



**UNIVERSIDAD ESTATAL DE BOLÍVAR**  
**FACULTAD DE CIENCIAS ADMINISTRATIVAS,**  
**GESTIÓN EMPRESARIAL E INFORMÁTICA**  
**ESCUELA DE GESTIÓN EMPRESARIAL**  
**CARRERA CONTABILIDAD Y AUDITORÍA C.P.**

**TRABAJO DE GRADUACIÓN PREVIO A LA OBTENCIÓN DEL**  
**TÍTULO DE INGENIERO EN CONTABILIDAD Y AUDITORÍA**  
**C.P.**

**TEMA:**

**“EL CONTROL DE COSTOS Y SU INCIDENCIA ECONÓMICA -**  
**FINANCIERA DE LA ASOCIACIÓN ANDESA FABRICANTE DE**  
**MOBILIARIO DEL CANTÓN SAN JOSÉ DE CHIMBO, AÑO**  
**2014”**

**AUTOR:**

**TORO TACLE RODRIGO VICENTE**

**DIRECTOR:**

**ING. MARLON GARCÍAS.**

**PARES ACADÉMICOS:**

**ING. VERÓNICA ARGUELLO**

**ING. JENNY BASANTEZ**

**GUARANDA, ECUADOR**

**AÑO 2016**

## **VII.DEDICATORIA**

En primer lugar dedico a Dios por el regalo maravilloso de la vida, así como a las personas que están a mi lado; mis padres, mis hermanos que diariamente me brindan su incondicional apoyo para seguir escalando hasta lograr nuevas metas y triunfos

**RODRIGO TORO**

## **VIII. AGRADECIMIENTO**

En este trabajo dejamos constancia de nuestro agradecimiento profundo a la Universidad Estatal de Bolívar a la Facultad Ciencias Administrativas, Gestión Empresarial e Informática a la Escuela de Contabilidad y Auditoría, en cuyas aulas adquirimos conocimientos importantes y esenciales para nuestra formación profesional y a los señores docentes por todos los conocimientos compartidos.

Así como también al director de tesis, Ing. Marlon García, por la dedicación y paciencia que brindo para el desarrollo del trabajo así como también a los señores pares académicos ala Ing. Verónica Arguello y Ing. Jenny Basantez por su guía y su apoyo en todo momento para llegar hasta el final propuesto; de igual forma a la Asociación ANDESA a sus directivos que me brindaron todo el apoyo requerido para realizar esta investigación.

**RODRIGO TORO**

#### **IV. CERTIFICACIÓN DEL DIRECTOR**

##### **CERTIFICO**

Que, el trabajo de graduación titulado: “**EL CONTROL DE COSTOS Y SU INCIDENCIA ECONÓMICA - FINANCIERA DE LA ASOCIACIÓN ANDESA FABRICANTE DE MOBILIARIO DEL CANTÓN SAN JOSÉ DE CHIMBO, AÑO 2014**”, de la autoría del estudiante Toro Tacle Rodrigo Vicente, previo a la obtención del título de Ingeniero en Contabilidad y Auditoría C.P., ha sido dirigido y asesorado por mi persona, bajo los lineamientos dispuestos por la Facultad, por lo que se encuentra listo para su defensa.

Guaranda, 6 de Enero del 2016



**Ing. Marlon García S.**  
**Director**



## **V. AUTORÍA NOTARIADA**

Yo Rodrigo Vicente Toro Tacle con C.I. # 0202012167, soy autor de los resultados y propuestas expuestas en el trabajo de graduación titulada **"EL CONTROL DE COSTOS Y SU INCIDENCIA ECONÓMICA - FINANCIERA DE LA ASOCIACIÓN ANDESA FABRICANTE DE MOBILIARIO DEL CANTÓN SAN JOSÉ DE CHIMBO, AÑO 2014"**, que no ha sido previamente presentado para ningún grado o calificación profesional.

**RODRIGO VICENTE TORO TACLE**

**CL. 0202012167**

**AUTOR**



Factura: 001-002-000002948



20160203001D00160

**DILIGENCIA DE RECONOCIMIENTO DE FIRMAS N° 20160203001D00160**

Ante mí, NOTARIO(A) GUSTAVO ANTONIO CHAVEZ CHIMBO de la NOTARÍA PRIMERA , comparece(n) RODRIGO VICENTE TORO TACLE SOLTERO(A), mayor de edad, domiciliado(a) en CHIMBO, portador(a) de CÉDULA 0202012167, POR SUS PROPIOS DERECHOS en calidad de COMPARECIENTE, quien(es) declara(n) que la(s) firma(s) constante(s) en el documento que antecede AUTORIA NOTARIADA, es(son) suya(s), la(s) misma(s) que usa(n) en todos sus actos públicos y privados, siendo en consecuencia auténtica(s), para constancia firma(n) conmigo en unidad de acto, de todo lo cual doy fe. La presente diligencia se realiza en ejercicio de la atribución que me confiere el numeral noveno del artículo dieciocho de la Ley Notarial -. El presente reconocimiento no se refiere al contenido del documento que antecede, sobre cuyo texto esta Notaría, no asume responsabilidad alguna. - Se archiva copia. CHIMBO, a 26 DE ENERO DEL 2016, (15:37).

  
RODRIGO VICENTE TORO TACLE  
CÉDULA: 0202012167



<b>VI</b>	<b>TABLA DE CONTENIDO</b>	<b>VI</b>
<b>II.</b>	<b>DEDICATORIA</b> .....	<b>II</b>
<b>III.</b>	<b>AGRADECIMIENTO</b> .....	<b>III</b>
<b>IV.</b>	<b>CERTIFICACIÓN DEL DIRECTOR</b> .....	¡Error! Marcador no definido.
<b>V.</b>	<b>AUTORÍA NOTARIADA</b> .....	¡Error! Marcador no definido.
<b>VI.</b>	<b>TABLA DE CONTENIDO</b> .....	<b>VI</b>
<b>VII.</b>	<b>LISTA DE CUADROS Y GRÁFICOS</b> .....	<b>XV</b>
<b>VIII.</b>	<b>LISTA DE ANEXOS</b> .....	<b>XVI</b>
<b>IX.</b>	<b>RESUMEN EJECUTIVO EN ESPAÑOL</b> .....	<b>XVII</b>
<b>X.</b>	<b>SUMARY</b> .....	<b>XIX</b>
<b>XI.</b>	<b>INTRODUCCIÓN</b> .....	<b>XXI</b>
<b>1</b>	<b>CAPÍTULO I</b> .....	<b>1</b>
1.1	TEMA .....	2
1.2	ANTECEDENTES .....	3
1.3	FORMULACIÓN DEL PROBLEMA.....	6
1.4	JUSTIFICACIÓN .....	7
1.5	OBJETIVOS .....	9
1.5.1	Objetivo General.....	9
1.5.2	Objetivos Específicos .....	9
1.6	MARCO TEÓRICO.....	10
1.6.1	Marco Referencial.....	10
1.6.1.1	De la Constitución.....	10
1.6.1.2	De los Socios.....	10
1.6.1.3	Organigrama Asociación ANDESA .....	11

1.6.1.4	Productos y Servicios.....	11
1.6.2	Marco Georeferencial .....	12
1.6.3	Marco Legal.....	13
1.6.4	Marco Conceptual.....	20
1.6.5	Teoría Científica .....	24
1.6.5.1	Introducción a la Contabilidad de Costos .....	24
1.6.5.1.1	Definición de Costo.....	24
1.6.5.1.2	Contabilidad de Costos.....	24
1.6.5.1.3	Fines Principales de la Contabilidad de Costos.....	24
1.6.5.1.4	Los Objetivos de la Contabilidad de Costos .....	25
1.6.5.1.5	Contabilidad de Costos Industriales .....	25
1.6.5.1.5.1	Empresa Industrial.....	25
1.6.5.1.5.2	Los Costos Industriales.....	25
1.6.5.1.5.3	Elementos del Costo de Producción .....	26
1.6.5.1.6	Sistemas de Contabilidad de Costos.....	26
1.6.5.1.6.1	Sistemas por Órdenes de Producción .....	26
1.6.5.1.6.2	Procedimiento para el Cálculo de Costos por Órdenes de Producción.....	26
1.6.5.1.6.3	Control Contable de Costos por Órdenes de Producción .....	27
1.6.5.1.7	Las Cuentas de Control del Trabajo en Proceso.....	27
1.6.5.1.7.1	Uso de Una Sola Cuenta.....	27
1.6.5.1.7.2	Acumulación de Costos cuando se Utiliza Una Sola Cuenta .	28
1.6.5.1.7.3	Terminación del Ciclo Contable.....	28
1.6.5.1.7.4	Venta de Productos Terminados.....	28
1.6.5.1.7.5	Materiales de Desecho, Productos Defectuosos y Productos Dañados.....	29
1.6.5.1.7.5.1	Materiales de Desecho.....	29



1.6.5.1.7.5.2	Productos Defectuosos .....	29
1.6.5.1.7.5.3	Productos Dañados .....	29
1.6.5.1.8	Materiales .....	29
1.6.5.1.8.1	Los Materiales Directos .....	29
1.6.5.1.8.2	Los Materiales Indirectos .....	30
1.6.5.1.8.3	Contabilización de los Materiales.....	30
1.6.5.1.8.4	Adquisición de Materiales .....	30
1.6.5.1.8.5	Procedimientos de Adquisición .....	30
1.6.5.1.8.6	Determinación de las Necesidades o Planeamiento Previo ....	30
1.6.5.1.8.7	Solicitud de Compra .....	30
1.6.5.1.8.8	Orden de Compra.....	31
1.6.5.1.8.9	Contabilización de la Compra .....	31
1.6.5.1.8.10	Inspección de los Materiales Llegados .....	31
1.6.5.1.8.11	Almacenamiento y Entrega de Materiales .....	32
1.6.5.1.9	Uso de Materiales .....	32
1.6.5.1.9.1	Requisición de materiales .....	32
1.6.5.1.9.2	Control de Material Directo.....	33
1.6.5.1.9.2.1	Método FIFO: primeras en entrar, primeras en salir (PEPS).....	33
1.6.5.1.9.2.2	Método Promedio Ponderado.....	33
1.6.5.1.9.3	Contabilización del Uso de las Materias Primas .....	33
1.6.5.1.10	Procedimientos Especiales .....	34
1.6.5.1.10.1	El Impuesto al Valor Agregado y la Materia Prima .....	34
1.6.5.1.10.2	Devolución de Materiales a los Proveedores.....	34
1.6.5.1.10.3	Descuento en Compras .....	35
1.6.5.1.10.4	Los Fletes en Compra de los Materiales.....	35
1.6.5.1.10.5	Devolución de Materiales a la Bodega de Materias Primas ...	36

1.6.5.1.11	Mano de Obra.....	36
1.6.5.1.11.1	Mano de Obra Directa .....	36
1.6.5.1.11.2	Mano Obra Indirecta.....	36
1.6.5.1.11.3	Objetivos del Control de la Mano de Obra.....	37
1.6.5.1.11.4	Procedimientos del Control de la Mano de Obra.....	37
1.6.5.1.11.5	Contabilización de la Nómina .....	38
1.6.5.1.11.6	Preparar las Nóminas.....	38
1.6.5.1.11.7	Control de las Imposiciones del Obrero y Patronales.....	38
1.6.5.1.11.8	Pago de Nómina.....	38
1.6.5.1.11.9	Distribución de la Nómina de Fábrica.....	39
1.6.5.1.11.10	Los Registros Individuales .....	39
1.6.5.1.11.11	Control a los Trabajadores.....	39
1.6.5.1.12	Situaciones Especiales de la Mano De Obra.....	40
1.6.5.1.12.1	Prestaciones Sociales.....	40
1.6.5.1.12.2	Jornada Máxima .....	41
1.6.5.1.12.3	Horas Extras .....	41
1.6.5.1.12.4	Tiempo Ocioso .....	42
1.6.5.1.12.5	Contribución Patronal al IESS.....	42
1.6.5.1.13	Los Costos Indirectos de Fabricación .....	43
1.6.5.1.13.1	Composiciones de los Costos Indirectos de Fabricación.....	43
1.6.5.1.13.2	Los Objetivos del Control de los Costos Indirectos de Fabricación.....	44
1.6.5.1.13.3	Las Funciones del Control de los Costos Indirectos de Fabricación.....	44
1.6.5.1.13.4	Acumulación de los Costos Indirectos .....	44
1.6.5.1.13.5	Cuotas de Distribución de Costos Indirectos de Fabricación.	45
1.6.5.1.13.6	Cálculo y Aplicación de las Cuotas Normales o Estimadas...	45

1.6.5.1.14	Procedimientos Antes del Período Contable .....	45
1.6.5.1.14.1	Tasa Predeterminada.....	45
1.6.5.1.15	Procedimientos Durante el Período Contable .....	46
1.6.5.1.16	Contabilización de los Costos Generales Reales y Aplicados ....	46
1.6.5.1.17	Procedimientos al Final del Período Contable .....	46
1.6.5.1.18	Disposición de la Variación de Costos Generales de Fabricación.....	47
1.6.5.1.19	Estados Financieros del Sistema de Costos por Órdenes de Producción.....	47
1.6.5.1.19.1	Estado de Situación Financiera.....	47
1.6.5.1.19.2	Estado de Costos de Productos Vendidos.....	48
1.6.5.1.19.3	Estado de Pérdidas y Ganancias .....	48
1.6.5.2	Gestión Económica – Financiera .....	48
1.6.5.2.1	Análisis de la Situación Económica .....	48
1.6.5.2.2	La Rentabilidad de la Empresa.....	48
1.6.5.2.3	Análisis del Umbral de Rentabilidad.....	49
1.6.5.2.4	Análisis de la Situación Financiera .....	50
1.6.5.2.5	Financiamiento Inicial de la Empresa .....	50
1.6.5.2.6	Mantenimiento Dinámico del Equilibrio Financiero.....	50
1.6.5.2.7	Los Ciclos de Recuperación de Tesorería .....	51
1.6.5.2.8	Fondo de Rotación.....	51
1.6.5.2.9	Principales Ratios Financieros .....	51
1.6.5.2.9.1	Ratio de Liquidez.....	51
1.6.5.2.9.2	Capital de Trabajo.....	52
1.6.5.2.9.3	Relación Corriente o de Liquidez .....	52

1.6.5.2.9.4	Prueba Ácida.....	52
1.6.5.2.9.5	Ratio de Actividad.....	53
1.6.5.2.10	Ratios de una Empresa Industrial.....	53
1.6.5.2.10.1	Rotación de Inventarios de Materias Primas.....	53
1.6.5.2.10.2	Período Transformación. Inventario Materia Prima.....	53
1.6.5.2.10.3	Rotación de Inventarios de Productos en Proceso.....	53
1.6.5.2.10.4	Días de Inventario de Productos en Proceso.....	54
1.6.5.2.10.5	Rotación de Inventarios Artículos Terminados.....	54
1.6.5.2.10.6	Rotación de Activos Total.....	54
1.6.5.2.11	Ratios de Rentabilidad.....	54
1.6.5.2.11.1	Rentabilidad del Patrimonio.....	55
1.6.5.2.11.2	Rendimiento de Explotación.....	55
1.6.5.2.11.3	Productividad de la Empresa.....	55
1.6.5.2.12	Ratios de Endeudamiento.....	55
1.6.5.2.12.1	Nivel de Endeudamiento.....	56
1.6.5.2.12.2	Apalancamiento.....	56
1.7	HIPÓTESIS.....	57
1.8	VARIABLES.....	58
1.8.1	Variable Independiente.....	58
1.8.2	Variable Dependiente.....	58
1.8.3	Operacionalización de Variables.....	59
1.9	METODOLOGÍA DE INVESTIGACIÓN.....	63
1.9.1	Métodos.....	63
1.9.1.1	Método Analítico – Sintético.....	63
1.9.1.2	Método Inductivo.....	63
1.9.1.3	Método Deductivo.....	63

1.9.2	Tipos de Investigación .....	64
1.9.2.1	De campo .....	64
1.9.2.2	Bibliográfica.....	64
1.9.3	Técnicas e instrumentos para la obtención de datos .....	64
1.9.3.1	Entrevista.....	64
1.9.3.2	Encuesta .....	64
1.9.4	Universo y Muestra.....	65
1.9.5	Procesamiento de datos.....	65
<b>2</b>	<b>CAPÍTULO II.....</b>	<b>66</b>
2.1	ANÁLISIS E INTERPRETACIÓN DE RESULTADOS .....	67
2.1.1	Entrevista a los principales directivos .....	67
2.2	COMPROBACIÓN DE LA HIPÓTESIS.....	82
2.3	CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES .....	86
2.3.1	Conclusiones.....	86
2.3.2	Recomendaciones .....	87
<b>3</b>	<b>CAPÍTULO III.....</b>	<b>88</b>
3.1	TÍTULO .....	89
3.2	INTRODUCCIÓN .....	90
3.3	JUSTIFICACIÓN .....	91
3.4	OBJETIVOS .....	92
3.4.1	Objetivo General.....	92
3.4.2	Objetivos Específicos .....	92
3.5	DESARROLLO DE LA PROPUESTA.....	93
3.5.1	Plan de Cuentas.....	93
3.5.1.1	Datos de la Empresa.....	98
3.5.1.1.1	Inventario Materiales Directos .....	98

3.5.1.1.2	Inventario Materiales Indirectos.....	99
3.5.1.1.3	Inventario Productos en Proceso .....	99
3.5.1.1.4	Inventario Repuesto.....	100
3.5.1.1.5	Inventario Maquinaria y Equipo.....	100
3.5.1.1.6	Inventario Herramientas .....	101
3.5.1.2	Proceso Contable.....	103
3.5.1.2.1	Estado de Situación Financiera .....	103
3.5.1.2.2	Transacciones .....	104
3.5.1.2.3	Órdenes de Trabajo .....	110
3.5.1.2.4	Libro Diario.....	112
3.5.1.2.5	Mayorización.....	119
3.5.1.3	Materia Prima Directa .....	128
3.5.1.3.1	Tarjetas Kárdex .....	128
3.5.1.3.2	Requisición de Materiales .....	142
3.5.1.4	Mano De Obra Directa .....	148
3.5.1.4.1	Tarjeta de Tiempo .....	148
3.5.1.4.2	Planillas de Trabajadores.....	175
3.5.1.4.3	Rol de Pagos Trabajadores .....	176
3.5.1.4.4	Rol de Pagos Directivos .....	177
3.5.1.5	Costos Generales de Fabricación .....	178
3.5.1.5.1	Presupuesto de Costos Generales de Fabricación .....	178
3.5.1.5.2	Cálculo de la Tasa predeterminada .....	179
3.5.1.5.3	Depreciaciones Correspondientes al Mes de Mayo .....	180
3.5.1.5.4	Hojas de costos .....	181
3.5.1.6	Balance de Comprobación .....	183
3.5.1.7	Estado de Costos de Productos Vendidos .....	184

3.5.1.8	Estado de Pérdidas y Ganancias.....	185
3.5.1.9	Estado de Situación Financiera .....	186
3.5.2	Plan Operativo de la Propuesta .....	187
3.5.3	Resultados de la Aplicación de la Propuesta .....	189
3.6	CONCLUSIONES .....	190
3.7	RECOMENDACIONES .....	191
<b>4</b>	<b>BIBLIOGRAFÍA.....</b>	<b>192</b>
<b>5</b>	<b>ANEXOS .....</b>	<b>193</b>

## VII.LISTA DE CUADROS Y GRÁFICOS

Cuadro 1. Sistema de Costos.....	71
Cuadro 2. Plan de Producción.....	72
Cuadro 3. Tarjetas de Tiempo.....	73
Cuadro 4. Costos de Producción.....	74
Cuadro 5. Requisición de Materiales.....	75
Cuadro 6. Tasa Predeterminada.....	76
Cuadro 7. Análisis de indicadores.....	77
Cuadro 8. Rendimiento Económico.....	78
Cuadro 9. Rotación de Inventarios.....	79
Cuadro 10. Rendimiento y Capacidad.....	80
Cuadro 11. Sistema de Costos por Órdenes de Producción.....	81
Cuadro 12. Tabla de Contingencia.....	84
Gráfico 1. Sistema de Costos.....	71
Gráfico 2. Plan de Producción.....	72
Gráfico 3. Tarjetas de Tiempo.....	73
Gráfico 4. Costos de Producción.....	74
Gráfico 5. Requisición de Materiales.....	75
Gráfico 6. Tasa Predeterminada.....	76
Gráfico 7. Análisis de Indicadores.....	77
Gráfico 8. Rendimiento Económico.....	78
Gráfico 9. Rotación de Inventarios.....	79
Gráfico 10. Rendimiento y Capacidad.....	80
Gráfico 11. Sistema de Costos por Órdenes de Producción.....	81
Gráfico 12. Chi Cuadrado.....	83



## **VIII. LISTA DE ANEXOS**

Anexo 1. Fotografías .....	193
Anexo 2. Formato de la entrevista .....	195
Anexo 3. Formato de la Encuesta .....	198
Anexo 4. Facturas.....	200

## **IX. RESUMEN EJECUTIVO EN ESPAÑOL**

Dentro de las disposiciones legales de la Educación Superior esta que, para la culminación de la carrera de profesionalización en el tercer nivel de formación, se debe realizar un trabajo de graduación, el mismo que parte de la investigación de un problema que está dentro de mi perfil profesional en una empresa industrial, para fundamentarlo en debida forma y proponer una alternativa de solución al problema debidamente verificado; razón por la cual escogí trabajar con esta empresa denominada “ Asociación ANDESA” tomando en cuenta que en San José de Chimbo es un cantón eminentemente dedicada al sector artesanal en las diferentes formas de trabajo existentes una de estas es la fabricación de armas de fuego de forma artesanal entre una de las principales fuentes de ingreso a quienes se los denomina como armeros; a raíz del cierre de los talleres se los obligo a asociarse con el estado tomando otra figura de empresa de producción de mobiliario metal mecánica, también existe la ebanistería, la carpintería a quienes abarca esta asociación todos estos socios existentes están calificados, que han obtenido el título de maestros de taller y calificación correspondientes por los entes que regulan a este sector. Por lo cual la Asociación se constituye como persona jurídica de derecho privado, con fines de lucro, patrimonio propio y se debe regular por las distintas leyes previstas en su estatuto, por tal razón están obligados a realizar contabilidad de costos que no se ha considerado por los administradores tomar decisiones para mejorar el proceso productivo de fabricación del producto, para lo cual es necesario diseñar un sistema de costos el más apropiado de acuerdo a la producción que realice la empresa.

Una vez ejecutada la investigación, y realizado el procesamiento de datos, corresponde organizar el trabajo, mismo que queda conformado de la siguiente manera; primera parte está relacionado con el tema; “El Control de costos y su incidencia económica - financiera de la Asociación ANDESA fabricante de mobiliario del Cantón San José de Chimbo, año 2014”, seguido de los antecedentes, el problema, la justificación, los objetivos tanto general y los específicos, la hipótesis, variables y operacionalización de variables.

El capítulo número uno se refiere al proceso teórico que respalda la investigación; por ello se toma en cuenta el sistema de costos por órdenes de producción que tiene relación con la primera variable, con relación a la segunda variable esta la gestión económica-financiera lo que nos permitió alcanzar los resultados esperados.

El capítulo número dos tiene el análisis de los resultados aplicados los directivos y los socios aplicando los tipos de investigación más apropiados que se ha utilizado en la investigación para lo cual se ha utilizado cuadros, gráficos estadísticos, y luego proceder al análisis correspondiente por cada pregunta efectuada y por último dar conclusiones y resultados.

El capítulo número tres tenemos la propuesta, que contiene el título, introducción, los objetivos que se quieren lograr, el desarrollo de la propuesta, en el que se explica el diseño del sistema de costos por órdenes de producción y su incidencia económica-financiera y se culmina con la bibliografía y los anexos.

## **X. SUMMARY**

Within the laws of higher education is that, for the completion of the race on the third level professional training should be performed graduate work, the same as part of the investigation of a problem that is within my professional profile in an industrial manufacturing company, to substantiate it in due form and propose an alternative solution to the problem duly verified; why the company chose to work with so-called "Association ANDESA" considering that in San José de Chimbo is a corner dedicated to the artisanal sector predominantly in the different forms of existing working one of these is the manufacture of firearms craft from one of the main sources of income to those who are called as gunsmiths following the closure of the workshops I were forced to partner with the state taking another form of company production of furniture metal mechanics, there is also the woodwork, carpenter who covers this all these existing partners are qualified, they have gained The bunch of master mechanics and corresponding rating entities that regulate this sector partnership. Therefore the Association is established as a legal entity of private law, for profit, equity capital and must be regulated by different laws under its statute, for that reason they are required to perform cost accounting has not been considered by managers make decisions to improve the production process of manufacturing the product, which is necessary to design a system most appropriate costs according to production made by the company.

