS ESPECÍFICA PARA EL TALLER

Se ha determinado que la estructura de costos por órdenes de producción apropiada para el taller es la siguiente:

1. Orden de Pedido
2. Orden de Producción
3. Tratamiento de los Materiales
 - Directos
 - Indirectos
4. Control de Materiales
 - Orden de Compra
 - Requisición de Materiales
 - Tarjetas Kárdex
 - Método Promedio Ponderado
5. Tratamiento de la Mano de Obra
 - Directa
 - Indirecta
6. Control de la Mano de Obra
 - Tarjeta de Reloj
7. Determinación del Costo y Contabilización de la Mano de Obra
 - Roles de Pagos
8. Tratamiento de los Gastos de Fabricación
 - Materiales Indirectos
 - Mano de Obra Indirecta
 - Otros Gastos Indirectos (fijos y variables)
9. Estado de Costos de Producción y ventas
10. Estado de Resultados
11. Estado de Situación Financiera

Utilizar esta estructura sencilla nos permitirá una correcta fijación de precios de los productos que se elaboran en la Mecánica Industrial Melenita Jr. De tal manera que, se proporcionará información válida y confiable con respecto a los costos de producción de los bienes que ofrece dicho negocio.



UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR

PROYECTO DE VINCULACIÓN

TEMA: SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN EN LA DETERMINACIÓN DE LA RENTABILIDAD EN LA MÉCANICA INDUSTRIAL MELENITA JR., CANTÓN CHIMBO, PROVINCIA DE BOLÍVAR.

INTEGRANTES:

ARIAS GUEVARA EDGAR MAURICIO
CASA INTE MARÍA FERNANDA
GAIBOR RIOS KATHERINE VIVIANA
GARCÍA GONZÁLEZ IVÁN XAVIER
GAVILANES VILLACIS EVELYN GUADALUPE
GUAMAN QUINALOA RUTH ARMIDA
NAVARRETE PEREZ LEIDY THALIA
QUINATO A OCHOA JHONATAN DAVID
VACA HOYOS HECTOR OMAR

Dr. C. Diomedes Núñez M.
COORDINADOR DEL PROYECTO

INDICADOR 2

APLICACIÓN DE LA ESTRUCTURA DE COSTOS EN EL DESARROLLO DE EJERCICIOS


EJERCICIO N° 1



El Sr. Manuel Naula solicita que la elaboración de dos protectores de ventana metálicos con las medidas de 1 metro de alto por 1,50 metros de ancho con figuras de corazones.

INVENTARIOS

Mecánica Industrial Melenita JR.				
Calle García Moreno				
(02) 630 062 0991630954				
San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador				
INVENTARIO DE MAQUINARIA Y EQUIPO				
Taladro de banco	1	Unidades	\$300,00	\$300,00
Torno	1	Unidades	\$1.200,00	\$1.200,00
Atornilladora	1	Unidades	\$150,00	\$150,00
Compresor	1	Unidades	\$1.300,00	\$1.300,00
Trazadora	1	Unidades	\$300,00	\$300,00
Amoladora pequeña	1	Unidades	\$120,00	\$120,00
Amoladora grande	1	Unidades	\$250,00	\$250,00
Taladro de mano	1	Unidades	\$90,00	\$90,00
Esmeril	1	Unidades	\$150,00	\$150,00
Soldadora eléctrica lin	1	Unidades	\$1.500,00	\$1.500,00
Soldadora autógena	1	Unidades	\$1.200,00	\$1.200,00
TOTAL				\$3.860,00

Mecánica Industrial Melenita JR.				
Calle García Moreno				
(02) 630 062 0991630954				
San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador				
INVENTARIO DE HERRAMIENTA DE FÁBRICA				
Descripción	Cantidad	Unidades	Unitario	Precio Total
Martillo	1	unidad	\$12,00	\$12,00
Playo	1	unidad	\$6,00	\$6,00
Tijera	1	unidad	\$15,00	\$15,00
Escuadra	1	unidad	\$3,00	\$3,00
Combo	1	unidad	\$18,00	\$18,00
Nivel	1	unidad	\$3,00	\$3,00
Metro	1	unidad	\$1,50	\$1,50
Piola	1	unidad	\$3,00	\$3,00
Punta	1	unidad	\$2,00	\$2,00
Disco de corte	1	unidad	\$2,00	\$2,00
Disco de desvaste	1	unidad	\$7,00	\$7,00
TOTAL				\$72,50

		Mecánica Industrial Melenita JR.			
		Calle García Moreno			
		(02) 630 062 0991630954			
		San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador			
INVENTARIO DE HERRAMIENTA DE FÁBRICA					
Descripción	Cantidad	Unidades	Unitario	Precio Total	
Computadora lapto Hp	1	unidad	\$400,00	\$400,00	
Impresora	1	unidad	\$250,00	\$250,00	
TOTAL				\$650,00	

		Mecánica Industrial Melenita Jr.			
		Calle Garcia Moreno			
		(02) 630 062 0991630954			
		San José de Chimbo - Bolivar - Ecuador.			
INVENTARIO MUEBLES Y ENSERES					
Descripción	Cantidad	Unidades	Precio Unitario	Precio Total	
Sillas	2	Unidades	\$ 50,00	\$ 100,00	
Perchas	2	Unidades	\$ 50,00	\$ 100,00	
Tableros	2	Unidades	\$ 80,00	\$ 160,00	
TOTAL				\$ 360,00	



		Mecánica Industrial Melenita Jr.			
		Calle Garcia Moreno			
		(02) 630 062 0991630954			
		San José de Chimbo - Bolívar - Ecuador.			
INVENTARIO EDIFICIO					
Descripción	Cantidad	Unidades	Precio Unitario	Precio Total	
Edificio	1	Unidad	\$ 25.000,00	\$ 25.000,00	
TOTAL				\$ 25.000,00	

		Mecánica Industrial Melenita Jr.			
		Calle Garcia Moreno			
		(02) 630 062 0991630954			
		San José de Chimbo - Bolivar - Ecuador.			
INVENTARIO VEHÍCULOS					
Descripción	Cantidad	Unidades	Precio Unitario	Precio Total	
Automovil Chevrolet	1	Unidad	\$ 5.000,00	\$ 5.000,00	
TOTAL				\$ 5.000,00	





ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA

	Mecánica Industrial Melenita JR. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador		
ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA			
DEL 02 DE ENERO AL 31 DE AGOSTO DEL 2020			
ACTIVO		PASIVO	
ACTIVO CORRIENTE		PASIVO CORRIENTE	
Caja	\$ 500,00	Documentos por pagar	\$ 300,00
Bancos	\$ 2.500,00	Otras cuentas por pagar	\$ 5.000,00
Cuentas por cobrar	\$ 450,00	Total Pasivo Corriente	\$ 5.300,00
Documentos por cobrar	\$ 600,00	TOTAL PASIVO	\$ 5.300,00
Total Activo Corriente	\$ 4.050,00	PATRIMONIO	
PROPIEDAD PLANTA Y EQUIPO		Capital Social	\$ 33.692,50
Equipo de cómputo	\$ 650,00	TOTAL PATRIMONIO	\$ 33.692,50
Muebles de oficina	\$ 360,00		
Maquinaria y Equipos	\$ 3.860,00		
Herramientas de fábrica	\$ 72,50		
E edificio	\$ 25.000,00		
Vehículo	\$ 5.000,00		
Total Propiedad Planta y Equipo	\$ 34.942,50		
TOTAL ACTIVOS	\$ 38.992,50	TOTAL PASIVO+PATRIMONIO	\$ 38.992,50
			
GERENTE		CONTADOR	



ORDEN DE PEDIDO

	Mecánica Industrial Melenita JR.	
	Calle García Moreno	
	(02) 630 062 0991630954	
	San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador	
ORDEN DE PEDIDO N° 001		
Lugar y Fecha: San José de Chimbo 12/08/2020		
Cliente: Sr. Samuel Martínez	Lote #: 001	
Artículo: Protector de ventana metálica.		
Cantidad: 2		
Información Adicional:		
Especificaciones:		
Protectores de ventanas con material de hierro con medidas de 1 metro de alto por 1,50 metros de ancho con figuras de corazones.		
Fecha de Inicio: 12/08/2020	Fecha de Terminación: 12/08/2020	
Entregar el día:	13/08/2020	
Observaciones: Entrega máximo en un plazo dentro de 2 días.		
		
(F) Jefe de Producción		

ORDEN DE PRODUCCIÓN

	Mecánica Industrial Melenita JR.		
	Calle García Moreno		
	(02)630062 0991630954		
	San José de Chimbo- Bolivar- Ecuador		
ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 001			
Cliente:	Sr. Samuel Martínez		
Producto:	Protector de ventana metálico	Fecha de inicio:	12/ 08/ 2020
Cantidad:	2	Fecha de terminación:	13/ 07/ 2020
Especificaciones: Protector de ventana con material de hierro tamaño de 1 metro de alto por 1,50 metros de ancho con figuras de corazones.			
Tamaño	Cantidad	Detalle	Observación
1 metro de alto por 1,50 metros de ancho.	2	Protector de ventana metálico	Color blanco con figuras de corazones.
			
Contador		Representante Legal	
Elaborado por:		Aprobado por:	

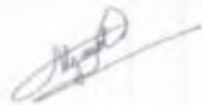
ORDEN DE COMPRA

	Mecánica Industrial Melenita JR.	
	Calle García Moreno	
	(02) 630 062 0991630954	
	San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador	

ORDEN DE COMPRA

Proveedor:		Perfitool	Fecha de pedido:	12/ 08/ 2020
Orden de compra N°		1	Condiciones de Pago	
Materiales directos			Efectivo	
Materiales indirectos			Fecha de entrega:	
Persona que solicita:		Sr. Bernardo Rea.	13/ 08/ 2020	
Cantidad	Descripción	Unidad de medida	Precio	Precio Total
6	Platinas	1/ 2 pulgada por 1/ 8	\$ 3,00	\$ 18,00
2	Angulo	1 pulgada por 1/ 8	\$ 8,00	\$ 16,00
2	Varilla	cuadrada de 1/ 2	\$ 7,00	\$ 14,00
2	Suelda	Libra	\$ 2,00	\$ 4,00
1	Pintura	Litro	\$ 7,50	\$ 7,50
1	Tiñer	Litro	\$ 2,00	\$ 2,00
			Subtotal	\$ 61,50
			IVA (0%)	
			IVA(12%)	\$ 7,38
			TOTAL	\$ 68,88

Aprobado por:



Representante Legal

REQUISICIÓN DE MATERIALES

	Mecánica Industrial Melenita JR.			
	Calle García Moreno			
	(02) 630 062 0991630954			
	San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador			
REQUISICIÓN DE MATERIALES				
Fecha de solicitud:	12/ 08/ 2020			
Responsable:	Sr. Segundo Rea	Fecha de entrega: 13/ 08/ 2020		
Orden de producción N°	1			
Cantidad	Descripción	Unidad de medida	Costo Unitario	Costo Total
MATERIA PRIMA DIRECTA				
6	1/ 2 pulgada por 1/ 8	Platinas	\$ 3,00	\$ 18,00
2	1 pulgada por 1/ 8	Ángulo	\$ 8,00	\$ 16,00
2	cuadrada de 1/ 2	Varilla	\$ 7,00	\$ 14,00
MATERIA PRIMA INDIRECTA				
2	Suelda	Libras	\$ 2,00	\$ 4,00
1	Pintura	Litro	\$ 7,50	\$ 7,50
1	Tiñer	Litro	\$ 2,00	\$ 2,00
TOTAL				\$ 13,50
				
Contador		Representante Legal		
Elaborado por:		Aprobado por:		



TARJETAS KÁRDEX

		Mecánica Industrial Melenita J.R.								
		Calle García Moreno								
		(02) 630 062 0991630954								
		San José de Chimbo Bolívar Ecuador								
TARJETA KÁRDEX # 1										
Artículo: platinas										
Unidad de medida 1/2 pulgada x 1/8						Existencia máxima				
Método de valoración: promedio ponderado										
						Existencia mínima				
		Entradas			Salidas			Existencias		
Fecha	Detalle	Cantidad	Valor unitario	Valor total	Cantidad	Valor unitario	Valor total	cantida d	Valor unitario	Valor total
12/ 08/ 2020	Inv. Inicial							0	0	0
12/ 08/ 2020	Compra según fac.0012051	6	7	42				6	7	42
12/ 08/ 2020	Orden de Requisición				6	7	42	0	0	0
Total				42			42			0

		Mecánica Industrial Melenita J.R.								
		Calle García Moreno								
		(02) 630 062 0991630954								
		San José de Chimbo Bolívar Ecuador								
TARJETA KÁRDEX # 2										
Artículo: Angulo										
Unidad de medida 1 pulgada 1/8						Existencia máxima				
Método de valoración: promedio ponderado										
						Existencia mínima				
		Entradas			Salidas			Existencias		
Fecha	Detalle	Cantidad	Valor unitario	Valor total	Cantidad	Valor unitario	Valor total	cantida d	Valor unitario	Valor total
12/ 08/ 2020	Inv. Inicial							0	0	0
12/ 08/ 2020	Compra según fac.0012051	2	8	16				2	8	16
12/ 08/ 2020	Orden de Requisición				2	8	16	0	0	0
Total				16			16			0

		Mecánica Industrial Melenita J.R.								
		Calle García Moreno								
		(02) 630 062 0991630954								
		San José de Chimbo Bolívar Ecuador								
TARJETA KÁRDEX # 3										
Artículo: Varilla										
Unidad de medida: Cuadrada de 1/2						Existencia máxima				
Método de valoración: promedio ponderado										
						Existencia mínima				
		Entradas			Salidas			Existencias		
Fecha	Detalle	Cantidad	Valor unitario	Valor total	Cantidad	Valor unitario	Valor total	cantida d	Valor unitario	Valor total
12/ 08/ 2020	Inv. Inicial							0	0	0
12/ 08/ 2020	Compra según fac.0012051	2	7	14				2	7	14
12/ 08/ 2020	Orden de Requisición				2	7	14	0	0	0
Total				14			14			0

 <div style="text-align: center;"> Mecánica Industrial Melenita J.R. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo Bolívar Ecuador TARJETA KARDEX # 4 </div> 											
Artículo: Suelta											
Unidad de medida : 2 libras de suelda										Existencia máxima	
Método de valoración: promedio ponderado											
										Existencia minina	
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias			
		Cantidad	Valor unitario	Valor total	Cantidad	Valor unitario	Valor total	cantida d	Valor unitario	Valor total	
12/ 08/ 2020	Inv. Inicial							0	0	0	
12/ 08/ 2020	Compra según fac 0012051 libras de suelda	2	2	4				2	2	4	
12/ 08/ 2020	Orden de Requisición				2	2	4	0	0	0	
Total				4			4			0	

 <div style="text-align: center;"> Mecánica Industrial Melenita J.R. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo Bolívar Ecuador TARJETA KARDEX # 5 </div> 											
Artículo: Pintura											
Unidad de medida: 1 litro										Existencia máxima	
Método de valoración: promedio ponderado											
										Existencia minina	
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias			
		Cantidad	Valor unitario	Valor total	Cantidad	Valor unitario	Valor total	cantida d	Valor unitario	Valor total	
12/ 08/ 2020	Inv. Inicial							0	0	0	
12/ 08/ 2020	Compra según fac.0012051 1 litro de pintura	1	7,5	7,5				1	7,5	7,5	
12/ 08/ 2020	Orden de Requisición				1	7,5	7,5	0	0	0	
Total				7,5			7,5			0	

 <div style="text-align: center;"> Mecánica Industrial Melenita J.R. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo Bolívar Ecuador TARJETA KARDEX # 6 </div> 											
Artículo: Tíner											
Unidad de medida: 1 litro										Existencia máxima	
Método de valoración: promedio ponderado											
										Existencia minina	
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias			
		Cantidad	Valor unitario	Valor total	Cantidad	Valor unitario	Valor total	cantida d	Valor unitario	Valor total	
12/ 08/ 2020	Inv Inicial							0	0	0	
12/ 08/ 2020	Compra según fac.0012051 1 litro de tíner	1	2	2				1	2	2	
12/ 08/ 2020	Orden de Requisición				1	2	2	0	0	0	
Total				2			2			0	

TARJETA DE RELOJ

		Mecánica Industrial Melenita Jr. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo Bolívar Ecuador								
TARJETA KÁRDEX # 6										
Artículo: Tiñer										
Unidad de medida: 1 litro					Existencia máxima					
Método de valoración: promedio ponderado					Existencia mínima					
		Entradas			Salidas			Existencias		
Fecha	Detalle	Cantidad	Valor unitario	Valor total	Cantidad	Valor unitario	Valor total	cantidad	Valor unitario	Valor total
12/08/2020	Inv. Inicial							0	0	0
12/08/2020	Compra según fac 0012051 1 litro de tiñer	1	2	2				1	2	2
12/08/2020	Orden de Requisición				1	2	2	0	0	0
Total				2			2			0

		Mecánica Industrial Melenita Jr. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo - Bolívar - Ecuador.							
TARJETA RELOJ N° 2									
Nombre del trabajador: Miguel Rea									
Fecha de inicio					Cargo: Producción / Asistente				
Mes: Agosto					Año: 2020				
					Fecha de terminación: 28/07/2019				
Fecha	Mañana		Tarde		Horas Ordinarias	Horas Empleadas	Horas Suplement	Horas Extraordi	Total Horas
	Entrada	Salida	Entrada	Salida					
27/07/2019	8:00	12:00	14:00	18:00	8:00	8:00	0	0	8:00
SUMA TOTAL									8:00

ROLES DE PAGO

ROL DE PAGOD DE MANO DE OBRA DIRECTA

ROL DE PAGOS MANO DE OBRA INDIRECTA (ORDEN DE PRODUCCION N° 1) Mecánica Industrial Melenita Jr. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo - Bolívar - Ecuador.												
N°	Nombres y Apellidos	Cargo	Horas trabajadas	INGRESOS	Horas Extras	TOTAL INGRESOS	EGRESOS			Total Egresos	Otros Descuentos	Líquido a Recibir
				Salario Unificado			Aporte Personal 9,45%	Aporte Patronal 11,15%	Anticipo			
1	Segundo Rea	Administrador/trabajador	8	\$19,70	0	\$19,70	0	0	0	0	0	\$19,70
2	Miguel Rea	Producción Asistente	8	\$19,70	0	\$19,70	\$1,86	\$2,20	0	\$1,86	0	\$17,84
TOTAL			16	\$39,40	\$ -	\$39,40	\$1,86	\$2,20	\$ -	\$1,86	\$ -	\$37,54
Contador						Representante legal						
Elaborado por:						Aprobado por:						