After running the investigation, and carried out data processing, organizing work corresponds, same shall be made as follows; first part is related to the topic; "Cost control and economic impact - financial ANDESA Association furniture manufacturer in Canton San José de Chimbo, 2014", followed by the background, the problem, the rationale, both general and specific objectives, the hypotheses, operationalization of variables and variables.

Chapter number one refers to the theoretical supports research process; therefore take into account the system costs of production orders is related to the first variable, in relation to the second variable is the economic-financial management which enabled us to achieve the expected results.

Chapter number two is the analysis of the results applied managers and partners to apply the most appropriate types of research that has been used in research for which has been used tables, statistical charts, and then proceed to the corresponding analysis for each question and finally made to conclusions and results.

Chapter number three we have the proposal containing the title, introduction, objectives to be achieved, development of the proposal, in which the system design cost is explained by production orders and their financial impact and economically it ends with the bibliography and annexes.

## **XI. INTRODUCCIÓN**

San José de Chimbo es un cantón dedicado a la elaboración de productos artesanales, entre los más conocidos se encuentran: la fabricación de armas de fuego de todo tipo, las ebanisterías fabricantes de guitarras, carpinterías cuyo trabajo es el de tallar la madera, entre otros; a partir del cierre de los talleres de armas de fuego surgió la necesidad de agruparse en asociaciones de artesanos calificados por el Ministerio de Industrias, Comercio, Integración y Pesca, a través de la Subsecretaría de Artesanías; de ahí que se conforma la Asociación ANDESA.

Una de las áreas importantes de una empresa industrial es la contabilidad de costos; de ahí surge la necesidad de la Asociación ANDESA, de conocer los beneficios de este sistema de costos por órdenes de producción o de acumulación de costos por cada producto elaborado, y además saber el costo real de transformación de las materias primas en productos terminados.

Se ha venido desarrollando la contabilidad de forma empírica con personal poco capacitado y sin especialización en el área antes mencionada, por lo que se hace necesaria la aplicación de un sistema de control de costos de producción, con el fin de corregir los problemas presentados en la administración del efectivo y así lograr eficiencia en la elaboración de mobiliario.

Para el efecto, se toma en cuenta una herramienta de solución que es el Sistema de Costos por Órdenes de Producción, que empleada de forma conveniente logró una mejor presentación de los estados financieros, permitiendo al administrador realizar un análisis objetivo de los indicadores de gestión económica- financiera al cierre de un ciclo contable.

Aspiro a que este trabajo llevado a cabo en la Asociación ANDESA fabricante de mobiliario, se convierta en una herramienta de aplicación útil para la administración y sirva para apoyar al sector artesanal de San José de Chimbo.

# **CAPÍTULO I**

## **1.1 TEMA**

El Control de costos y su incidencia económica - financiera de la Asociación ANDESA fabricante de mobiliario del Cantón San José de Chimbo, año 2014.



## 1.2 ANTECEDENTES

Tomando lo señalado por **Gonzalo Sinisterra** “No se puede afirmar que la contabilidad de costos haya experimentado gran desarrollo en sus comienzos, pues las mismas formas de producción imperantes no lo propiciaban; tan sólo se observaron intentos de control de los elementos del costo. Existen importantes indicios en civilizaciones del Medio Oriente que permiten afirmar que los sacerdotes y escribas ejercían control sobre los trabajos realizados.

Durante el siglo XVI y hasta la mitad del siglo XVII la contabilidad de costos experimentó un serio receso. En 1776 el surgimiento de la revolución industrial trajo las grandes fábricas. Se pasó de la producción artesanal a una producción industrial, creando la necesidad de ejercer un mejor control sobre los dos elementos materia prima y mano de obra, y sobre el nuevo elemento del costo que las onerosas maquinarias y equipos originaban.

El mayor desarrollo de la contabilidad de costos tuvo lugar entre 1890 y 1915. En este lapso de tiempo, países como Inglaterra y Estados Unidos diseñaron una estructura básica de contabilidad de costos, integraron los registros de los costos, a las cuentas generales, y aportaron conceptos tales como: establecimiento de procedimientos de distribución de los costos indirectos de fabricación.

Posterior a la gran depresión se comienza a dar preponderancia a diferentes sistemas de costos y a los presupuestos, como herramienta clave en la dirección de las organizaciones. Entre las razones que evidenciaban, el nuevo auge de la contabilidad de costos figuraban: el desarrollo de los ferrocarriles, el valor de los activos fijos utilizados por las empresas que hicieron aparecer la necesidad de controlar los costos indirectos.

Hasta antes de 1980 las empresas industriales consideraban que sus procedimientos de acumulación de costos constituían secretos industriales, pues el sistema de información financiera no incluía las bases de datos y los archivos de la contabilidad de costos. Así fue en 1981, el norteamericano H.T Johnson resaltó la importancia de la

contabilidad y los sistemas de costos, como herramienta claves para brindar información sobre la producción”(Sinisterra, 2010).

Actualmente todas las instituciones del mundo están preparadas para afrontar retos en los distintos ámbitos de la investigación, por lo general una de las más importantes es la tecnología y el talento humano altamente capacitado, actualizado a las distintas reformas que le presenta como exigencia, cabe destacar que la contabilidad de costos desde hace mucho tiempo ha cambiado su modo de registrar sus operaciones antes se lo hacía manualmente pero hoy en día existen diversos sistemas informáticos contables son la solución a este tipo de dificultad, pocas son las instituciones que no utilizan estos programas ya que la concentración de varias operaciones diferentes obliga a llevar con exactitud las técnicas contables.

Nuestro país no se ha quedado atrás en los procesos de conocimiento, las instituciones están en constante manejo de la información sobre la realidad económica, entre ellas la organización ente de estudio perteneciendo a la Asociación ANDESA, fabricante de mobiliario del Cantón San José de Chimbo están enfocados a la producción que ha venido facilitando su trabajo con aciertos y deficiencias una de ellas es la contabilidad de costos, es necesario mejorar el sistema de control de costos para agilizar las técnicas que permita desarrollar con eficiencia los procesos sistemáticos de la producción.

El objetivo de este trabajo es examinar los distintos sistemas de contabilidad de costos por órdenes de producción, que cree conveniente reunir las principales contribuciones expuestas como modelo a seguir, determinado las áreas de aplicación de desarrollo más deficientes que ayude a planificar y controlar los procedimientos de registro de operaciones de la asociación.

Al existir una variedad de métodos contables a través de los sistemas ya estudiados me he planteado mostrar los diversos enfoques y valorar el grado de acercamiento en los criterios contables, conociendo cual es el posicionamiento del objeto de estudio, en este sentido se han publicado varios trabajos en los que se encuentra las

principales teorías más relevantes las cuales serán analizadas, interpretadas se adoptará las medidas pertinentes que requiera asumirlas.

La Asociación ANDESA de la ciudad de San José de Chimbo consultando a sus personeros, nos indican que los registros contables se realizan de forma general, no se utiliza un sistema de contabilidad de costos desde el inicio de su vida jurídica, la tesorera supo indicar que recauda y recibe los fondos de la asociación, los mismos que se encuentran bajo su responsabilidad y presentada tres meses a la asamblea general un informe de balance de los valores recibidos.

La tesorería lleva un sistema contable en el que se detallan los ingresos y egresos monetarios en el tiempo, además de las declaraciones periódicas, ante el Servicios de Rentas Internas (SRI), y los impuestos según, los resultados de los libros contables que la asociación lleva, la emisión de facturas, las proyecciones de ingresos por ventas y los costos asociados con el desarrollo del negocio son tomadas en cuenta en esta área, siendo así la encargada de estas funciones.

La empresa maneja su propia tabla o listado de materia prima en un inventario por cada pieza utilizada en la producción, de modo que cada una de las materias primas tiene su propio presupuesto ya establecido.

Los costos indirectos de fabricación no son considerados, se realizan de forma general; la materia prima indirecta y se contabiliza en el inventario de materiales directos y de la misma forma el consumo de energía eléctrica, agua, teléfono y vigilancia se paga como servicios básicos.

El personal que labora en la empresa actualmente está claramente definido, el área de producción y la administrativa conforme la mano de obra está programada en la cual especifica el número de personas requeridas según la producción.

### **1.3 FORMULACIÓN DEL PROBLEMA**

¿Cómo incide los costos de producción en la gestión económica - financiera de la Asociación ANDESA fabricante de mobiliario del Cantón San José de Chimbo, 2014?

## 1.4 JUSTIFICACIÓN

La necesidad del presente trabajo de investigación se justifica de manera plena porque no existe un control adecuado de costos de producción por lo que es necesario diseñar un nuevo Sistema de Control de Costos por Órdenes de Producción que facilite el análisis claro de las operaciones realizadas en el transcurso del proceso productivo, la Asociación ANDES mantiene importantes convenios firmados con el MIPRO y Ministerio de Educación, uno de los principales clientes el estado siendo su único comprador a raíz de estos beneficios el sector artesanal ha realizado un importante esfuerzo en términos de desarrollo de la productividad por tal motivo el área administrativa ha tomado en cuenta contar con una herramienta que facilite la toma de decisiones.

En la actualidad la forma de administrar los costos de producción se lo hace de manera general no tiene elaborado un sistema de contabilidad de costos, por lo tanto poseen inconvenientes en cuanto a la gestión y organización contable, falencias que provoca que sus administradores no tengan una información de su actividad económica oportuna, para ello se ha considerado la mejor alternativa de solución a este problema es la de elaborar un proceso efectivo de producción.

El Sistema de Costos por Ordenes de Producción, es aplicable dentro de la empresa dado que permita llevar un estricto control de costos unitarios de los productos fabricados que se venden y dar un valor a los inventarios que han de figurar en los estados financieros, también a través de este sistema se puede identificar los tres elementos del costo que son la materia prima, mano de obra y los costos indirectos de fabricación a utilizar en la producción.

Al ser un problema que esta permanente en la realidad de la Asociación que se debe tratarlo con suma urgencia, considero que el tema es pertinente realizar la investigación ya que el personal tiene carencias en contabilidad de costos el cual provoca deficiencias en la administración, por lo que, un trabajo como el que vamos a desarrollar permite ampliar conocimientos de planificación, y el control de los costos de producción.

También puedo señalar que el trabajo es original porque la Asociación no posee en ninguno de sus archivos suficiente información directa explícita de un trabajo realizado en contabilidad de costos; el administrador ha demostrado un total interés en que se diseñe un Sistema de Control de Costos por Órdenes de Producción para mejorar la situación administrativa y financiera de la asociación fabricante de mobiliario, por tal razón la investigación que se desarrolló será una fuente de apoyo a quien este encargado de esta función.

Es factible, porque investigue acerca de la contabilidad de costos, su importancia, la incidencia económica – financiera; desarrollo un análisis sistemático de los tres elementos del costo; se contó con la colaboración y apoyo del presidente, así como de los socios que buscan el mejoramiento.

Los beneficiarios del Sistema de Costos por Órdenes de Producción es la Asociación ANDESA, artesanos chimbeños quienes han asumido el progreso de su cantón pues dispondrán de un instrumento completo que ofrece el sistema, tratamiento de la materia prima y de la mano de obra, costos indirectos de fabricación, además de conocer los estados financieros en el momento que se requiera.

El impacto que produce este estudio es el compromiso entre el administrador y los facilitadores, que constituye un instrumento indispensable para presentar una información veraz y oportuna; para corregir errores involuntarios es indispensable poseer unaherramienta apropiada en la aplicación de un control eficiente de costeo utilizando varios métodos.

## **1.5 OBJETIVOS**

### **1.5.1 Objetivo General**

Elaborar un Sistema de Control de Costos por Órdenes de Producción que permita el mejoramiento de la Gestión Económica -Financiera de la Asociación ANDESA fabricante de mobiliario del Cantón San José de Chimbo año 2014.

### **1.5.2 Objetivos Específicos**

- Identificar el proceso actual de costeo de producción que utiliza la Asociación.
- Determinar los elementos del costo, materia prima, mano de obra, y los costos indirectos de fabricación en el proceso de producción.
- Diseñar un Sistema de Control de Costos por Órdenes de Producción acorde con el proceso de producción de mobiliario.

## **1.6 MARCO TEÓRICO**

### **1.6.1 Marco Referencial**

#### **1.6.1.1 De la Constitución**

Constituyese la Asociación ANDESA, domiciliada en el barrio La Cantera, parroquia Matriz, cantón CHIMBO, provincia de BOLÍVAR, República del Ecuador, como persona Jurídica de derecho privado, con fines de lucro, patrimonio propio, duración indefinida y número de socios ilimitado, la cual se regirá por su Estatuto; Reglamento Interno; Reglamento para la aprobación de estatutos, reformas y codificaciones, liquidación y disolución y registro de socios y directivas, de las organizaciones previstas en el Código Civil y en la Leyes Especiales; Ley de Fomento Artesanal y Ley de Arbitraje y Mediación.

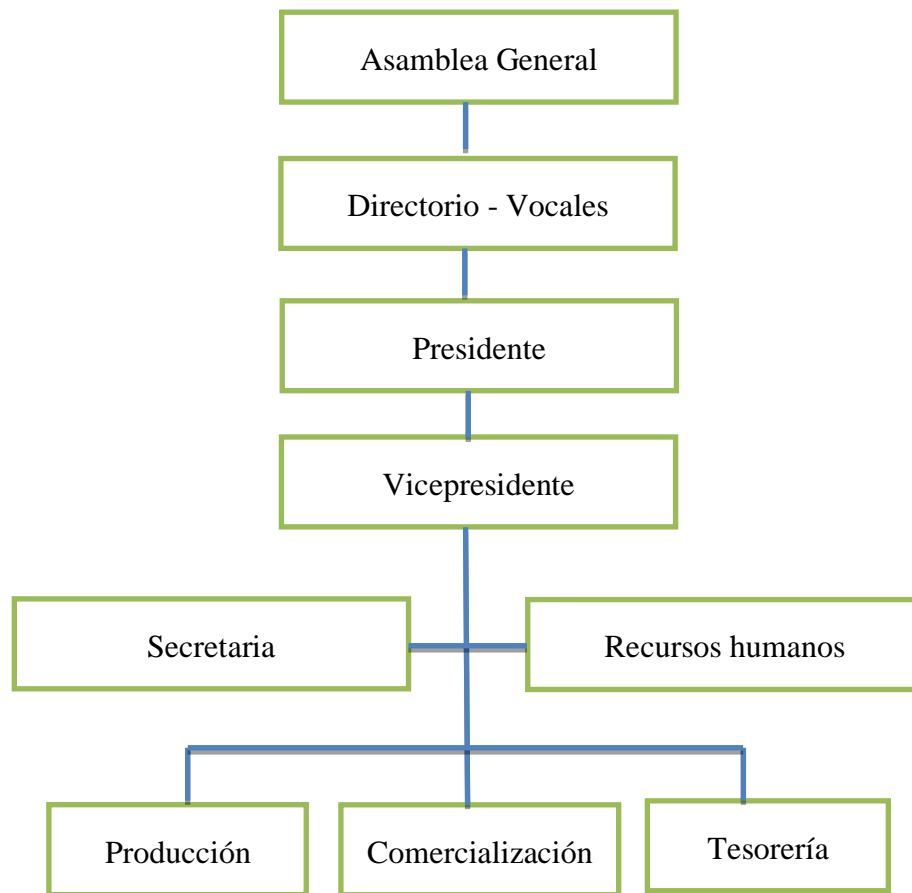
#### **1.6.1.2 De los Socios**

Son socios todos los que suscribieron el Acta Constitutiva y los que posteriormente solicitaran su ingreso por escrito y fueren aceptados por el Directorio, previo el cumplimiento de los requisitos establecidos en el Estatuto y Reglamento Interno y que se encuentren al día en el cumplimiento de sus obligaciones pecuniarias con la Asociación. Cuyos derechos son los siguientes:

- a.- Intervenir en la deliberación de la Asamblea General con voz y voto.
- b.- Elegir y ser elegidos para los cargos directivos de la Asociación.
- c.- Participar en los eventos que la Asociación promueva.
- d.- Solicitar información de la gestión económica y social de la Asociación.
- e.- Gozar de los beneficios que establezca la Asociación en beneficio de sus socios;
- f.- Someter a consideración de la Asamblea General y del Directorio, proyectos y sugerencias para la mejor marcha de la Asociación.



### 1.6.1.3 Organigrama Asociación ANDESA

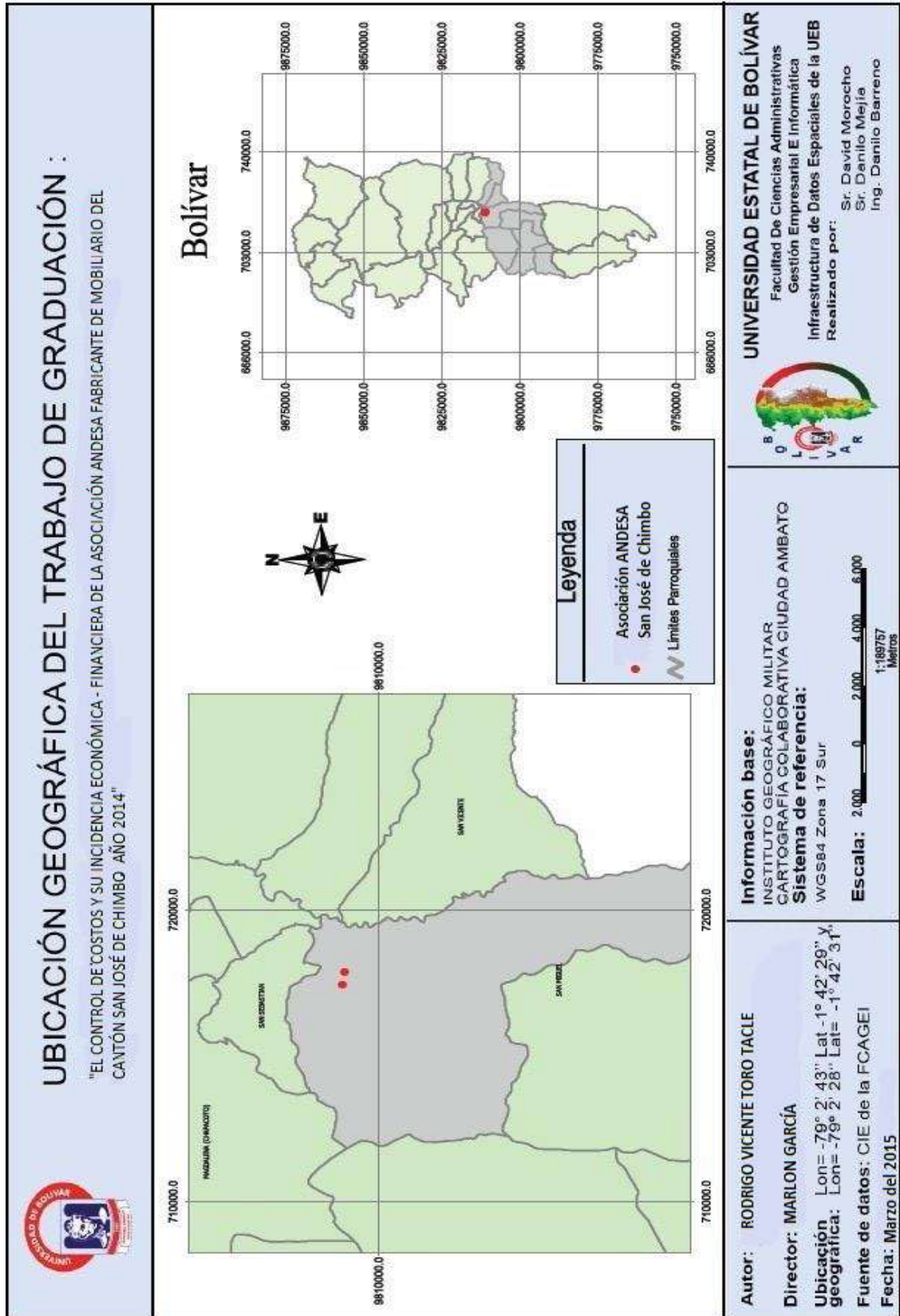


Fuente: ASOCIACIÓN ANDESA

### 1.6.1.4 Productos y Servicios

- ✓ Mobiliario escolar de todo tipo
- ✓ Mobiliario para oficina
- ✓ Salas
- ✓ Comedores
- ✓ Dormitorios
- ✓ Todo tipo de cerrajería
- ✓ Carrocerías y otros.

## 1.6.2 Marco Georeferencial



### **1.6.3 Marco Legal**

La Asociación ANDESA está amparada por las siguientes leyes:

## **CONSTITUCIÓN DE LA REPÚBLICA DEL ECUADOR**

### **Capítulo Sexto Trabajo y Producción Sección Primera Formas de Organización de la Producción y su Gestión.**

**Art. 319.-** Se reconoce a las diversas formas de organización de la producción en la economía, entre otras las comunitarias, cooperativas, empresariales públicas o privadas, asociativas, domésticas, autónomas y mixtas

#### **Ley Orgánica de Economía Popular y Solidaria del Sistema Financiero Sección II de las Organizaciones del Sector Asociativo;**

**Art. 18.-Sector Asociativo.-**Es el conjunto de asociaciones constituidas por personas naturales con actividades económica productivas similares y complementarias, con el objeto de producir, comercializar y consumir bienes y servicios lícitos y socialmente necesarios, auto abastecerse de materia prima, insumos, herramientas, tecnología, equipos y otros bienes, o comercializar su producción en forma solidaria y auto gestionada bajo los principios de la presente ley(Ley de Economía Popula y Solidaria, 2011)

#### **Ley Orgánica de Régimen Tributario Interno**

**Art. 45.- Otras retenciones en la fuente.-** Toda persona jurídica, pública o privada, las sociedades o empresas o personas naturales obligadas a llevar contabilidad que paguen o acrediten en cuenta cualquier otro tipo de ingresos que constituyan rentas gravadas para quien los reciba, actuará como agente de retención del impuesto a la renta.

**Art.171.-Régimen especial para artesanos.**-“Los artesanos calificados por la Junta de Defensa del Artesano, en la venta de bienes producidos por ellos y en la prestación de sus servicios, emitirán sus comprobantes de venta considerados la tarifa 0% del Impuesto al Valor Agregado, siempre que cumpla con los siguientes requisitos.

1. Mantener actualizado su calificación por la junta de defensa del artesano.
2. Mantener actualizado su inscripción en el Registro Único de Contribuyente.
3. No exceder del monto de activos totales permitidos por la Ley de Defensa del Artesano.
4. Prestar exclusivamente los servicios a los que se refiere su calificación por parte de la Junta de Defensa del Artesano
5. Vender exclusivamente bienes de su propia elaboración y a los que se refiere su calificación por parte de la Junta de Defensa del Artesano
6. Emitir los comprobantes de venta debidamente autorizados y que cumplan los requisitos previstos en el Reglamento de Comprobantes de Venta y de Retención.
7. Exigir a sus proveedores las correspondientes facturas y archivarlas en la forma y condiciones que determine el Servicio de Rentas Internas.
8. Llevar su registro de ingresos y gastos de acuerdo con lo dispuesto por la Ley de Régimen Tributario Interno.
9. Presentar semestralmente su declaración del Impuesto al Valor Agregado y, anualmente, su declaración del Impuesto a la Renta..”(Ley Orgànica de Régimen Tributario interno, 2004).

### **Código de Trabajo**

“La Asociación ANDESA se acoge a todas las disposiciones y regulaciones entre empleadores y trabajadores.

**Art.-101.-Exoneración de pago de utilidades.-** Quedan exonerados del pago de la participación en las utilidades los artesanos respecto de sus operarios.

**Art.-115.-Exclusión de operarios y aprendices.-** Quedan excluidos de las traficciones a las que se refiere parágrafo (décimo cuarta remuneración), los operarios y aprendices de artesanos.

**Art.-285.-A quien se considera artesanos.-**Las disposiciones de este capítulo comprenden maestros de taller, operarios, aprendices y artesanos autónomos, sin perjuicio de lo que con respecto de los aprendices se prescribe.

Se considera artesano al trabajador manual, maestro de taller o artesano autónomo que, debidamente registrado en el Ministerio de Trabajo y Empleo, hubiere invertido en su taller en implementos de trabajo, maquinaria o materias primas, una cantidad no mayor a la que señala la ley, y que tuviere bajo su dependencia no más de quince operarios y cinco aprendices; pudiendo realizar la comercialización de los artículos que produce su taller.

**Art.-302.- Obligaciones de los artesanos calificados.-** Los artesanos calificados por la Junta Nacional de Defensa del Artesano no están sujetas a las obligaciones impuestas a los empleadores por este Código.

Sin embargo, los artesanos jefes de taller están sometidos, con respecto a sus operarios, a las disposiciones sobre sueldos básicos y remuneraciones básicas mínimas unificadas e indemnización legales por despido intempestivo.

**Art.-303.-Indemnizaciones.-** El Instituto Ecuatoriano de Seguridad Social atenderá a las indemnizaciones por accidentes y además prestaciones a que tuvieran derecho los operarios, por medio de los fondos señalados en la ley de Defensa del Artesano(Código de Trabajo, 2005).

### **Ley de Defensa del Artesano**

“Esta ley ampara a los artesanos de cualquiera de las ramas artes, oficios y servicios, para hacer valer sus derechos por sí mismo o por medio de las asociaciones gremiales, sindicales e interprofesionales existentes.

**Art. 19.- El Seguro Social para el artesano comprenderá:**

- El Seguro de Enfermedad y Maternidad;
- El Seguro de Invalidez, Vejez y Muerte; y,
- El Seguro de Accidente del Trabajo y Enfermedad Profesionales que protegerá a artesanos y a sus operarios y aprendices”(Ley de Defensa del Artesano, 1999)

**Según la Ley de Arbitraje y Medición**, publicada en el Registro Oficial N° 532 del 25 de febrero del 2005.

**Art. 52.-**Los gobiernos locales de naturaleza municipal o provincial, las cámaras de la producción, asociaciones, agremiaciones, fundaciones e instituciones sin fines de lucro y, en general, las organizaciones comunitarias, podrán organizar centros de mediación, las cuales podrán funcionar previo registro en el Consejo Nacional de la Judicatura. La comprobación de la falta de cumplimiento de los requerimientos establecidos en la presente ley y su reglamento, por parte de un centro de medición dará lugar a la cancelación del registro y prohibición de su funcionamiento. El Consejo de la Judicatura podrá organizar centros de mediación pre procesal e intraprocesal”(Ley de Arbitraje y Medición, 2005).

## **ESTATUTO DE LA ASOCIACIÓNANDESA**

### **Capítulo I Fines**

**Art. 3.- Son Fines de la Asociación:**

- a- Promover la unidad, solidaridad y mutua colaboración, en coordinación con el Directorio y los diferentes grupos de trabajo;
- b- Calificar la producción y comercialización de bienes primarios y secundarios;
- c- Buscar mercados y mejores precios para la venta de su producción;
- d- Procurar mejores condiciones de vida para sus socios, familias y comunidad;
- e- Realizar planes de trabajo, proyectos y programas que vayan directamente en beneficio de los socios, la familia y la comunidad;
- f- Preparar a sus socios para que participen en la dirección de la organización con eficiencia;

- g- Mantener relaciones de confraternidad con organizaciones similares;
- h- Adquirir toda clase de bienes muebles e inmuebles, maquinaria y demás herramientas necesarias para la producción de bienes primarios y secundarios;

### **Capítulo III de los Organismos de Dirección**

#### **Art. 17.- El Directorio estará integrado por:**

- a- Presidente;
- b- Vicepresidente;
- c- Secretario;
- d- Tesorero; y
- e- Vocal

El Directorio deberá inscribirse en el MIPRO

#### **Art. 20.- Son atribuciones del Directorio:**

- a- Organizar la administración de la Asociación;
- b- Elaborar el plan de trabajo y el presupuesto anual, para ser puesto a consideración de la Asamblea para su estudio y aprobación y remitirla al MIPRO;
- c- Estudiar y proponer la reforma de Estatutos y Reglamentos para su aprobación en Asamblea General;
- d- Ejecutar las resoluciones emanadas de la Asamblea General;
- e- Elegir el Banco para el depósito de los fondos de la Asociación; y,
- f- Nombrar las comisiones que se requieran.

#### **Art. 23.- Son atribuciones y deberes del Presidente:**

- a- Representar legal, judicial y extrajudicial a la Asociación;
- b- Convocar y presidir las secciones del Directorio como de la Asamblea General;
- c- Obtener tener el RUC de la organización y remitir una copia al MIPRO
- d- Firmar la correspondencia oficial y demás documentos de la Asociación, autorizar pagos, revisar vales e intervenir en todo cuanto se refiere con la administración de los fondos de la organización; y,
- e- Tomar decisiones en los casos de extrema urgencia, debiendo de ello informar en las sesiones del Directorio.

**Art. 24.- Son atribuciones y deberes del Vicepresidente:**

- a- Asistir cumplidamente a las secciones del Consejo Directivo y de la Asamblea General;
- b- El Vicepresidente, colaborará en las funciones del Presidente en ausencia temporal o definitiva, así como cumplir con las disposiciones estatutarias y reglamentarias vigentes. El vicepresidente subrogará al Presidente con todas las atribuciones y deberes.

**Art. 25.- Son atribuciones y deberes del Secretario:**

- a- Redactar y firmar con el presidente la correspondencia oficial;
- b- Tramitar la correspondencia relacionada con el movimiento interno de la Asociación;
- c- Convocar a las sesiones de la Asamblea y del Directorio, previo aviso del Presidente
- d- Expedir, previa orden del Presidente, los certificados que se soliciten;
- e- Llevar con diligencia el libro de actas, así como el archivo de la organización; y,
- f- Las demás inherentes a su cargo.

**Art. 25.- Son atribuciones y deberes del tesorero:**

- a- Recaudar y recibir los fondos de la Asociación, las mismas que están bajo su responsabilidad. Para desempeñar el cargo, si el directorio así lo estimare deberá rendir una caución económica;
- b- Presentar cada tres meses un informe de balance de los valores recibidos a la Asamblea General;
- c- Permitir la revisión de los libros de contabilidad a su cargo con orden directiva, cuando el caso así lo requiera o por orden de la Asamblea;
- d- Efectuar los pagos autorizados por el Directorio y la Asamblea;
- e- Registrar y firmar con el presidente, en todas las cuentas bancarias y para efectos de movilización de fondos;
- f- Recibir el inventario de herramientas y entregar correctamente al nuevo encargado.



## **Capítulo V Del Patrimonio**

### **Art. 29.- Constituye el patrimonio de la Asociación:**

- a- Las cuotas ordinarias y extraordinarias de los socios, así como las cuotas de ingreso;
- b- Las herencias, legados, donaciones y subvenciones, que hicieren a la Asociación personas naturales o jurídicas.
- c- Los bienes que se obtengan por la realización de actividades diversas acordes con los fines propuestos;
- d- Los bienes muebles e inmuebles que posean y se adquieran por los medios legales;

#### 1.6.4 Marco Conceptual

**Contabilidad.-** Permite llevar registros para tomar decisiones de inversión por lo que la contabilidad es una ciencia y arte que permite llevar en forma ordenada en los registros adecuados las operaciones realizadas por una empresa.

**Contabilidad de Costos.-**“Se designa con este nombre a la sección de la contabilidad organizada como parte integrante o complementaria de un sistema general, con el propósito limitado de determinar los costos de ciertas operaciones, etapas, procesos o bien los costos de producción.

**Ciclo Contable.-** Procedimiento administrativo empleado para conservar la exactitud y la veracidad en las transacciones y en contabilización de estas; se ejerce tomando como base las cifras de operación presupuestadas y se les compara con las que arroja la contabilidad.

**Control.-** Mecanismo preventivo y correctivo adoptado por la administración de una dependencia o entidad que permite la oportuna detección y corrección de desviaciones, ineficiencias o incongruencias en el curso de la formulación, instrumentación, ejecución y evaluación de las acciones.

**Control Interno.-** Conjunto de métodos y procedimientos coordinados que adoptan las dependencias y entidades para salvaguardar sus recursos, verificar la veracidad de la información financiera y promover la eficiencia de operación y el cumplimiento de las políticas establecidas”(Bravo Valdivieso & Ubidia Tapia, 2009).

**Costo.-** Desembolso, egreso o erogación que reporta un beneficio presente o futuro, por lo tanto es capitalizable, es decir, se registra como un activo, cuando se produce dicho beneficio

**Costos Directos.-**Son aquellos que se identifican o cuantifican en forma directa con el producto terminado; tales como materia prima directa, mano de obra directa.

**Costos Estándar.-** Son aquellos que se predeterminan en forma científica, utilizando métodos modernos de ingeniería industrial.

**Costos Estimados.-** Son aquellos que se predeterminan de manera informal, para cotizar precios de venta.

**Costos Fijos.-** Son aquellos que se mantienen constantes cualquiera que sea el volumen de producción.

**Costos Indirectos.-** Son aquellos que no se pueden identificar o cuantificar en forma directa con el producto terminado.

**Costos Mixtos.-** Son aquellos en los que intervienen una parte fija y otra variable.

**Costos Variables.-** Son aquellas que varían proporcionalmente, de acuerdo al volumen de producción.

**Cuenta.-** Es un formato con término (nombre o denominación objetiva) usado en contabilidad para registrar, clasificar y resumir en forma ordenada los incrementos y denominaciones de naturaleza similar (originados en las transacciones comerciales) que corresponden a los diferentes rubros integrantes del Activo, el Pasivo, el Patrimonio, las Rentas los Costos y los Gastos.

**Deducimos de Nómina.-** Remuneración salarial que el patrono deja de pagar al empleado, previa autorización suscrita por el trabajador o por mandato judicial.

**Económica.-** De una empresa está formado por las inversiones que han sido necesarias para tener dispuesta la empresa para el desarrollo de su actividad.

**Financiera.-** Está constituido por todas aquellas fuentes de financiación que hacen posible la adquisición de los bienes y servicios que forman parte de la estructura económica

**Gasto.-** La utilización necesaria y efectiva de bienes o servicios por parte de la empresa, para cumplir sus actividades administrativas y productivas; genera disminución de activos o incrementa las obligaciones. Su naturaleza es deudora.

**Gestión.-** Sistema de administración que permite el seguimiento integral de las acciones que se planean y ejecutan, determina el avance periódico de las mismas, a fin de ejercer acciones de retroalimentación y correctivas en caso de incumplimiento o desviación.

**Hoja de Costos.-** Formato que permite la acumulación de los costos de los materiales, mano de obra, y costos indirectos incurridos en una orden de trabajo en un proceso.

**Informe de Costos.-** Parte del informe del costo de producción que muestra el valor de los costos totales a asignar en el periodo y los costos totales asignados durante el mismo. Se conoce también como informe de conciliación.

**Mano de Obra.-** Salario y prestaciones sociales que devenga el personal que transforman la materia prima en producto terminado.

**Materias Primas.-** Elemento básico adquiridos a nivel nacional o internacional para uso en el proceso de fabricación y que requiere procesamiento adicional.

**Procedimientos del Control.-** Son emitidos por la dirección y consisten en políticas y procedimientos que aseguran el cumplimiento de los objetivos de la entidad.

**Productos en Proceso.-** Productos que poseen un cierto grado de terminación y en los cuales se ha incurrido en costos de materiales, mano de obra y costos indirectos.

**Supervisión.-** “Mediante el monitoreo continuo efectuado por la administración se evalúa si los funcionarios realizan sus tareas de manera adecuada.”(Sinisterra, 2010).

**Razón Financieras.-** Es la relación entre dos o más datos (expresados en unidades monetarias), de los estados financieros; pueden existir decenas de razones..

**Razones de Actividad.**-Indica la intensidad (veces) con que la empresa está utilizando sus activos para generar ventas, y por ende la utilidad.

**Razones de Liquidez.**-Miden la capacidad que tiene la empresa para cumplir sus obligaciones a corto plazo.

**Razones de Rentabilidad.**-Mide el grado de eficiencia de la empresa para generar las utilidades mediante el uso racional de los activos y sus ventas para poder reinvertir (Zapata, 2008).

## **1.6.5 Teoría Científica**

### **1.6.5.1 Introducción a la Contabilidad de Costos**

#### **1.6.5.1.1 Definición de Costo**

Según lo citado por **Bernard Hargadòn y Armando Múnera** “costo, en un amplio sentido financiero es toda erogación o desembolso de dinero(o su equivalente) para obtener algún bien o servicio.

#### **1.6.5.1.2 Contabilidad de Costos.**

En un sentido también general, sería el arte o la técnica empleada para recoger, registrar y reportar la información relacionada con los costos y, con base de dicha información, tomar decisiones adecuadas relacionadas con la planeación y el control de los mismos.

#### **1.6.5.1.3 Fines Principales de la Contabilidad de Costos.**

1. Determinar el costo de los inventarios de productos fabricados tanto unitario como global, con miras a la presentación del balance general.
2. Determinar el costo de los productos vendidos, con el fin de poder calcular la utilidad o pérdida en el período respectivo y poder preparar el Estado de rentas y Gastos.
3. Dotar a la gerencia de una herramienta útil para la planificación y el control sistemático de los costos de producción.
4. Servir de fuente de información de costos para estudios económicos y decisiones especiales relacionadas principalmente con inversiones de capital a largo plazo, tales como reposición de maquinaria, expansión de planta, fabricación de nuevos productos, fijación de precios de venta”(Hargadòn Jr & Múnera Cárdenas, 2006).

#### **1.6.5.1.4 Los Objetivos de la Contabilidad de Costos**

**Mercedes Bravo y Carmita Ubidia.** Establecen los siguientes objetivos:

- “Determinar el costo de los productos elaborados en la empresa mediante el control adecuado y oportuno de los diferentes elementos del costo del costo.
- Controlar y evaluar los inventarios de materia prima, productos en proceso y productos terminados.
- Generar la información básica para la elaboración de los presupuestos de la empresa, especialmente ventas y producción.
- Promover a la gerencia los elementos necesarios para el planeamiento y la toma de decisiones estrategias adecuadas.”(Bravo Valdivieso & Ubidia Tapia, 2009)

#### **1.6.5.1.5 Contabilidad de Costos Industriales**

Según **Bernard Hargadòn y Armando Múnera.** “La contabilidad de costos industriales es un sistema de información empleado para determinar, registrar acumular, controlar, analizar, direccionar, interpretar e informar todo lo relacionado con los costos de producción, distribución y financiamiento.

##### **1.6.5.1.5.1 Empresa Industrial**

Es aquella empresa que se sigue un proceso para transformar la materia prima en productos terminados para su posterior salida al mercado.

##### **1.6.5.1.5.2 Los Costos Industriales**

Se realizan en el campo industrial que comprende el llamado período de producción de características muy especiales y distintas con respecto a la actividad comercial.

### **1.6.5.1.5.3 Elementos del Costo de Producción**

Estos costos de producción se pueden dividir en tres clases o elementos. Dicho de otra forma, el costo de un producto lo integran tres elementos, a saber;

- Materiales
- Mano de obra
- Costos generales de fabricación” (Hargadòn Jr & Múnera Cárdenas, 2006).

### **1.6.5.1.6 Sistemas de Contabilidad de Costos**

Tomando lo señalado por **Francisco Jiménez y Carlos Espinoza**. “El procedimiento contable que se utiliza para determinar el costo unitario de producción y el control de las operaciones realizadas por la empresa industrial. Los sistemas de costos más conocidos son:

1. Costos por órdenes de producción
2. Costos por procesos
3. Costos por actividades

#### **1.6.5.1.6.1 Sistemas por Órdenes de Producción**

Este sistema se utiliza en las industrias en las que la producción es interrumpida porque puede comenzar y terminar en cualquier momento.

#### **1.6.5.1.6.2 Procedimiento para el Cálculo de Costos por Órdenes de Producción**

1. Separar cada orden de producción de cada producto (se determinara el costo de cada orden por separado)
2. Valorar las salidas del almacén de materiales, según el método establecido; precio de última factura, precio promedio valorar, UEPS; PEPS.



3. Valoración de la mano de obra: valorar las horas de mano de obra normal; valorar las horas extras de mano de obra y separar la mano de obra indirecta.
4. Prorratear gastos indirectos con la base apropiada cuando se trata de costos reales.
5. Para cada orden de producción de cada producto totalizar los tres elementos de costo.

#### **1.6.5.1.6.3 Control Contable de Costos por Órdenes de Producción**

Los tres elementos del costo pueden ser contabilizados por separado. En un sistema de acumulación histórico, los costos de material y mano de obra se acumulan en forma real o histórica, mientras que los costos indirectos son aplicados mediante una tasa predeterminada de costos indirectos.”(Jiménez Boulanger & Espinoza Gutiérrez, 2006).

#### **1.6.5.1.7 Las Cuentas de Control del Trabajo en Proceso**

Según **Antonio Molina** “La contabilidad de costos dispone de dos formas de control:

- a) Mediante el uso de una sola cuenta.
- b) mediante el uso de tres cuentas.

##### **1.6.5.1.7.1 Uso de Una Sola Cuenta**

Cuando en el mayor principal se emplea una sola cuenta para controlar todo en trabajo en proceso, se debita en esta el costo de los tres elementos, es decir la materia prima directa, de mano de obra directa y de los costos de costos indirectos aplicados a las órdenes de producción.

#### **1.6.5.1.7.2 Acumulación de Costos cuando se Utiliza Una Sola Cuenta**

En este sistema los procedimientos siguen para acumular los costos correspondientes a cada elemento en una sola cuenta Inventario Productos en Proceso.

#### **1.6.5.1.7.3 Terminación del Ciclo Contable**

Cuando se termina el proceso productivo y se obtiene artículos acabados pasan hacer parte de Inventario Producto Terminados para lo cual se debe cerrar la respectiva Hoja de Costos.

VII	INVENTARIO PRODUCTOS TERMINADOS	VIII	VIV
VV	INVENTARIO PRODUCTOS EN PROCESO	VVI	VVII

#### **1.6.5.1.7.4 Venta de Productos Terminados**

Origina dos asientos y se registra de la siguiente manera la Venta de Productos Terminados y el Costo de Producción.

VIII	COSTO DE PRODUCTOS VENDIDOS	VIX	VX
VXI	PRODUCTOS TERMINADOS	VXII	XIII
XIV	CLIENTES – CAJA	VXV	XVI

XVII	VENTAS	VIII	XIX
------	--------	------	-----

#### **1.6.5.1.7.5 Materiales de Desecho, Productos Defectuosos y Productos Dañados**

##### **1.6.5.1.7.5.1 Materiales de Desecho**

En mucho de los procesos productivos aparecen desperdicios o materiales de desecho, los cuales en algunos casos representan un valor que debe ser contabilizado deberá hacerse en el momento en que se produce.

##### **1.6.5.1.7.5.2 Productos Defectuosos**

Para algunas empresas industriales resulta normal que entre su producción terminada se obtenga artículos con algún desperfecto, pero que con un desembolso adicional puede corregirse este defecto y se llegue a obtener el artículo considerado perfecto.

##### **1.6.5.1.7.5.3 Productos Dañados**

Productos dañados son aquellos que luego de la producción se encuentran con imperfecciones tan graves que no conviene realizar gastos adicionales para repararlos.

#### **1.6.5.1.8 Materiales**

Constituyen el elemento principal del costo de fabricación, que al recibir los beneficios del costo de conversión se transforma en el terminado.

##### **1.6.5.1.8.1 Los Materiales Directos**

Que se identifican claramente con un artículo terminado y tienen la particularidad de ser fácilmente medibles en la cantidad que forma parte de los artículos terminados.

#### **1.6.5.1.8.2 Los Materiales Indirectos**

Son aquellos que se emplean con la finalidad de beneficiar al conjunto de producción de la fábrica, por lo tanto, no puede determinarse con precisión la cantidad que beneficia a un artículo en conjunto.

#### **1.6.5.1.8.3 Contabilización de los Materiales**

Varias son las medidas de control que debe tomar en cuenta para la contabilización de los materiales en tres secciones: adquisición de materiales, uso de materiales en la producción y procedimientos especiales.

#### **1.6.5.1.8.4 Adquisición de Materiales**

Adquirir las materias primas para el normal desarrollo de la producción, procurando que se hagan en el momento oportuno y en las condiciones más favorables para la empresa.

#### **1.6.5.1.8.5 Procedimientos de Adquisición**

Debe operarse en cumplimiento estricto de las órdenes que se han encomendado, cuidando que las especificaciones que consten en las correspondientes solicitudes.

#### **1.6.5.1.8.6 Determinación de las Necesidades o Planeamiento Previo**

Indudablemente que las necesidades de materias primas y otros materiales, nacen para las industrias en las estimaciones de programas de producción; sean estos de producción para stock o sobre pedidos.

#### **1.6.5.1.8.7 Solicitud de Compra**

Es responsabilidad del almacenista detectar necesidades de reposición de materiales preexistentes, identificar nuevos materiales que se requieran en el proceso productivo en coordinación con el departamento de producción.

#### **1.6.5.1.8.8 Orden de Compra**

Esta debe ser realizada por el departamento de contabilidad, en la cual se solicitara al proveedor las diferentes materias primas en las cantidades y según los estándares requeridos.

### **ORDEN DE COMPRA**

<b>ASOCIACIÓN ANDESA</b>		<b>ORDEN DE COMPRA No. 001</b>
<b>Chimbo – Ecuador</b>		
Proveedor: IPAC Dirección: Guayaquil KM 10 vía a Daule		
Fecha de Pedido: 06-04-2014		Fecha de entrega: 15-04-2014
<b>CANTIDAD</b>	<b>NÚMERO DE CÓDIGO</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>
<b>APROBADO POR</b>		<b>FIRMA</b> -----

#### **1.6.5.1.8.9 Contabilización de la Compra**

Los materiales que se han recibido se registran en hojas de existencias, del kárdex, una vez comparadas la calidad, cantidad precios unitarios y totales de los mismos, con relación a la orden de compra, y solicitud del pedido.

#### **1.6.5.1.8.10 Inspección de los Materiales Llegados**

La recepción de los materiales comprados, la misma que tiene que ver con la inspección de los mismos en los aspectos de cantidad, calidad, precios, y especificaciones aprobados en la orden de compra.

#### **1.6.5.1.8.11 Almacenamiento y Entrega de Materiales**

Los almacenes o bodegas de la fábrica cumplen las labores de custodia de los materiales, abarcado un cielo, desde su ingreso hasta la entrega de los talleres de producción.

#### **1.6.5.1.9 Uso de Materiales**

Corresponde a la salida de los materiales de acuerdo con los requerimientos de la planta de los materiales de acuerdo con las necesidades de la producción.

##### **1.6.5.1.9.1 Requisición de materiales**

Para retirar materiales de las bodegas con destino a la producción es necesario presentar al bodeguero un documento denominado “Orden de requisición de materiales”, la misma que será emitida por el jefe de la sección que la requiera y aprobada por el jefe de producción. A fin de tener siempre al día los inventarios de todos los materiales, conveniente anotar en los registros de existencias correspondiente las salidas originadas por la” Orden de Requisición de Materiales“. Las operaciones adicionales de la entrega de los materiales son:

- Registrar la salida de los materiales en el control de existencias, ajustando cada vez los saldos
- Archivar los originales “Orden de Requisición de Materiales
- Registrar la salida en los diarios de entrega
- Enviar a contabilidad los documentos relacionados con la entrega de materiales a producción”(Molina, 2007).

### **ORDEN DE REQUISICIÓN DE MATERIALES**

<b>ASOCIACIÓN ANDESA</b>				
Fecha de solicitud: 06-04-2014		Fecha de entrega: -06-05-2014		
Departamento que solicita: Producción		Probado por: Bodeguero		
Requisición No: 010		Enviar a: Producción		
DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	ORDEN No	COSTO	
			UNITARIO	TOTAL
		<b>SUBTOTAL</b>		
<b>DEVOLUCIÓN</b>				
<b>TOTAL</b>				
<b>APROBADO POR: BODEGUERO</b>			<b>FIRMA</b>	

#### 1.6.5.1.9.2 Control de Material Directo

Según lo manifestado por **Hernán Pabón** En este sistema se debe mantener un Kárdex del libro mayor auxiliar a fin de contabilizar las materias primas.

##### 1.6.5.1.9.2.1 Método FIFO: primeras en entrar, primeras en salir (PEPS)

Se basa en el principio de que el valor por concepto de costo de materiales debe ser cargado a la producción en el orden y al precio más viejo de adquisición.

##### 1.6.5.1.9.2.2 Método Promedio Ponderado

Mediante el uso de este sistema, los materiales que se están utilizando deben cargarse con un precio promedio ponderado.”(Pabón, 2010).

#### 1.6.5.1.9.3 Contabilización del Uso de las Materias Primas

Según **Antonio Molina** “La “Orden de Requisición de Materia Prima” da lugar a la salida del material de las bodegas y se controla en las tarjetas individuales de materia prima por cada salida, Sin la orden de Requisición con un recargo a una orden de producción o proceso determinado, es posible anotarla en la “Hoja de Costo” correspondiente; como materia prima indirecta.

✓XX	INVENTARIO PRODUCTOS EN PROCESO	XXI	XXII
XIII	MATERIAS PRIMAS	XIV	XXV

#### **1.6.5.1.10 Procedimientos Especiales**

Entre las actividades adicionales en el manejo y contabilización de las materias primas tenemos:

##### **1.6.5.1.10.1 El Impuesto al Valor Agregado y la Materia Prima**

Se paga el impuesto al valor agregado en las compras de la materia prima, y a su vez se cobra este mismo impuesto en las ventas de sus productos terminados.