ROL DE PAGOD DE MANO DE OBRA INDIRECTA



ROL DE PAGOS MANO DE OBRA INDIRECTA (ORDEN DE PRODUCCION N° 1) Mecánica Industrial Melenita Jr. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo - Bolívar - Ecuador.												
N°	Nombres y Apellidos	Cargo	Horas trabajadas	INGRESOS	Horas Extras	TOTAL INGRESOS	EGRESOS			Total Egresos	Otros Descuentos	Líquido a Recibir
				Salario Unificado			Aporte Personal 9,45%	Aporte Patronal 11,15%	Anticipo			
	David Monar	Mantenimiento	0	\$30,00	0	\$30,00	0	0	0	0	0	\$30,00
TOTAL			0	\$30,00	\$ -	\$30,00	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$30,00
Contador						Representante legal						
Elaborado por:						Aprobado por:						

COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN



MECANICA INDUSTRIAL MELENITA Jr.		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN		MECANICA INDUSTRIAL MELENITA Jr.	
Mecánica Industrial Melenita Jr. Calle Garcia Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo - Bolivar - Ecuador.					
MATERIALES INDIRECTOS					
Materiales	Unidad de medida	tipo de costo	costo total		
Suelda	libras	variable	4		
pintura	litro	variable	7,5		
tiñer	litro	variable	2		
Total materia prima indirecta			13,5		
MANO DE OBRA INDIRECTA					
				Costo según orden N° 001	
Técnico de mantenimiento		Fijo	30	0,33	
Total mano de obra indirecta			30	0,33	
CARGA FABRIL					
Descripción				Costo total	
Luz		Variable	25,82	0,29	
Agua		Variable	8	0,09	
Alimentación		fijo	2	12	
Combustible		fijo	2	2	
Depreciación maquinaria		fijo	1,64	1,64	
Depreciación vehículo		fijo	2,22	2,22	
Depreciación Equipo de Cómputo		fijo	0,4	0,4	
Depreciación E dificio		fijo	3,3	3,3	
Depreciación Muebles y enseres		fijo	0,09	0,09	
TOTAL CARGA FABRIL			45,47	22,03	
COSTO TOTAL CIF			88,97	35,86	

DEPRECIACIONES

		Mecánica Industrial Melenita Jr. Calle Garcia Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo - Bolívar - Ecuador.						
TABLA DE DEPRECIACIÓN MAQUINARIA								
N°	Maquinaria	Vida Útil (años)	Valor	Valor Residual	Valor	Depreciación Anual	Depreciación Mensual	Depreciación Diaria
1	Taladro de banco	10	\$ 300,00	\$ 30,00	\$ 270,00	\$ 27,00	\$ 2,25	\$ 0,08
2	Torno	10	\$ 1.200,00	\$ 120,00	\$ 1.080,00	\$ 108,00	\$ 9,00	\$ 0,30
3	Atornilladora	10	\$ 150,00	\$ 15,00	\$ 135,00	\$ 13,50	\$ 1,13	\$ 0,04
4	Compresor	10	\$ 1.300,00	\$ 130,00	\$ 1.170,00	\$ 117,00	\$ 9,75	\$ 0,33
5	Trazadora	10	\$ 300,00	\$ 30,00	\$ 270,00	\$ 27,00	\$ 2,25	\$ 0,08
6	Amoladora pequeña	10	\$ 120,00	\$ 12,00	\$ 108,00	\$ 10,80	\$ 0,90	\$ 0,03
7	Amoladora grande	10	\$ 250,00	\$ 25,00	\$ 225,00	\$ 22,50	\$ 1,88	\$ 0,06
8	Taladro de mano	10	\$ 90,00	\$ 9,00	\$ 81,00	\$ 8,10	\$ 0,68	\$ 0,02
9	Esmeril	10	\$ 150,00	\$ 15,00	\$ 135,00	\$ 13,50	\$ 1,13	\$ 0,04
10	Soldadora electrica Linco	10	\$ 1.500,00	\$ 150,00	\$ 1.350,00	\$ 135,00	\$ 11,25	\$ 0,38
11	Soldadora autogena	10	\$ 1.200,00	\$ 120,00	\$ 1.080,00	\$ 108,00	\$ 9,00	\$ 0,30
	TOTAL.		\$ 6.560,00	\$ 656,00	\$ 5.904,00	\$ 590,40	\$ 49,22	\$ 1,66

		Mecánica Industrial Melenita Jr. Calle Garcia Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo - Bolívar - Ecuador.						
TABLA DE DEPRECIACIÓN EDIFICIO								
N°	Edificio	Vida Útil (años)	Valor	Valor Residual	Valor	Depreciación Anual	Depreciación Mensual	Depreciación Diaria
1	Edificio	20	\$ 25.000,00	\$ 1.250,00	\$ 23.750,00	\$ 1.187,50	\$ 98,96	\$ 3,30
	TOTAL		\$ 25.000,00	\$ 1.250,00	\$ 23.750,00	\$ 1.187,50	\$ 98,96	\$ 3,30

		Mecánica Industrial Melenita Jr. Calle Garcia Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo - Bolívar - Ecuador.						
TABLA DE DEPRECIACIÓN VEHICULO								
N°	Vehiculo	Vida Útil (años)	Valor	Valor Residual	Valor	Depreciación Anual	Depreciación Mensual	Depreciación Diaria
1	Vehiculo	5	\$ 5.000,00	\$ 1.000,00	\$ 4.000,00	\$ 800,00	\$ 66,67	\$ 2,22
	TOTAL.		\$ 5.000,00	\$ 1.000,00	\$ 4.000,00	\$ 800,00	\$ 66,67	\$ 2,22

		Mecánica Industrial Melenita Jr. Calle Garcia Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo - Bolívar - Ecuador.						
TABLA DE DEPRECIACIÓN EQUIPO DE COMPUTO								
N°	Equipo de Computo	Vida Útil (años)	Valor	Valor Residual	Valor	Depreciación Anual	Depreciación Mensual	Depreciación Diaria
1	Computadora Laptop Hp	3	\$ 400,00	\$ 133,33	\$ 266,67	\$ 88,89	\$ 7,41	\$ 0,25
2	Impresora	3	\$ 250,00	\$ 83,33	\$ 166,67	\$ 55,56	\$ 4,63	\$ 0,15
	TOTAL		\$ 650,00	\$ 216,66	\$ 433,34	\$ 144,45	\$ 12,04	\$ 0,40



Mecánica Industrial Melenita Jr.
Calle García Moreno
(02) 630 062 0991630954
San José de Chimbo - Bolívar - Ecuador.



TABLA DE DEPRECIACIÓN MUEBLES Y ENSERES

N°	Muebles y Enseres	Vida Útil (años)	Valor	Valor Residual	Valor	Depreciación Anual	Depreciación Mensual	Depreciación Diaria
1	Sillas	10	\$ 100,00	\$ 10,00	\$ 90,00	\$ 9,00	\$ 0,75	\$ 0,03
2	Impresora	10	\$ 100,00	\$ 10,00	\$ 90,00	\$ 9,00	\$ 0,75	\$ 0,03
3	Tableros	10	\$ 160,00	\$ 16,00	\$ 144,00	\$ 14,40	\$ 1,20	\$ 0,04
	TOTAL		\$ 360,00	\$ 36,00	\$ 324,00	\$ 32,40	\$ 2,70	\$ 0,10

HOJA DE COSTOS

	Mecánica Industrial Melenita JR. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador	
---	--	---

HOJA DE COSTOS

Cliente:	Sr. Samuel Martínez				Orden de producción:	N° 001
Artículo:	Protector de ventana				Cantidad:	2
Fecha de inicio:	12/08/2020				Costo de Producción:	\$ 123,60
Fecha de terminación:	13/08/2020				Fecha de entrega:	13/08/2020

MATERIA PRIMA				MANO DE OBRA			COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			
Descripción	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Detalle	Valor Unitario	Valor Total	Concepto	Valor Unitario	Valor Total	
Placinas	6	\$ 4,00	\$ 18,00	Administrador/ Trabajador	\$ 2,46	\$ 19,70	Suelda	\$ 2,00	\$ 4,00	
Ángulo	2	\$ 8,00	\$ 16,00	Producción/ Asistente	\$ 2,46	\$ 17,84	Pintura	\$ 7,50	\$ 7,50	
Varilla	2	\$ 7,00	\$ 14,00	Aporte Patronal	\$ 2,20	\$ 2,20	Tiñer	\$ 2,00	\$ 2,00	
							Técnico de Mantenimiento	\$ 30,00	\$ 0,33	
							Luz	\$ 25,82	\$ 0,29	
							Agua	\$ 8,00	\$ 0,09	
							Alimentación	\$ 2,00	\$ 12,00	
							Combustible	\$ 2,00	\$ 2,00	
							Depreciación Maquinaria	\$ 1,64	\$ 1,64	
							Depreciación Vehículo	\$ 2,22	\$ 2,22	
							Depreciación Equipo de Cómputo	\$ 0,40	\$ 0,40	
							Depreciación Edificio	\$ 3,30	\$ 3,30	
							Depreciación Muebles y Enseres	\$ 0,09	\$ 0,09	
TOTALES			\$ 48,00			\$ 39,74			\$ 35,86	




	RESUMEN	
	Materia prima directa	\$ 48,00
	Mano de obra directa	\$ 39,74
	Costos Indirectos de Fabricación	\$ 35,86
	COSTO TOTAL DE PRODUCCIÓN /	
	NOTA DE PEDIDO N°001	\$ 123,60
	COSTO DE PRODUCCIÓN POR	
	CADA UNIDAD	\$ 61,80
	MARGEN DE UTILIDAD	40%
	UTILIDAD POR UNIDAD	\$ 24,72
	PRECIO DE VENTA AL PÚBLICO	
	POR CADA UNIDAD	\$ 86,52

	
Contador	Representante Legal

EJERCICIO N° 2

El Sr. Raúl Sánchez solicita que la elaboración de dos puertas metálicas con las medidas de 2 metros de alto por 1 metro de ancho con figuras de flores.

ORDEN DE PEDIDO

	Mecánica Industrial Melenita JR.	
	Calle García Moreno	
	(02) 630 062 0991630954	
	San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador	
ORDEN DE PEDIDO N° 002		
Lugar y Fecha: San José de Chimbo 14/ 08/ 2020		
Cliente: Sr. Raúl Sánchez		Lote #: 002
Artículo: Puertas metálicas.		
Cantidad: 2		
Información Adicional:		
Especificaciones:		
Puertas de material de tol con medidas de 2 metros de alto por 1 metros de ancho con figuras de flores.		
Fecha de Inicio: 14/ 08/ 2020		Fecha de Terminación: 14/ 08/ 2020
Entregar el día:		15/ 08/ 2020
Observaciones: E ntrega máximo en un plazo dentro de 2 días.		
		
(F) Jefe de Producción		

ORDEN DE PRODUCCIÓN

	Mecánica Industrial Melenita JR. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador		
ORDEN DE PRODUCCIÓN N° OP-002			
Cliente:	Sr. Raúl Sánchez		
Producto:	Puertas metálicas	Fecha de inicio:	14/08/2020
Cantidad:	2	Fecha de terminación:	15/08/2020
Especificaciones: Puertas metálicas de material TOL, con medidas de 2 metros de alto, por 1 metro de ancho con figura de flores.			
Tamaño	Cantidad	Detalle	Observación
2 metros de alto por 1 metro de ancho	2	Puertas metálicas	Con figuras de flores
			
Contador		Representante Legal	
Elaborado por:		Aprobado por:	

ORDEN DE COMPRA

	Mecánica Industrial Melenita JR. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador	
---	--	---

ORDEN DE COMPRA





Proveedor:	Perfitool	Fecha de pedido:	14/ 08/ 2020	
Orden de compra N°	2	Condiciones de Pago		
Materiales directos		Efectivo		
Materiales indirectos		Fecha de entrega:		
Persona que solicita:	Sr. Bernardo Rea.	15/ 08/ 2020		
Cantidad	Descripción	Unidad de medida	Precio	Precio Total
2	Tubo galvanizado	1,5 pulgadas	\$ 14,00	\$ 28,00
2	Plancha de tol	Plancha	\$ 8,00	\$ 16,00
2	Chapa cuadrada	Chapa	\$ 15,00	\$ 30,00
6	Suelda	Libra	\$ 2,25	\$ 13,50
2	Pintura de fondo	Litro	\$ 7,00	\$ 14,00
2	Pintura	Litro	\$ 7,00	\$ 14,00
2	Tiñer	Litro	\$ 2,00	\$ 4,00
2	Disco de corte	Disco	\$ 3,00	\$ 6,00
8	Plancha de lija fina	Plancha	\$ 0,25	\$ 2,00
			Subtotal	\$ 147,50
			IVA (0%)	
			IVA(12%)	\$ 17,70
			TOTAL	\$ 165,20

Aprobado por:







Representante Legal



REQUISICIÓN DE MATERIALES

	Mecánica Industrial Melenita JR. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador			
REQUISICIÓN DE MATERIALES				
Fecha de solicitud:	14/ 08/ 2020			
Responsable:	Sr. Bernardo Rea	Fecha de entrega: 15/ 08/ 2020		
Orden de producción N°	2			
Cantidad	Descripción	Unidad de medida	Costo Unitario	Costo Total
MATERIA PRIMA DIRECTA				
2	Tubo galvanizado	1,5 pulgadas	\$ 14,00	\$ 28,00
2	Plancha de tol	Plancha	\$ 8,00	\$ 16,00
2	Chapa cuadrada	Chapa	\$ 25,00	\$ 50,00
TOTAL				\$ 94,00
MATERIA PRIMA INDIRECTA				
6	Suelda	Libras	\$ 2,25	\$ 13,50
2	Pintura de fondo	Litro	\$ 7,00	\$ 14,00
2	Pintura	Litro	\$ 7,00	\$ 14,00
2	Tiñer	Litro	\$ 2,00	\$ 4,00
2	Disco de corte	Disco	\$ 3,00	\$ 6,00
8	Plancha de lija fina	Plancha	\$ 0,25	\$ 2,00
TOTAL				\$ 53,50
				
Contador		Representante Legal		

TARJETAS KÁRDEX

		Mecánica Industrial Melenita JR.									
		Calle García Moreno									
		(02) 630 062 0991630954									
		San José de Chimbo Bolívar Ecuador									
TARJETA KÁRDEX # 1											
Artículo: Tubo galvanizado											
Unidad de medida: 1/5 pulgadas						Existencia máxima					
Método de valoración: promedio ponderado											
						Existencia mínima					
		Entradas			Salidas			Existencias			
Fecha	Detalle	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total	
14/ 08/ 2020	Inv. Inicial							0	0	0	
14/ 08/ 2020	Compra según fac.0012052	2	\$ 14,00	\$ 28,00				2	\$ 14,00	\$ 28,00	
14/ 08/ 2020	Orden de Requisición				2	\$ 14,00	\$ 28,00	0	0	0	
Total				\$ 28,00			\$ 28,00			0	

		Mecánica Industrial Melenita JR.									
		Calle García Moreno									
		(02) 630 062 0991630954									
		San José de Chimbo Bolívar Ecuador									
TARJETA KÁRDEX # 2											
Artículo: Plancha de tol											
Unidad de medida : Plancha						Existencia máxima					
Método de valoración: promedio ponderado											
						Existencia mínima					
		Entradas			Salidas			Existencias			
Fecha	Detalle	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total	
14/ 08/ 2020	Inv. Inicial							0	0	0	
14/ 08/ 2020	Compra según fac.0012052	2	\$ 8,00	\$ 16,00				2	\$ 8,00	\$ 16,00	
14/ 08/ 2020	Orden de Requisición				2	\$ 8,00	\$ 16,00	0	0	0	
Total				\$ 16,00			\$ 16,00			0	

		Mecánica Industrial Melenita JR.									
		Calle García Moreno									
		(02) 630 062 0991630954									
		San José de Chimbo Bolívar Ecuador									
TARJETA KÁRDEX # 3											
Artículo: Chapa cuadrada											
Unidad de medida : Chapa						Existencia máxima					
Método de valoración: promedio ponderado											
						Existencia mínima					
		Entradas			Salidas			Existencias			
Fecha	Detalle	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total	
14/ 08/ 2020	Inv. Inicial							0	0	0	
14/ 08/ 2020	Compra según fac.0012052	2	\$ 25,00	\$ 50,00				2	\$ 25,00	\$ 50,00	
14/ 08/ 2020	Orden de Requisición				2	\$ 25,00	\$ 50,00	0	0	0	
Total				\$ 50,00			\$ 50,00			0	

	Mecánica Industrial Melenita Jr. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo Bolívar Ecuador	
TARJETA KARDEX # 4		

Artículo: Suelta										
Unidad de medida: Libra		Existencia máxima								
Método de valoración: promedio ponderado										
		Existencia mínima								
		Entradas			Salidas			Existencias		
Fecha	Detalle	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total
14/ 08/ 2020	Inv. Inicial							0	0	0
14/ 08/ 2020	Compra según fac.0012052	6	\$ 2,25	\$ 13,50				6	\$ 2,25	\$ 13,50
14/ 08/ 2020	Orden de Requisición				6	\$ 2,25	\$ 13,50	0	0	0
Total				\$ 13,50			\$ 13,50			0

	Mecánica Industrial Melenita Jr. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo Bolívar Ecuador	
TARJETA KARDEX # 5		

Artículo: Pintura de fondo										
Unidad de medida: Litro		Existencia máxima								
Método de valoración: promedio ponderado										
		Existencia mínima								
		Entradas			Salidas			Existencias		
Fecha	Detalle	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total
14/ 08/ 2020	Inv. Inicial							0	0	0
14/ 08/ 2020	Compra según fac.0012052	2	\$ 7,00	\$ 14,00				2	\$ 7,00	\$ 14,00
14/ 08/ 2020	Orden de Requisición				2	\$ 7,00	\$ 14,00	0	0	0
Total				\$ 14,00			\$ 14,00			0

	Mecánica Industrial Melenita Jr. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo Bolívar Ecuador	
TARJETA KARDEX # 6		

Artículo: Pintura										
Unidad de medida : Litro		Existencia máxima								
Método de valoración: promedio ponderado										
		Existencia mínima								
		Entradas			Salidas			Existencias		
Fecha	Detalle	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total
14/ 08/ 2020	Inv. Inicial							0	0	0
14/ 08/ 2020	Compra según fac.0012052	2	\$ 7,00	\$ 14,00				2	\$ 7,00	\$ 14,00
14/ 08/ 2020	Orden de Requisición				2	\$ 7,00	\$ 14,00	0	0	0
Total				\$ 14,00			\$ 14,00			0