##### **1.6.5.1.10.2 Devolución de Materiales a los Proveedores**

Cuando por alguna razón se hace necesario devolver los materiales a los proveedores y si ya han hecho los asientos correspondientes a la compra, deben revertirse dichos asientos por el valor que corresponda a la devolución.

XVI	CUENTAS POR PAGAR	XVII	VIII
-----	-------------------	------	------



XIX	INVENTARIO – MATERIALES	XXI

#### 1.6.5.1.10.3 Descuento en Compras

Puesto que los descuentos en compras constituye un menor costo de los materiales comprados, deben deducirse del valor registrado por los materiales, de modo que se obtengan el valor neto de compra.

XXII	DESCUENTOS EN COMPRAS	XIII	XIV
XXV	INVENTARIO – MATERIALES	XVI	XVII

#### 1.6.5.1.10.4 Los Fletes en Compra de los Materiales

Los fletes que se pagan en la compra de los materiales representan un mayor costo de dichos materiales, por lo que se deben cargar por medio del siguiente asiento de diario.

XVIII	INVENTARIO MATERIALES	XIX	XXL
XLI	IMPUESTO AL VALOR AGREGADO	XLII	XLIII
XLIV	FLETES POR PAGAR	XLV	XLVI

--	--	--

#### **1.6.5.1.10.5 Devolución de Materiales a la Bodega de Materias Primas**

Con mucha frecuencia ocurre que los materiales que han salido de las bodegas con destino a la producción, deben ser devueltos, ya sean porque salieron en cantidad excesiva o porque tienen defectos.

LVII	INVENTARIO MATERIALES	VIII	CLIX
VL	INVENTARIO PRODUCTOS EN PROCESO	VLI	VLII
VLI	COSTOS IND. DE FAB. EN PROCESO	VLI	VLV

#### **1.6.5.1.11 Mano de Obra**

La mano de obra es el conjunto de pagos realizados a los obreros por un trabajo efectuada en una entidad productiva o de servicios, incluidos los pagos adicionales derivados por este mismo concepto, que se conoce como obligaciones patronales.

##### **1.6.5.1.11.1 Mano de Obra Directa**

Es la que se ocupa directamente de las tareas de producción, se constituye del costo primo.

##### **1.6.5.1.11.2 Mano Obra Indirecta**

Siendo absolutamente esencial para complementar el funcionamiento de la fábrica, no puede ser atribuida a ninguna tarea o producto, de modo específico esta se constituye de los costos indirectos de fabricación.

#### 1.6.5.1.11.3 Objetivos del Control de la Mano de Obra

- 1) Evitar el desperdicio de la mano de obradisponible.
- 2) Asignar los costos de mano de obra a labores específicas, proceso o actividad.
- 3) Encargarse de proporcionar los pagos correcta y oportunamente a los trabajadores, de manera satisfactoria para ellos.
- 4) Llenar los requerimientos legales y proporcionar una base para la preparación de los informes solicitados.

#### 1.6.5.1.11.4 Procedimientos del Control de la Mano de Obra

El control de asistencia y puntualidad de los obreros y demás personal de producción es importante para confeccionar las correspondientes nóminas, medir las horas ordinarias y extraordinarias y asignar a cada trabajador la paga respectiva.

### TARJETA DE TIEMPO

<b>ASOCIACIÓN ANDESA</b>					
Fecha -----					
Nombre -----					
Código -----					
Tarifa por hora -----					
No. O.P. T.I./T.O.	DETALLE	HORA EMPEZÓ	HORA TERMINÓ	TIEMPO EMPLEADO	COSTO

<b>TOTAL</b>					

#### **1.6.5.1.11.5 Contabilización de la Nómina**

El pago de la nómina implica costos para cada uno de las áreas incluidas por el monto de la percepción total y este costo es pagado en dos formas: una parte en forma inmediata que es el neto apagar y la otra forma mediante que son las deducciones las cuales se pagaran a terceros, días después.

#### **1.6.5.1.11.6 Preparar las Nóminas**

Las nóminas, conocidas también como roles de pago o planillas, se preparan en base de las tarjetas de control de tiempo y es muy recomendable a más de cumplir con disposiciones legales que se elaboren para períodos semanales.

#### **1.6.5.1.11.7 Control de las Imposiciones del Obrero y Patronales**

El departamento o sección encargada de nóminas utiliza la información de las nóminas para realizar los cálculos correspondientes a las deducciones que deberá hacerse a cada uno de los trabajadores, tanto por el concepto del impuesto a la renta (retención anticipada obligatoria), así como el porcentaje que por aporte individual obligue a la ley de seguridad social.

#### **1.6.5.1.11.8 Pago de Nómina**

El pago de los trabajadores puede hacerse por medio de dinero efectivo o también por medio de cheque.

LVI	NÓMINA DE FÁBRICA	LVII	VIII
LIX	CAJA O BANCOS	VLX	LXI

--	--	--

#### 1.6.5.1.11.9 Distribución de la Nómina de Fábrica

El valor de la nómina pagada debe asignarse al costo de los productos, ya sea como mano de obra directa o como mano de obra indirecta, y el análisis de la nómina permite conocer lo que se va aplicar directamente al producto y lo que se va acumular como costo indirecto.

LXII	INVENTARIO PRODUCTOS EN PROCESO	XIII	XIV
LXV	COSTOS GENERALES DE FABRICACIÓN	XVI	XVII
LXVIII	NÓMINA DE FÁBRICA	XIX	LXX

#### 1.6.5.1.11.10 Los Registros Individuales

Con el fin de mantener datos de interés interno de la empresa sobre los ingresos de los trabajadores y a un más, con el fin de mantener información necesario para proporcionar al gobierno sobre las rentas de los trabajadores y las retenciones por concepto de impuestos.

#### 1.6.5.1.11.11 Control a los Trabajadores

Una vez que contablemente se tiene registrado el valor de la mano de obra, debe recordarse que se trata de una cuenta transitoria, cuyos valores deben ser distribuidos entre la producción de un período contable.

1. Para la mano de obra directa, directamente a las hojas de costo y la cuenta de Productos en proceso.
2. Para la mano de obra indirecta, indirectamente, pasado antes por la cuenta de Costos Indirectos de Fabricación, para luego ser asignada a las hojas de costo y la cuenta Productos en Proceso, mediante tasas de distribución”(Molina, 2007).

#### **1.6.5.1.12 Situaciones Especiales de la Mano De Obra**

Existe dentro de una empresa manufacturera que se clasifican para efectos de su contabilización los artesanos están sujetos a varias obligaciones dispuestas por ley.

**Art.-16.-** Los artesanos amparados a esta ley no están sujetos a las obligaciones impuestas a los patrones en general por la actual legislación, Sin embargo los artesanos jefes de taller están sometidos con respeto a sus operarios, a las disposiciones sobre el salario mínimo y a pagar las indemnizaciones legales en los casos de despido intensivo.

También gozaran los operarios del derecho de vacaciones y jornada máxima de trabajo de conformidad con el Código de Trabajo.

Con los fondos determinados en esta Ley y con los fondos que en lo sucesivo se asignaren, se atenderá por el Instituto de Seguridad Social a las indemnizaciones de accidentes de trabajo y a los otros derechos de los operarios.

##### **1.6.5.1.12.1 Prestaciones Sociales**

Todas aquellas prestaciones que tienen que ver directamente con los trabajadores (directos e indirectos) de producción se denominan costos sociales, con influencia directa sobre el costo de producción. En cuanto a los empleados de ventas y administración, deben considerarse como gastos del período que no afecten directamente el costo del producto.

XXI	INVENTARIO PRODUCTOS EN PROCESO	XXII	XIII
XIV	COSTOS GENERALES DE FABRICACIÓN	XXV	XVI
XVII	PRESTACIONES SOCIALES	XVIII	XIX

**Art. 188.- Indemnización por Despido Intempestivo.-** el empleador que despidiere intempestivamente al trabajador, será condenado a indemnizarlo, de conformidad con el tiempo de servicio y según la siguiente escala.

Hasta tres años de servicio, con el valor correspondiente a tres meses de remuneración; y, de más de tres años de servicio, con el valor equivalente a un mes de remuneración por cada año de servicio, la fracción de un año se considerará como año completo.

#### **1.6.5.1.12.2 Jornada Máxima**

**Art. 47.- De la jornada máxima.-** la jornada máxima de trabajo será de ocho horas diarias, de manera que no exceda de cuarentas horas semanales.

#### **1.6.5.1.12.3 Horas Extras**

**Art. 55.- Remuneración por Horas Suplementarias y Extraordinarias.-** Por convenio escrito entre las partes, la jornada de trabajo podrá exceder del límite fijado siempre que se proceda con autorización del inspector de trabajo y se observen las siguientes prescripciones.

1. Las horas suplementarias no podrán exceder de cuatro en un día, ni de doce a la semana:
2. Si tuviere lugar durante el día o hasta las 24H00, el empleador pagará la remuneración correspondiente a cada una de las horas suplementarias con más un cincuenta por ciento de recargo. Si dicha hora estuvieren comprendidas entre las 24H00 y las 06H00, tendrá derecho a un ciento por ciento de recargo.
3. El trabajo que se ejecutare el sábado o el domingo deberá ser pagado con el ciento por ciento de recargo.(Código de Trabajo, 2005)

XXX	INVENTARIO PRODUCTOS EN PROCESO	XXI	XXII
XIII	CONTROL DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN	XIV	XXV
XVI	NÓMINA A PAGAR	XVII	VIII

#### **1.6.5.1.12.4 Tiempo Ocioso**

Frecuentemente, este costo adicional se incluye en el costo de la mano de obra directa y no se contabiliza por separado. Se puede lograr un mejor control de estos costos cargando el tiempo ocioso a costos indirectos de fabricación.

#### **1.6.5.1.12.5 Contribución Patronal al IESS**

La Asociación ANDESA forma parte del Sistema Nacional de Seguridad Social realiza las aportaciones obligatorias a los trabajadores por ser considerado artesanal las aportaciones son del 21.60% según el IESS, La asociación cubre el 12.15% y el empleado aporta el 9.45% para obtener los beneficios de ley.



XIX	REMUNERACIONES ADICIONALES	VXC	VXI
XCII	DÉCIMO TERCER SUELDO	XCIII	XCIV
XCIV	DÉCIMO CUARTO SUELDO	XCVI	XCVII
CVIII	FONDOS DE RESERVA	XCIX	VC
VCI	VACACIONES	VCII	VCIII
CIV	REMUNERACIONES ADICIONALES A PAGAR	VCV	CVI

### 1.6.5.1.13 Los Costos Indirectos de Fabricación

Según lo expuesto por **Molina Antonio** “Llamados también costos generales de fabricación, sobrecarga o simplemente costos indirectos, es válida solamente para sistemas de fabricación por órdenes, ya que en los sistemas de fabricación por procesos se eliminan los conceptos directos o indirectos.

#### 1.6.5.1.13.1 Composiciones de los Costos Indirectos de Fabricación

Los costos indirectos están compuestos por los siguientes conceptos.

- 1) Materiales indirectos.- Son aquellos materiales que no pueden ser cargados directamente a una determinada unidad de producción.
- 2) Trabajo indirecto.- Es la mano de obra que no puede ser cargada en forma precisa a una determinada unidad de producción.

- 3) Costos indirectos varios.- Son rubros que no pueden ubicarse en las partidas señaladas anteriormente. En estos tenemos: depreciaciones, seguros, energía electricidad, agua, arriendos, impuestos, suministros de mantenimiento, calefacción, etc.

**1.6.5.1.13.2 Los Objetivos del Control de los Costos Indirectos de Fabricación**

- 1) Evitar el desperdicio de los materiales indirectos.
- 2) Evitar el exceso de la mano de obra indirecta.
- 3) Procurar el mejor manejo aprovechamiento de los servicios que se emplean (agua, luz, seguros, energía, etc.).
- 4) Facilitar la elaboración y el control de los presupuestos de la fábrica.
- 5) Procurar la correcta aplicación de los costos indirectos a la producción efectuada.
- 6) Buscar la reducción de, los costos excesivos mediante el análisis sistemático y permanente.

**1.6.5.1.13.3 Las Funciones del Control de los Costos Indirectos de Fabricación**

El control de los costos indirectos se hace presente a través de las siguientes funciones

- 1) Acumulación de los costos indirectos.
- 2) Establecimientos de la cuota de distribución.
- 3) Cálculo y aplicación de las cuotas normales o estimadas.

**1.6.5.1.13.4 Acumulación de los Costos Indirectos**

La cuenta de mayor se denomina “Costos Indirectos de Fabricación” sin embargo esta cuenta se subdivide, para efectos de control auxiliar, de acuerdo con la orden de los conceptos de que se componen; es decir materiales indirectos, trabajo indirecto y costos indirectos

CVII	COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN	VIII	CIX
------	----------------------------------	------	-----

VCX	CAJA (BANCOS. CTAS. POR PAGAR DEPREC.)	CXI	CXII
-----	---	-----	------

#### 1.6.5.1.13.5 Cuotas de Distribución de Costos Indirectos de Fabricación

Las cuentas de distribución de costos indirectos cumplen la finalidad de distribuir en una forma proporcional los gastos de fabricación del período en los lotes de producción (Hojas de Costos) trabajados en ese mismo período para, de este modo, completar el costo de producir un artículo.

#### 1.6.5.1.13.6 Cálculo y Aplicación de las Cuotas Normales o Estimadas

Las cuotas normales estimadas se emplea cuando se ha adoptado el procedimiento de los costos indirectos predeterminados; es decir que estos costos se aplican a las órdenes de producción en el momento en que se ha terminado el trabajo de cada una, sin esperar a que tras cura el periodo contable y sin conocer todavía cual será el valor total de los costos indirectos del mismo periodo.

#### 1.6.5.1.14 Procedimientos Antes del Período Contable

Antes de comenzar el período contable, la empresa debe decidir cuál va hacer el factor para cargar (aplicar) los costos generales a la ordenes de producción”(Molina, 2007).

##### 1.6.5.1.14.1 Tasa Predeterminada

Según lo manifestado por **Hargadòn**“El factor para aplicar los costos generales de fabricación a las distintas ordenes de producción es el consiente de dos cantidades predeterminadas o presupuestadas para el período contable en cuestión.

$$\text{TASA PRESUPUESTADA} = \frac{\text{COST. GEN. FAB. PRESUPUESTADOS}}{\text{-----}}$$

## NIVEL DE PRODUCCIÓN PRESUPUESTADA

### 1.6.5.1.15 Procedimientos Durante el Período Contable

Durante el período contable tenemos dos aspectos relacionados con los costos generales de fabricación y los costos generados aplicados:

### 1.6.5.1.16 Contabilización de los Costos Generales Reales y Aplicados

A medida que se incurren los costos generales de fabricación, el departamento de contabilidad, carga dichos costos en la cuenta del mayor COSTOS GENERALES DE FABRICACIÓN CONTROL, se debita a la cuenta CIF de las ordenes en proceso y controla la cuenta COSTOS GENERALES DE FABRICACIÓN APLICADOS (unidades del producto, horas de la mano de obradirecta).

### 1.6.5.1.17 Procedimientos al Final del Período Contable

Al final del período contable se debe cerrar las cuentas de costos generales de fabricación debitando los aplicados y acreditando la cuenta de control. Cualquier diferencia entre los saldos de estas dos cuentas se llevara a una cuenta titulada Variación de costos Generales Fabricación. Si los costos generales aplicados exceden a los reales, quiere decir que hubo sobre – aplicación de costos generales y por lo tanto la variación ira al crédito en el asiento de cierre.

XIII	COSTOS GENERALES DE FABRICACIÓN	XIV	CXV
XVI	VARIACIÓN – CGF	XVII	VIII
XIX	CGF – CONTROL	CXX	XXI

Si los costos generales reales exceden a los aplicados, quiere decir que hubo bajo-aplicación de costos generales y por lo tanto la variación ira al débito en el asiento de cierre.

XXII	CGF – APLICADOS	XIII	XIV
XXV	VARIACIÓN – CGF	XVI	XVII
VIII	CGF – CONTROL	XIX	XXX

#### **1.6.5.1.18 Disposición de la Variación de Costos Generales de Fabricación**

Consiste en cerrar dicha variación contra la cuenta Costos de Productos Vendidos el asiento de cierre seria:(Hargadòn Jr & Múnera Cárdenas, 2006)

XXI	COSTOS DE PRODUCTOS VENDIDOS	XXII	XIII
XIV	VARIACIÓN – CGF	XXV	XVI

#### **1.6.5.1.19 Estados Financieros del Sistema de Costos por Órdenes de Producción**

##### **1.6.5.1.19.1 Estado de Situación Financiera**

“Incluyen tres tipos de inventarios: bienes comprados que se va convertir en productos terminados y que se conoce como materia prima; bienes parcialmente terminados y se denomina productos en proceso, y bienes terminados en cuanto al proceso de manufactura pero que aún no han sido vendidos a los clientes conocidos como productos terminados.

#### **1.6.5.1.19.2 Estado de Costos de Productos Vendidos**

Comprende los múltiples costos que se han incurrido en el proceso de manufactura, al punto que el estado de resultados se apoya en estado de costo de ventas este informe se debe elaborar antes de la preparación del estado de resultados.

#### **1.6.5.1.19.3 Estado de Pérdidas y Ganancias**

La cifra del costo de ventas obtenida en el estado de ventas, se resta de los ingresos operacionales por ventas para determinar la utilidad bruta en ventas”(Sinisterra, 2010)

### **1.6.5.2 Gestión Económica – Financiera**

#### **1.6.5.2.1 Análisis de la Situación Económica**

Según lo manifestado por(Goxems & Goxems, 2006)“Para analizar la rentabilidad de la empresa hay que determinar las distintas fuentes de beneficios e interpretar estos resultados. Estas distintas rentabilidades son:

#### **1.6.5.2.2 La Rentabilidad de la Empresa**

La rentabilidad de empresa, pues se divide en beneficio de la explotación normal y beneficios extraordinarios. Ahora bien, el beneficio de la empresa ha de distribuirse y una parte del mismo se asigna y entrega a los accionistas o socios. Estos suelen

pensar no en el beneficio total que la empresa o sociedad obtiene, sino automáticamente en los dividendos netos que perciben por las acciones que poseen, lo que es otro aspecto limitado del estudio de la rentabilidad de la empresa.

$$\text{VI} \quad \text{Ventas} - \text{Costos} = \text{Beneficio de la}$$

Se puede aumentar este beneficio bien incrementando las ventas, bien disminuyendo los costes. El incremento de las ventas viene limitado por dos factores; el límite de producción de la empresa y las posibilidades de absorción por el mercado de los productos que se ofrecen.

$$\text{Ventas (V)} - \text{Costes Compras (C)} - \text{Gastos ejercicio (G)} = \text{Beneficio de la Explotación (B)}$$

También ha de tenerse presente que el precio de venta depende de las variaciones que el mercado consumidor presente.

### 1.6.5.2.3 Análisis del Umbral de Rentabilidad

Uno de los métodos para determinar el punto muerto es el basado en los márgenes de ventas, entendiendo por margen de venta, como ya sabemos, la diferencia entre las ventas realizadas y los costos variables imputables a dichas ventas.

El punto muerto se produce cuando:

$$\text{Suma de Márgenes de Ventas} = \text{Suma de Gastos Fijos del Período}$$

El punto muerto se calcula dividiendo los costes fijos por el margen de ventas dado en tanto por uno. La fórmula del punto muerto o también llamado (Umbral de Rentabilidad) es:

VIII		
VIV		Gastos fijos
VV	Cifra de ventas del umbral de rentabilidad =	
VVI		Gastos variables en porcentaje
	de ventas	

---

---

#### **1.6.5.2.4 Análisis de la Situación Financiera**

El estudio del balance, desde el punto de vista financiero, tiene como objetivo fundamental comprobar la capacidad de cada empresa para poder cumplir sus obligaciones de pago.

En el campo del análisis financiero, la palabra capital se emplea tanto para designar los medios de financiamiento o fuentes u orígenes de los fondos de la empresa como el patrimonio de esta, es decir, los bienes que posee la empresa, aunque es preferible utilizar el término fondos dinerarios para los medios de financiación.

#### **1.6.5.2.5 Financiamiento Inicial de la Empresa**

Esta financiación propia es una de las principales fuentes de financiamiento de financiación de la empresa, pero para el normal desarrollo de la función empresarial, esta financiación se debe incrementar con las ganancias obtenidas del negocio y no repartidas; esto es, constituido en reserva, lo que se denomina autofinanciación.

#### **1.6.5.2.6 Mantenimiento Dinámico del Equilibrio Financiero**

Existe equilibrio financiero cuando la empresa es capaz de hacer frente a sus respectivos vencimientos, a las obligaciones que tiene contraídas. El capital financiero obtenido por la empresa se transforma, como hemos dicho, en capital económico, formado por los stocks necesarios para actividad empresarial, y el capital inmovilizado integrado por los elementos indispensables, de estructura fija necesaria para el desarrollo del negocio.



### **1.6.5.2.7 Los Ciclos de Recuperación de Tesorería**

Los costes del ciclo corto son aquellos gastos cuyos efectos dentro del propio ejercicio; así, los salarios del personal, el consumo de energía eléctrica, la compra pequeño material para escritorio, etc. Estos gastos son cargados a las correspondientes cuentas de gasto que son salidas por él debe de la cuenta de pérdidas y ganancias del ejercicio.

### **1.6.5.2.8 Fondo de Rotación**

En general, las deudas a corto plazo deben financiar a los capitales circulantes de la empresa y las deudas a largo plazo y capitales propios a la inmovilizaciones, pero sucede a veces que entre los capitales circulantes existen partidas cuya rotación habitual es demasiado lenta y no pueden hacerse disponibles tan rápidamente como lo exigen las deudas a corto plazo; por ello, es necesario un margen de garantía para que los capitales circulantes sean superiores a las deudas contraídas a corto plazo”(Goxems & Goxems, 2006)

Fondo de Rotación o Fondo Maniobra = Capitales Circulantes - Deudas a Corto Plazo

### **1.6.5.2.9 Principales Ratios Financieros**

“Los ratios son relaciones que existen entre las diversas partidas que integran el balance, así como entre las partidas del balance y la cuenta de resultados. Analizando pues el balance y la cuenta de resultados un cierto número de ratios financieros. Se puede dividir en cuatro categorías.

#### **1.6.5.2.9.1 Ratio de Liquidez**

Son las razones financieras que nos facilitan las herramientas de análisis, para establecer el grado de liquidez de una empresa y por ende su capacidad de generar efectivo, para atender en forma oportuna el pago de las obligaciones contraídas

### 1.6.5.2.9.2 Capital de Trabajo

Son los fondos disponibles que se encuentran en movimiento de la empresa, el activo corriente esta compuesto por las siguientes cuentas, caja, bancos, Inversiones deudoras, inventarios entre otros y el pasivo corriente compuesto por cuentas por pagar documentos por pagar deudas IESS, préstamos socios.

$$\text{VX} \quad \text{Capital de Trabajo} = \text{Activo Corriente} - \text{Pasivo Corriente}$$

### 1.6.5.2.9.3 Relación Corriente o de Liquidez

Se utiliza para medir la capacidad de una empresa para cancelar sus pasivos corrientes con sus activos corrientes

$$\begin{array}{l} \text{VXII} \quad \text{Activo corriente} \\ \text{VXIII} \quad \text{Relación corriente} = \frac{\text{Activo corriente}}{\text{Pasivo corriente}} \\ \text{VXIV} \quad \text{Pasivo corriente} \end{array}$$

### 1.6.5.2.9.4 Prueba Ácida

Se denomina como la capacidad de la empresa para cancelar los pasivos corrientes, sin necesidad de tener que acudir a la liquidación de los inventarios. Este ratio no debe ser muy superior a uno porque en tal supuesto la empresa tiene fondos improductivos durante períodos continuos.

$$\begin{array}{l} \text{XVII} \quad \text{Activo Corriente - Inventarios} \\ \text{XVIII} \quad \text{Prueba Ácida} = \frac{\text{Activo Corriente - Inventarios}}{\text{Pasivos Corrientes}} \\ \text{XIX} \quad \text{Pasivos Corrientes} \end{array}$$

### 1.6.5.2.9.5 Ratio de Actividad

Son los que establecen el grado de eficiencia con el cual la administración de la empresa, maneja los recursos y la recuperación de los mismos.

### 1.6.5.2.10 Ratios de una Empresa Industrial

#### 1.6.5.2.10.1 Rotación de Inventarios de Materias Primas

Según lo manifestado por Humberto Rueda, Dice que el número de veces que en promedio, la bodega envía la materia prima a producción

XXI		Materia prima utilizada
XXII	Rotación de Inv. Materias primas =	_____
XXIII		Inv. Promedio .materia

#### 1.6.5.2.10.2 Período Transformación. Inventario Materia Prima

Representa el número de días que tiene la empresa en promedio, el inventario de materias primas tarda en bodega antes de ser procesada durante el año.

XVII		360
XXVIII	Período Transformación. Inv. M.P	_____
XXIX		Rotación. Inv. Materia

#### 1.6.5.2.10.3 Rotación de Inventarios de Productos en Proceso

Mide el número de veces que en promedio, se empieza a procesar y se termina el proceso de producción

XXIII		Costo producción
XXIV	Rotación de Inv. Productos en proceso =	_____
XXV		Inv. Prom. Productos en

---

#### 1.6.5.2.10.4 Días de Inventario de Productos en Proceso

Mide el número de días que en promedio, La empresa se tarda en empezar a procesar y terminar la producción

$$\text{Días de Inv. Productos en proceso} = \frac{360}{\text{Rotación Inv. Productos en}}$$

#### 1.6.5.2.10.5 Rotación de Inventarios Artículos Terminados

Mide la rapidez con que el inventario promedio de artículos terminados se transforma en cuentas por cobrar o en efectivo.

$$\text{Rotación de Inv. Productos Terminados} = \frac{\text{Costo ventas}}{\text{Inv. Prom. Productos}}$$

#### 1.6.5.2.10.6 Rotación de Activos Total

Se obtiene dividiendo las ventas netas, sobre el total de activos brutos, osea sin descontar las provisiones de deudores e inventarios y la depreciación.

$$\text{Rotación de activos total} = \frac{\text{Ventas netas}}{\text{Activos totales bruto}}$$

Son las razones financieras que nos permiten establecer el grado de rentabilidad para los accionistas y a su vez el retorno de la inversión a través de las utilidades generadas.

### 1.6.5.2.11.1 Rentabilidad del Patrimonio

Mide la tasa de rendimiento sobre el patrimonio neto de la empresa.

LVII		Utilidad neta
LVIII	Rentabilidad Patrimonio =	
VI IX		Patrimonio promedio

### 1.6.5.2.11.2 Rendimiento de Explotación

Nos indica, cuanto se ha obtenido por cada dólar vendido luego de descontar el costo de ventas va a variar según sea el riesgo

LXIII		Resultado Neto
LXIV	Rendimiento de explotación =	
LXV		Ventas

### 1.6.5.2.11.3 Productividad de la Empresa

Permite cuantificar la relación entre los productos frente a la cantidad de uno o más recursos utilizados en dicho proceso.

LXIX		Resultado Neto
LXX	Productividad de la empresa =	
LXXI		Activo

### 1.6.5.2.12 Ratios de Endeudamiento

Son las razones financieras que nos permiten establecer el nivel de endeudamiento de la empresa o lo que es igual a establecer la participación de los acreedores sobre los activos de la empresa.

### 1.6.5.2.12.1 Nivel de Endeudamiento

Representa el porcentaje de fondos de participación de los acreedores, ya sean a corto plazo, en los activos. en este caso, el objetivo es medir el nivel global de endeudamiento proporción de fondos aportados por los acreedores.

XXIII		Total de pasivo
XXIV	Nivel de endeudamiento =	—————
XXV		Activo Total

### 1.6.5.2.12.2 Apalancamiento

Otra forma de determinar el endeudamiento es frente al patrimonio de la empresa, para establecer el grado de compromiso de los accionistas, para acreedores”(Rueda, 2015)

XVII		Total de pasivo
XVIII	Apalancamiento =	—————
XIX		Patrimonio
-----		

## **1.7 HIPÓTESIS**

¿El Sistema de Control de Costos por Órdenes Producción mejorará la gestión económica – financiera de la Asociación ANDESA fabricante de mobiliario del Cantón San José de Chimbo?

## **1.8 VARIABLES**

### **1.8.1 Variable Independiente**

Sistema de Controlde Costos por Órdenes de Producción

### **1.8.2 Variable Dependiente**

Gestión Económica – Financiera



### 1.8.3 Operacionalización de Variables

VIII		XIX VARIABLE INDEPENDIENTE: CONTROL DE COSTOS									
CXL	DIMENSIONES	CXLI	DEFINICIONES	CLXII	INDICADORES	LXIII	TÉCNICAS	LXIV	ÍTEMS	CXLV	FUENTE
XLVI	INDEPENDIENTE  Sistema de Control de costos por órdenes de producción	CLX	Es un sistema de información empleado para determinar, registrar acumular, analizar, direccionar, interpretar e informar todo lo relacionado con los	CLXI	Materiales	XXX	Encuesta	CCI	¿La empresa utiliza tarjetas kárdex para el control de los materiales?	VIII	Directivos
XLVII		CLXII		XXI		CCIX					
XLVIII		CLXIII		XXII		CCX					
XLIX		CLXIV		XXIII		CCXI					
CL		CLXV		XXIV		CCII					
CLI		CLXVI		XXV		CCIII					
CLII		CLXVII		XXVI		CCIV					
CLIII		CLXVIII		XXVII		CCV					
CLIV		CLXIX		XXVIII	CCVI						
CLV		CLXX		XXIX	CCVII						
		CLXXI		XXX	CCVIII						
		CLXXII		XXXI	CCIX						
		CLXXIII		XXXII	CCX						
		CLXXIV		XXXIII	CCXI						
		CLXXV		XXXIV	CCXII						
	CLXXVI	XXXV	CCXIII								
	CLXXVII	XXXVI	CCXIV								
	CLXXVIII	XXXVII	CCXV								
	CLXXIX	XXXVIII	CCXVI								
	CLXXX	XXXIX	CCXVII								
	CLXXXI	XXXX	CCXVIII								
	CLXXXII	XXXXI	CCXIX								
	CLXXXIII	XXXXII	CCXX								
	CLXXXIV	XXXXIII	CCXXI								

CLVI		costos de	XXV		XCI		el control de las horas	XXII			
LVII		producción	XVI		XCII		laborables en cada	XIII			
LVIII			XVII	Costos	XCIII		orden de producción?	XIV	Directivos		
CLIX				generales	XCIV	CCV		XXV	Socios -		
				de	XCV	CCVI			trabajadores		
				fabricación	CVI	CVII	¿Se distribuye	XVI			
				n			conforme la asistencia	XVII			
			CVIII		CVII	Encue	de una tasa, los rubros				
			XIX			sta	indirectos asociados al				
					CVIII		producto?				
					XCIX						
					VCC						
XVIII	<b>DEPENDIE</b>	XXX	Es un	XXI	Estados	CLII	Entre	XVII	¿Se da a conocer la	XIV	Directivos
	<b>NTE</b>		conjunto de		financiero		vista		información de los	XXV	
XIX	Gestión		técnicas		s	CLIII			estados financieros a	XVI	
	económica –		utilizadas	XXII		CLIV			los socios?	XVII	Socios -
	financiera		para	CXIII		CLV	Encue	XVIII	¿En la presentación de		trabajadores
			diagnosticar	CXIV			sta		los estados financieros	VIII	
			la situación	CXV		CLVI			la información	XIX	
			y	CXVI		LVII			económica – financiera	CXC	
			perspectivas	CXVII		LVIII			se calcula conforme a	XCI	

de la empresa con el fin de poder tomar decisiones adecuadas	VIII	Rentabilidad	CLIX	Entre vista	XIX	un análisis de los	XCII	Directivos
		ad	CLX			índices e indicadores?	XCIII	
	XIX	Beneficio de explotación	CLXI			¿El rendimiento económico alcanzado en el período contable se constituye en el esperado?	XCIV	
			LXII	Encuesta	XXX		XCV	
			LXIII				CVI	
	CXL		LXIV				CVII	Socios
	CXLI		LXV				CVIII	trabajadores
	XLII		LXVI				CIX	
	XLIII		LXVII				CCC	
	XLIV	Operaciones o de actividad	LXVIII				CCCI	
			LXIX				CCII	
	XLV		LXX				CCIII	
	XLVI		LXXI			Entre vista	CCIV	
	XLVII	Gestión financiera	LXXII	Encuesta	CCV			
			LXXIII		CCVI	Directivos		
	XLVIII	Liquidez	LXXIV		CCVII	Socios		
	XLIX		LXXV		CCVIII	trabajadores		
CCL		LXXVI		CCIX				
CCLI		LXXVII		CCX				

			XVI	compromisos a corto y largo plazo?	CXI
				XIII ¿Usted conoce si el rendimiento y capacidad de la empresa, puede cubrir las obligaciones adquiridas?	CXII XIII

## **1.9 METODOLOGÍA DE INVESTIGACIÓN**

### **1.9.1 Métodos**

(Cegarra, 2012)“Esta investigación se realizó en la Asociación ANDESA fabricante de mobiliario ubicado en Cantón San José de Chimbo, con la finalidad de realizar un estudio sistemático de las principales causas que provoca un deficiente control de costos, motivos para recabar información de fuente primaria con el propósito de obtener una base confiable a la investigación.

Entre los métodos a utilizarse están los siguientes

#### **1.9.1.1 Método Analítico – Sintético**

Se puede afirmar entonces que la presente investigación se basa en la metodología analítica, ya que se analizó la problemática existente de manera ordenada para así llegar a dilucidar las causas del problema con el apoyo de documentos y libros para proponer la mejor alternativa de solución.

#### **1.9.1.2 Método Inductivo**

Se conoce al método que va de las partes hacia el todo, porque parte de los resultados obtenidos de observaciones o experimentos a generalizarlos. Se utiliza en el análisis de los casos particulares para posteriormente llegar a conclusiones.

#### **1.9.1.3 Método Deductivo**

Puedo manifestar que el método deductivo sigue un proceso reflexivo, sintético, analítico, contrario al método inductivo, es decir, parte del problema (efecto) o ley y establece las posibles causas.

## **1.9.2 Tipos de Investigación**

### **1.9.2.1 De campo**

La presente investigación es de campo ya que se visitó a la asociación para recolectar datos por medio de encuestas y entrevistas para establecer la información correcta.

### **1.9.2.2 Bibliográfica**

Apoyado de la investigación bibliográfica he recurrido a libros, revistas, tesis etc. Además me ha ayudado al desarrollo de la fundamentación conceptual para desarrollar el procesamiento estadístico de los datos que al producir dicha investigación permitió comprobar efectivamente la hipótesis planteada.

## **1.9.3 Técnicas e instrumentos para la obtención de datos**

Se utilizó diferentes técnicas para obtener datos; la entrevista es una técnica indispensable porque permitió obtener información que de otro modo serían difícil de conseguir.

### **1.9.3.1 Entrevista**

Se aplicó a los principales directivos tiene como instrumento un cuestionario de respuestas abiertas; para calificar resultados.

### **1.9.3.2 Encuesta**

Es una de las técnicas a utilizar en esta investigación se aplicó a los socios – trabajadores, que tiene como instrumento un cuestionario de respuesta cerradas, y que nos será de utilidad para la cuantificación de los resultados

#### 1.9.4 Universo y Muestra

Para la siguiente investigación he considerado tomar en cuenta a todos los miembros de la Asociación ANDESA del Cantón San José de Chimbo que constituyen de la siguiente manera.

XXIV	GRUPO A INVEST IGAR	CXV	POBLACIÓ N	XXVI	PORCENTA JE	XXVII	TÉCNIC A A UTILIZA R
CVIII	Directivo s	VCCCXIX	4	VCCCXX	11%	XXI	Entrevista
XXII	Socios	CCXXIII	31	CCXXIV	89%	XXV	Encuesta
XVI	Total	CCXXVII	35	CXXVIII	100%	XIX	

#### 1.9.5 Procesamiento de datos

El procesamiento de datos se lo realizo mediante una fase de tabulación de datos y traficación de los resultados obtenidos de las encuestas luego se procedió a la interpretación de cada uno de las preguntas, para posteriormente pasar al análisis de las respuestas elaboradas por la encuesta.”(Cegarra, 2012).

## **CAPÍTULO II**



## **2.1 ANÁLISIS E INTERPRETACIÓN DE RESULTADOS**

### **2.1.1 Entrevista a los principales directivos**

**1.- ¿Usted tiene conocimientos sobre contabilidad de costos?**

**SI ( ) NO (●)**

**Explique:**

- ✓ La mayoría de personas que trabajamos en la Asociación ANDESA no tenemos ningún grado de preparación superior, razón por la cual no hemos podido aprender este tema, pese que diversas instituciones como el SECAP, continuamente nos están capacitando sobre estos temas.
- ✓ Conocemos sobre este tema a breves rasgos, por los cursos de capacitación que han dictado por instituciones como el SECAP.
- ✓ Considero que nos falta conocer sobre contabilidad de costos, debido que somos una empresa industrial y debemos conocer a fondo este contenido que beneficiaría a la Asociación.
- ✓ Manifiesta que no conoce sobre contabilidad de costos.

**2.-¿Cuenta la Asociación ANDESA con un Sistema de Costos de Producción**

**SI ( ) NO (●)**

**Explique:**

- ✓ Manifiesta que la Asociación ANDESA no cuenta con ningún sistema de costos de producción
- ✓ Manifiesta que al no tener un profesional especializado en esta rama de la contabilidad de costos no poseemos con un sistema de costos de producción.

**3.- ¿La empresa utiliza tarjetas kárdex para el control de los materiales?**

**SI ( ) NO (●)**

**Explique:**

- ✓ No conoce ninguno de los entrevistados

**4.- ¿la empresa cuenta con un plan de producción definido al inicio del período productivo?**

SI (●) NO ( )

**Explique:**

- ✓ Manifiesta que antes de iniciar la producción se escoge a las personas que están debidamente capacitados para cumplir las diferentes tareas que se van a realizar dentro del proceso productivo.
- ✓ Manifiesta que los materiales deben estar listos para el inicio de la producción se solicita una proforma de los materiales.
- ✓ Manifiesta que si existe un plan de producción de forma empírica.
- ✓ Si existe un plan de producción pero no de forma profesional simplemente se elabora, cuanto de materia prima que va a utilizar, el número de personal que se va utilizar tanto socios como contratados durante el período productivo.

**5.- ¿La empresa utiliza planillas de asistencia de la mano de obra directa en cada orden de producción?**

SI (●) NO ( )

**Explique:**

- ✓ Manifiestan los directivos se contrata a través de un listado de socios deben firmar al inicio al regreso del almuerzo y a la salida el horario de trabajo es de la siguiente manera de 8 a 12 horas en la mañana y de 1 a 5 horas en la tarde

**6. ¿Conoce usted cuáles son los costos indirectos de fabricación, asociados al producto?**

SI (●) NO ( )

**Explique:**

- ✓ Los directivos manifiesta que obligatoriamente antes de firmar un contrato debemos conocer sobre el precio de la materia prima a emplearse y así poder constatar si va haber ganancia o no.

**7.- ¿Se da a conocer la información de los estados financieros a los socios?**

SI (●) NO ( )

**Explique:**

- ✓ Los directivos manifiesta que a través del balance general anual que lleva el contador de la Asociación ANDESA y la contabilidad que lleva el administrador al interior de la institución.

**8.- ¿Qué técnica o método aplica para analizar el rendimiento económico en los estados financieros?**

SI ( ) NO (●)

**Explique:**

- ✓ Los directivos manifiestan que lo realizamos de manera empírica de acuerdo a los estados financieros (Balance General y Estado de Resultados).

**9.- ¿La empresa cuenta con suficiente stock en inventarios que responden a las necesidades en el transcurso de la producción?**

SI (●) NO ( )

**Explique:**

- ✓ Los directivos manifiestan que de acuerdo a las medidas los socios hacen cálculos exactos sobre el material a utilizar y en base a ello se realiza las diferentes adquisiciones.

**10.- ¿Usted mide el rendimiento y capacidad de la empresa con relación a los recursos que dispone para cubrir los compromisos a corto y largo plazo?**

SI (●) NO ( )

**Explique:**

- ✓ Los directivos manifiestan que la asociación en junta general decide de acuerdo a la necesidad de compras y al anticipo que dan en los diferentes contratos realiza préstamos para cumplir con las entregas previamente establecidas por las instituciones contratantes en este caso recibimos el 70% por ciento de anticipos y con el 30% restantes pagamos las obligaciones contraídas y la ganancia que obtiene la institución.

**11.- Le gustaría que la Asociación ANDESA cuente con un Sistema de Control de Costos por Órdenes de Producción**

SI (●) NO ( )

**Explique:**

- ✓ Los directivos manifiestan que están de acuerdo que se Implemente el Sistema de Control de Costos por Ordenes de Producción en la Asociación ANDESA

## PREGUNTA N° 1

1.- ¿Conoce usted si la Asociación ANDESA cuenta con un Sistema de Costos de Producción?

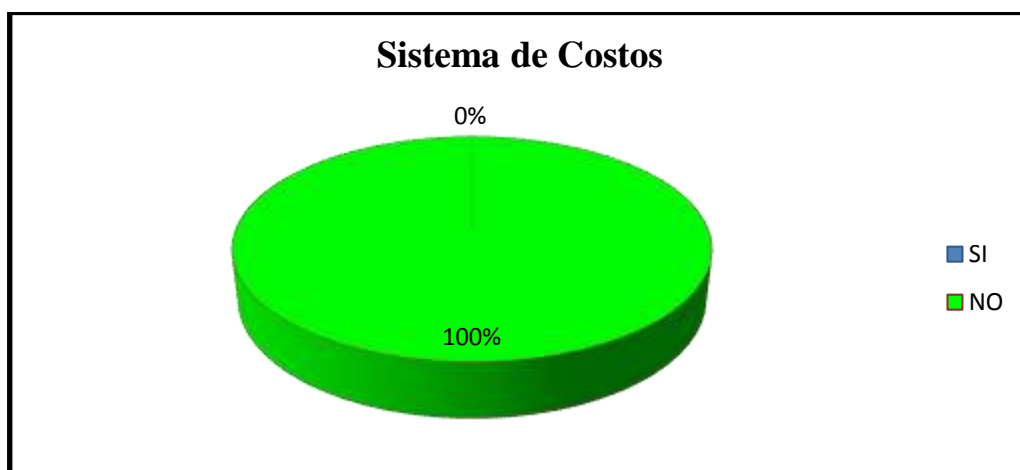
**Cuadro 1. Sistema de Costos**

XXX	ALTERNATIVA	XXI	FRECUENCIA	XXII	PORCENTAJE
CXIII	SI	XIV	0	XXV	0%
XVI	NO	XVII	31	CVIII	100%
XIX	TOTAL	CXL	31	CXLI	100%

**Fuente:** Información de campo

**Responsable:** Rodrigo Toro

**Gráfico 1. Sistema de Costos**



**Fuente:** Información de campo

**Responsable:** Rodrigo Toro

### Análisis e Interpretación

La totalidad de los socios manifiestan que no existe un Sistema de Costos de Producción en la empresa, para determinar el costo real del producto.

Es necesario aplicar un Sistema de Costos, ya que permite el análisis, clasificación, registro, control e interpretación de los costos utilizados en la empresa; por lo tanto, determinar el costo de la materia prima, mano de obra y costos indirectos de fabricación que intervienen para la elaboración del producto.

## PREGUNTA N° 2

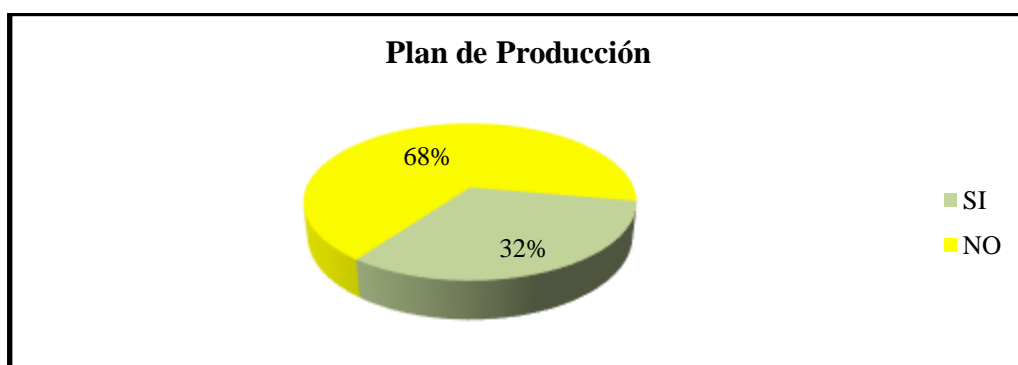
2.- ¿La empresa se maneja conforme un plan de producción previamente definido?

**Cuadro 2. Plan de Producción**

XLII	ALTERNATIVA	XLIII	FRECUENCIA	XLIV	PORCENTAJE
XLV	SI	XLVI	10	LVII	23%
LVIII	NO	CLIX	21	CCL	77%
CCLI	TOTAL	CLII	31	CLIII	100%

**Fuente:** Información de campo  
**Responsable:** Rodrigo Toro

**Gráfico 2. Plan de Producción**



**Fuente:** Información de campo  
**Responsable:** Rodrigo Toro

### Análisis e Interpretación

Al aplicar la encuesta a los socios me encuentro con que una cuarta parte responde de forma afirmativa, porque esta menoría junto al jefe de producción está encargada de revisar contratos de venta de mobiliario; mientras que la mayoría de socios no trabajan con esta herramienta lo realizan de forma empírica.

Esto demuestra que requiere de una preparación urgente de un plan de producción, en la cual este definido los tres elementos de producción, para que se optimice los recursos con los que cuenta la empresa y no exista desperdicios o mal uso del tiempo que pueda afectar a la producción.

### PREGUNTA N° 3

3.- ¿La empresa utiliza tarjetas de tiempo para el control de las horas laborables en cada orden de producción?

**Cuadro 3. Tarjetas de Tiempo**

CLIV	ALTERNATIVA	CLV	FRECUENCIA	CLVI	PORCENTAJE
LVII	SI	LVIII	0	CLIX	00%
CLX	NO	CLXI	31	LXII	100%
LXIII	TOTAL	LXIV	31	LXV	100%

**Fuente:** Información de campo  
**Responsable:** Rodrigo Toro

**Gráfico 3. Tarjetas de Tiempo**



**Fuente:** Información de campo  
**Responsable:** Rodrigo Toro

### Análisis e Interpretación

La totalidad de socios encuestados afirman que no existe un registro diario de sus tareas desarrolladas en su periodo de trabajo.

Al tener un conocimiento ligero de lo que son las tarjetas de tiempo, y peor saber de su utilización; no están en condiciones de poder controlar el tiempo que los trabajadores directos emplean en la ejecución de sus labores, tiene que ver con la distribución de los costos de la mano de obra directa entre las distintas órdenes de producción, para lo cual es indispensable el uso de una Tarjeta de Tiempo.

## PREGUNTA N° 4

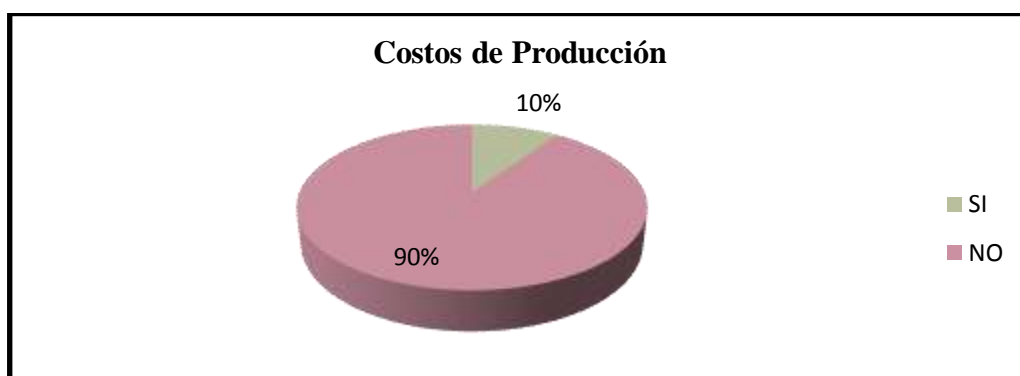
4.- ¿La determinación de los costos de producción se establece técnicamente?

**Cuadro 4. Costos de Producción**

LXVI	ALTERNATIVA	XVII	FRECUENCIA	XVIII	PORCENTAJE
XIX	SI	LXX	2	XXI	6%
XXII	NO	XIII	29	XIV	94%
XXV	TOTAL	XVI	31	XVII	100%

**Fuente:** Información de campo  
**Responsable:** Rodrigo Toro

**Gráfico 4. Costos de Producción**



**Fuente:** Información de campo  
**Responsable:** Rodrigo Toro

### Análisis e Interpretación

Al aplicar la investigación a los socios me encuentro con una décima parte responden de una forma afirmativa, porque está encargada de revisar la calidad de la materia prima directa e indirecta; mientras que la mayoría de socios desconoce la aplicación de los costos de producción.