Mecánica Industrial Melenita JR.										
Calle García Moreno										
(02) 630 062 0991630954										
San José de Chimbo Bolívar Ecuador										
TARJETA KÁRDEX # 7										
Artículo: Tiñer										
Unidad de medida: Litro						Existencia máxima				
Método de valoración: promedio ponderado										
						Existencia mínima				
		Entradas			Salidas			Existencias		
Fecha	Detalle	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total
14/ 08/ 2020	Inv. Inicial							0	0	0
14/ 08/ 2020	Compra según fac.0012052	2	\$ 2,00	\$ 4,00				2	\$ 2,00	\$ 4,00
14/ 08/ 2020	Orden de Requisición				2	\$ 2,00	\$ 4,00	0	0	0
Total				\$ 4,00			\$ 4,00			0

Mecánica Industrial Melenita JR.										
Calle García Moreno										
(02) 630 062 0991630954										
San José de Chimbo Bolívar Ecuador										
TARJETA KÁRDEX # 8										
Artículo: Disco de corte										
Unidad de medida: Disco						Existencia máxima				
Método de valoración: promedio ponderado										
						Existencia mínima				
		Entradas			Salidas			Existencias		
Fecha	Detalle	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total
14/ 08/ 2020	Inv. Inicial							0	0	0
14/ 08/ 2020	Compra según fac.0012052	2	\$ 3,00	\$ 6,00				2	\$ 3,00	\$ 6,00
14/ 08/ 2020	Orden de Requisición				2	\$ 3,00	\$ 6,00	0	0	0
Total				\$ 6,00			\$ 6,00			0

Mecánica Industrial Melenita JR.										
Calle García Moreno										
(02) 630 062 0991630954										
San José de Chimbo Bolívar Ecuador										
TARJETA KÁRDEX # 9										
Artículo: Plancha de lija fina										
Unidad de medida: Plancha						Existencia máxima				
Método de valoración: promedio ponderado										
						Existencia mínima				
		Entradas			Salidas			Existencias		
Fecha	Detalle	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total
14/ 08/ 2020	Inv. Inicial							0	0	0
14/ 08/ 2020	Compra según fac.0012052	8	\$ 0,25	\$ 2,00				8	\$ 0,25	\$ 2,00
14/ 08/ 2020	Orden de Requisición				8	\$ 0,25	\$ 2,00	0	0	0
Total				\$ 2,00			\$ 2,00			0

TARJETA DE RELOJ

		Mecánica Industrial Melenita Jr. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo Bolívar Ecuador								
TARJETA KARDEX # 6										
Artículo: Tiñer										
Unidad de medida: l litro						Existencia máxima				
Método de valoración: promedio ponderado						Existencia mínima				
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	Valor unitario	Valor total	Cantidad	Valor unitario	Valor total	cantidad	Valor unitario	Valor total
12/08/2020	Inv. Inicial							0	0	0
12/08/2020	Compra según fac.0012051 1 litro de tiñer	1	2	2				1	2	2
12/08/2020	Orden de Requisición				1	2	2	0	0	0
Total				2			2			0

		Mecánica Industrial Melenita Jr. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo - Bolívar - Ecuador.							
TARJETA RELOJ N° 2									
Nombre del trabajador: Miguel Rea									
Fecha de inicio						Cargo: Producción / Asistente			
Mes: Agosto						Año: 2020			
						Fecha de terminación: 28/07/2019			
Fecha	Mañana		Tarde		Horas Ordinarias	Horas Empleadas	Horas Suplement	Horas Extraordi	Total Horas
	Entrada	Salida	Entrada	Salida					
27/07/2019	8:00	12:00	14:00	18:00	8:00	8:00	0	0	8:00
SUMA TOTAL									8:00

ROLES DE PAGO

ROL DE PAGOD DE MANO DE OBRA DIRECTA

ROL DE PAGOS MANO DE OBRA INDIRECTA (ORDEN DE PRODUCCION N° 1) Mecánica Industrial Melenita Jr. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo - Bolívar - Ecuador.												
N°	Nombres y Apellidos	Cargo	Horas trabajadas	INGRESOS	Horas Extras	TOTAL INGRESOS	EGRESOS			Total Egresos	Otros Descuentos	Líquido a Recibir
				Salario Unificado			Aporte Personal 9,45%	Aporte Patronal 11,15%	Anticipo			
1	Segundo Rea	Administrador/trabajador	8	\$19,70	0	\$19,70	0	0	0	0	0	\$19,70
2	Miguel Rea	Producción Asistente	8	\$19,70	0	\$19,70	\$1,86	\$2,20	0	\$1,86	0	\$17,84
TOTAL			16	\$39,40	\$-	\$39,40	\$1,86	\$2,20	\$-	\$1,86	\$-	\$37,54
Contador						Representante legal						
Elaborado por:						Aprobado por:						

ROL DE PAGOD DE MANO DE OBRA INDIRECTA

ROL DE PAGOS MANO DE OBRA INDIRECTA (ORDEN DE PRODUCCION N° 1) Mecánica Industrial Melenita Jr. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo - Bolívar - Ecuador.												
N°	Nombres y Apellidos	Cargo	Horas trabajadas	INGRESOS	Horas Extras	TOTAL INGRESOS	EGRESOS			Total Egresos	Otros Descuentos	Líquido a Recibir
				Salario Unificado			Aporte Personal 9,45%	Aporte Patronal 11,15%	Anticipo			
1	David Monat	Mantenimiento	0	\$30,00	0	\$30,00	0	0	0	0	0	\$30,00
TOTAL			0	\$30,00	\$-	\$30,00	\$-	\$-	\$-	\$-	\$-	\$30,00
Contador						Representante legal						
Elaborado por:						Aprobado por:						

COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN

MATERIALES INDIRECTOS				
Materiales	Unidad de medida	Tipo de costo	Costo total	
Suelda	Libra	Variable	\$ 13,50	
Pintura de fondo	Litro	Variable	\$ 14,00	
Pintura	Litro	Variable	\$ 14,00	
Tiñer	Litro	Variable	\$ 4,00	
Disco de corte	Disco	Variable	\$ 6,00	
Plancha de lija fina	Plancha	Variable	\$ 2,00	
Total materia prima indirecta			\$ 53,50	
MANO DE OBRA INDIRECTA				
				Costo según orden N° 002
Técnico de mantenimiento		Fijo	\$ 30	\$ 0,33
Total mano de obra indirecta			\$ 30	\$ 0,33
CARGA FABRIL				
Descripción		Tipo de costo	Costo total	Costo total
Luz		Variable	\$ 25,82	\$ 0,29
Agua		Variable	\$ 8,00	\$ 0,09
Alimentación		Fijo	\$ 2,00	\$ 12,00
Combustible		Fijo	\$ 2,00	\$ 2,00
Depreciación maquinaria		Fijo	\$ 1,64	\$ 1,64
Depreciación vehículo		Fijo	\$ 2,22	\$ 2,22
Depreciación Equipo de Cómputo		Fijo	\$ 0,40	\$ 0,40
Depreciación Edificio		Fijo	\$ 3,30	\$ 3,30
Depreciación Muebles y enseres		Fijo	\$ 0,09	\$ 0,09
TOTAL CARGA FABRIL			\$ 45,47	\$ 22,03
COSTO TOTAL CIF			\$ 128,97	\$ 75,86

HOJA DE COSTOS

	Mecanica Industrial Melenita Jr. Calle Garcia Moreno (02) 630 062 0991630954 San Jose de Chimbo - Bolivar - Ecuador	
---	---	---

HOJA DE COSTOS



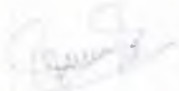

Cliente:	Sr. Bernardo Rea.					Orden de producción	OP. N° 001
Artículo:	Puertas de material de tol					Cantidad	2
Fecha de inicio:	14/ 08/ 2020					Costo de producción	\$ 187,24
Fecha de terminación:	15/ 08/ 2020					Fecha de entrega	15/ 08/ 2020

MATERIA PRIMA				MANO DE OBRA			COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN		
Descripcion	Cant.	Valor Unitario	Valor Total	Detalle	Valor Unitario	Valor Total	Concepto	Valor Unitario	Valor Total
Tubo galvanizado	2	\$ 14,00	\$ 28,00	Administrador/trabajador	\$ 2,46	\$ 19,70	Suelda	\$ 2,25	\$ 13,50
Plancha de tol	2	\$ 8,00	\$ 16,00	Producción Asistente	\$ 2,46	\$ 17,84	Pintura de fondo	\$ 7,00	\$ 14,00
Chapa cuadrada	2	\$ 25,00	\$ 50,00	Aporte patronal	\$ 2,20	\$ 2,20	Pintura	\$ 7,00	\$ 14,00
							Tiñer	\$ 2,00	\$ 4,00
							Disco de corte	\$ 3,00	\$ 6,00
							Plancha de lija fina	\$ 0,25	\$ 2,00
TOTALES		\$ 94,00				\$ 39,74			\$ 53,50

	RESUMEN	
	Materia prima directa	\$ 94,00
	Mano de obra directa	\$ 39,74
	Costos indirectos de fabricacion	\$ 53,50
	COSTO TOTAL DE PRODUCCIÓN DE PEDIDO N° 001	\$ 187,24
	COSTO DE PRODUCCIÓN POR CADA U	\$ 93,62
	MARGEN DE UTILIDAD	40%
	UTILIDAD POR UNIDAD	\$ 37,45
	PRECIO DE VENTA AL PÚBLICO PORC	\$ 131,07

 Contador	 Representante legal
---	--





ESTADO DE COSTOS DE PRODUCCIÓN Y VENTAS

	Mecánica Industrial Melenita JR. (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo - Bolivar - Ecuador.	
ESTADO DE COSTOS DE PRODUCCIÓN Y VENTAS		
DEL 02 DE ENERO AL 31 DE AGOSTO DEL 2020		
Materia prima directa		\$ 142,00
(+) Mano de obra directa		\$ 79,48
(+) Costos indirectos de Fabricación		\$ 111,72
(-) COSTOS DE PRODUCCIÓN		\$ 333,20
(+) Inventario de productos en proceso		\$ 0,00
(-) Costos de productos en proceso		\$ 333,20
(-) Inventario de productos en proceso		\$ 0,00
(-) Costos de productos terminados		\$ 333,20
(+) Inventario de productos terminados		\$ 0,00
(-) Costos de productos disponibles para la venta		\$ 333,20
(-) Inventario de productos terminados		\$ 0,00
(-) COSTO DE PRODUCTOS VENDIDOS		\$ 333,20
		
CONTADOR	REPRESENTANTE LEGAL	
ELABORADO POR	APROBADO POR	

ESTADO DE RESULTADOS

	Mecánica Industrial Melenita JR. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador	
ESTADO DE RESULTADOS		
DEL 02 DE ENERO AL 31 DE AGOSTO DEL 2020		
INGRESOS OPERACIONALES		
Ventas 12%	\$	435,18
(-) Costo de los productos elaborados y vendidos	\$	310,84
UTILIDAD BRUTA EN VENTAS		124,34
(-) GASTOS OPERACIONALES		
Gasto de administración	\$	-
Gasto de ventas	\$	-
Gastos financieros	\$	-
TOTAL GASTOS		\$ -
(-) UTILIDAD NETA DEL EJERCICIO		\$ 124,34
		
GERENTE	CONTADOR	

ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA

		Mecánica Industrial Melenita JR. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador			
ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA					
DEL 02 DE ENERO AL 31 DE AGOSTO DEL 2020					
ACTIVO				PASIVO	
ACTIVO CORRIENTE				PASIVO CORRIENTE	
Caja	\$	646,38		Cuentas por pagar	\$ 14,38
Bancos	\$	2.500,00		Documentos por pagar	\$ 300,00
Cuentas por cobrar	\$	450,00		Otras cuentas por pagar	\$ 5.000,00
Documentos por cobrar	\$	600,00		Total Pasivo Corriente	\$ 5.314,38
Total Activo Corriente	\$	4.196,38		TOTAL PASIVO	\$ 5.314,38
PROPIEDAD PLANTA Y EQUIPO				PATRIMONIO	
Equipo de cómputo	\$	650,00		Capital Social	\$ 33.692,50
Depreciación acumulada equipo de cómputo	\$	0,40		Utilidad neta del ejercicio	\$ 124,34
Muebles de oficina	\$	360,00		TOTAL PATRIMONIO	\$ 33.816,84
Depreciación acumulada Muebles de oficina	\$	0,09			
Maquinaria y Equipos	\$	3.860,00			
Depreciación acumulada Maquinaria y Equipo	\$	1,65			
Herramientas de fábrica	\$	72,50			
Edificio	\$	25.000,00			
Depreciación acumulada Edificio	\$	3,30			
Vehículo	\$	5.000,00			
Depreciación acumulada Vehículo	\$	2,22			
Total Propiedad Planta y Equipo	\$	34.934,84			
TOTAL ACTIVOS		39.131,22		TOTAL PASIVO+PATRIMONIO	\$ 39.131,22
					
GERENTE			CONTADOR		

SUPERVISIÓN Y CONTROL

1. Entorno

El proceso de producción de los protectores de ventanas y puertas tuvo un correcto desarrollo en cada actividad productiva.

2. Supervisión

Mediante el estudio e interpretación de la información brindada por el propietario se define que, no se aplica una adecuada supervisión en cada fase que comprende la transformación de la materia prima en los productos terminados destinados a la venta debido a que, no se controla con tiempo exacto el cumplimiento de cada etapa del proceso productivo.

3. Información

Los trabajadores calculan el tiempo necesario para la elaboración de los productos según su experiencia empírica.

4. Comprobación

Se puede determinar la falta del establecimiento de un lapso de tiempo para la ejecución de las actividades productivas.

5. Actividades Correctivas

Se debe calcular el tiempo exacto que comprende el proceso productivo para así, cumplir con los principios de eficiencia y eficacia en la elaboración de los bienes ofertados por la Mecánica Industrial Melenita Jr.



UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR

PROYECTO DE VINCULACIÓN

TEMA: SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN EN LA DETERMINACIÓN DE LA RENTABILIDAD EN LA MÉCANICA INDUSTRIAL MELENITA JR., CANTÓN CHIMBO, PROVINCIA DE BOLÍVAR.

INTEGRANTES:

ARIAS GUEVARA EDGAR MAURICIO
CASA INTE MARÍA FERNANDA
GAIBOR RIOS KATHERINE VIVIANA
GARCÍA GONZÁLEZ IVÁN XAVIER
GAVILANES VILLACIS EVELYN GUADALUPE
GUAMAN QUINALOA RUTH ARMIDA
NAVARRETE PEREZ LEIDY THALIA
QUINATOA OCHOA JHONATAN DAVID
VACA HOYOS HECTOR OMAR

Dr. C. Diomedes Núñez M.
COORDINADOR DEL PROYECTO

INDICADOR 3.

REDACCIÓN FINAL DEL DOCUMENTO QUE DESCRIBE LA ESTRUCTURA DE COSTOS PARA LA FIJACIÓN DE PRECIOS DE LOS PRODUCTOS DE LA MECÁNICA INDUSTRIAL MELENITA Jr.

1. PRESENTACIÓN

El presente informe se realizó mediante el análisis de la situación actual en el uso de costos y fijación de precios de los productos en la Mecánica Industrial Melenita Jr., en la cual se logró comunicar con el Sr. Segundo Bernardo Rea León representante legal de la misma, y nos facilitó la información requerida sobre los tipos de costos, los métodos que aplican y el tipo de control de inventario que se ejecuta en cuanto a la actividad a la que se dedica su negocio.

Manteniendo el orden cronológico en la realización trabajo, con el único fin de plasmar el uso del sistema de costos por órdenes de producción dentro de la Mecánica Industrial Melenita Jr., que ayudaría a fortalecer el área contable de la empresa y para obtener una mayor rentabilidad y fortalecimiento de la empresa ya antes mencionada.

A continuación, se indicará a más profundidad los datos adquiridos por parte del propietario de la Mecánica.

2. JUSTIFICACIÓN

Se ha visto la necesidad de conocer las bases para controlar y registrar eficazmente los costos de producción a través de la aplicación del sistema de costos por órdenes de producción mismo que, es el apropiado para la Mecánica Industrial Melenita Jr.

Por ello, por medio del desarrollo de los ejercicios según la estructura del sistema antes mencionado que es de fácil aplicación, diseñada según las necesidades de la empresa y conforme los datos proporcionados por el propietario de dicho negocio, se pretende proveer información necesaria que permita sustentar la viabilidad de los costos de una manera correcta; además que permitirá ayudar al representante legal del negocio como también a sus clientes puesto que, se controlará y evaluará el uso de los recursos en la fabricación de los productos conforme las especificaciones planteadas.

Consecutivamente es relevante conocer los procesos de producción, identificar los costos, cómo se emplean para así, obtener como resultado una adecuada toma de decisiones que permitan a la entidad sobresalir en su entorno, generando ventajas significativas frente a la competencia y brindando productos de calidad a su clientela.

3. OBJETIVOS

GENERAL

- Aplicar la estructura del sistema de costos por órdenes de producción para la fijación de precios de los productos en la Mecánica Industrial MELENITA JR.

ESPECÍFICOS

- Obtener y clasificar los datos referentes al bien a producir.
- Elaborar los estados financieros de la mecánica en base a los costos establecidos en la estructura.
- Proporcionar datos exactos para brindar viabilidad en la toma de decisiones.

4. DESARROLLO

ESQUEMA DE UN SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN

1. Concepto

Según (Bravo, 2007) Un sistema de costos “es el procedimiento contable que se utiliza para determinar el costo unitario de producción y control de las operaciones realizadas por la empresa industrial.” (pág.123)

1.2 Importancia

El sistema de costos por lotes es importante porque podemos conocer las necesidades de nuestros clientes potenciales, ya que de acuerdo a sus necesidades podemos llegar a producir los productos de acuerdo a su naturaleza. En la actualidad para que la contabilidad moderna pueda cumplir con los objetivos de la gerencia de planeación de utilidades, control de costos y su contribución a la fijación de precios de venta. (Oleaga)

1.3 Propósitos del Sistema de Costos por Órdenes de Producción.

El Sistema de Costos por Órdenes de Producción tiene, entre otros, los siguientes propósitos:

- Calcular el costo de producción de cada pedido o lote elaborado, mediante el registro sistemático y exhaustivo de los tres elementos en las denominadas hojas de costos.
- Mantener el conocimiento lógico del proceso de manufactura de cada artículo, así es posible seguir en todo momento el proceso de fabricación, que se puede interrumpir sin perjuicio del control y seguimiento de lo que se está produciendo.
- Mantener un control de la producción- aun después de terminado-, a fin de reducir los costos en la elaboración de nuevos lotes o productos. (Zapata, Contabilidad de Costos, 2015) (pág.43)

1.4 Órdenes de producción

(Soto & Villareal , 2014) Señala que:

La orden de producción es el documento codificado con que el departamento de producción, comienza a realizar el trabajo asignado. Almacén y los trabajadores realizan su trabajo de acuerdo con las especificaciones que contenga la orden de producción.