Esto demuestra que es necesario contar con el personal adecuado que conozca la aplicación de políticas contables para facilitar la asignación de rubros para cada artículo elaborado en la empresa.



## PREGUNTA N° 5

5.- ¿Las requisiciones de materiales directos e indirectos abastecen y son oportunos para la producción?

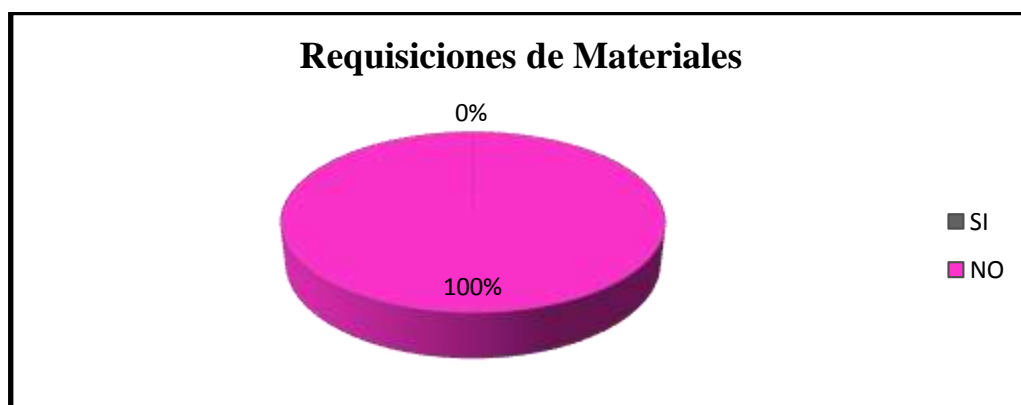
**Cuadro 5. Requisición de Materiales**

<b>XVIII</b>	<b>ALTERNATIVA</b>	<b>XXIX</b>	<b>FRECUENCIA</b>	<b>XXX</b>	<b>PORCENTAJE</b>
XXI	SI	XXII	0	XIII	00%
XIV	NO	XXV	31	XVI	100%
XVII	TOTAL	XVIII	31	XIX	100%

**Fuente:** Información de campo

**Responsable:** Rodrigo Toro

**Gráfico 5. Requisición de Materiales**



**Fuente:** Información de campo

**Responsable:** Rodrigo Toro

### **Análisis e Interpretación**

La totalidad de los socios investigados manifiestan que la asociación no cuenta con órdenes de requisición de materiales directos e indirectos.

Es necesario contar con un bodeguero que controle las salidas de los materiales con destino a la producción la misma que será emitida por el jefe de producción a fin de tener siempre al día los inventarios de todos los materiales, es conveniente anotar en los registros de existencia correspondiente las salidas originadas en la Orden de requisición de materiales

## PREGUNTA N° 6

6.- ¿Se distribuye conforme la asistencia de una tasa, los rubros indirectos asociados al producto?

**Cuadro 6. Tasa Predeterminada**

CXC	ALTERNATIVA	CXCI	FRECUENCIA	CXCII	PORCENTAJE
CXIII	SI	CXIV	0	CXV	00%
CXVI	NO	CXVII	31	CXVIII	100%
CXIX	TOTAL	CXXD	31	CXXI	100%

**Fuente:** Información de campo  
**Responsable:** Rodrigo Toro

**Gráfico 6. Tasa Predeterminada**



**Fuente:** Información de campo  
**Responsable:** Rodrigo Toro

### Análisis e Interpretación

La totalidad de los socios encuestados al no tener conocimiento cabal de lo que es la tasa predeterminada su respuesta es negativa.

El establecimiento de una tasa predeterminada para ello es necesario recurrir a presupuesto de producción a la vez que a un presupuesto de costos indirectos de fabricación se aplica a las distintas órdenes de producción a medida que culmina el proceso productivo, al final del periodo se analiza la diferencia entre los costos reales y los aplicados y se hacen los ajustes necesarios.

## PREGUNTA N° 7

7.- ¿En los estados financieros la información económica – financiera se mide conforme a un análisis de los índices e indicadores?

**Cuadro 7. Análisis de indicadores**

CDII	ALTERNATIVA	CDIII	FRECUENCIA	CDIV	PORCENTAJE
CDV	SI	DVI	0	DVII	00%
DVIII	NO	DIX	31	CDX	100%
DXI	TOTAL	DXII	31	DXIII	100%

**Fuente:** Información de campo

**Responsable:** Rodrigo Toro

**Gráfico 7. Análisis de Indicadores**



**Fuente:** Información de campo

**Responsable:** Rodrigo Toro

### Análisis e Interpretación

La totalidad de los socios encuestados manifiestan que no ha existido un análisis económico financiero cuando se presentan los estados financieros de la empresa.

Es necesario la medición de la eficiencia económica con que se explota una empresa se realiza básicamente mediante un análisis de los indicadores estos pueden ser financieros y económicos lo que permitirá llegar a conclusiones acerca de las causas de las desviaciones y, por lo tanto por en las medidas correctivas a aplicar.

## PREGUNTA N° 8

8.- ¿El rendimiento económico alcanzado en el período contable se constituye en el esperado?

**Cuadro 8. Rendimiento Económico**

DXIV	ALTERNATIVA	DXV	FRECUENCIA	DXVI	PORCENTAJE
XVII	ALTO	XVIII	0	XIX	0%
XX	MEDIO	XXI	0	XXII	0%
XIII	BAJO	XIV	31	XXV	100%
XVI	TOTAL	XVII		XVIII	

Fuente: Información de campo

Responsable: Rodrigo Toro

**Gráfico 8. Rendimiento Económico**



Fuente: Información de campo

Responsable: Rodrigo Toro

### Análisis e Interpretación

Para todos los socios investigados la respuesta es mala; porque señalan que, el rendimiento económico es inapropiado.

Al tener un límite de producción de la empresa y la competencia del mercado de los productos que se ofrece, lo que confirma el requerimiento de un análisis económico – financiero de la producción, para que se pueda aumentar este beneficio bien incrementando las ventas o disminuyendo los costos.

## PREGUNTA N° 9

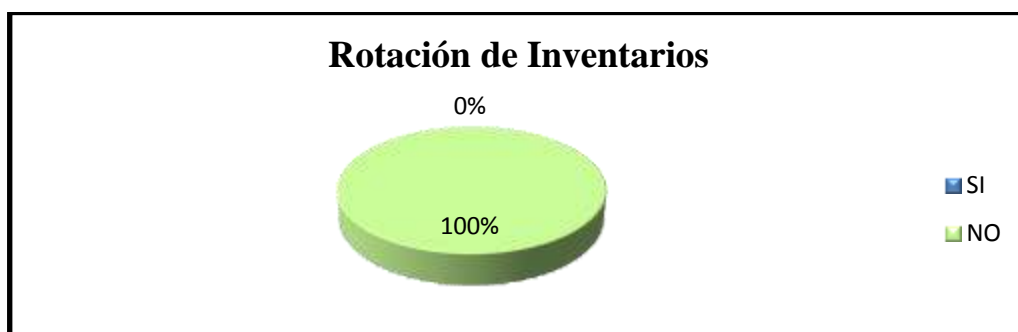
9.- ¿La rotación de inventarios responden a las necesidades de la empresa en el transcurso de la producción?

**Cuadro 9. Rotación de Inventarios**

XXIX	ALTERNATIVA	XXX	FRECUENCIA	XXXI	PORCENTAJE
XXII	SI	XIII	0	XIV	00%
XXV	NO	XVI	31	XVII	100%
CVIII	TOTAL	XIX	31	DXL	100%

**Fuente:** Información de campo  
**Responsable:** Rodrigo Toro

**Gráfico 9. Rotación de Inventarios**



**Fuente:** Información de campo  
**Responsable:** Rodrigo Toro

### Análisis e Interpretación

Para todos los socios encuestados la respuesta es negativa; porque señalan que no se está siguiendo ningún proceso; y es básico que se consideren los tres inventarios elementales por los que pasa la producción el inventario inicial, inventario productos en proceso y el inventario de productos terminados.

Los inventarios no responden a las necesidades de la empresa, ocurriendo agotamiento de algunas materias primas fundamentales y deterioros, y en otros casos exceso en materiales que para la producción son de poco consumo.

## PREGUNTA N° 10

10.-¿Usted conoce si el rendimiento y capacidad de la empresa puede cubrir los compromisos a corto y largo plazo?

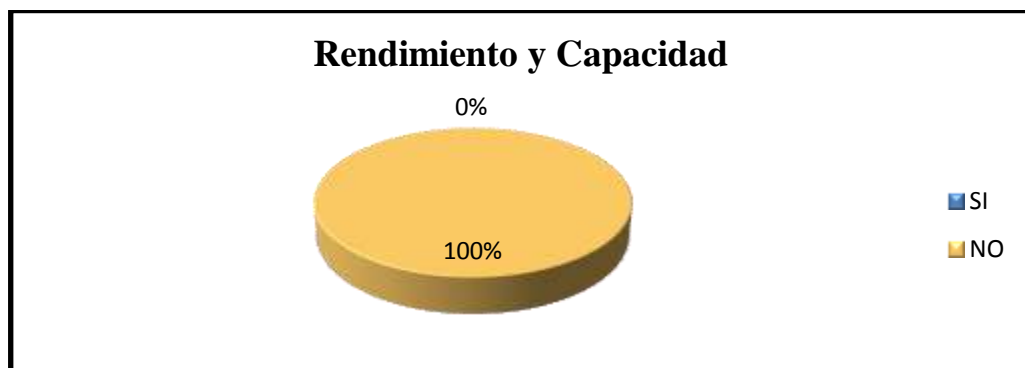
**Cuadro 10. Rendimiento y Capacidad**

DXLI	ALTERNATIVA	XLII	FRECUENCIA	XLIII	PORCENTAJE
XLIV	SI	XLV	0	XLVI	00%
LVII	NO	LVIII	31	CLIX	100%
CDL	TOTAL	CDLI	31	DLII	100%

**Fuente:** Información de campo

**Responsable:** Rodrigo Toro

**Gráfico 10. Rendimiento y Capacidad**



**Fuente:** Información de campo

**Responsable:** Rodrigo Toro

### Análisis e Interpretación

Al no tener un conocimiento de los estados financieros su respuesta es no y peor saber los índices que manifiestan su rendimiento y capacidad.

Al no existir la contabilidad apropiada, no existe un análisis que puede afirmar que la empresa exista liquidez lo que pueda indicar que actualmente no cuenta con capacidad para cubrir sus deudas a corto ni a largo plazo.

## PREGUNTA N° 11

11.-¿Le gustaría que la Asociación ANDESA cuente con un Sistema de Control Costos por Órdenes de Producción?

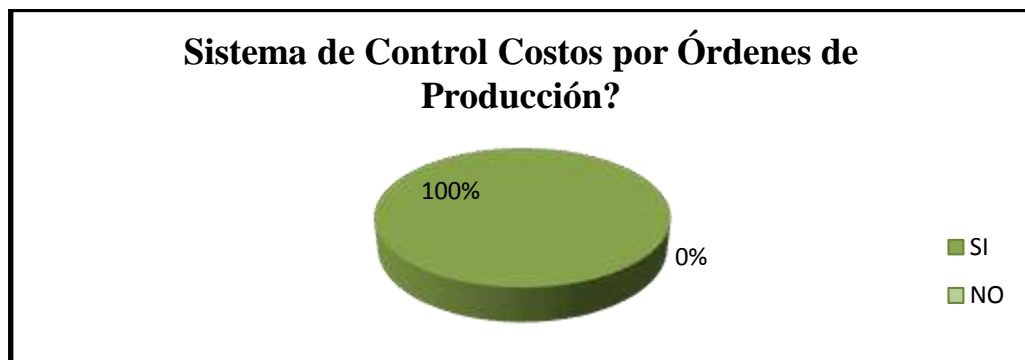
**Cuadro 11. Sistema de Costos por Órdenes de Producción**

DLIII	ALTERNATIVA	DLIV	FRECUENCIA	DLV	PORCENTAJE
DLVI	SI	LVII	0	LVIII	00%
DLIX	NO	DLX	31	DLXI	100%
LXII	TOTAL	LXIII	31	LXIV	100%

Fuente: Información de campo

Responsable: Rodrigo Toro

**Gráfico 11. Sistema de Costos por Órdenes de Producción**



Fuente: Información de campo

Responsable: Rodrigo Toro

### Análisis e Interpretación

Para todos los socios encuestados la respuesta es afirmativa; porque quieren saber cómo funciona el Sistema de Control de Costos por Órdenes de Producción.

Al no tener un Sistema de Costos de Producción que controle la fabricación de mobiliario, no están en condiciones de clasificar, ordenar cronológicamente los tres elementos del costo por cada orden de producción que se genere en el transcurso del ciclo productivo, para no cometer errores sería de vital importancia implementar este sistema, que ayudará a conocer las diferentes políticas que conlleven a una mejor administración de los recursos económicos.

## **2.2 COMPROBACIÓN DE LA HIPÓTESIS**

### **Verificación de la Hipótesis**

Un Adecuado Sistema de Control de Costos por Órdenes Producción mejorará la gestión económica – financiera de la Asociación ANDESA fabricante de mobiliario del Cantón San José de Chimbo

### **Variable Independiente**

Sistema de Control de Costos por Órdenes de Producción

### **Variable Dependiente**

Gestión Económica – Financiera

### **Planteamiento de la Hipótesis**

**H<sub>0</sub>** Un Adecuado Sistema de Control de Costos por Órdenes Producción **NO** permitirá mejorar la Gestión Económica – Financiera de la Asociación ANDESA fabricante de mobiliario del Cantón San José de Chimbo, en el año 2015

**H<sub>1</sub>** Un Adecuado Sistema de Control de Costos por Órdenes Producción **SI** permitirá mejorar la Gestión Económica – Financiera de la Asociación ANDESA fabricante de mobiliario del Cantón San José de Chimbo, en el año 2015

### **Selección del Nivel de Significación**

Para la verificación hipotética se utilizó el nivel de  $\alpha = 0,95$



## Descripción de la Población

Al aplicar la fórmula se tomó en cuenta como muestra el total 31 socios empleados en la encuesta de Asociación ANDESA del Cantón San José de Chimbo.

## Especificación de las Regiones de Aceptación y Rechazo.

### NIVELES DE SIGNIFICACIÓN Y GRADOS DE LIBERTAD

$$V = (K-1) * (j-1)$$

$$V = (2-1) * (2-1)$$

Donde

$$V = (1) * (1)$$

V= grado de libertad

V= 1 según tabla = 3,84

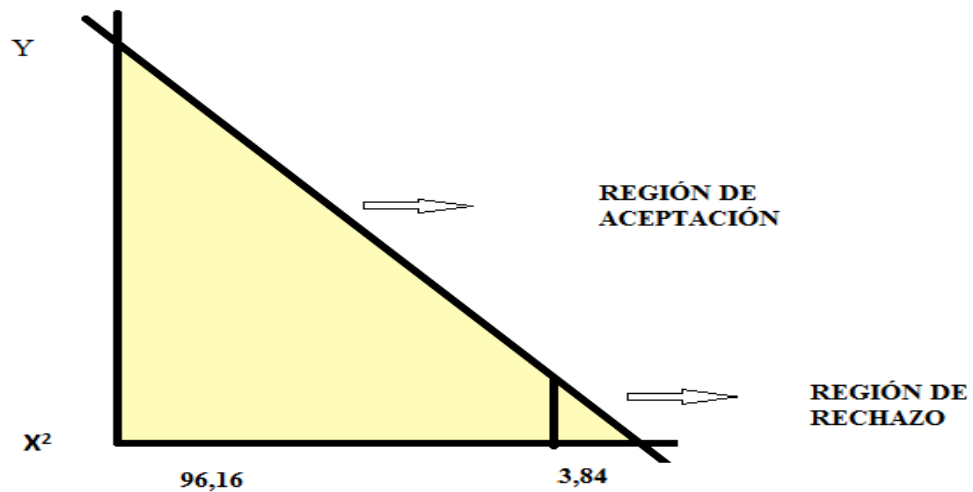
K= columnas de la tabla

j= filas de la tabla

Nivel de Significación

$$\chi^2_{0,95} = 3,84$$

Gráfico 12. Chi Cuadrado



Recolección de Datos y Cálculos de las Estadísticas

Cuadro 12. Tabla de Contingencia

LXV	PRE GUN TAS	DLXVI OBSERVADO				VCDLXVII ESPERADO						
		VIII	SXIX	N	LXX	LXXI	SI	XXII	NO	XXIII	S	
XIV		XXV	XVI	XVII	VIII	31*	XIX	31*	XXX			
						(31/ 62)		(31/ 62)				
XXI	1	XXII	CXIII	3	XIV	3	XXV	15,	XVI	15,	XVII	3
				1		1		5		5		1
VIII	11	XIX	DXC	0	XCI	3	XCII	15,	CIII	15,	CIV	3
			1			1		5		5		1
XCIV		CVI	CVII	3	VIII	6	CIX	31	VD	31	VDI	6
			1	1		2						2

Fuente: Asociación ANDESA  
 Responsable: Rodrigo Toro

Cuadro N° 14. Chi Cuadrado Calculo X<sup>2</sup>

VDII	PREG UNTA S	DIII	IT E M	DIV	VDV	E	DVI	O - E	VDVII	(O - E) 2	VDVIII	(O - E) 2				
													VDIX	VDX	1	
											5		1		0,	5

VDXI				, 5	5	25	, 5
	XVIII N O	XIX 3 1		DXX 1 5	DXXI 1 5	XXII 24 0, 25	XXIII 1 5
	XVII SI	XVIII 3 1		XXIX 1 5	XXX 1 5	XXXI 24 0, 25	XXII 1 5
/DXXIV DXXV 11 /DXXVI	XXIII N O	XIV 0		XXV 1 5	XXVI - 1 5	XVII 24 0, 25	XVIII 1 5
DXXXIX	VDXL	DXLI 6 2	XLII 6 2	XLIII		DXLIV X <sup>2</sup>	XLV 6 2

Fuente: Asociación ANDESA  
Responsable: Rodrigo Toro

### Decisión

Si  $X^2_c > X^2_t$  aceptar  $N_1$ , caso contrario rechaza, entonces  $62 > 3,84$  si por lo tanto rechazar  $H_0$  y aceptar  $H_1$ .

### Conclusión

A nivel de significación del 95% se acepta la hipótesis alternativa de que:

“Un Adecuado Sistema de Control de Costos por Órdenes Producción **SI** permitirá mejorar la Gestión Económica – Financiera de la Asociación ANDESA fabricante de mobiliario del Cantón San José de Chimbo, en el año 2014

## **2.3 CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES**

### **2.3.1 Conclusiones**

- La Asociación ANDESA no cuenta con un Sistema de Costos por Órdenes de Producción que les permita determinar los costos reales unitarios y totales de la producción.
- La Asociación ANDESA, presenta deficiencias en los tres elementos del costo: materia prima directa, mano de obra y los costos indirectos de fabricación, lo que unido a su incapacidad de interpretación de resultados al analizar los estados financieros, la institución se ve obligada aplicar nuevas estrategias como la aplicación de un “Plan de Producción”.
- No existen tarjetas de tiempo que determinen el control de la mano de obra directa como indirecta en la fabricación de los productos. Por lo que existe desconocimiento del tiempo empleado.
- Los costos de producción se llevan de forma empírica.
- En cuanto al análisis de los estados financieros y sus indicadores, al no poseer un encargado en esta área se lo realiza de forma empírica existiendo desperdicios de la materia prima la mano de obra y un desconocimiento de los costos indirectos de fabricación, existen estados financieros poco confiables.
- La empresa carece de políticas de control de inventarios de administración financiera que le posibiliten prever el futuro financiero y económico.
- No existe una adecuada política de gestión de cobro que contribuya al logro de metas y objetivos planteados al inicio de la producción.

### 2.3.2 Recomendaciones

- Optimizar la utilización de los recursos mediante la aplicación de un Sistema de Costos por Órdenes de Producción, con la finalidad de mejorar los niveles de riesgo, rendimiento, solvencia, liquidez siendo eficientes en la gestión económica financiera de la Asociación ANDESA.
- Elaborar un plan de producción en el cual se defina los tres elementos del costo Materia prima, Mano de obra Directa y los costos generales de fabricación.
- Mantener un control adecuado del personal mediante el uso de tarjetas de tiempo, evaluando el rendimiento de las actividades encomendadas.
- Mejorar el control de la producción mediante la utilización de formularios tales como: hojas de costos, orden requisición, planillas de trabajadores etc.
- Reestructurar la unidad de contabilidad incluyendo un profesional de la rama contable con la el fin de contar con información financiera confiable, veraz y oportuna para que los socios conozcan cómo se está efectuando su capital.
- Controlar los inventarios en base a la aplicación de métodos de valuación y registro oportuno que permitan a la asociación contar con un inventario apto para la producción, evitando deterioros y desperdicios.
- Fijar y cumplir a cabalidad una política de cobro de deudas a corto y largo plazo; que permita recuperar valores no cobrados desde años anteriores.

## **CAPÍTULO III**

### **PROPUESTA**

### **3.1 TÍTULO**

Diseño del Sistema de Control de Costos por Órdenes de Producción que permita el mejoramiento de la Gestión Económica - Financiera de la Asociación ANDESA fabricante de mobiliario del Cantón San José de Chimbo.

## 3.2 INTRODUCCIÓN

El mundo moderno, globalizado y con presencia de la tecnología, exige de cambios sustanciales en todas las situaciones del convivir humano; y no puede quedar a un lado la contabilidad de costos, como un subsistema primordial de la contabilidad general, que busca optimizar los recursos económicos, y por ello, se hace necesario la presente propuesta en la Asociación ANDESA de la parroquia central del cantón San José de Chimbo, que se tome en cuenta las diferentes políticas y beneficios al adoptar el Sistema de Costos por Ordenes de Producción, para que los directivo y socios no solo conozcan de la misma, sino que sean capaces de utilizar de forma adecuada.

El Sistema de Control de Costos por Órdenes de Producción, que busca llevar un adecuado control de costos y un correcto análisis de los estados financieros, para medir el impacto que genera la organización contable, me permitió corregir errores en el trascurso del período productivo, también poder prever amenazas o debilidades que se generan en cualquier empresa dedicada a la manufactura por tal razón se podrá leer la información de una manera superior que se pueda entender tanto para los directivos como para los socios.

Allí surge la necesidad de plantear esta propuesta; en razón de que los administradores desconocen acerca de esta valiosa herramienta de trabajo denominada “Sistema de Costos por Órdenes de Producción “con el fin de lograr una participación más activa del administrador en el proceso de aplicación de las nuevas políticas contables y por ende, mejorar el rendimiento económico de la empresa.

Mediante datos y documentos de la Asociación, me facilitó la obtención de información real sobre las actividades económicas realizadas diariamente dentro de la misma, ayudando de esta manera a desarrollar exitosamente la investigación.



### **3.3 JUSTIFICACIÓN**

EL desarrollo de este tema es conocer las bases para controlar y registrar eficazmente los costos de producción en un Sistema de Control de Costos por Órdenes de Producción, siendo de utilidad primordial contar con este instrumento que facilitará llevar un proceso ordenado y sistemático.

El Sistema de Costos por Órdenes de Producción es una herramienta de apoyo para quien dirige esta directriz de la contabilidad de costos, permitió un mejor desarrollo de sus actividades logrando evitar falencias que afectan directamente a la producción de mobiliario, al instituir este sistema se pudo establecer procedimientos contables que se utilizan para determinar los tres elementos del costos de producción materia prima directa, mano de obra directa y costos indirectos de fabricación que permita la determinación de los costos totales y unitarios en la hoja de costos respectiva.

El Control de Costos Ordenes de Producción es un instrumento de planificación importante en cuanto a la toma de decisiones lo cual constituye una causa amplia al realizar el proceso de investigación del costo del producto con un correcto sistema de control que beneficie a la producción y disminuya los costos indirectos utilizados se podrá ponderar los costos previos a la producción con el uso del Sistema de Costeo por Órdenes de Producción que beneficiara a los socios propietarios.

Estas nuevas políticas o medidas de control de costos son las que rijan en la asociación misma que en conjunto con los administradores y socios, ayudo a obtener una mayor organización en el transcurso de la producción, y en el especial en área contable.

En la Asociación ANDESA no ha existido un control adecuado de los costos de producción en el uso de la fabricación de mobiliario por lo que es necesario contar con un sistema adecuado para mejorar la administración de los recursos, para ello se ha considerado que la mejor alternativa de solución es la de implementar este Sistema de Control de Costos por Órdenes de Producción.