1.5 Característica del costo por órdenes

El empleo de este sistema está condicionado por la características de la producción; sólo es apto cuando los productos que se fabrican, bien sea para almacén contra pedido, son identificables en todo momento como pertenecientes a un orden de producción específica. (Soto & Villareal , 2014) (pág.52)

1.6 TRATAMIENTO DE LOS ELEMENTOS DEL COSTO DE PRODUCCIÓN

Según (UNIDAD II COSTOS) una empresa industrial para fabricar un producto requiere:

- Materia Prima
- Mano de Obra
- Gastos Indirectos

1.6.1 Tratamiento de los materiales

Son el principal elemento del costo en la fabricación de un determinado producto, los cuales intervienen en un proceso de transformación para obtener un producto terminado.

Se dividen en:

- Materiales Directos: Cuando su valor y tactibilidad se relaciona con el producto elaborado. (UNIDAD II COSTOS)
- Materiales Indirectos: Cuando no se puede establecer identificación o correlación directa con el producto elaborado. (UNIDAD II COSTOS)

1.6.1.1 Control de materiales

Se requiere mantener un adecuado control de los materiales, con el fin de evitar pérdidas, obsolescencia y desgaste natural, además proteger de pérdidas económicas por exceso o insuficiencia de inventarios.

a) Planeación de la producción

Es una técnica de planeamiento de prioridades coordinada en el tiempo que calcula los requerimientos y programaciones de materiales para lograr la demanda en todos los productos y partes en una o más plantas. (PRO, 2010)

$$\text{Programa de Producción} = \text{Pronóstico de Ventas} + \text{Inv. Final Prod. Terminados} - \text{Inv. Inicial Prod. Terminados}$$

b) Adquisición o compra de materiales

La adquisición de los materiales se encuentra asignada e una persona o departamento de la empresa, quien es el encargado de realizar las adquisiciones

que consten en las respectivas órdenes de compra, cumpliendo con las especificaciones en cuanto al precio, la calidad y fecha de entrega del pedido.

c) Inspección y recepción de los materiales

El departamento de recepción e inspección tiene la responsabilidad de recibir los envíos autorizados, inspeccionar el contenido, llenar los formatos adecuados y transportar los artículos a los almacenes. (psinai, 2013)

- Recibir e inspeccionar los artículos y verificar las cantidades con la orden de compra.
- Preparar informes cuando hay escasez, daños durante el tránsito y devoluciones a los proveedores.
- Preparar una guía de recepción para distribuirla a varios departamentos.
- Entregar la mercadería a los almacenes.

d) Almacenamiento y entrega de materiales

Recibe los materiales solicitados a los proveedores mediante pedido u orden de compra.

El almacenamiento de los materiales cumple las siguientes funciones:

- Registrar el ingreso de los materiales mediante un control de existencias o Kárdex.
- Archivar las copias de recepción junto con las órdenes de producción.
- Registrar el ingreso diario de las compras.
- Entregar los documentos para contabilidad que tengan relación con la recepción y almacenamiento de los materiales.

e) Control de inventarios

Es la técnica que permite mantener la existencia de los productos a los niveles deseados. (MADROÑERO & PALACIO)

- **Método Promedio Ponderado:** El promedio ponderado es uno de los métodos de valuación de inventarios más utilizados. Se basa en calcular el costo medio de las unidades en existencia para determinar el costo de ventas de una entidad.

1.6.2 TRATAMIENTO DE LA MANO DE OBRA

Se conoce como mano de obra al esfuerzo tanto físico como mental que se aplica durante el proceso de elaboración de un bien. (Porto & Merino, 2011)

- **Mano de Obra Directa**

La mano de obra directa es la mano de obra de producción o de servicios que se asigna a un producto, a un centro de costos, o a una orden de trabajo específica. (Corvo, s.f.)

- **Mano de Obra Indirecta**

La mano de obra indirecta es el costo del personal que respalda el proceso de producción, pero que no está directamente involucrado en la conversión activa de los materiales en productos terminados. (Corvo, s.f.)

1.6.2.1 CONTROL DE MANO DE OBRA

Según (Cabrera) Sirve para contabilizar el tiempo de mano de obra para el cálculo del costo de producción y se afecta a través de:

- **Tarjeta de reloj**

Con la finalidad de mantener un registro de forma detallada de como utilizan su tiempo en la jornada laboral los trabajadores directos bajo la base de unidad de tiempo y se trabaja con un Sistema de Costos por Órdenes de Producción, es necesario identificar qué proporción de tiempo trabajado corresponde a cada una de las órdenes.

1.6.2.2 DETERMINACIÓN DEL COSTO Y CONTABILIZACIÓN DE LA MANO DE OBRA

Cuando se finaliza la semana de labores se recoge las tarjetas de tiempo para proceder a elaborar el rol de pagos.

- **Rol de pagos**

Se elabora con base de las tarjetas reloj, es el resumen de los ingresos: salario básico, horas suplementarias, horas extraordinarias y otros beneficios; menos las deducciones correspondientes ,tales como: Aporte Personal o Individual al I.E.S.S, Impuesto a la Renta y otras obligaciones adquiridas por el trabajador (anticipos ,préstamos quirografarios, hipotecarios ,cuotas sindicales, etc.), se puede elaborar en forma semanal quincenal o mensual, de acuerdo a la necesidad de cada empresa. (Bravo, 2007)

1.6.3 TRATAMIENTO DE LOS GASTOS DE FABRICACIÓN.

Según (QUEZADA & ROBLES, 2011) el tratamiento de los Gastos de Fabricación son el tercer elemento del costo de producción lo constituyen los

gastos de fabricación, llamados también Gastos de Fabricación, sobrecarga o simplemente costos indirectos.

En los sistemas de producción por órdenes, los gastos de fabricación son todos los rubros que no han sido considerados dentro de los costos directos y que sirven al trabajo de los obreros para transformar la materia prima en un producto terminado.

Los gastos de fabricación comparando con la materia prima directa y la mano de obra directa, presenta una dificultad para cargar los costos a los lotes de producción en forma directa, por lo que es necesario proceder a prorratarlos en las diferentes unidades, sean éstas artículos o lotes.

Los Gastos de Fabricación está compuesto por:

- Materiales Indirectos.
- Mano de Obra Indirecta.
- Otros Gastos Indirectos.

Materiales Indirectos

Son aquellos necesarios y que son utilizados en la elaboración de un producto, pero no son fácilmente identificables o que no amerita llevar un control sobre ellos y son incluidos como parte de los costos indirectos de fabricación como materiales indirectos (psinai.wordpress, 2013).

Mano de Obra Indirecta

Se refiere a los salarios de los trabajadores que no están relacionados de manera directa con el procedimiento de producción, entre ellos se encuentran los transportistas, equipo de logística, entre otros (Pacheco, 2019).

Otros Gastos Indirectos

Los gastos indirectos son todas aquellas erogaciones que son difíciles de asignar a la operación de la empresa y sus actividades (Seguros, mantenimiento, seguridad, luz, etc.) (Cervantes, 2018).

(Peralta, 2017) Señala que:

- **Costos Fijos.** Son aquellos que siempre deberás pagar, independiente del nivel de producción de tu negocio o emprendimiento. Puedes tener meses que no produzcas o vendas, pero en los que de todas formas deberás pagar.

- **Costos Variables.** Son aquellos que deberás pagar para producir tus productos o prestar tus servicios. Mientras mayor sea el volumen de tu producción, más costos variables deberás pagar.

1.6.3.1 DETERMINACIÓN DEL COSTO Y SU APLICACIÓN

Seguidamente (QUEZADA & ROBLES, 2011) menciona que el control de los Gastos de Fabricación se inicia con la aplicación de una cuota de distribución de los costos indirectos.

Las cuotas de distribución de los gastos de fabricación tienen la finalidad de distribuir en una forma proporcional los costos de fabricación del período en los lotes de producción (Hoja de costos) trabajados en ese mismo período, y de este modo completar el costo de producir un producto.

Los métodos o cuotas de distribución de los gastos de fabricación varían de una empresa a otra, aunque el método pueda ser sencillo, la efectividad del mismo dependerá de los gastos de fabricación y el volumen de producción. Entre las bases más usadas para determinar la tasa predeterminada tenemos:

- **Unidades Producidas:** Se puede aplicar a empresas pequeñas, con procesos de fabricación sencillos y que fabriquen un solo producto que fabriquen varios productos homogéneos en sus características.
- **Costo del Material Directo:** Cuando el material directo representa un costo constante y significativo del costo total, por lo que se puede inferir que los costos indirectos se encuentra relacionados con el material directo y se materializa en proporción a los materiales utilizados.
- **Mano de Obra Directa:** Es aplicable en aquellas empresas que tienen la misma tarifa de salario por hora para los trabajadores directos (obreros con la misma calificación).
- **Costo Primo (Materiales Directos + Mano de Obra Directa):** Teóricamente este puede ser utilizado pero no es aconsejable a pesar de que se lo utiliza por su sencillez, más que por su validez.
- **Hora – Hombre:** Requiere que se tenga un registro y cálculo de las horas de mano de obra directa por cada unidad. Es recomendable en aquellas empresas donde predomina el trabajo manual sobre el mecánico y donde la tarifa de salario por hora es heterogénea.

- **Hora – Máquina:** Cuando se utilizan máquinas semejantes, para fabricar el producto y predomina el trabajo mecánico sobre el manual, es recomendable este método porque los costos indirectos estará compuesta mayormente por partidas como depreciación y costos relacionados con el equipo (lubricantes, combustibles, mantenimiento, reparaciones, etc.)

1.7 ESTADOS FINANCIEROS.

Los estados financieros, también denominados cuentas anuales, informes financieros o estados contables, son el reflejo de la contabilidad de una empresa y muestran la estructura económica de ésta. En los estados financieros se plasman las actividades económicas que se realizan en la empresa durante un determinado período (Sevilla, 2019).

1.7.1 ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA

Es un estado que muestra la situación financiera de una entidad a una fecha determinada con el propósito de poder indicar el grado de liquidez, solvencia y rentabilidad de la organización (contabilidadaducat, 2017).

1.7.2 ESTADO DE PRODUCCIÓN Y VENTAS

Es un documento donde se lleva la contabilidad de todos los movimientos financieros de una empresa durante un período de tiempo determinado. Los estados de costos tienen la finalidad de mantener informados a los directivos de la empresa con el objetivo de tomar decisiones de forma rápida y oportuna (Roca, 2019).

1.7.3 ESTADO DE RESULTADOS

También conocido como estado de ganancias y pérdidas es **un reporte financiero que en base a un periodo determinado muestra de manera detallada los ingresos obtenidos, los gastos en el momento en que se producen y como consecuencia, el beneficio o pérdida que ha generado la empresa en dicho periodo de tiempo para analizar esta información y en base a esto, tomar decisiones de negocio** (Castro, 2015)

SUPERVISIÓN Y CONTROL

1. Entorno

Según (J. Porto, M. Merino, 2016) es el conjunto de circunstancias y condiciones laborales, familiares, educativas o económicas que rodean a toda persona.

1.1 Procesos

Según (Dybá y Moe , 2017) plantean como la secuencia de tareas o el conjunto de actividades y decisiones para producir un producto final.

2. Supervisión

(Allegri, 1994). Menciona que la supervisión es ejercer la inspección o vigilancia sobre una tarea o labor. Ateniéndonos a la significación que se deriva de la estructura verbal de la palabra, supervisar significa “mirar desde arriba”, “mirar desde lo alto” (del latín super, “sobre”). Es decir, supervisar hace referencia al acto de observar o estudiar algo con una visión global y a una cierta distancia.

2.1 Recaudación de datos

(Galtung, 1998). Dice que la recolección o recaudación de datos se refiere al proceso de obtención de información empírica que permita la medición de las variables en las unidades de análisis, a fm de obtener los datos necesarios para el estudio del problema o aspecto de la realidad social motivo de investigación.

3. Información

Según (CHIAVENATO, 2006) define que, **información** *"es un conjunto de datos con un significado, o sea, que reduce la incertidumbre o que aumenta el conocimiento de algo. En verdad, la información es un mensaje con significado en un determinado contexto, disponible para uso inmediato y que proporciona orientación a las acciones por el hecho de reducir el margen de incertidumbre con respecto a nuestras decisiones"*

3.1 Identificar causas

Un planteamiento metodológico del proceso de reparación. Utilizó el término causa específica, sin definir qué entendía por ella, y sin referirse a la posible existencia de otra

genérica. Reconoció que en casos concretos se podrían encontrar varias causas, sin avanzar más en el tema. A partir de casos concretos, citó todo tipo de causas desordenadamente, sin clasificarlas: agentes destructores, deterioros, defectos de los materiales y de ejecución, etc. Donde más avanzó en un intento de clasificación sistemática de las causas fue en el caso de las obras de hormigón³ que agrupó en 11 tipos, pero es una clasificación “ad hoc”, desestructurada y con varias clases superpuestas. (JOHNSON, 2015)

4. Comprobación

Para (Vega, 2018) la comprobación es la averiguación, verificación o confirmación fehaciente de la existencia de un hecho.

4.1 Análisis de la información recaudada

De acuerdo a lo que manifiesta (Guejia, Garcia, Montoya, & Mora, 2014) el análisis de la información recaudada es un proceso mediante el cual se definen las necesidades del estudio, se busca información, se validan las fuentes, se procesa la información, se realiza el análisis, la integración y se presenta el resultado.

Según (Pujol, 2010) el análisis de la información es un proceso cíclico de selección, categorización, comprobación, validación e interpretación incierto en todas las fases de la investigación que nos permite mejorar la comprensión de un fenómeno de singular interés

5. Actividades correctivas

Según (Torres, 2019); Las acciones o actividades correctivas representan una propuesta de mejora que planteas como consecuencia de haber estudiado la CAUSA de una no conformidad detectada en tu organización.

5.1 Toma de decisiones



Señalan (Julián Pérez y Ana Gardey, 2010); Una decisión es una resolución o determinación que se toma respecto a algo. Se conoce como toma de decisiones al proceso que consiste en realizar una elección entre diversas alternativas.



EJERCICIO N° 1



El Sr. Manuel Naula solicita que la elaboración de dos protectores de ventana metálicos con las medidas de 1 metro de alto por 1,50 metros de ancho con figuras de corazones.

INVENTARIOS

		Mecánica Industrial Melenita JR.				
		Calle García Moreno				
		(02) 630 062 0991630954				
		San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador				
INVENTARIO DE MAQUINARIA Y EQUIPO						
Taladro de banco	1	Unidades	\$300,00	\$300,00		
Torno	1	Unidades	\$1.200,00	\$1.200,00		
Atornilladora	1	Unidades	\$150,00	\$150,00		
Compresor	1	Unidades	\$1.300,00	\$1.300,00		
Trazadora	1	Unidades	\$300,00	\$300,00		
Amoladora pequeña	1	Unidades	\$120,00	\$120,00		
Amoladora grande	1	Unidades	\$250,00	\$250,00		
Taladro de mano	1	Unidades	\$90,00	\$90,00		
Esmeril	1	Unidades	\$150,00	\$150,00		
Soldadora eléctrica lin	1	Unidades	\$1.500,00	\$1.500,00		
Soldadora autógena	1	Unidades	\$1.200,00	\$1.200,00		
TOTAL						\$3.860,00

		Mecánica Industrial Melenita JR.				
		Calle García Moreno				
		(02) 630 062 0991630954				
		San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador				
INVENTARIO DE HERRAMIENTA DE FÁBRICA						
Descripción	Cantidad	Unidades	Unitario	Precio Total		
Martillo	1	unidad	\$12,00	\$12,00		
Playo	1	unidad	\$6,00	\$6,00		
Tijera	1	unidad	\$15,00	\$15,00		
Escuadra	1	unidad	\$3,00	\$3,00		
Combo	1	unidad	\$18,00	\$18,00		
Nivel	1	unidad	\$3,00	\$3,00		
Metro	1	unidad	\$1,50	\$1,50		
Piola	1	unidad	\$3,00	\$3,00		
Punta	1	unidad	\$2,00	\$2,00		
Disco de corte	1	unidad	\$2,00	\$2,00		
Discode desvaste	1	unidad	\$7,00	\$7,00		
TOTAL						\$72,50

		Mecánica Industrial Melenita JR.			
		Calle García Moreno			
		(02) 630 062 0991630954			
		San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador			
INVENTARIO DE HERRAMIENTA DE FÁBRICA					
Descripción	Cantidad	Unidades	Unitario	Precio Total	
Computadora lapto Hp	1	unidad	\$400,00	\$400,00	
Impresora	1	unidad	\$250,00	\$250,00	
TOTAL				\$650,00	

		Mecánica Industrial Melenita Jr.			
		Calle Garcia Moreno			
		(02) 630 062 0991630954			
		San José de Chimbo - Bolívar - Ecuador.			
INVENTARIO MUEBLES Y ENSERES					
Descripción	Cantidad	Unidades	Unitario	Precio Total	
Sillas	2	Unidades	\$ 50,00	\$ 100,00	
Perchas	2	Unidades	\$ 50,00	\$ 100,00	
Tableros	2	Unidades	\$ 80,00	\$ 160,00	
TOTAL				\$ 360,00	

		Mecánica Industrial Melenita Jr.			
		Calle Garcia Moreno			
		(02) 630 062 0991630954			
		San José de Chimbo - Bolívar - Ecuador.			
INVENTARIO EDIFICIO					
Descripción	Cantidad	Unidades	Unitario	Precio Total	
Edificio	1	Unidad	\$ 25.000,00	\$ 25.000,00	
TOTAL				\$ 25.000,00	

		Mecánica Industrial Melenita Jr.			
		Calle Garcia Moreno			
		(02) 630 062 0991630954			
		San José de Chimbo - Bolívar - Ecuador.			
INVENTARIO VEHICULOS					
Descripción	Cantidad	Unidades	Unitario	Precio Total	
Automovil Chevrolet	1	Unidad	\$ 5.000,00	\$ 5.000,00	
TOTAL				\$ 5.000,00	

ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA



Mecánica Industrial Melenita JR.