## **3.4 OBJETIVOS**

### **3.4.1 Objetivo General**


- Diseñar el Sistema de Control de Costos por Órdenes de Producción de la Asociación ANDESA fabricante de mobiliario para el mejoramiento de la Gestión Económica - Financiera

### **3.4.2 Objetivos Específicos**

- Realizar un plan de cuentas adecuado a los estándares de la empresa
- Determinar los costos unitarios de los productos que se venden y dar un valor a los inventarios.
- Calcular los índices financieros y económicos, que han de figurar en los estados financieros.
- Implementar el Sistema de Control de Costos por Órdenes de Producción que permita el mejoramiento de la Gestión Económica – Financiera.

## 3.5 DESARROLLO DE LA PROPUESTA

### 3.5.1 Plan de Cuentas

	
PLAN DE CUENTAS	
<b>1.</b>	<b>ACTIVOS</b>
<b>1.1.</b>	<b>ACTIVO CORRIENTE</b>
1.1.1.	DISPONIBLE
1.1.1.1.	Caja
1.1.1.1.0	Caja Chica
1.1.1.2	Bancos
1.1.1.2.01	Banco de fomento cta. cte. N° 0082140904
1.1.1.3	Cooperativas
1.1.1.3.01	Cooperativa de Ahorro y Crédito San José cta. cte. N° 044060007741
1.1.2.	<b>EXIGIBLE</b>
1.1.2.1.	CUENTAS POR COBRAR
1.1.2.1.1	Cuentas por Cobra Clientes
1.1.2.1.2	Cuentas por Cobrar Trabajadores
1.1.2.2.	DOCUMENTOS POR COBRAR
1.1.2.2.1	Documentos por Cobrar
1.1.2.3	PROVISIÓN CUENTAS INCOBRABLES
1.1.2.3.01	(-) Prov. Ctas. Incobrables
1.2.3.	<b>REALIZABLE</b>
1.2.3.01	Inventario Materiales
1.2.3.02	Inventario Repuestos
1.2.3.03	Inventario Productos en Proceso
1.2.3.04	Inventario Productos Terminados
1.1.4	<b>CRÉDITOS FISCALES</b>
1.1.4.1	IMPUESTO AL VALOR AGREGADO
1.1.4.1.	IVA Pagado

1.1.4.1.02	Crédito Tributario
1.1.4.2	IMPUESTO A LA RENTA
1.1.4.2.01	Anticipo Impuesto a la Renta
1.1.4.3	RETENCIÓN EN LA FUENTE I.R.
1.1.4.3.01	Retención en la Fuente pagada por Anticipado
1.1.4.4	RETENCIÓN EN LA FUENTE IVA
1.1.4.4.01	IVA Retenido
1.2	<b>ACTIVOS FIJOS</b>
1.2.1	DEPRECIABLE
1.2.1.1	EDIFICIO
1.2.1.1.01	Edificio
1.2.1.1.02	(-) Depreciación Acumulada Edificio
1.2.2.	MAQUINARIA Y EQUIPO
1.2.2.01	Maquinaria y Equipo
1.2.2.02	Depreciación Acumulada Maquinaria y Equipo
1.2.3	HERRAMENTAS
1.2.3.1	Herramientas
1.3.3.01	Depreciación Acumulada Herramientas
1.3	<b>ACTIVOS DIFERIDOS</b>
1.3.1	DIFERIDOS
1.3.1.1	GASTOS DE CONSTITUCIÓN
1.3.1.1.01	Gastos de Constitución
1.3.1.1.02	(-) Amortización Acum. Gastos de Constitución
1.3.1.2.	GASTOS DE INSTALAIÓN
1.3.1.2.01	Gastos de instalación
1.3.1.2.02	(-) Amortización Acum. Gastos de instalación
1.3.1.3	MANTENIMIENTO Y REPARACIÒN DE MAQUINARIA
1.3.1.3.01	(-) Amortización Mantenimiento y Reparación de Maquinaria
<b>2.</b>	<b>PASIVOS</b>
2.1.	Pasivos corrientes
2.1.1.	PASIVOS CORTO PLAZO
2.1.1.1	CUENTAS POR PAGAR

2.1.1.1.01	Cuentas por pagar
2.1.1.2	DOCUMENTOS POR PAGAR
2.1.1.2.01	Documentos por Pagar
2.1.1.3	OTRAS CUENTAS POR PAGAR
2.1.1.3.01	IVA por Pagar
2.1.1.3.03	Seguro Social por Pagar
2.1.1.3.04	Impuesto a la Renta por Pagar
2.1.1.3.05	Sueldos por Pagar
2.1.1.3.06	Aporte Personal
2.1.1.4	PROVISIONES
2.1.1.4.01	Décimo Tercero
2.1.1.4.02	Décimo Cuarto
2.1.1.4.03	Vacaciones
2.1.1.4.04	Fondo de Reserva
2.1.1.4.05	Aporte Patronal
2.1.1.4.06	Prestaciones Sociales
2.1.2	OBLIGACIONES FISCALES
2.1.2.1.	IMPUESTO AL VALOR AGREGADO
2.1.2.1.01	IVA Cobrado
2.1.2.2.	RETENCIÓN EN LA FUENTE IVA
2.1.2.2.01	IVA Retenido por pagar
2.1.2.3	RETENCIÓN EN LA FUENTE IRF
2.1.2.3.01	Retención en la fuente por pagar
2.1.2.4	Nóminas de fábrica por pagar
2.2	PASIVO NO CORRIENTE
2.2.1.	PASIVO LARGO PLAZO
2.2.1.1	PRÉSTAMOS
2.2.1.1.01	Préstamos Bancarios
<b>3.</b>	<b>PATRIMONIO</b>
3.1.	CAPITAL Y RESERVAS
3.1.1	CAPITAL SOCIAL
3.1.1.1	CAPITAL

3.1.1.1.01	Capital
3.1.2	RESERVAS Y APORTES
3.1.2.1	RESERVAS
3.1.2.1.01	Reserva legal
3.1.2.1.02	Reserva estatutaria
3.1.2.1.03	Reserva facultativa
3.1.3	SUPERÁVIT
3.1.3.1	SUPERÁVIT
3.1.3.1.01	Superávit
3.2	RESULTADOS
3.2.1.	PÉRDIDAS Y GANANCIAS
3.2.1.1.	PÉRDIDAS Y GANANCIAS
3.2.1.1.01	Resultados Anteriores Ejercicios
3.2.1.1.02	Resultados Presente Ejercicios
<b>4.</b>	<b>INGRESOS</b>
4.1.	INGRESOS OPERACIONALES
4.1.1	VENTAS NETAS
4.1.1.1	VENTAS
4.1.1.1.01	Inventario de Materiales
4.1.1.1.02	Inventario de Productos en Proceso
4.1.1.1.03	Inventario de Productos Terminados
4.1.2	DESCUENTOS Y DEVOLUCIONES
4.1.2.1	DESCUENTO EN VENTAS
4.1.2.1.01	Descuento en Ventas
4.1.2.2	DEVOLUCIONES
4.1.2.2.01	Devolución en ventas
4.1.2.3.	VARIOS
4.1.2.3.1	Fletes y Transporte
4,2	INGRESOS NO OPERACIONALES
4.2.1	OTROS INGRESOS
4.2.1.1.	Otros Ingresos
4.3.1.01	Intereses Ganados

4.3.1.01	Varios
<b>5.</b>	<b>COSTOS</b>
5.1.	COSTOS OPERACIONALES
5.1.1.	COSTO DE VENTAS
5.1.1.1	COSTO DE VENTAS/PRODUCCIÓN
5.1.1.1.01	Materiales
5.1.1.1.02	Productos en Proceso
5.1.1.1.02	Productos Terminados
5.1.1.2	Mano de Obra Directa
5.1.1.2.01	Anticipo Salario Mano de Obra Directa
5.1.1.2.02	Salario Mano de Obra Directa
5.1.1.2.03	Vacaciones Mano de Obra Directa
5.1.1.2.04	Aporte Patronal Mano de Obra Directa
5.1.1.3	Costos Indirectos de Fabricación
5.1.1.3.01	Costos Indirectos de Fabricación Control
5.1.1.3.02	Costos Indirectos de Fabricación Aplicados
5.1.1.3.03	Variación en los CIF. Aplicados
5.1.1.3.04	Costo de Productos Vendidos
<b>6.</b>	<b>GASTOS</b>
6.1	GASTOS OPERACIONALES
6.1.1	GASTOS GENERALES
6.1.1.1	GASTOS GENERALES
6.1.1.1.01	Consumo Materiales y Útiles de Oficina
6.1.1.1.02	Servicios Básicos
6.1.1.1.03	Viáticos y Movilizaciones
6.1.1.1.04	Impuestos
6.1.1.1.05	Gastos Generales
6.1.1.1.06	Gastos Tributarios
6.1.1.1.07	Imprevistos
6.1.1.1.08	Depreciaciones
6.1.1.1.09	Amortizaciones
6.1.1.1.10	(-) Provisión Cuentas Incobrables

6.1.1.1.11	Remuneraciones Adicionales
6.1.1.1.12	Gastos financieros
6.1.1.1.13	Gastos Administrativos
6.1.1.1.14	Otros
6.2	GASTOS NO OPERACIONALES
6.2.1	GASTOS GENERALES
6.2.1.1	GASTOS GENERALES
6.2.1.1.01	Intereses y Gastos Bancarios
6.2.1.1.02	Otros

### 3.5.1.1 Datos de la Empresa

#### 3.5.1.1.1 Inventario Materiales Directos

Los materiales directos que cuenta la Asociación ANDESA, están constituidos de unos \$67061,60.

#### MATERIALES DIRECTOS

CANT.	DESCRIPCIÓN	V.UNIT.	TOTAL
525	Tubería estructural redonda 1" x 1.50 x 600 mm	5,88	3087,00
420	Tubería redonda 1 1/4" x 1.50 x 600 mm	7,47	3137,40
952	Tubería rectangular 20 x 40 x 1.50 x 600 mm	9,35	8901,20
1200	Tubería redonda 7/8" x 1.50 + 6000 mm	5,30	6360,00
600	Tool hg 1250,90 120 x 240	22,04	13224,00
520	Tableros triplex marino 1220 x 2440 x 5,2 mm	19,23	9999,60
420	Tableros triplex marino 1220 x 2440 x 12 mm	53,22	22352,40
<b>TOTAL</b>			<b>67061,60</b>



### 3.5.1.1.2 Inventario Materiales Indirectos

Los materiales indirectos que cuenta la Asociación ANDESA, están constituidos de unos \$4344,61

#### MATERIALES INDIRECTOS

CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	V.UNITARIO	TOTAL
10	Discos de Corte 14”	5,98	59,82
14	Disco Nortòn 7 fino	1,56	21,84
13000	Platina	0,04	520,00
125	Pernos de 4x3/8	0,35	43,75
50	(kilos) Fosfato Manual 3en 1	1,70	85,00
40	(Caja) Alambre de Soldar Mil	31,25	1250,00
10000	Tornillo 1. 1/2 Pulgada	0,07	700,00
20000	Tornillo 1 Pulgada	0,06	1200,00
45	Guante Operador	2,20	99,00
25	Guante Largo Sencillo	2,30	57,50
16	Guante API	8,20	131,20
12	Guante Argonero	3,50	42,00
24	Mascarillas	2,10	50,40
13	Delantales de Cuero	3,70	48,10
15	Capucha Jean	2,40	36,00
<b>TOTAL</b>			<b>4344,61</b>

### 3.5.1.1.3 Inventario Productos en Proceso

El inventario productos en proceso que cuenta la Asociación ANDESA se encuentra invertido una cantidad de \$ 5045,25 mobiliario elaborado en el mes de abril.

## INVENTARIO PRODUCTOS EN PROCESO

MOBILIARIO DEL MES DE ABRIL			
CANT.	DETALLE	UNIDAD	TOTAL
26	1 kit ( mesa y silla)	38,19	1069,22
28	2 kit ( mesa y silla)	39,17	1175,10
30	3°kit ( mesa y silla)	42,27	1310,37
32	2°kit ( mesa y silla)	46,58	1490,56
	<b>TOTAL</b>		<b>5.045,25</b>

### 3.5.1.1.4 Inventario Repuesto

Los repuestos que cuenta la Asociación ANDESA, está constituidos de unos 32,89.

## REPUESTOS

CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	V.UNITARIO	TOTAL
1 (Caja)	Machuelos	11,90	11,90
9	Pernos para Dobladora	0,92	8,28
10	Regatones	0,35	3,50
8	Pernos con rodela para Esmeriles	1,16	1,15
	<b>TOTAL</b>		<b>32,89</b>

### 3.5.1.1.5 Inventario Maquinaria y Equipo

La maquinaria y equipo que cuenta la Asociación ANDESA, está evaluado de unos 75000,00

## MAQUINARIA Y EQUIPO

CANTIDAD	DETALLE	V.UNITARIO	TOTAL
4	Compresor	735,00	2940,00
4	Soldadoras	690,00	2760,00
1	Generador diésel planta eléctrica	8250,00	8250,00
1	Esmeriles	405,00	405,00
4	Cortadoras de disco	255,00	1020,00
1	Torno	667,50	667,50
4	Taladro de pedestal	481,87	1927,50
5	Cilindros co2	337,50	1687,50
1	Maquina pintura electrostática	1125,00	1125,00
1	Fresadora	11250,00	11250,00
1	Esterol	585,00	585,00
1	Tornó de madera	12000,00	12000,00
5	Acepilladora	292,50	1462,50
1	Cortadora de tubo de hierro	285,00	285,00
1	Dobladora de tool	12750,00	12750,00
1	Cortadora de tool	9750,00	9750,00
1	Embaladora	1500,00	1500
6	Taladro	172,50	1035,00
6	Moladoras de disco	412,50	2475,00
2	Tupi	322,50	645,00
2	Pistolas remachadora	240,00	480,00
<b>TOTAL</b>			<b>75000,00</b>

### 3.5.1.1.6 Inventario Herramientas

Las Herramientas que cuenta la Asociación ANDESA, está evaluado de unos \$890,00.

## HERRAMIENTAS

<b>CANTIDAD</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>V.UNITARIO</b>	<b>TOTAL</b>
16	Alicates	4,50	72,00
12	Flexómetros	2,25	27,00
14	Martillos	4,40	61,60
16	Playos	3,25	52,00
15	Desarmadores	1,38	20,70
25	Brocas	0,75	18,75
12	Combos	6,90	82,80
12	Puntas de acero	1,50	18,00
18	Mascarillas de soldar	28,45	512,10
1	Juego de llaves	25,05	25,05
	<b>TOTAL</b>		<b>890,00</b>

### 3.5.1.2 Proceso Contable

#### 3.5.1.2.1 Estado de Situación Financiera

**ASOCIACIÓN ANDESA**  
**ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA**  
**AL 31 DE ABRIL DEL 2014**

<b>ACTIVOS</b>		
<b>ACTIVO CORRIENTE</b>		
<b>ACTIVO CORRIENTE DISPONIBLE</b>		\$ 11.347,00
Caja	\$ 1.400,00	
Bancos	\$ 7.290,00	
Banco de fomento cta. cte.N° 0082140904 Cooperativa	\$ 2.657,00	
Cooperativa San José cta. Cte. N° 044060007741		\$ 4.500,00
<b>ACTIVO CORRIENTE EXIGIBLE</b>		\$ 4.500,00
Cuentas por Cobrar	\$ 4.500,00	
<b>ACTIVO CORRIENTE REALIZABLE</b>		\$ 76.484,35
Inventario Materiales	\$ 71.406,21	
Inventario Repuestos	\$ 32,89	
Inventario Productos en Proceso	\$ 5.045,25	
<b>ACTIVOS FIJOS</b>		\$ 120.890,00
<b>ACTIVO FIJO TANGIBLE</b>		
Edificio	\$ 45.000,00	
Maquinaria y Equipo	\$ 75.000,00	
Herramientas	\$ 890,00	
<b>TOTAL DE ACTIVOS</b>		<b>\$ 213.221,35</b>
<b>PASIVOS</b>		
<b>PASIVOS CORRIENTES</b>		\$ 24.476,68
Cuentas por Pagar	\$ 24.476,68	
<b>TOTAL PASIVOS</b>		<b>\$ 24.476,68</b>
<b>PATRIMONIO</b>		\$ 188.744,64
Capital	\$ 188.744,67	
<b>TOTAL PATRIMONIO</b>		<b>\$ 188.744,64</b>
<b>TOTAL PASIVO Y PATRIMONIO</b>		<b>\$ 213.221,35</b>

\_\_\_\_\_  
CONTADOR

\_\_\_\_\_  
PRESIDENTE

### **3.5.1.2.2 Transacciones**

**ABRIL 25:** Suscribe el contrato de trabajo la Coordinación Zonal de Educación Zona 5 los Ríos Régimen Costa, representado por Ing. Vanessa Prado Borja, a quien en adelante se le denominará contratante, para la elaboración de pupitres con las siguientes características que a continuación se especifica:

Orden de Producción N° 001:492 kits pupitres tipo 1 silla larga del tubo de la pata 77cm espaldar largo del tubo 110 cm, mesa tipo 1 largo de tubo de la pata 62,5 cm, contorno de la mesa de 59cm adelante y 51,43cm atrás.

Orden de Producción N° 002:478 kits pupitres tipo 2 silla larga del tubo de la pata 85cm espaldar largo del tubo 132 cm, mesa tipo 2 largo de tubo de pata 72 cm, contorno de la mesa de 59cm adelante y 51,43cm atrás.

Orden de Producción N° 003:562 kits pupitres tipo 3 silla larga del tubo de la pata 94cm espaldar largo del tubo 149 cm, mesa tipo 3 largo de tubo de pata 50,5 cm, contorno de la mesa de 59cm adelante y 51,43cm atrás.

Orden de Producción N° 004:368 kits pupitres unipersonales tipo 4 silla larga del tubo de la pata 102,5cm espaldar largo del tubo 165cm, mesa tipo 4 largo de tubo de pata 58 cm, contorno de la mesa de 59cm adelante y 51,43cm atrás.

La entrega de este mobiliario es el 25% del total, 7600 pupitres esto es 1900 pupitres en un mes estipulados en el contrato firmado el 25 de abril del 2015.

**MAYO 01:**Según factura N° 003744 se compra materiales indirectos en Comercial ELY 7 discos de corte 14” se paga en efectivo el valor de 46,90 dólares.

**MAYO 01:**Según factura N° 0000987 se compra materiales indirectos a Pinturas & Accesorios “HG” un disco de corte segmentado se paga en efectivo el valor de 11 dólares.

**MAYO 01:** Según factura N° 0001885 se compra con cheque; materiales indirectos a Moyolsa, los siguientes productos.

- 40 Guante Operador a 2,20 cada uno
- 12 Guante Largo sencillo a 2,30 cada uno
- 5 Guante Argonero a 3,50 cada uno
- 5 Guante API a 8,20 cada uno
- 5 Delantales de Cuero a 3,70 cada uno
- 1 Delantal Jean a 2,50 cada uno
- 2 Mandil Gabardina a 16 cada uno
- 10 Capucha Jean a 2,40 cada uno
- 16 Mascarillas a 2,10 cada uno

**MAYO 01:** Según factura N° 004-001-000084396 se compra y se paga con cheque a IPAC los siguientes materiales directos.

- 84 Tubería Estructural Redonda T.E.R.N. 1”x 1.50x6000 mm a \$5,88 cada uno
- 280 Tubería Estructural Rectangular T.E.REC.N. 20X40X1.50x6000 mm a \$9,35
- 450 Tubería Estructural Redonda T.E.R.N. 1 1/4”x 1.50x6000 mm a \$7,47

**MAYO 01;** Según factura N° 003758 se compra a Comercial ELY 19 discos Norton 14” aun precio de 6,88 cada uno, se paga en efectivo.

**MAYO 01:** El Señor Isidro Peña socio de la Asociación Artesanal ANDESA realiza un préstamo en la Cooperativa San José LTDA la cantidad de 20000 dólares.

**MAYO 01:** La Señora Leticia Moreta presidenta de la Asociación Artesanal ANDESA, realiza un préstamo en la Cooperativa San José LTDA la cantidad de 20000 dólares.

**MAYO 01:** El Señor Moreta Enrique socio de la Asociación Artesanal ANDESA, realiza un préstamo en la Cooperativa San José LTDA la cantidad de 20000 dólares.

**MAYO 02:** Se realiza un Depósito en el Banco de Fomento en la cuenta N° 044060007741 de la Asociación Artesanal ANDESA la cantidad de 60000 dólares correspondiente a los préstamos realizados el día anterior.

**Mayo 05:** El encargado de producción solicita a bodega los siguientes materiales para iniciar la producción.

Orden de requisición MPD N° 001 para la orden de trabajo 1: 296 unidades de tubería estructural redonda 1" x 1.50 x 6000 mm; 286 unidades tubería rectangular 20 x 40 x 1.50 x 6000 mm; 268 unidades de tubería estructural redonda 7/8 x 1.50 x 6000 mm; 124 unidades de tool hg 1, 400,45 120 x 240; 68 tableros triplex marino 1220 x 2440 x 5,2 mm; 56 tableros triplex marino 1220 x 2440 x 12 mm.

Orden de requisición MPD N° 002 para la orden de trabajo 2: 282 unidades de tubería estructural 1" x 1.50 x 6000 mm; 276 unidades de tubería rectangular 20 x 40 x 1.50 x 6000 mm; 254 unidades de tubería Estructural 7/8 x 1.50 x 6000 mm; 121 unidades de tool hg 1, 400,45 120 x 240; 64 tableros triplex marino 1220 x 2440 x 5,2 mm; 52 tableros triplex marino 1220 x 2440 x 12 mm.

Orden de requisición MPD N° 003 para la orden de trabajo 3: 264 unidades tubería estructural redonda 1 1/4" 1,60 x 600 mm, 336 unidades de tubería rectangular 20 x 40 x 1.50 x 6000 mm; 328 unidades de tubería estructural 7/8 x 1.50 x 6000 mm; 138 unidades de tool hg 1, 400,45 120 x 240; 68 tableros triplex marino 1220 x 2440 x 5,2 mm; 68 tableros triplex marino 1220 x 2440 x 12 mm.

Orden de requisición MPD N° 004 para la orden de trabajo 4: 256 unidades tubería estructural redonda 1 1/4" 1,60 x 600 mm, 312 unidades de tubería rectangular 20 x 40 x 1.50 x 6000 mm; 250 unidades tubería estructural 7/8 x 1.50 x 6000 mm; 122 unidades tool hg 1, 400,45 120 x 240; 62 tableros triplex marino 1220 x 2440 x 5,2 mm; 48 tableros triplex marino 1220 x 2440 x 12 mm.

Orden de requisición MPI N° 001 para la orden de trabajo 1: 2982 unidades de platina; 4 Discos corte 14"; 3 discos Norton fino 7"; 2 discos Norton 10"; 10 cajas



alambre de soldar mil; 212 kilos p/p hibr. Azul turquí; 105 kilos Fosfato manual 3en 1; 984 tornillo de una pulgada y media; 1968 tornillo de una pulgada; 11 guantes operador; 5 guantes largo sencillo; 2 guantes Argonero; 3 guantes api; 5 mascarillas; 2 delantales de cuero; 3 capucha jean; Mandil gabardina; Delantal Jean Repuestos: 8 pernos para dobladoras; 6 pernos con rodela y tuerca para esmeriles; 8 regatones para cortadoras de hierro.

Orden de requisición MPI N° 002 para la orden de trabajo 2: 2878 unidades de platina; 4discos 14"; 3 discos Nortonfino; 2 discos Norton fino 10"; 10 cajas alambre de soldar; 208 kilos p/p hibr. Verde espinaca text; 102 kilos Fosfato manual 3en 1; 956 unidades tornillo de una pulgada y media; 1912 unidades tornillo de una pulgada; 10 guantes operador; 4 guantes largo sencillo; 2 guantes argonero; 3 guantes api; 5 mascarillas; 2 delantales de cuero; 3 capucha jean; Mandil gabardina.

Orden de requisición MPI N° 003 para la orden de trabajo 3: 3783 unidades de platina; 4Discos Norton 14"; 4 discos norton fino; 2 discos Norton 10"; 10 cajas Alambre de soldar mil;226 kilos p/p hibr. Azul text Brill; 112 kilos Fosfato manual 3en 1 ; 1124 unidades tornillo de una pulgada y media; 2248 unidades tornillo de una pulgada ; 12 guantes operador; 6 guantes largo sencillo ; 3 guantes argonero ; 4 guantes api; 5 mascarillas; 2 delantales de cuero ; 3 capucha jean; delantal jean.

Orden de requisición MPI N° 004 para la orden de trabajo 4: 2508 unidades de platina;4 discos Nortòn 14"; 2 discosNortonfino; 2 discos Norton fino 10"; 9 cajas alambre de soldar; 224 kilos p/p hibr. Naranjatext; 108 kilos fosfato manual 3en 1 a; 736 unidades tornillo de una pulgada y media; 1472 unidades tornillo de una pulgada; 8 guantes operador; 3 guantes largo sencillo; 2 guantes argonero;2 guantes api; 5 mascarillas; 2 delantales de cuero; 3 capucha jean.