Calle García Moreno


(02) 630 062 0991630954

San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador





ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA





DEL 02 DE ENERO AL 31 DE AGOSTO DEL 2020

ACTIVO		PASIVO	
ACTIVO CORRIENTE		PASIVO CORRIENTE	
Caja	\$ 500,00	Documentos por pagar	\$ 300,00
Bancos	\$ 2.500,00	Otras cuentas por pagar	\$ 5.000,00
Cuentas por cobrar	\$ 450,00	Total Pasivo Corriente	\$ 5.300,00
Documentos por cobrar	\$ 600,00	TOTAL PASIVO	\$ 5.300,00
Total Activo Corriente	\$ 4.050,00	PATRIMONIO	
PROPIEDAD PLANTA Y EQUIPO		Capital Social	\$ 33.692,50
Equipo de cómputo	\$ 650,00	TOTAL PATRIMONIO	\$ 33.692,50
Muebles de oficina	\$ 360,00		
Maquinaria y Equipos	\$ 3.860,00		
Herramientas de fábrica	\$ 72,50		
E edificio	\$ 25.000,00		
Vehículo	\$ 5.000,00		
Total Propiedad Planta y Equipo	\$ 34.942,50		
TOTAL ACTIVOS	\$ 38.992,50	TOTAL PASIVO+PATRIMONIO	\$ 38.992,50
			
GERENTE		CONTADOR	



ORDEN DE PEDIDO

	Mecánica Industrial Melenita JR.	
	Calle García Moreno	
	(02) 630 062	0991630954
	San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador	
ORDEN DE PEDIDO N° 001		
Lugar y Fecha: San José de Chimbo 12/ 08/ 2020		
Cliente: Sr. Samuel Martínez		Lote #: 001
Artículo: Protector de ventana metálica.		
Cantidad: 2		
Información Adicional:		
Especificaciones:		
Protectores de ventanas con material de hierro con medidas de 1 metro de alto por 1,50 metros de ancho con figuras de corazones.		
Fecha de Inicio: 12/ 08/ 2020		Fecha de Terminación: 12/ 08/ 2020
Entregar el día:		13/ 08/ 2020
Observaciones: E ntrega máximo en un plazo dentro de 2 días.		
		
(F) Jefe de Producción		

ORDEN DE PRODUCCIÓN

	Mecánica Industrial Melenita JR. Calle García Moreno (02)630062 0991630954 San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador		
ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 001			
Cliente:		Sr. Samuel Martínez	
Producto:	Protector de ventana metálico	Fecha de inicio:	12/ 08/ 2020
Cantidad:	2	Fecha de terminación:	13/ 07/ 2020
Especificaciones: Protector de ventana con material de hierro tamaño de 1 metro de alto por 1,50 metros de ancho con figuras de corazones.			
Tamaño	Cantidad	Detalle	Observación
1 metro de alto por 1,50 metros de ancho.	2	Protector de ventana metálico	Color blanco con figuras de corazones.
			
Contador		Representante Legal	
Elaborado por:		Aprobado por:	

ORDEN DE COMPRA

	Mecánica Industrial Melenita JR. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador	
---	--	---

ORDEN DE COMPRA


Proveedor:	Perfitool	Fecha de pedido:	12/ 08/ 2020	
Orden de compra N°	1	Condiciones de Pago		
Materiales directos		Efectivo		
Materiales indirectos		Fecha de entrega:		
Persona que solicita:	Sr. Bernardo Rea.	13/ 08/ 2020		
Cantidad	Descripción	Unidad de medida	Precio	Precio Total
6	Platinas	1/ 2 pulgada por 1/ 8	\$ 3,00	\$ 18,00
2	Angulo	1 pulgada por 1/ 8	\$ 8,00	\$ 16,00
2	Varilla	cuadrada de 1/ 2	\$ 7,00	\$ 14,00
2	Suelda	Libra	\$ 2,00	\$ 4,00
1	Pintura	Litro	\$ 7,50	\$ 7,50
1	Tiñer	Litro	\$ 2,00	\$ 2,00
			Subtotal	\$ 61,50
			IVA (0%)	
			IVA(12%)	\$ 7,38
			TOTAL	\$ 68,88

Aprobado por:



Representante Legal

REQUISICIÓN DE MATERIALES

	Mecánica Industrial Melenita JR. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador			
REQUISICIÓN DE MATERIALES				
Fecha de solicitud:	12/ 08/ 2020			
Responsable:	Sr. Segundo Rea	Fecha de entrega: 13/ 08/ 2020		
Orden de producción N°	1			
Cantidad	Descripción	Unidad de medida	Costo Unitario	Costo Total
MATERIA PRIMA DIRECTA				
6	1/ 2 pulgada por 1/ 8	Platinas	\$ 3,00	\$ 18,00
2	1 pulgada por 1/ 8	Ángulo	\$ 8,00	\$ 16,00
2	cuadrada de 1/ 2	Varilla	\$ 7,00	\$ 14,00
MATERIA PRIMA INDIRECTA				
2	Suelda	Libras	\$ 2,00	\$ 4,00
1	Pintura	Litro	\$ 7,50	\$ 7,50
1	Tiñer	Litro	\$ 2,00	\$ 2,00
TOTAL				\$ 13,50
				
Contador		Representante Legal		
Elaborado por:		Aprobado por:		

TARJETAS KÁRDEX

		Mecánica Industrial Melenita J.R.								
		Calle García Moreno								
		(02) 630 062 0991630954								
		San José de Chimbo Bolívar Ecuador								
TARJETA KÁRDEX # 1										
Artículo: platinas										
Unidad de medida: 1/2 pulgada x 1/8								Existencia máxima		
Método de valoración: promedio ponderado										
								Existencia mínima		
		Entradas			Salidas			Existencias		
Fecha	Detalle	Cantidad	Valor unitario	Valor total	Cantidad	Valor unitario	Valor total	cantida d	Valor unitario	Valor total
12/08/2020	Inv. Inicial							0	0	0
12/08/2020	Compra según fac.0012051	6		42				6	7	42
12/08/2020	Orden de Requisición				6	7	42	0	0	0
Total				42			42			0

		Mecánica Industrial Melenita J.R.								
		Calle García Moreno								
		(02) 630 062 0991630954								
		San José de Chimbo Bolívar Ecuador								
TARJETA KÁRDEX # 2										
Artículo: Angulo										
Unidad de medida: 1 pulgada 1/8								Existencia máxima		
Método de valoración: promedio ponderado										
								Existencia mínima		
		Entradas			Salidas			Existencias		
Fecha	Detalle	Cantidad	Valor unitario	Valor total	Cantidad	Valor unitario	Valor total	cantida d	Valor unitario	Valor total
12/08/2020	Inv. Inicial							0	0	0
12/08/2020	Compra según fac.0012051		8	16				2	8	16
12/08/2020	Orden de Requisición				2	8	16	0	0	0
Total				16			16			0



		Mecánica Industrial Melenita J.R.								
		Calle García Moreno								
		(02) 630 062 0991630954								
		San José de Chimbo Bolívar Ecuador								
TARJETA KÁRDEX # 3										
Artículo: Varilla										
Unidad de medida: Cuadrada de 1/2								Existencia máxima		
Método de valoración: promedio ponderado										
								Existencia mínima		
		Entradas			Salidas			Existencias		
Fecha	Detalle	Cantidad	Valor unitario	Valor total	Cantidad	Valor unitario	Valor total	cantida d	Valor unitario	Valor total
12/08/2020	Inv. Inicial							0	0	0
12/08/2020	Compra según fac.0012051	2	7	14				2	7	14
12/08/2020	Orden de Requisición				2	7	14	0	0	0
Total				14			14			0

Mecánica Industrial Melenita JR.										
Calle García Moreno										
(02) 630 062 0991630954										
San José de Chimbo Bolívar Ecuador										
TARJETA KARDEX # 4										
Artículo: Suelda										Existencia máxima
Unidad de medida : 2 libras de suelda										Existencia mínima
Método de valoración: promedio ponderado										
Fecha	Detalle	Cantidad	Valor unitario	Valor total	Cantidad	Valor unitario	Valor total	cantidad	Valor unitario	Valor total
12/08/2020	Inv. Inicial							0	0	0
12/08/2020	Compra según fac.0012051 libras de suelda	2	2	4				2	2	4
12/08/2020	Orden de Requisición				2	2	4	0	0	0
Total				4			4			0

Mecánica Industrial Melenita JR.										
Calle García Moreno										
(02) 630 062 0991630954										
San José de Chimbo Bolívar Ecuador										
TARJETA KARDEX # 5										
Artículo: Pintura										Existencia máxima
Unidad de medida: 1 litro										Existencia mínima
Método de valoración: promedio ponderado										
Fecha	Detalle	Cantidad	Valor unitario	Valor total	Cantidad	Valor unitario	Valor total	cantidad	Valor unitario	Valor total
12/08/2020	Inv. Inicial							0	0	0
12/08/2020	Compra según fac.0012051 1 litro de pintura	1	7,5	7,5				1	7,5	7,5
12/08/2020	Orden de Requisición				1	7,5	7,5	0	0	0
Total				7,5			7,5			0

Mecánica Industrial Melenita JR.										
Calle García Moreno										
(02) 630 062 0991630954										
San José de Chimbo Bolívar Ecuador										
TARJETA KARDEX # 6										
Artículo: Tiñer										Existencia máxima
Unidad de medida: 1 litro										Existencia mínima
Método de valoración: promedio ponderado										
Fecha	Detalle	Cantidad	Valor unitario	Valor total	Cantidad	Valor unitario	Valor total	cantidad	Valor unitario	Valor total
12/08/2020	Inv. Inicial							0	0	0
12/08/2020	Compra según fac.0012051 1 litro de tiñer	1	2	2				1	2	2
12/08/2020	Orden de Requisición				1	2	2	0	0	0
Total				2			2			0



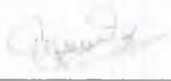
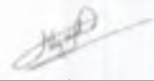
TARJETA DE RELOJ

		Mecánica Industrial Melenita Jr. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo Bolívar Ecuador								
TARJETA KÁRDEX # 6										
Artículo: Tiñer										
Unidad de medida: l litro					Existencia máxima					
Método de valoración: promedio ponderado					Existencia mínima					
		Entradas			Salidas			Existencias		
Fecha	Detalle	Cantidad	Valor unitario	Valor total	Cantidad	Valor unitario	Valor total	cantidad	Valor unitario	Valor total
12/08/2020	Inv. Inicial							0	0	0
12/08/2020	Compra según fac.0012051 1 litro de tiñer	1	2	2				1	2	2
12/08/2020	Orden de Requisición				1	2	2	0	0	0
Total				2			2			0





		Mecánica Industrial Melenita Jr. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo - Bolívar - Ecuador.							
TARJETA RELOJ N° 2									
Nombre del trabajador: Miguel Rea									
Fecha de inicio					Cargo: Producción / Asistente				
Mes: Agosto					Año: 2020				
					Fecha de terminación: 28/07/2019				
Fecha	Mañana		Tarde		Horas Ordinarias	Horas Empleadas	Horas Suplement	Horas Extraordi	Total Horas
	Entrada	Salida	Entrada	Salida					
27/07/2019	8:00	12:00	14:00	18:00	8:00	8:00	0	0	8:00
SUMA TOTAL									8:00

ROLES DE PAGO



ROL DE PAGOD DE MANO DE OBRA DIRECTA

 ROL DE PAGOS MANO DE OBRA INDIRECTA (ORDEN DE PRODUCCION N° 1) Mecánica Industrial Melenita Jr. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo - Bolívar - Ecuador. 												
N°	Nombres y Apellidos	Cargo	Horas trabajadas	INGRESOS	Horas Extras	TOTAL INGRESOS	EGRESOS			Total Egresos	Otros Descuentos	Líquido a Recibir
				Salario Unificado			Aporte Personal 9,45%	Aporte Patronal 11,15%	Anticipo			
1	Segundo Rea	Administrador/trabajador	8	\$19,70	0	\$19,70	0	0	0	0	0	\$19,70
2	Miguel Rea	Producción Asistente	8	\$19,70	0	\$19,70	\$1,86	\$2,20	0	\$1,86	0	\$17,84
TOTAL			16	\$39,40	\$ -	\$39,40	\$1,86	\$2,20	\$ -	\$1,86	\$ -	\$37,54
												
Contador						Representante legal						
Elaborado por:						Aprobado por:						

ROL DE PAGOD DE MANO DE OBRA INDIRECTA

 ROL DE PAGOS MANO DE OBRA INDIRECTA (ORDEN DE PRODUCCION N° 1) Mecánica Industrial Melenita Jr. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo - Bolívar - Ecuador. 												
N°	Nombres y Apellidos	Cargo	Horas trabajadas	INGRESOS	Horas Extras	TOTAL INGRESOS	EGRESOS			Total Egresos	Otros Descuentos	Líquido a Recibir
				Salario Unificado			Aporte Personal 9,45%	Aporte Patronal 11,15%	Anticipo			
	David Monat	Mantenimiento	0	\$30,00	0	\$30,00	0	0	0	0	0	\$30,00
TOTAL			0	\$30,00	\$ -	\$30,00	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$30,00
												
Contador						Representante legal						
Elaborado por:						Aprobado por:						

COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN

		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN Mecánica Industrial Melenita Jr. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo - Bolívar - Ecuador.			
MATERIALES INDIRECTOS					
Materiales	Unidad de medida	tipo de costo	costo total		
Suelda	libras	variable	4		
pintura	litro	variable	7,5		
tiñer	litro	variable	2		
Total materia prima indirecta			13,5		
MANO DE OBRA INDIRECTA					
				Costo según orden N° 001	
Técnico de mantenimiento		Fijo	30	0,33	
Total mano de obra indirecta			30	0,33	
CARGA FABRIL					
Descripción				Costo total	
Luz		Variable	25,82	0,29	
Agua		Variable	8	0,09	
Alimentación		fijo	2	12	
Combustible		fijo	2	2	
Depreciación maquinaria		fijo	1,64	1,64	
Depreciación vehículo		fijo	2,22	2,22	
Depreciación Equipo de Cómputo		fijo	0,4	0,4	
Depreciación Edificio		fijo	3,3	3,3	
Depreciación Muebles y enseres		fijo	0,09	0,09	
TOTAL CARGA FABRIL			45,47	22,03	
COSTO TOTAL CIF			88,97	35,86	

DEPRECIACIONES

		Mecánica Industrial Melenita Jr.						
		Calle Garcia Moreno						
		(02) 630 062 0991630954						
		San José de Chimbo - Bolívar - Ecuador.						
TABLA DE DEPRECIACIÓN MAQUINARIA								
N°	Maquinaria	Vida Util (años)	Valor	Valor Residual	Valor	Depreciación Anual	Depreciación Mensual	Depreciación Diaria
1	Taladro de banco	10	\$ 300,00	\$ 30,00	\$ 270,00	\$ 27,00	\$ 2,25	\$ 0,08
2	Torno	10	\$ 1.200,00	\$ 120,00	\$ 1.080,00	\$ 108,00	\$ 9,00	\$ 0,30
3	Atornilladora	10	\$ 150,00	\$ 15,00	\$ 135,00	\$ 13,50	\$ 1,13	\$ 0,04
4	Compresor	10	\$ 1.300,00	\$ 130,00	\$ 1.170,00	\$ 117,00	\$ 9,75	\$ 0,33
5	Trazadora	10	\$ 300,00	\$ 30,00	\$ 270,00	\$ 27,00	\$ 2,25	\$ 0,08
6	Amoladora pequeña	10	\$ 120,00	\$ 12,00	\$ 108,00	\$ 10,80	\$ 0,90	\$ 0,03
7	Amoladora grande	10	\$ 250,00	\$ 25,00	\$ 225,00	\$ 22,50	\$ 1,88	\$ 0,06
8	Taladro de mano	10	\$ 90,00	\$ 9,00	\$ 81,00	\$ 8,10	\$ 0,68	\$ 0,02
9	Esmeril	10	\$ 150,00	\$ 15,00	\$ 135,00	\$ 13,50	\$ 1,13	\$ 0,04
10	Soldadora electrica Linco	10	\$ 1.500,00	\$ 150,00	\$ 1.350,00	\$ 135,00	\$ 11,25	\$ 0,38
11	Soldadora autogena	10	\$ 1.200,00	\$ 120,00	\$ 1.080,00	\$ 108,00	\$ 9,00	\$ 0,30
	TOTAL		\$ 6.560,00	\$ 656,00	\$ 5.904,00	\$ 590,40	\$ 49,22	\$ 1,66

		Mecánica Industrial Melenita Jr.						
		Calle Garcia Moreno						
		(02) 630 062 0991630954						
		San José de Chimbo - Bolívar - Ecuador.						
TABLA DE DEPRECIACIÓN EDIFICIO								
N°	Edificio	Vida Util (años)	Valor	Valor Residual	Valor	Depreciación Anual	Depreciación Mensual	Depreciación Diaria
1	Edificio	20	\$ 25.000,00	\$ 1.250,00	\$ 23.750,00	\$ 1.187,50	\$ 98,96	\$ 3,30
	TOTAL		\$ 25.000,00	\$ 1.250,00	\$ 23.750,00	\$ 1.187,50	\$ 98,96	\$ 3,30

		Mecánica Industrial Melenita Jr.						
		Calle Garcia Moreno						
		(02) 630 062 0991630954						
		San José de Chimbo - Bolívar - Ecuador.						
TABLA DE DEPRECIACIÓN VEHÍCULO								
N°	Vehiculo	Vida Util (años)	Valor	Valor Residual	Valor	Depreciación Anual	Depreciación Mensual	Depreciación Diaria
1	Vehiculo	5	\$ 5.000,00	\$ 1.000,00	\$ 4.000,00	\$ 800,00	\$ 66,67	\$ 2,22
	TOTAL		\$ 5.000,00	\$ 1.000,00	\$ 4.000,00	\$ 800,00	\$ 66,67	\$ 2,22

		Mecánica Industrial Melenita Jr.						
		Calle Garcia Moreno						
		(02) 630 062 0991630954						
		San José de Chimbo - Bolívar - Ecuador.						
TABLA DE DEPRECIACIÓN EQUIPO DE COMPUTO								
N°	Equipo de Computo	Vida Util (años)	Valor	Valor Residual	Valor	Depreciación Anual	Depreciación Mensual	Depreciación Diaria
1	Computadora Laptop Hp	3	\$ 400,00	\$ 133,33	\$ 266,67	\$ 88,89	\$ 7,41	\$ 0,25
2	Impresora	3	\$ 250,00	\$ 83,33	\$ 166,67	\$ 55,56	\$ 4,63	\$ 0,15
	TOTAL		\$ 650,00	\$ 216,66	\$ 433,34	\$ 144,45	\$ 12,04	\$ 0,40



Mecánica Industrial Melenita Jr.

Calle García Moreno

(02) 630 062 0991630954

San José de Chimbo - Bolívar - Ecuador



TABLA DE DEPRECIACIÓN MUEBLES Y ENSERES

N°	Muebles y Enseres	Vida Útil (años)	Valor	Valor Residual	Valor	Depreciación Anual	Depreciación Mensual	Depreciación Diaria
1	Sillas	10	\$ 100,00	\$ 10,00	\$ 90,00	\$ 9,00	\$ 0,75	\$ 0,03
2	Impresora	10	\$ 100,00	\$ 10,00	\$ 90,00	\$ 9,00	\$ 0,75	\$ 0,03
3	Tableros	10	\$ 160,00	\$ 16,00	\$ 144,00	\$ 14,40	\$ 1,20	\$ 0,04
	TOTAL		\$ 360,00	\$ 36,00	\$ 324,00	\$ 32,40	\$ 2,70	\$ 0,10

HOJA DE COSTOS

	Mecánica Industrial Melenita JR. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador	
---	---	---

HOJA DE COSTOS



Cliente:	Sr. Samuel Martínez				Orden de producción:	N° 001
Artículo:	Protector de ventana				Cantidad:	2
Fecha de inicio:	12/ 08/ 2020				Costo de Producción:	\$ 123,60
Fecha de terminación:	13/ 08/ 2020				Fecha de entrega:	13/ 08/ 2020

MATERIA PRIMA				MANO DE OBRA			COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN		
Descripción	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Detalle	Valor Unitario	Valor Total	Concepto	Valor Unitario	Valor Total
Platinas	6	\$ 3,00	\$ 18,00	Administrador/ Trabajador	\$ 2,46	\$ 19,70	Suelda	\$ 2,00	\$ 4,00
Ángulo	2	\$ 8,00	\$ 16,00	Producción/ Asistente	\$ 2,46	\$ 17,84	Pintura	\$ 7,50	\$ 7,50
Varilla	2	\$ 7,00	\$ 14,00	Aporte Patronal	\$ 2,20	\$ 2,20	Tiñer	\$ 2,00	\$ 2,00
							Técnico de Mantenimiento	\$ 30,00	\$ 0,33
							Luz	\$ 25,82	\$ 0,29
							Agua	\$ 8,00	\$ 0,09
							Alimentación	\$ 2,00	\$ 12,00
							Combustible	\$ 2,00	\$ 2,00
							Depreciación Maquinaria	\$ 1,64	\$ 1,64
							Depreciación Vehículo	\$ 2,22	\$ 2,22
							Depreciación Equipo de Cómputo	\$ 0,40	\$ 0,40
							Depreciación Edificio	\$ 3,30	\$ 3,30
							Depreciación Muebles y Enseres	\$ 0,09	\$ 0,09
TOTALES			\$ 48,00			\$ 39,74			\$ 35,86


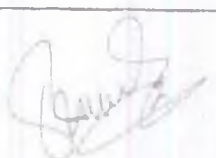
	RESUMEN Materia prima directa Mano de obra directa Costos Indirectos de Fabricación COSTO TOTAL DE PRODUCCIÓN / NOTA DE PEDIDO N°001 COSTO DE PRODUCCIÓN POR CADA UNIDAD MARGEN DE UTILIDAD UTILIDAD POR UNIDAD PRECIO DE VENTA AL PÚBLICO POR CADA UNIDAD	\$ 48,00 \$ 39,74 \$ 35,86 \$ 123,60 \$ 61,80 40% \$ 24,72 \$ 86,52
--	---	--

 Contador	 Representante Legal
---	--

ORDEN DE PRODUCCIÓN

	Mecánica Industrial Melenita JR. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador	
---	---	---

ORDEN DE PRODUCCIÓN N° OP-002

Cliente:	Sr. Raúl Sánchez		
Producto:	Puertas metálicas	Fecha de inicio:	14/08/2020
Cantidad:	2	Fecha de terminación:	15/08/2020
Especificaciones: Puertas metálicas de material TOL, con medidas de 2 metros de alto, por 1 metro de ancho con figura de flores.			
Tamaño	Cantidad	Detalle	Observación
2 metros de alto por 1 metro de ancho	2	Puertas metálicas	Con figuras de flores
			
Contador		Representante Legal	
Elaborado por:		Aprobado por:	

EJERCICIO N° 2

El Sr. Raúl Sánchez solicita que la elaboración de dos puertas metálicas con las medidas de 2 metros de alto por 1 metro de ancho con figuras de flores.

ORDEN DE PEDIDO

	Mecánica Industrial Melenita JR.	
	Calle García Moreno	
	(02) 630 062 0991630954	
	San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador	
ORDEN DE PEDIDO N° 002		
Lugar y Fecha: San José de Chimbo 14/ 08/ 2020		
Cliente: Sr. Raúl Sánchez		Lote #: 002
Artículo: Puertas metálicas.		
Cantidad: 2		
Información Adicional:		
Especificaciones:		
Puertas de material de tol con medidas de 2 metros de alto por 1 metros de ancho con figuras de flores.		
Fecha de Inicio: 14/ 08/ 2020		Fecha de Terminación: 14/ 08/ 2020
Entregar el día:		15/ 08/ 2020
Observaciones: E ntrega máximo en un plazo dentro de 2 días.		
		
(F) Jefe de Producción		

	Mecánica Industrial Melenita JR. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo Bolívar Ecuador TARJETA KÁRDEX # 4	
---	--	---

Artículo: Suelta										
Unidad de medida: Libra		Existencia máxima								
Método de valoración: promedio ponderado										
		Existencia mínima								
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total
14/ 08/ 2020	Inv. Inicial							0	0	0
14/ 08/ 2020	Compra según fac.0012052	6	\$ 2,25	\$ 13,50				6	\$ 2,25	\$ 13,50
14/ 08/ 2020	Orden de Requisición				6	\$ 2,25	\$ 13,50	0	0	0
Total				\$ 13,50			\$ 13,50			0



	Mecánica Industrial Melenita JR. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo Bolívar Ecuador TARJETA KÁRDEX # 5	
---	--	---



Artículo: Pintura de fondo										
Unidad de medida: Litro		Existencia máxima								
Método de valoración: promedio ponderado										
		Existencia mínima								
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total
14/ 08/ 2020	Inv. Inicial							0	0	0
14/ 08/ 2020	Compra según fac.0012052	2	\$ 7,00	\$ 14,00				2	\$ 7,00	\$ 14,00
14/ 08/ 2020	Orden de Requisición				2	\$ 7,00	\$ 14,00	0	0	0
Total				\$ 14,00			\$ 14,00			0



	Mecánica Industrial Melenita JR. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo Bolívar Ecuador TARJETA KÁRDEX # 6	
---	--	---

Artículo: Pintura										
Unidad de medida : Litro		Existencia máxima								
Método de valoración: promedio ponderado										
		Existencia mínima								
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total
14/ 08/ 2020	Inv. Inicial							0	0	0
14/ 08/ 2020	Compra según fac.0012052	2	\$ 7,00	\$ 14,00				2	\$ 7,00	\$ 14,00
14/ 08/ 2020	Orden de Requisición				2	\$ 7,00	\$ 14,00	0	0	0
Total				\$ 14,00			\$ 14,00			0

TARJETAS KÁRDEX

		Mecánica Industrial Melenita JR.									
		Calle García Moreno									
		(02) 630 062 0991630954									
		San José de Chimbo Bolívar Ecuador									
TARJETA KÁRDEX # 1											
Artículo: Tubo galvanizado											
Unidad de medida: 1/5 pulgadas											
Método de valoración: promedio ponderado											
Existencia máxima											
Existencia mínima											
		Entradas			Salidas			Existencias			
Fecha	Detalle	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total	
14/ 08/ 2020	Inv. Inicial							0	0	0	
14/ 08/ 2020	Compra según fac.0012052	2	\$ 14,00	\$ 28,00				2	\$ 14,00	\$ 28,00	
14/ 08/ 2020	Orden de Requisición				2	\$ 14,00	\$ 28,00	0	0	0	
Total				\$ 28,00			\$ 28,00			0	



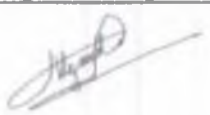
		Mecánica Industrial Melenita JR.									
		Calle García Moreno									
		(02) 630 062 0991630954									
		San José de Chimbo Bolívar Ecuador									
TARJETA KÁRDEX # 2											
Artículo: Plancha de tol											
Unidad de medida : Plancha											
Método de valoración: promedio ponderado											
Existencia máxima											
Existencia mínima											
		Entradas			Salidas			Existencias			
Fecha	Detalle	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total	
14/ 08/ 2020	Inv. Inicial							0	0	0	
14/ 08/ 2020	Compra según fac.0012052	2	\$ 8,00	\$ 16,00				2	\$ 8,00	\$ 16,00	
14/ 08/ 2020	Orden de Requisición				2	\$ 8,00	\$ 16,00	0	0	0	
Total				\$ 16,00			\$ 16,00			0	

		Mecánica Industrial Melenita JR.									
		Calle García Moreno									
		(02) 630 062 0991630954									
		San José de Chimbo Bolívar Ecuador									
TARJETA KÁRDEX # 3											
Artículo: Chapa cuadrada											
Unidad de medida : Chapa											
Método de valoración: promedio ponderado											
Existencia máxima											
Existencia mínima											
		Entradas			Salidas			Existencias			
Fecha	Detalle	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total	
14/ 08/ 2020	Inv. Inicial							0	0	0	
14/ 08/ 2020	Compra según fac.0012052	2	\$ 25,00	\$ 50,00				2	\$ 25,00	\$ 50,00	
14/ 08/ 2020	Orden de Requisición				2	\$ 25,00	\$ 50,00	0	0	0	
Total				\$ 50,00			\$ 50,00			0	

REQUISICIÓN DE MATERIALES

	Mecánica Industrial Melenita JR. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador			
REQUISICIÓN DE MATERIALES				
Fecha de solicitud:	14/ 08/ 2020			
Responsable:	Sr. Bernardo Rea	Fecha de entrega: 15/ 08/ 2020		
Orden de producción N°	2			
Cantidad	Descripción	Unidad de medida	Costo Unitario	Costo Total
MATERIA PRIMA DIRECTA				
2	Tubo galvanizado	1,5 pulgadas	\$ 14,00	\$ 28,00
2	Plancha de tol	Plancha	\$ 8,00	\$ 16,00
2	Chapa cuadrada	Chapa	\$ 25,00	\$ 50,00
TOTAL				\$ 94,00
MATERIA PRIMA INDIRECTA				
6	Suelda	Libras	\$ 2,25	\$ 13,50
2	Pintura de fondo	Litro	\$ 7,00	\$ 14,00
2	Pintura	Litro	\$ 7,00	\$ 14,00
2	Tiñer	Litro	\$ 2,00	\$ 4,00
2	Disco de corte	Disco	\$ 3,00	\$ 6,00
8	Plancha de lija fina	Plancha	\$ 0,25	\$ 2,00
TOTAL				\$ 53,50
				
Contador		Representante Legal		

ORDEN DE COMPRA

	Mecánica Industrial Melenita JR. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo- Bolívar - Ecuador			
ORDEN DE COMPRA				
Proveedor:	Perfitool	Fecha de pedido:	14/ 08/ 2020	
Orden de compra N°	2	Condiciones de Pago		
Materiales directos		Efectivo		
Materiales indirectos		Fecha de entrega:		
Persona que solicita:	Sr. Bernardo Rea.	15/ 08/ 2020		
Cantidad	Descripción	Unidad de medida	Precio	Precio Total
2	Tubo galvanizado	1,5 pulgadas	\$ 14,00	\$ 28,00
2	Plancha de tol	Plancha	\$ 8,00	\$ 16,00
2	Chapa cuadrada	Chapa	25,00	\$ 50,00
6	Suelda	Libra	\$ 2,25	\$ 13,50
2	Pintura de fondo	Litro	\$ 7,00	\$ 14,00
2	Pintura	Litro	\$ 7,00	\$ 14,00
2	Tiñer	Litro	\$ 2,00	\$ 4,00
2	Disco de corte	Disco	\$ 3,00	\$ 6,00
8	Plancha de lija fina	Plancha	\$ 0,25	\$ 2,00
			Subtotal	\$ 147,50
			IVA (0%)	
			IVA(12%)	\$ 17,70
			TOTAL	\$ 165,20
Aprobado por:				
				
Representante Legal				

Mecánica Industrial Melenita JR.										
Calle García Moreno										
(02) 630 062 0991630954										
San José de Chimbo Bolívar Ecuador										
TARJETA KARDEX # 7										
Artículo: Tiner										
Unidad de medida: Litro						Existencia máxima				
Método de valoración: promedio ponderado										
						Existencia mínima				
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total
14/ 08/ 2020	Inv. Inicial							0	0	0
14/ 08/ 2020	Compra según fac.0012052	2	\$ 2,00	\$ 4,00				2	\$ 2,00	\$ 4,00
14/ 08/ 2020	Orden de Requisición				2	\$ 2,00	\$ 4,00	0	0	0
Total				\$ 4,00			\$ 4,00			0

Mecánica Industrial Melenita JR.										
Calle García Moreno										
(02) 630 062 0991630954										
San José de Chimbo Bolívar Ecuador										
TARJETA KARDEX # 8										
Artículo: Disco de corte										
Unidad de medida: Disco						Existencia máxima				
Método de valoración: promedio ponderado										
						Existencia mínima				
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total
14/ 08/ 2020	Inv. Inicial							0	0	0
14/ 08/ 2020	Compra según fac.0012052	2	\$ 3,00	\$ 6,00				2	\$ 3,00	\$ 6,00
14/ 08/ 2020	Orden de Requisición				2	\$ 3,00	\$ 6,00	0	0	0
Total				\$ 6,00			\$ 6,00			0



Mecánica Industrial Melenita JR.										
Calle García Moreno										
(02) 630 062 0991630954										
San José de Chimbo Bolívar Ecuador										
TARJETA KARDEX # 9										
Artículo: Plancha de lija fina										
Unidad de medida: Plancha						Existencia máxima				
Método de valoración: promedio ponderado										
						Existencia mínima				
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total	Cantida d	Valor unitario	Valor total
14/ 08/ 2020	Inv. Inicial							0	0	0
14/ 08/ 2020	Compra según fac.0012052	8	\$ 0,25	\$ 2,00				8	\$ 0,25	\$ 2,00
14/ 08/ 2020	Orden de Requisición				8	\$ 0,25	\$ 2,00	0	0	0
Total				\$ 2,00			\$ 2,00			0

COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN


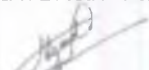
MATERIALES INDIRECTOS				
Materiales	Unidad de medida	Tipo de costo	Costo total	
Suelda	Libra	Variable	\$ 13,50	
Pintura de fondo	Litro	Variable	\$ 14,00	
Pintura	Litro	Variable	\$ 14,00	
Tiñer	Litro	Variable	\$ 4,00	
Disco de corte	Disco	Variable	\$ 6,00	
Plancha de lija fina	Plancha	Variable	\$ 2,00	
Total materia prima indirecta			\$ 53,50	
MANO DE OBRA INDIRECTA				
				Costo según orden N° 002
Técnico de mantenimiento		Fijo	\$ 30	\$ 0,33
Total mano de obra indirecta			\$ 30	\$ 0,33
CARGA FABRIL				
Descripción		Tipo de costo	Costo total	
Luz		Variable	\$ 25,82	\$ 0,29
Agua		Variable	\$ 8,00	\$ 0,09
Alimentación		Fijo	\$ 2,00	\$ 12,00
Combustible		Fijo	\$ 2,00	\$ 2,00
Depreciación maquinaria		Fijo	\$ 1,64	\$ 1,64
Depreciación vehiculo		Fijo	\$ 2,22	\$ 2,22
Depreciación Equipo de Cómputo		Fijo	\$ 0,40	\$ 0,40
Depreciación Edificio		Fijo	\$ 3,30	\$ 3,30
Depreciación Muebles y enseres		Fijo	\$ 0,09	\$ 0,09
TOTAL CARGA FABRIL			\$ 45,47	\$ 22,03
COSTO TOTAL CIF			\$ 128,97	\$ 75,86

ROLES DE PAGO



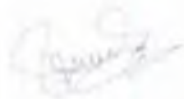

ROL DE PAGOD DE MANO DE OBRA DIRECTA

N°		Nombres y Apellidos	Cargo	Horas trabajadas	INGRESOS	Horas Extras	TOTAL INGRESOS	EGRESOS			Total Egresos	Otros Descuentos	Líquido a Recibir
					Salario Unificado			Aporte Personal 9,45%	Aporte Patronal 11,15%	Anticipo			
1	Segundo Rea	Administrador/trabajador	8	\$19,70	0	\$19,70	0	0	0	0	0	\$19,70	
2	Miguel Rea	Producción Asistente	8	\$19,70	0	\$19,70	\$1,86	\$2,20	0	\$1,86	0	\$17,84	
TOTAL			16	\$39,40	\$ -	\$39,40	\$1,86	\$2,20	\$ -	\$1,86	\$ -	\$37,54	
 Contador						 Representante legal							
Elaborado por:						Aprobado por:							



ROL DE PAGOD DE MANO DE OBRA INDIRECTA

N°		Nombres y Apellidos	Cargo	Horas trabajadas	INGRESOS	Horas Extras	TOTAL INGRESOS	EGRESOS			Total Egresos	Otros Descuentos	Líquido a Recibir
					Salario Unificado			Aporte Personal 9,45%	Aporte Patronal 11,15%	Anticipo			
1	David Monat	Mantenimiento	0	\$30,00	0	\$30,00	0	0	0	0	0	\$30,00	
TOTAL			0	\$30,00	\$ -	\$30,00	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$30,00	
 Contador						 Representante legal							
Elaborado por:						Aprobado por:							

ESTADO DE COSTOS DE PRODUCCIÓN Y VENTAS

	Mecánica Industrial Melenita JR.	
	(02) 630 062 0991630954	
	San José de Chimbo - Bolivar - Ecuador.	
	ESTADO DE COSTOS DE PRODUCCIÓN Y VENTAS	
	DEL 02 DE ENERO AL 31 DE AGOSTO DEL 2020	
Materia prima directa		\$ 142,00
(+) Mano de obra directa		\$ 79,48
(+) Costos indirectos de Fabricación		\$ 111,72
(-) COSTOS DE PRODUCCIÓN		\$ 333,20
(+) Inventario de productos en proceso		\$ 0,00
(-) Costos de productos en proceso		\$ 333,20
(-) Inventario de productos en proceso		\$ 0,00
(-) Costos de productos terminados		\$ 333,20
(+) Inventario de productos terminados		\$ 0,00
(-) Costos de productos disponibles para la venta		\$ 333,20
(-) Inventario de productos terminados		\$ 0,00
(-) COSTO DE PRODUCTOS VENDIDOS		\$ 333,20
		
CONTADOR	REPRESENTANTE LEGAL	
ELABORADO POR	APROBADO POR	

HOJA DE COSTOS

	Mecanica Industrial Melenita Jr. Calle Garcia Moreno (02) 630 062 0991630954 San Jose de Chimbo - Bolivar - Ecuador.	
---	--	---

HOJA DE COSTOS

Cliente:	Sr. Bernardo Rea.					Orden de producción	OP. N° 001
Artículo:	Puertas de material de tol					Cantidad	2
Fecha de inicio:	14/ 08/ 2020					Costo de producción	\$ 187,24
Fecha de terminación:	15/ 08/ 2020					Fecha de entrega	15/ 08/ 2020

MATERIA PRIMA				MANO DE OBRA			COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN		
Descripcion	Cant.	Valor Unitario	Valor Total	Detalle	Valor Unitario	Valor Total	Concepto	Valor Unitario	Valor Total
Tubo galvanizado	2	\$ 14,00	\$ 28,00	Administrador/trabajador	\$ 2,46	\$ 19,70	Suelda	\$ 2,25	\$ 13,50
Plancha de tol	2	\$ 8,00	\$ 16,00	Producción Asistente	\$ 2,46	\$ 17,84	Pintura de fondo	\$ 7,00	\$ 14,00
Chapa cuadrada	2	\$ 25,00	\$ 50,00	Aporte patronal	\$ 2,20	\$ 2,20	Pintura	\$ 7,00	\$ 14,00
							Tiner	\$ 2,00	\$ 4,00
							Disco de corte	\$ 3,00	\$ 6,00
							Plancha de lija fina	\$ 0,25	\$ 2,00
TOTALES		\$ 94,00				\$ 39,74			\$ 53,50

	RESUMEN	
	Materia prima directa	\$ 94,00
	Mano de obra directa	\$ 39,74
	Costos indirectos de fabricaeton	\$ 53,50
	COSTO TOTAL DE PRODUCCIÓN DE PEDIDO N° 001	\$ 187,24
	COSTO DE PRODUCCIÓN POR CADA U	\$ 93,62
	MARGEN DE UTILIDAD	40%
	UTILIDAD POR UNIDAD	\$ 37,45
	PRECIO DE VENTA AL PÚBLICO PORC	\$ 131,07

 Contador	 Representante legal
---	--

ESTADO DE RESULTADOS

	Mecánica Industrial Melenita JR. Calle García Moreno (02) 630 062 0991630954 San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador		
ESTADO DE RESULTADOS			
DEL 02 DE ENERO AL 31 DE AGOSTO DEL 2020			
INGRESOS OPERACIONALES			
Ventas 12%	\$		435,18
(-) Costo de los productos elaborados y vendidos	\$		310,84
UTILIDAD BRUTA EN VENTAS		\$	124,34
(-)GASTOS OPERACIONALES		\$	-
Gasto de administración	\$		
Gasto de ventas	\$		
Gastos financieros	\$		
TOTAL GASTOS		\$	-
(-) UTILIDAD NETA DEL EJERCICIO		\$	124,34
			
GERENTE		CONTADOR	

- Peralta, M. P. (2017). *crecemujer*. Obtenido de *crecemujer*:
<https://www.crecemujer.cl/capacitacion/ideas-de-negocio/que-son-los-costos-fijos-y-variables-en-mi-emprendimiento>
- Porto, J. P., & Merino, M. (2011). *Definición. DE*. Obtenido de
<https://definicion.de/mano-de-obra/>
- PRO, V. (Septiembre de 2010). Obtenido de
<https://www.virtualpro.co/revista/planeacion-de-la-produccion/12>
- Pujol, M. (2010). Obtenido de
http://diposit.ub.edu/dspace/bitstream/2445/41493/6/05.VLS_ANALISIS_Y_TRATAMIENTO_INFORMACION.pdf
- QUEZADA, J., & ROBLES, A. (2011). *dspace*. Obtenido de *dspace*:
<http://dspace.ucuenca.edu.ec/jspui/bitstream/123456789/1260/1/tcon565.pdf>
- Roca, M. I. (16 de 04 de 2019). *blogventas*. Obtenido de *blogventas*:
<https://blogventas.com/estado-de-costos-de-produccion-y-ventas/>

7. BIBLIOGRAFÍA

- Allegri. (1994). En *Supervisione e lavoro sociale*. Barcelona: Tercera Edición.
- Bravo, M. (2007). *Contabilidad de Costos*. Quito: Pearson Educación.
- Cabrera, V. (s.f.). *ACADEMIA*. Obtenido de https://www.academia.edu/21063228/OBJETIVOS_Y_CONTROL_DE_LA_MANO_DE_OBRA_EN_LA
- Castro, J. (18 de 02 de 2015). *blog.corponet*. Obtenido de [blog.corponet: https://blog.corponet.com.mx/que-es-el-estado-de-resultados-y-cuales-son-sus-objetivos](https://blog.corponet.com.mx/que-es-el-estado-de-resultados-y-cuales-son-sus-objetivos)
- Cervantes. (04 de 01 de 2018). *contadorcontado*. Obtenido de [contadorcontado: https://contadorcontado.com/2018/01/04/gastos-directos-y-gastos-indirectos/](https://contadorcontado.com/2018/01/04/gastos-directos-y-gastos-indirectos/)
- CHIAVENATO, I. (2006). *INTRODUCCION A LA TEORIA GENERAL DE LA ADMISNISTRACION*. McGraw-Hill Interamericana.
- contabilidadeducat*. (04 de 05 de 2017). Obtenido de [contabilidadeducat: https://contabilidadeducat.wordpress.com/2017/05/24/estado-de-situacion-financiera/](https://contabilidadeducat.wordpress.com/2017/05/24/estado-de-situacion-financiera/)
- Corvo, H. S. (s.f.). *lifeder.com*. Obtenido de <https://www.lifeder.com/mano-de-obra-directa/>
- Dybá y Moe (25 de 06 de 2017). Obtenido de <https://www.monografias.com/trabajos55/modelacion-de-procesos/modelacion-de-procesos.shtml>
- Galtung. (1998). *CONCEPTOS Y TÉCNICAS DE RECOLECCIÓN DE DATOS*. Obtenido de http://perso.unifr.ch/derechopenal/assets/files/articulos/a_20080521_56.pdf
- Guejia, C., Garcia, S., Montoya, L., & Mora, C. (18 de Noviembre de 2014). Obtenido de <https://es.slideshare.net/caritol12345/analisis-de-informacion-41687040>
- J. Porto, M. Merino. (2016). Obtenido de <https://definicion.de/entorno/>
- JOHNSON, S. (2015). *DETERIORATION, MAINTENANCE, AND REPAIR OF STRUCTURES*. BARCELONA: McGraw-Hill Book.
- Julián Pérez y Ana Gardey. (2010). *definicion.de*. Obtenido de <https://definicion.de/toma-de-decisiones/>
- MADROÑERO, A., & PALACIO, M. (s.f.). Obtenido de http://bibliotecadigital.usbcali.edu.co/bitstream/10819/2107/1/Procedimiento_Almacenaje_Insumos_Curtiembres_Madro%C3%B1ero_2013.pdf
- Oleaga, D. (s.f.). *ACADEMIA*. Obtenido de https://www.academia.edu/7671344/SISTEMA_DE_COSTOS_POR_ORDENES
- Pacheco, J. (09 de 11 de 2019). *webyempresas*. Obtenido de [webyempresas: https://www.webyempresas.com/mano-de-obra-indirecta/](https://www.webyempresas.com/mano-de-obra-indirecta/)

5. CONCLUSIONES

- El Sistema de Costos por Órdenes de Producción en la Mecánica Industrial Melenita Jr. propuesto por el proyecto de investigación brinda la información exacta de los costos que resultan de la realización de una determinada orden de pedido.
- Existe un control detallado de los componentes del costo de producción por medio de los formatos utilizados para su respectivo análisis.
- El taller presenta una debilidad en cuanto a la falta de la determinación del tiempo requerido en cada etapa del proceso de producción de los productos que ofrece el mismo.

6. RECOMENDACIONES

- Implementar la técnica de supervisión y control con el objetivo de detectar errores para poder corregirlos a tiempo, y así mejorar continuamente y lograr la satisfacción del cliente.
- De la misma manera, se requiere calcular el tiempo exacto en cada fase de la elaboración del bien, permitiendo establecer la fecha de entrega en base a la duración del proceso productivo.
- Finalmente, se recomienda establecer un tiempo periódico para el mantenimiento a las maquinarias que posee la mecánica para evitar la paralización de la producción.

SUPERVISIÓN Y CONTROL

1. Entorno

El proceso de producción de los protectores de ventanas y puertas tuvo un correcto desarrollo en cada actividad productiva.

2. Supervisión

Mediante el estudio e interpretación de la información brindada por el propietario se define que, no se aplica una adecuada supervisión en cada fase que comprende la transformación de la materia prima en los productos terminados destinados a la venta debido a que, no se controla con tiempo exacto el cumplimiento de cada etapa del proceso productivo.

3. Información

Los trabajadores calculan el tiempo necesario para la elaboración de los productos según su experiencia empírica.

4. Comprobación

Se puede determinar la falta del establecimiento de un lapso de tiempo para la ejecución de las actividades productivas.

5. Actividades Correctivas

Se debe calcular el tiempo exacto que comprende el proceso productivo para así, cumplir con los principios de eficiencia y eficacia en la elaboración de los bienes ofertados por la Mecánica Industrial Melenita Jr.

ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA



Mecánica Industrial Melenita J.R.


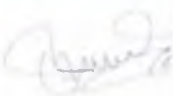
Calle García Moreno

(02) 630 062 0991630954

San José de Chimbo- Bolívar- Ecuador

ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA

DEL 02 DE ENERO AL 31 DE AGOSTO DEL 2020

ACTIVO		PASIVO
ACTIVO CORRIENTE		PASIVO CORRIENTE
Caja	\$ 646,38	Cuentas por pagar
Bancos	\$ 2.500,00	Documentos por pagar
Cuentas por cobrar	\$ 450,00	Otras cuentas por pagar
Documentos por cobrar	\$ 600,00	Total Pasivo Corriente
Total Activo Corriente	\$ 4.196,38	TOTAL PASIVO
PROPIEDAD PLANTA Y EQUIPO		PAT RIMONIO
Equipo de cómputo	\$ 650,00	Capital Social
Depreciación acumulada equipo de cómputo	\$ 0,40	Utilidad neta del ejercicio
Muebles de oficina	\$ 360,00	TOTAL PAT RIMONIO
Depreciación acumulada Muebles de oficina	\$ 0,09	
Maquinaria y Equipos	\$ 3.860,00	
Depreciación acumulada Maquinaria y Equipo	\$ 1,65	
Herramientas de fábrica	\$ 72,50	
Edificio	\$ 25.000,00	
Depreciación acumulada Edificio	\$ 3,30	
Vehículo	\$ 5.000,00	
Depreciación acumulada Vehículo	\$ 2,22	
Total Propiedad Planta y Equipo	\$ 34.934,84	TOTAL PASIVO+PAT RIMONIO
TOTAL ACTIVOS	\$ 39.131,22	
		
GERENTE		CONTADOR

RESULTADO 4 DEL PROYECTO

NOMBRE DEL PROYECTO: SISTEMA DE COSTOS POR ORDENES DE PRODUCCION EN LA DETERMINACION DE LA RENTABILIDAD EN LA MECANICA INDUSTRIAL MELENITA JR., CANTON CHIMBO, PROVINCIA BOLIVAR

EVALUACIÓN DE IMPACTO DEL PROYECTO

MEDICIÓN DE IMPACTO DEL PROYECTO ACADÉMICO DE VINCULACIÓN CON LA SOCIEDAD

A) ENCUESTA

ENCUESTA DE IMPACTO DEL PROYECTO

PROGRAMA:

PROYECTO:

OBJETIVO: Recabar información en cuanto a los niveles de satisfacción de los beneficiarios fundamentados en la ejecución del Proyecto Académico de Servicio Comunitario de Vinculación con la Sociedad.

INSTRUCCIONES: Marque con una X en la opción que considere pertinente

1. ¿De qué manera considera Usted en su calidad de beneficiario, que el proyecto cumplió con los requerimientos solicitados?:

Alta		Media		Baja	
------	--	-------	--	------	--

2. ¿Cómo calificaría usted los productos y/o resultados entregados en base al desarrollo del proyecto?

Excelente		Bueno		Regular	
-----------	--	-------	--	---------	--

3. Bajo su percepción, ¿el tiempo empleado para el desarrollo del proyecto fue?

Excelente		Bueno		Regular	
-----------	--	-------	--	---------	--

4. ¿Considera Usted que la organización de las actividades desarrolladas dentro del proyecto fue?

Excelente		Buena		Regular	
-----------	--	-------	--	---------	--

5. ¿En qué grado los productos y/o resultados entregados al finalizar el proyecto fortalecen el desarrollo de su trabajo?

Alto		Medio		Bajo	
------	--	-------	--	------	--

6. ¿En cuál de las siguientes áreas, la ejecución del proyecto generó un aporte significativo?

Salud		Económico		Productivo		Social	
-------	--	-----------	--	------------	--	--------	--

7. ¿En un futuro participaría en nuevos proyectos de Vinculación con la Sociedad desarrollados por la Universidad Estatal de Bolívar?

Si		No	
----	--	----	--

B) INDICADORES

1. Eficacia

- Cobertura

$$C = \frac{\text{Nro. Personas atendidas}}{\text{Nro. Poblacion objetivo}} * 100$$

$$C = \frac{(PA)}{(PO)} * 100 \text{ (a)}$$

- Grado de cumplimiento de actividades (b)

$$C = \frac{\text{Nro. Actividades Ejecutadas}}{\text{Nro. Actividades Programadas}} * 100$$

$$C = \frac{(AE)}{(AP)} * 100 \text{ (b)}$$

- Grado de cumplimiento de objetivos (c)

$$CGO = \frac{\text{Objetivos Alcanzados}}{\text{Nro. Objetivos Planificados}} * 100$$

$$CGO = \frac{(OA)}{(OP)} * 100 \text{ (c)}$$

- Eficacia Total

$$\frac{(a)+(b)+(c)}{3}$$

2. Eficiencia

- Índice Financiero

- $IF = \frac{\text{Recursos Financieros Ejecutados}}{\text{Recursos Financieros Programados}} * 100$

- $IF = \frac{RFE}{RF} * 100$

3. Efectividad

$EF = \frac{\text{Eficacia Total} + \text{Índice Financiero}}{2}$

$EF = \frac{ET + IF}{2}$

Análisis encuesta

Gráficos.

Análisis e interpretación de datos.

.....
.....
.....
.....

Conclusiones

.....
.....
.....
.....

Recomendaciones.

.....
.....
.....
.....

f). _____

Dr. C. Diomedes Núñez Minaya
COORDINADOR TITULAR

RESULTADO 4 DEL PROYECTO

NOMBRE DEL PROYECTO: SISTEMA DE COSTOS POR ORDENES DE PRODUCCIÓN EN LA DETERMINACIÓN DE LA RENTABILIDAD EN LA MECÁNICA INDUSTRIAL MELENITA JR. CANTÓN CHIMBO, PROVINCIA BOLÍVAR

EVALUACIÓN DE IMPACTO DEL PROYECTO

MEDICIÓN DE IMPACTO DEL PROYECTO ACADÉMICO DE VINCULACIÓN CON LA SOCIEDAD

A) ENCUESTA

ENCUESTA DE IMPACTO DEL PROYECTO

PROGRAMA:

PROYECTO:

OBJETIVO: Recabar información en cuanto a los niveles de satisfacción de los beneficiarios fundamentados en la ejecución del Proyecto Académico de Servicio Comunitario de Vinculación con la Sociedad.

INSTRUCCIONES: Marque con una X en la opción que considere pertinente.

1. ¿De qué manera considera Usted en su calidad de beneficiario, que el proyecto cumplió con los requerimientos solicitados?:

Alta		Media	X	Baja	
------	--	-------	---	------	--

2. ¿Cómo calificaría usted los productos y/o resultados entregados en base al desarrollo del proyecto?

Excelente		Bueno	X	Regular	
-----------	--	-------	---	---------	--

3. Bajo su percepción, ¿el tiempo empleado para el desarrollo del proyecto fue?

Excelente		Bueno		Regular	X
-----------	--	-------	--	---------	---

4. ¿Considera Usted que la organización de las actividades desarrolladas dentro del proyecto fue?

Excelente		Buena	X	Regular	
-----------	--	-------	---	---------	--

5. ¿En qué grado los productos y/o resultados entregados al finalizar el proyecto fortalecen el desarrollo de su trabajo?

Alto		Medio	X	Bajo	
-------------	--	--------------	----------	-------------	--

6. ¿En cuál de las siguientes áreas, la ejecución del proyecto generó un aporte significativo?

Salud		Económico		Productivo	X	Social	
--------------	--	------------------	--	-------------------	----------	---------------	--

7. ¿En un futuro participaría en nuevos proyectos de Vinculación con la Sociedad desarrollados por la Universidad Estatal de Bolívar?

Si		X		No	
-----------	--	----------	--	-----------	--

RESULTADO 4 DEL PROYECTO

NOMBRE DEL PROYECTO: SISTEMA DE COSTOS POR ORDENES DE PRODUCCION EN LA DETERMINACION DE LA RENTABILIDAD EN LA MECANICA INDUSTRIAL MELENITA JR CANTON CHIMBO, PROVINCIA BOLIVAR

EVALUACIÓN DE IMPACTO DEL PROYECTO

MEDICIÓN DE IMPACTO DEL PROYECTO ACADÉMICO DE VINCULACIÓN CON LA SOCIEDAD

A) ENCUESTA

ENCUESTA DE IMPACTO DEL PROYECTO

PROGRAMA:

PROYECTO:

OBJETIVO: Recabar información en cuanto a los niveles de satisfacción de los beneficiarios fundamentados en la ejecución del Proyecto Académico de Servicio Comunitario de Vinculación con la Sociedad.

INSTRUCCIONES: Marque con una X en la opción que considere pertinente

1. ¿De qué manera considera Usted en su calidad de beneficiario, que el proyecto cumplió con los requerimientos solicitados?:

Alta	X	Media		Baja	
------	---	-------	--	------	--

2. ¿Cómo calificaría usted los productos y/o resultados entregados en base al desarrollo del proyecto?

Excelente		Bueno	X	Regular	
-----------	--	-------	---	---------	--

3. Bajo su percepción, ¿el tiempo empleado para el desarrollo del proyecto fue?

Excelente	X	Bueno		Regular	
-----------	---	-------	--	---------	--

4. ¿Considera Usted que la organización de las actividades desarrolladas dentro del proyecto fue?

Excelente		Buena	X	Regular	
-----------	--	-------	---	---------	--

5. ¿En qué grado los productos y/o resultados entregados al finalizar el proyecto fortalecen el desarrollo de su trabajo?

Alto	X	Medio		Bajo	
-------------	----------	--------------	--	-------------	--

6. ¿En cuál de las siguientes áreas, la ejecución del proyecto generó un aporte significativo?

Salud		Económico	X	Productivo		Social	
--------------	--	------------------	----------	-------------------	--	---------------	--

7. ¿En un futuro participaría en nuevos proyectos de Vinculación con la Sociedad desarrollados por la Universidad Estatal de Bolívar?

Si		X		No	
-----------	--	----------	--	-----------	--

RESULTADO 4 DEL PROYECTO

NOMBRE DEL PROYECTO: SISTEMA DE COSTOS POR ORDENES DE PRODUCCIÓN EN LA DETERMINACIÓN DE LA RENTABILIDAD EN LA MECÁNICA INDUSTRIAL MELENITA JR., CANTÓN CHIMBO, PROVINCIA BOLÍVAR

EVALUACIÓN DE IMPACTO DEL PROYECTO

MEDICIÓN DE IMPACTO DEL PROYECTO ACADÉMICO DE VINCULACIÓN CON LA SOCIEDAD

A) ENCUESTA

ENCUESTA DE IMPACTO DEL PROYECTO

PROGRAMA:

PROYECTO:

OBJETIVO: Recabar información en cuanto a los niveles de satisfacción de los beneficiarios fundamentados en la ejecución del Proyecto Académico de Servicio Comunitario de Vinculación con la Sociedad.

INSTRUCCIONES: Marque con una X en la opción que considere pertinente.

1. ¿De qué manera considera Usted en su calidad de beneficiario, que el proyecto cumplió con los requerimientos solicitados?:

Alta		Media	X	Baja	
------	--	-------	---	------	--

2. ¿Cómo calificaría usted los productos y/o resultados entregados en base al desarrollo del proyecto?

Excelente		Bueno	X	Regular	
-----------	--	-------	---	---------	--

3. Bajo su percepción, ¿el tiempo empleado para el desarrollo del proyecto fue?

Excelente		Bueno	X	Regular	
-----------	--	-------	---	---------	--

4. ¿Considera Usted que la organización de las actividades desarrolladas dentro del proyecto fue?

Excelente		Buena	X	Regular	
-----------	--	-------	---	---------	--

5. ¿En qué grado los productos y/o resultados entregados al finalizar el proyecto fortalecen el desarrollo de su trabajo?

Alto		Medio	X	Bajo	
-------------	--	--------------	----------	-------------	--

6. ¿En cuál de las siguientes áreas, la ejecución del proyecto generó un aporte significativo?

Salud		Económico	X	Productivo		Social	
--------------	--	------------------	----------	-------------------	--	---------------	--

7. ¿En un futuro participaría en nuevos proyectos de Vinculación con la Sociedad desarrollados por la Universidad Estatal de Bolívar?

Si		X	No	
-----------	--	----------	-----------	--

RESULTADO 4 DEL PROYECTO

NOMBRE DEL PROYECTO: SISTEMA DE COSTOS POR ORDENES DE PRODUCCION EN LA DETERMINACION DE LA RENTABILIDAD EN LA MECANICA INDUSTRIAL MELENITA JR. CANTON CHIMBO PROVINCIA BOLIVAR

EVALUACIÓN DE IMPACTO DEL PROYECTO

MEDICIÓN DE IMPACTO DEL PROYECTO ACADÉMICO DE VINCULACIÓN CON LA SOCIEDAD

A) ENCUESTA

ENCUESTA DE IMPACTO DEL PROYECTO

PROGRAMA:

PROYECTO:

OBJETIVO: Recabar información en cuanto a los niveles de satisfacción de los beneficiarios fundamentados en la ejecución del Proyecto Académico de Servicio Comunitario de Vinculación con la Sociedad.

INSTRUCCIONES: Marque con una X en la opción que considere pertinente.

1. ¿De qué manera considera Usted en su calidad de beneficiario, que el proyecto cumplió con los requerimientos solicitados?:

Alta	X	Media		Baja	
------	---	-------	--	------	--

2. ¿Cómo calificaría usted los productos y/o resultados entregados en base al desarrollo del proyecto?

Excelente		Bueno	X	Regular	
-----------	--	-------	---	---------	--

3. Bajo su percepción, ¿el tiempo empleado para el desarrollo del proyecto fue?

Excelente	X	Bueno		Regular	
-----------	---	-------	--	---------	--

4. ¿Considera Usted que la organización de las actividades desarrolladas dentro del proyecto fue?

Excelente	X	Buena		Regular	
-----------	---	-------	--	---------	--

5. ¿En qué grado los productos y/o resultados entregados al finalizar el proyecto fortalecen el desarrollo de su trabajo?

Alto		Medio	X	Bajo	
-------------	--	--------------	----------	-------------	--

6. ¿En cuál de las siguientes áreas, la ejecución del proyecto generó un aporte significativo?

Salud		Económico		Productivo	X	Social	
--------------	--	------------------	--	-------------------	----------	---------------	--

7. ¿En un futuro participaría en nuevos proyectos de Vinculación con la Sociedad desarrollados por la Universidad Estatal de Bolívar?

Si		X		No	
-----------	--	----------	--	-----------	--

RESULTADO 4 DEL PROYECTO

NOMBRE DEL PROYECTO: SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN EN LA DETERMINACIÓN DE LA RENTABILIDAD EN LA MECÁNICA INDUSTRIAL MELENITA JR. CANTÓN CHIMBO, PROVINCIA BOLÍVAR.

EVALUACIÓN DE IMPACTO DEL PROYECTO

MEDICIÓN DE IMPACTO DEL PROYECTO ACADÉMICO DE VINCULACIÓN CON LA SOCIEDAD

A) ENCUESTA

ENCUESTA DE IMPACTO DEL PROYECTO

PROGRAMA:

PROYECTO:

OBJETIVO: Recabar información en cuanto a los niveles de satisfacción de los beneficiarios fundamentados en la ejecución del Proyecto Académico de Servicio Comunitario de Vinculación con la Sociedad.

INSTRUCCIONES: Marque con una X en la opción que considere pertinente

1. ¿De qué manera considera Usted en su calidad de beneficiario, que el proyecto cumplió con los requerimientos solicitados?:

Alta		Media	X	Baja	
------	--	-------	---	------	--

2. ¿Cómo calificaría usted los productos y/o resultados entregados en base al desarrollo del proyecto?

Excelente		Bueno	X	Regular	
-----------	--	-------	---	---------	--

3. Bajo su percepción, ¿el tiempo empleado para el desarrollo del proyecto fue?

Excelente		Bueno		Regular	X
-----------	--	-------	--	---------	---

4. ¿Considera Usted que la organización de las actividades desarrolladas dentro del proyecto fue?

Excelente	X	Buena		Regular	
-----------	---	-------	--	---------	--

5. ¿En qué grado los productos y/o resultados entregados al finalizar el proyecto fortalecen el desarrollo de su trabajo?

Alto	X	Medio		Bajo	
-------------	----------	--------------	--	-------------	--

6. ¿En cuál de las siguientes áreas, la ejecución del proyecto generó un aporte significativo?

Salud		Económico	X	Productivo		Social	
--------------	--	------------------	----------	-------------------	--	---------------	--

7. ¿En un futuro participaría en nuevos proyectos de Vinculación con la Sociedad desarrollados por la Universidad Estatal de Bolívar?

Si		X		No	
-----------	--	----------	--	-----------	--



UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR

PROYECTO DE VINCULACIÓN

TEMA: SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN EN LA DETERMINACIÓN DE LA RENTABILIDAD EN LA MÉCANICA INDUSTRIAL MELENITA JR., CANTÓN CHIMBO, PROVINCIA DE BOLÍVAR.

INTEGRANTES:

ARIAS GUEVARA EDGAR MAURICIO
CASA INTE MARÍA FERNANDA
GAIBOR RIOS KATHERINE VIVIANA
GARCÍA GONZÁLEZ IVÁN XAVIER
GAVILANES VILLACIS EVELYN GUADALUPE
GUAMAN QUINALOA RUTH ARMIDA
NAVARRETE PEREZ LEIDY THALIA
QUINATOA OCHOA JHONATAN DAVID
VACA HOYOS HECTOR OMAR

Dr. C. Diomedes Núñez M.
COORDINADOR DEL PROYECTO

INDICADOR 4.

**REDACCIÓN DE INFORME DE EVALUACIÓN DE LOS RESULTADOS
ALCANZADOS EN LA EJECUCIÓN DEL PROYECTO.**

Análisis encuesta

A partir de las encuestas aplicadas a los trabajadores de la Mecánica Industrial Melenita Jr. se logró obtener información importante para conocer la viabilidad del Sistema de Costos por Órdenes de Producción aplicado en el taller, por lo que, el cuestionario fue realizado por los 5 empleados que conforman la organización, siendo esta la población total.

Gráficos.

1. ¿De qué manera considera Usted en su calidad de beneficiario, que el proyecto cumplió con los requerimientos solicitados?

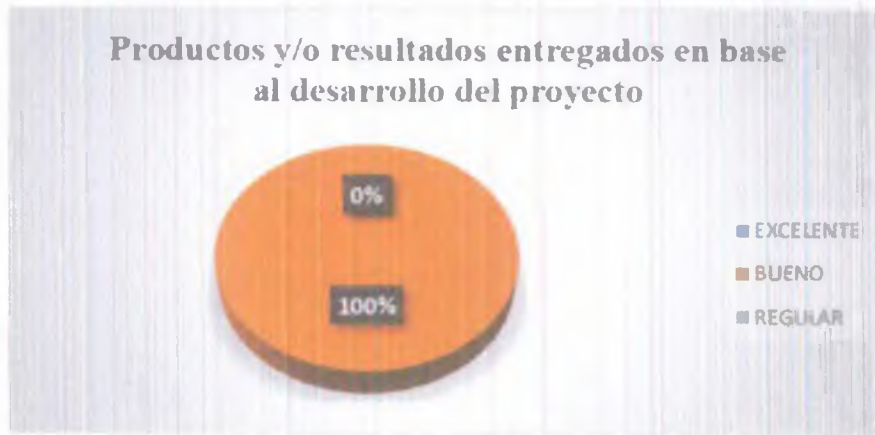
ALTO	MEDIO	BAJO	TOTAL
2	3	0	5



Elaborado por: Equipo técnico

2. ¿Cómo calificaría usted los productos y/o resultados entregados en base al desarrollo del proyecto?:

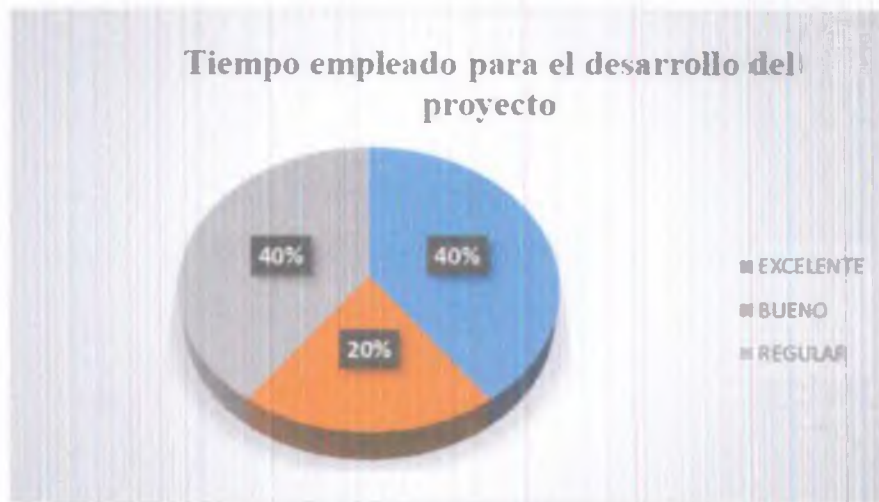
EXCELENTE	BUENO	REGULAR	TOTAL
0	5	0	5



Elaborado por: Equipo técnico

3. Bajo su percepción, ¿el tiempo empleado para el desarrollo del proyecto fue?

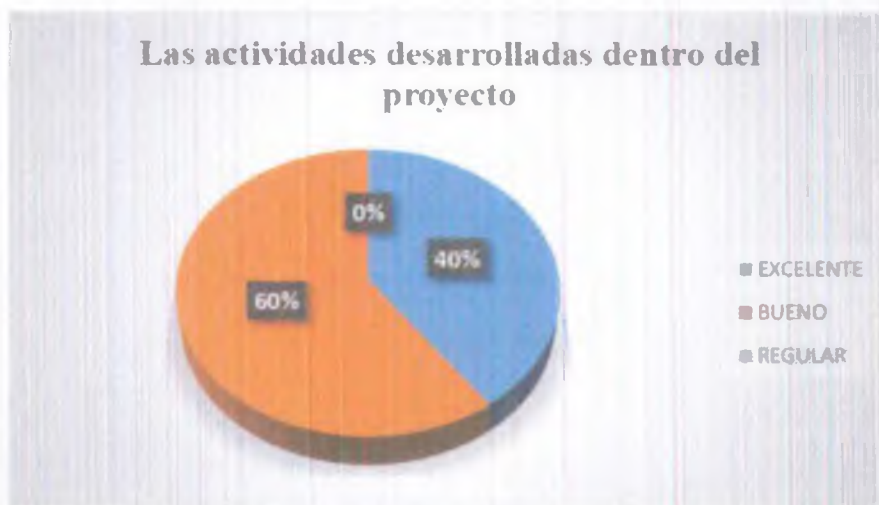
EXCELENTE	BUENO	REGULAR	TOTAL
2	1	2	5



Elaborado por: Equipo técnico

4. ¿Considera Usted que la organización de las actividades desarrolladas dentro del proyecto fue?

EXCELENTE	BUENO	REGULAR	TOTAL
2	3	0	5



Elaborado por: Equipo técnico

5. ¿En qué grado los productos y/o resultados entregados al finalizar el proyecto fortalecen el desarrollo de su trabajo?

ALTO	MEDIO	BAJO	TOTAL
2	3	0	5

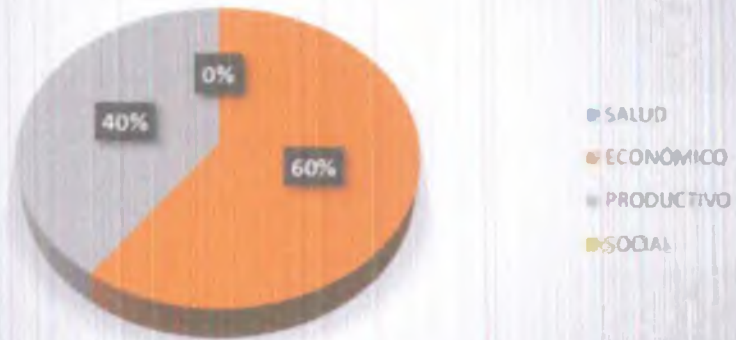


Elaborado por: Equipo técnico

6. ¿En cuál de las siguientes áreas, la ejecución del proyecto generó un aporte significativo?

SALUD	ECONÓMICO	PRODUCTIVO	SOCIAL	TOTAL
0	3	2	0	5

En quel área la ejecución del proyecto generó un aporte significativo



Elaborado por: Equipo técnico

7. ¿En un futuro participaría en nuevos proyectos de Vinculación con la Sociedad desarrollados por la Universidad Estatal de Bolívar?

SI	NO	TOTAL
5	0	5

En un futuro participaría en nuevos proyectos de Vinculación con la Sociedad desarrollados por la Universidad Estatal de Bolívar



Elaborado por: Equipo técnico

Análisis e interpretación de datos.

El resultado de la pregunta N°1 nos arroja que: el 40% indican que el proyecto cumplió con todos los requerimientos solicitados mientras que, el 60% mencionan que se ha alcanzado un nivel medio en los requerimientos.

Por otro lado, el resultado de la pregunta N°2 muestra lo siguiente: el 100% señalan que los productos y/o servicios entregados en base al desarrollo del proyecto han sido buenos.

De la misma manera, el resultado de la pregunta N°3 alude lo siguiente: el 40% de los encuestados consideran que tiempo empleado para el desarrollo del proyecto fue excelente, mientras que, el 40% determina que fue regular y el 20% manifiesta que fue regular.

De igual forma, el resultado de la pregunta N°4 indica que: el 60% consideran que la organización de las actividades desarrolladas dentro del proyecto fue buena y la diferencia señalan que fue excelente.

Así mismo, el resultado de la pregunta N°5 revelan que para el 40% de los encuestados en un grado alto los productos y/o resultados entregados al finalizar el proyecto fortalecen el desarrollo de su trabajo mientras que el 60% manifiestan que solo es en un grado medio.

Igualmente, el resultado de la pregunta N°6 arroja lo siguiente: que para el 40% de los empleados el área en la cual la ejecución del proyecto generó un aporte significativo fue en el económico, mientras que, el 60% indica que es el área productiva.

Finalmente, el resultado de la pregunta N°7 nos denota que en un futuro todos los encuestados (100%) participarían en nuevos proyectos de Vinculación con la Sociedad desarrollados por la Universidad Estatal de Bolívar.

Conclusiones

- Se puede concluir que los indicadores empleados tienen por objeto el medir los grados de eficacia, eficiencia y efectividad de la aplicación del sistema de costos por órdenes de producción en la mecánica industrial Melenita Jr. y en base a esto evaluar el cumplimiento de la planificación.
- Así mismo, podemos deducir que: el indicador de eficacia se ejecutó en un 100% evidenciando el desarrollo de la cobertura y el grado de cumplimiento de las actividades y objetivos establecidos.
- Finalmente, el indicador de eficiencia no se cumplió dado que, el índice financiero nos mostró un resultado de 0% por lo tanto, el proyecto se desarrolló con una efectividad del 50%.

Recomendaciones

- Recomendamos que, la Universidad Estatal de Bolívar junto con el departamento de vinculación deben asignar un presupuesto para cada proyecto ya que así se lograría cumplir con el indicador de eficiencia y al mismo tiempo con la efectividad en un 100%.
- Se sugiere que, los propietarios de las empresas donde se desarrollan los proyectos de vinculación sean más flexibles al momento de otorgar información para facilitar el cumplimiento de las actividades planificadas.
- De igual manera, se recomienda que el tiempo para la ejecución del proyecto sea más amplio debido que permitirá culminar de manera satisfactoria el proyecto.

f). _____

Dr C Diomedes Núñez Minaya
COORDINADOR TITULAR

UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR
DIRECCIÓN DE INVESTIGACIÓN Y VINCULACIÓN
ACTA DE CIERRE DEL PROYECTO

4. IMPACTO LOGRADO

Al finalizar la ejecución del proyecto, a octubre del 2020, los propietarios de la Mecánica Industrial Melenita Jr. disponen de la estructura de costos lo aplica sin dificultad, mejorándose la calidad y oportunidad en igualdad De condiciones de vida sustentando económicamente sus familias.