**MAYO 17:**Según factura N° 072005-000234140 se paga 28,22 por concepto de energía.

**MAYO 18:**Se registra las depreciaciones al mes de los activos fijos pertenecientes a la empresa.

**MAYO 21:** Según factura N° 000008934 se compra a WESCO los siguientes materiales directos:

- 250 kilos p/p hibr. Azul Turquí tex. a \$5,48
- 250 kilos p/p hibr. Verde Espinaca text. a \$6,30
- 250 kilos p/p hibr. Azul text. Brill. Tex. s/m a \$5,75
- 250 kilos p/p hibr. naranja tex. a \$ 5,55

Se paga con cheque del Banco de Fomento.

**Mayo 21:** Según factura N° 000001542 se compra maquinaria a ECUAMA una dobladora manual para lámina con ángulo tipo peinazo por la cantidad de 9121,64 y cizalla esquineadora manual por el valor de 1431; se paga con cheque.

**Mayo 21:** Según factura N° 000001648 se compra a Grupo Galvano materiales indirectos:

- 400 kg fosfato manual 3en 1 a \$1,70 cada kg
- 1 spray cabezales para metalizado a \$510

Se paga con cheque.

**Mayo 27:** Según factura N° 001-001-000319596 se compra a IPAC los siguientes materiales:

1073 tubería estructural redonda t.e.r.n 1”x1.50x600 mm a \$ 5,88

1290 tubería estructural redonda t.e.r.n 1 1/4”x1.50x600 mm a \$ 7,47

Se paga con cheque del banco de fomento.

**Mayo 27:** Según factura N° 001-001-00084721 se compra a IPAC los siguientes materiales:

310 tubería estructural rectangular t.e.r.n 20x40 x1.50x600 mm a \$9,35.

Se paga con cheque del banco de fomento.

**Mayo 28:** Con la cuenta Bancos, se cancela a los trabajadores por concepto de un mes de trabajo correspondiente al mes de mayo.

**Mayo 28:** Se cancela a los directivos a través del Banco por concepto de un mes de trabajo correspondiente al mes de mayo.

**Mayo 31:** Según contrato N° 00-0006 suscrito el 25 de abril se entrega el 25% que equivale 1900 Kit de pupitres cumpliendo con lo estipulado, nos depositan en la cuenta del Banco de Fomento N° 0082140904 la cantidad de \$ 119675,50 correspondiente a la primera entrega.

**NOTA:**

El valor total mensual que se les paga esta dado de la siguiente manera:

Operarios 600,00 dólares

Aprendices 500,00 dólares.

La Asociación cuenta 15 operarios incluidos maestros a quienes se les pago lo mismo que un operario y 5 aprendices

Hora Operario  $600/160$  horas semanales = 3,75 centavos cada hora

Hora aprendiz  $500/160$  horas semanales 3,13 centavos cada hora.

Los directivos tienen un sueldo de \$600,00 y el contador \$500,00.

Los trabajadores que realizaron horas extras son los siguientes:

Armijos Manuel una hora.


Cruz Héctor una hora


Guamán Gerardo una hora

Güillín Oswaldo una hora

Tacle José una hora

### 3.5.1.2.3 Órdenes de Trabajo

 <b>ORDEN DE TRABAJO</b>		
<b>N° DE ORDEN:</b>	001	
<b>CLIENTE:</b>	Coordinación Zonal de Educación Zona 5 Los Ríos Régimen Costa	
<b>REPRESENTANTE:</b>	Ing. Vanessa Prado Borja	
<b>DETALLE:</b>	492 kits pupitres tipo 1	
<b>CARACTERÍSTICAS:</b>	Silla larga del tubo de la pata 77cm espaldar largo del tubo 110 cm, mesa tipo 1 largo de tubo de la pata 62,5 cm, contorno de la mesa de 59cm adelante y 51,43cm atrás.	
<b>DEPARTAMENTO:</b>	Producción	
<b>EMPLEADOS:</b>		
<b>FECHA DE INICIO:</b>	01 de mayo de 2014	
<b>FECHA DE CULMINACIÓN:</b>	30 de mayo de 2014	
<b>APROBADO POR:</b>	<b>JEFE DE PRODUCCIÓN:</b>	

 <b>ORDEN DE TRABAJO</b>		
<b>N° DE ORDEN:</b>	002	
<b>CLIENTE:</b>	Coordinación Zonal de Educación Zona 5 Los Ríos Régimen Costa	
<b>REPRESENTANTE:</b>	Ing. Vanessa Prado Borja	
<b>DETALLE:</b>	478 kits pupitres tipo 2	
<b>CARACTERÍSTICAS:</b>	Silla larga del tubo de la pata 85cm espaldar largo del tubo 132 cm, mesa tipo 2 largo de tubo de pata 72 cm, contorno de la mesa de 59cm adelante y 51,43cm atrás.	
<b>DEPARTAMENTO:</b>		
<b>EMPLEADOS:</b>		
<b>FECHA DE INICIO:</b>	01 de mayo de 2014	
<b>FECHA DE CULMINACIÓN:</b>	30 de mayo de 2014	
<b>APROBADO POR:</b>	<b>JEFE DE PRODUCCIÓN:</b>	

**ORDEN DE TRABAJO**

<b>N° DE ORDEN:</b>	003	
<b>CLIENTE:</b>	Coordinación Zonal de Educación Zona 5 Los Ríos Régimen Costa	
<b>REPRESENTANTE:</b>	Ing. Vanessa Prado Borja	
<b>DETALLE:</b>	562 kits pupitres tipo 3	
<b>CARACTERÍSTICAS:</b>	Silla larga del tubo de la pata 94cm espaldar largo del tubo 149 cm, mesa tipo 3 largo de tubo de pata 50,5 cm, contorno de la mesa de 59cm adelante y 51,43cm atrás.	
<b>DEPARTAMENTO:</b>	Producción	
<b>EMPLEADOS:</b>		
<b>FECHA DE INICIO:</b>	01 de mayo de 2014	
<b>FECHA DE CULMINACIÓN:</b>	30 de mayo de 2014	
<b>APROBADO POR:</b>	<b>JEFE DE PRODUCCIÓN:</b>	

**ORDEN DE TRABAJO**

<b>N° DE ORDEN:</b>	004	
<b>CLIENTE:</b>	Coordinación Zonal de Educación Zona 5 Los Ríos Régimen Costa	
<b>REPRESENTANTE:</b>	Ing. Vanessa Prado Borja	
<b>DETALLE:</b>	368 kits pupitres tipo 4	
<b>CARACTERÍSTICAS:</b>	Silla larga del tubo de la pata 102,5cm espaldar largo del tubo 165cm, mesa tipo 4 largo de tubo de pata 58 cm, contorno de la mesa de 59cm adelante y 51,43cm atrás.	
<b>DEPARTAMENTO:</b>	Producción	
<b>EMPLEADOS:</b>		
<b>FECHA DE INICIO:</b>	01 de mayo de 2014	
<b>FECHA DE CULMINACIÓN:</b>	30 de mayo de 2014	
<b>APROBADO POR:</b>	<b>JEFE DE PRODUCCIÓN:</b>	

**3.5.1.2.4 Libro Diario**

<b>ASOCIACIÓN ANDESA</b>				
<b>LIBRO DIARIO</b>				
<b>AL 31 DE MAYO DEL 2014</b>				
<b>FOLIO 01</b>				
<b>31/04/2014</b>	<b>DETALLE</b>	<b>PARCIAL</b>	<b>DEBE</b>	<b>HABER</b>
	<b>-1-</b>			
1.1.1.1.	Caja		1400,00	
1.1.1.2.01	Bancos		7290,00	
1.1.1.3.01	Cooperativa		2657,00	
1.1.2.1.	Cuentas por Cobrar		4500,00	
1.2.3.01	Inventario Materiales		71406,21	
1.2.3.02	Inventario Repuestos		32,89	
1.2.3.03	Inventario Productos en Proceso		5045,25	
1.2.3.04	Inventario Productos Terminados		00,00	
1.2.1.01	Edificio de fabrica		45000,00	
1.2.2.01	Maquinaria y Equipo		75000,00	
1.2.3.01	Herramientas		890,00	
2.1.1.1.01	Cuentas por Pagar			24476,68
3.1.1.1.01	Capital			188744,67
	v/ Estado de Situación Inicial			
<b>01/05/2014</b>	<b>-2-</b>			
1.2.3.01	Inventario Materiales		41,88	
1.1.4.1	IVA Pagado		5,03	
1.1.1.1	a) Caja			44,98
2.1.2.3.01	Retención en la fuente por Pagar			0,42
2.1.2.2.01	IVA Retenido por Pagar			1,51
	v/ Compra de Materiales a Comercial "ELY", objeto de retención del 1% IRF y el 30% al IVA			
<b>01/05/2014</b>	<b>-3-</b>			
1.2.3.01	Inventario Materiales		9,82	
1.1.4.1	IVA pagado		1,18	
1.1.1.1.	a) Caja			10,55
2.1.2.3.01	Retención en la fuente por Pagar			0,10
2.1.2.2.01	IVA Retenido por Pagar			0,35
	v/ Compra a "HG" Materiales, objeto de retención del 1% IRF y el 30% al IVA			
	<b>PASAN</b>		<b>213279,25</b>	<b>213279,25</b>

**ASOCIACIÓN ANDESA**  
**LIBRO DIARIO**  
**AL 31 DE MAYO DEL 2014**

**FOLIO 02**

<b>01/04/2014</b>	<b>DETALLE</b>	<b>PARCIAL</b>	<b>DEBE</b>	<b>HABER</b>
	Vienen		213279,25	213279,25
<b>01/05/2014</b>	<b>-4-</b>			
1.2.3.01	Inventario Materiales		284,70	
1.1.4.1	IVA pagado		34,16	
1.1.1.1	a) Caja			305,77
2.1.2.3.01	Retención en la fuente por Pagar			2,85
2.1.2.2.01	IVA Retenido por Pagar			10,25
	v/ Compra de Materiales a "Moyolsa", se retiene el 1% IRF y el 30% al IVA			
<b>01/05/2014</b>	<b>-5-</b>			
1.2.3.01	Inventario Materiales		5780,50	
1.1.4.1	IVA pagado		693,66	
1.1.1.2.01	a) Bancos			6208,26
2.1.2.3.01	Retención en la fuente por Pagar			57,81
2.1.2.2.01	IVA Retenido por Pagar			208,10
	v/ Compra de Materiales a IPAC, objeto de retención del 1% IRF y el 30% al IVA			
<b>01/05/2014</b>	<b>-6-</b>			
1.2.3.01	Inventario Materiales		130,72	
1.1.4.1	IVA pagado		15,69	
1.1.1.1.	a) Caja			140,39
2.1.2.3.01	Retención en la fuente por Pagar			1,31
2.1.2.2.01	IVA Retenido por Pagar			4,71
	v/ Compra de Materiales Indirectos a Comercial "ELY" objeto de retención del 1% IRF y el 30% al IVA			
<b>01/05/2014</b>	<b>-7-</b>			
1.1.1.1.	Caja		20000,00	
2.1.1.2.01	Préstamos por Pagar Corto Plazo			20000,00
	v/ Préstamo al Señor Isidro Peña Socio			
<b>01/05/2014</b>	<b>-8-</b>			
1.1.1.1.	Caja		20000,00	
2.1.1.2.01	Préstamos por Pagar Corto Plazo			20000,00
	v/ Préstamo ala Señora Leticia Moreta Socia			
	<b>PASAN</b>		<b>260218,68</b>	<b>260218,68</b>

**ASOCIACIÓN ANDESA**  
**LIBRO DIARIO**  
**AL 31 DE MAYO DEL 2014**

**FOLIO 03**

	<b>VIENEN</b>		<b>260218,68</b>	<b>260218,68</b>
<b>01/05/2014</b>	<b>-9-</b>			
1.1.1.1.	Caja		20000,00	
2.1.1.2.01	Préstamos por Pagar Corto Plazo			20000,00
	v/ Préstamo al Señor Moreta Enrique Socio			
<b>02/05/2014</b>	<b>-10-</b>			
1.1.1.2.01	Bancos		60000,00	
1.1.1.1.	Caja			60000,00
	v/Deposita de los créditos en la cuenta N° 044060007741 de la Asociación			
<b>05/05/2014</b>	<b>-11-</b>			
1.2.3.03	Inventario Productos en Proceso		52670,12	
5.1.1.3.01	Costos Gen. de Fabric. Control		8750,85	
1.2.3.01	a) Inventario de Materiales			61403,91
1.2.3.02	Inventario Repuestos			17,06
	v/ Uso de Materiales en la Producción			
<b>17/05/2014</b>	<b>-12-</b>			
5.1.1.3.01	Costos Gen. de Fabric. Control		28,22	
1.1.1.1.	a) caja			28,22
	v/Pago de Energía Eléctrica			
<b>18/05/2014</b>	<b>-13-</b>			
5.1.1.3.01	Costos Gen. de Fabric. Control		168,75	
1.2.1.1.02	Depreciación Acum. Edificio			168,75
	V/Costo depreciación Edificio			
<b>18/05/2014</b>	<b>-14-</b>			
5.1.1.3.01	Costos Gen. de Fabric. Control		562,50	
1.2.2.02	Depreciación Acum. Maquinaria y Equipo			562,50
	v/Costo Depreciación Maquinaria			
<b>18/05/2014</b>	<b>-15-</b>			
6.1.1.1.14	Costos Gen. de Fabric. Control		13,35	
1.3.3.02	Depreciación Acum. Herramientas			13,35
	V/Costo depreciación herramientas			
	<b>PASAN</b>		<b>402412,47</b>	<b>402412,47</b>



**ASOCIACIÓN ANDESA**  
**LIBRO DIARIO**  
**AL 31 DE MAYO DEL 2014**

**FOLIO 04**

	<b>Vienen</b>		<b>402412,47</b>	<b>402412,47</b>
<b>21/05/2014</b>	<b>-16-</b>			
1.2.3.01	Inventario Materiales		5769,01	
1.1.4.1	IVA pagado		692,28	
1.1.1.2.01	a) Bancos			6195,92
2.1.2.3.01	Retención en la fuente por Pagar			57,69
2.1.2.2.01	IVA Retenido por Pagar			207,68
	v/ Compra de Materiales a "WESCO" objeto de retención del 1% IRF y el 30% al IVA			
<b>21/05/2014</b>	<b>-17-</b>			
1.2.2.01	Maquinaria		9418,96	
1.1.4.1	IVA pagado		1130,28	
1.1.1.2.01	a) Bancos			10115,96
2.1.2.3.01	Retención en la fuente por Pagar			94,19
2.1.2.2.01	IVA Retenido por Pagar			339,08
	v/ Compra de Maquinaria a "ECUAMA" objeto de retención del 1% IRF y el 30% al IVA			
<b>21/05/2014</b>	<b>-18-</b>			
1.2.3.01	Inventario Materiales		1190,00	
1.1.4.1	IVA pagado		142,80	
1.1.1.2.01	a) Bancos			1278,06
2.1.2.3.01	Retención en la fuente por Pagar			11,90
2.1.2.2.01	IVA Retenido por Pagar			42,84
	v/Compra de Materiales a "Grupo Galvano", objeto de retención del 1% IRF y el 30% al IVA			
<b>27/05/2014</b>	<b>-19-</b>			
1.2.3.01	Inventario Materiales		14237,55	
1.1.4.1	IVA pagado		1708,51	
1.1.1.2.01	a) Bancos			15291,13
2.1.2.3.01	Retención en la fuente por Pagar			142,38
2.1.2.2.01	IVA Retenido por Pagar			512,55
	v/ Compra de Materiales a "IPAC" objeto de retención del 1% IRF y el 30% al IVA			
	<b>PASAN</b>		<b>436701,86</b>	<b>436701,86</b>

**ASOCIACIÓN ANDESA**  
**LIBRO DIARIO**  
**AL 31 DE MAYO DEL 2014**

**FOLIO 05**

	<b>DETALLE</b>	<b>PARCIAL</b>	<b>DEBE</b>	<b>HABER</b>
<b>27/05/2014</b>	<b>VIENEN</b>		<b>436701,86</b>	<b>436701,86</b>
	<b>-20-</b>			
1.2.3.01	Inventario Materiales		2587,57	
1.1.4.1	IVA pagado		310,51	
1.1.1.2.01	a) Bancos			2779,05
2.1.2.3.01	Retención en la fuente por Pagar			25,88
2.1.2.2.01	IVA Retenido por Pagar			93,15
	v/ Compra de Materiales a IPAC objeto de retención del 1% IRF y el 30% al IVA			
<b>27/05/2014</b>	<b>-21-</b>			
1.2.3.01	Inventario Materiales		5,94	
1.1.4.1	IVA pagado		0,71	
1.1.1.2.01	a) Caja			6,38
2.1.2.3.01	Retención en la fuente por Pagar			0,06
2.1.2.2.01	IVA Retenido por Pagar			0,21
	v/ Compra de Materiales a Comercial "ELY" objeto de retención del 1% IRF y el 30% al IVA			
<b>28/05/2014</b>	<b>-22-</b>			
5.1.1.2	Nómina de Fábrica		11531,22	
5.1.1.2.04	Gasto Aporte Patronal-Trabajadores		1401,04	
2.1.1.3.03	a) Seguro Social por Pagar			2490,74
1.1.1.2.01	Bancos			10441,52
	v/Pago Nómina de fábrica			
<b>28/05/2014</b>	<b>-23-</b>			
1.2.3.03	Inventario Productos en Proceso		11504,00	
5.1.1.3.01	Costos Gen. de Fabric. Control		27,22	
5.1.1.2	a) Nómina de Fábrica			11531,22
	v/ Distribución de la Nómina de Fábrica			
<b>28/05/2014</b>	<b>-24-</b>			
1.1.1.2.01	Bancos		119675,50	
4.1.1.1.	a) Ventas			119675,50
	V/ venta del producto terminado 25 % estipulado en contrato firmado el 25 de abril			
	<b>PASAN</b>		<b>583745,57</b>	<b>583745,57</b>

**ASOCIACIÓN ANDESA**  
**LIBRO DIARIO**  
**AL 31 DE MAYO DEL 2014**

**FOLIO 06**

	<b>DETALLE</b>	<b>PARCIAL</b>	<b>DEBE</b>	<b>HABER</b>
	<b>VIENES</b>		<b>583745,57</b>	<b>583745,57</b>
<b>29/05/2014</b>	<b>-25-</b>			
5.1.1.3.04	Costo Productos Vendidos		80106,07	
1.2.3.03	a)Inventario Productos en Proceso			80106,07
	v/ El costo de los materiales vendidos Coordinación Zonal 5 los Ríos			
<b>29/05/2014</b>	<b>-26-</b>			
2.1.1.4.04	Gastos sueldos administrativos		2900,00	
2.1.1.4.05	Gasto Aporte Patronal-Personal		352,35	
2.1.1.3.03	a)Seguro Social por Pagar			626,40
1.1.1.2.01	Bancos			2625,95
	v/Pago sueldos administrativos			
<b>29/05/2014</b>	<b>-27-</b>			
1.2.3.03	Inventario Productos en Proceso		10886,70	
5.1.1.3.02	a) Costos Gen. de Fabric. Aplicados			10886,70
	V/según la tasa predeterminada			
<b>29/05/2014</b>	<b>-28-</b>			
5.1.1.3.02	Costos Gen. de Fabric. Aplicados		10886,70	
5.1.1.3.01	a) Costos Gen. de Fabric. Control			9550,89
5.1.1.3.03	Variación			1335,81
	v/ Cierre de Costos Generales Aplicados			
<b>29/05/2014</b>	<b>-29-</b>			
5.1.1.3.03	Variación		1335,81	
6.1.1.1.16	Costos productos Vendidos			1335,81
	v/ Cierre de la Variación			
<b>29/05/2014</b>	<b>-30-</b>			
4.1.1.1	Ventas		119675,50	
5.1.1.3.04	Costo de Productos Vendidos			78770,26
3.2.1.1.	Pérdida y Ganancia			40905,24
	v/Ganancia Bruta en Ventas			
<b>29/05/2014</b>	<b>-31-</b>			
	Pérdida y Ganancia		3252,35	
2.1.1.3.05	Gastos sueldos administrativos			2900,00
2.1.1.4.05	Gasto Aporte Patronal			352,35
	v/Cierre de Gastos de Administración			
	<b>PASAN</b>		<b>813141,04</b>	<b>813141,04</b>

**ASOCIACIÓN ANDESA**  
**LIBRO DIARIO**  
**AL 31 DE MAYO DEL 2014**

**FOLIO 07**

	<b>DETALLE</b>	<b>PARCIAL</b>	<b>DEBE</b>	<b>HABER</b>
	<b>VIENEN</b>		<b>813141,04</b>	<b>813141,04</b>
<b>29/05/2014</b>	<b>-36-</b>			
3.2.1.1.	Pérdida y Ganancia		36251,84	
3.2.1.1.02	Utilidad del Ejercicio			33802,07
2.1.1.3.04	15% Impuesto a la Renta			2449,78
	v/Utilidad del Ejercicio			
	<b>TOTAL</b>		<b>849392,89</b>	<b>849392,89</b>

### 3.5.1.2.5 Mayorización

**ASOCIACIÓN ANDESA**  
**LIBRO MAYOR**  
**AL 31 DE MAYO DEL 2014**

#### CUENTA: Caja

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
31/04/2014	Estado de Situac. Financ.	1	1.400,00		1.400,00	
01/05/2014	Compra Materiales	2		44,98	1355,02	
01/05/2014	Compra Materiales.	3		10,55	1344,47	
01/05/2014	Compra Materiales	4		305,77	1038,71	
01/05/2014	Compra Materiales.	6		140,39	898,31	
01/05/2014	Préstamo Socio	7	20000,00		20.898,31	
01/05/2014	Préstamo Socio	8	20000,00		40.898,31	
01/05/2014	Préstamo Socio	9	20000,00		60.898,31	
02/05/2014	Depósito	10		60000,00	898,31	
17/05/2014	Pago Energía Eléctrica	17		28,22	870,09	
27/05/2014	Compra Mater. Indirec.	21		6,38	863,71	
	<b>TOTAL</b>		<b>61400,00</b>	<b>60536,29</b>	<b>863,71</b>	

#### CUENTA : Bancos

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
31/04/2014	Estado de Situac. Financ.	1	7.290,00		7.290,00	
01/05/2014	Compra Mater. Directos	5		6208,26	1081,74	
02/05/2014	Depósito	10	60000,00		61081,74	
21/05/2014	Compra Mater. Directos	16		6195,92	54885,83	
21/05/2014	Compra Maquinaria	17		10115,96	44769,86	
21/05/2014	Compra Mater. Indirec.	18		1278,06	43491,80	
27/05/2014	Compra Mater. Directos	19		15291,13	28200,67	
27/05/2014	Compra Mater. Directos	20		2779,05	25421,62	
28/05/2014	Pago Nómina de fábrica	22		10441,52	14980,10	
28/05/2014	Venta OP.N°01,02,03,04	24	119675,50		134655,60	
29/05/2014	Pago Sueldos Administ.	26		2625,95	132029,65	
	<b>TOTAL</b>		<b>186965,50</b>	<b>54935,85</b>	<b>132029,65</b>	

#### CUENTA: Cooperativa San José

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
31/04/2014	Estado Situac. Financ.	1	2.657,00		2.657,00	
	<b>TOTAL</b>		<b>2.657,00</b>		<b>2657,00</b>	

**CUENTA: Cuentas por Cobrar**

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
31/04/2014	Estado de Situac. Financ.	1	4.500,00		4.500,00	
	<b>TOTAL</b>		<b>4.500,00</b>	<b>4500,00</b>		

**CUENTA: Inventario Materiales**

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
31/04/2014	Estado de Situac. Financ.	1	71406,21		71406,21	
01/05/2014	Compra Materiales	2	41,88		71448,09	
01/05/2014	Compra Materiales	3	9,82		71457,91	
01/05/2014	Compra Materiales	4	284,70		71742,61	
01/05/2014	Compra Materiales	5	130,72		71873,33	
01/05/2014	Compra Materiales	6	5780,50		77653,83	
05/05/2014	Uso de Materiales	11		61403,91	16249,92	
21/05/2014	Compra Materiales	16	1190,00		17439,92	
21/05/2014	Compra Materiales	18	5769,01		23208,93	
21/05/2014	Compra Materiales	19	5,94		23214,87	
27/05/2014	Compra Materiales	20	14237,55		37452,42	
27/05/2014	Compra Materiales	21	2587,57		40039,99	
	<b>TOTAL</b>		<b>101443,90</b>	<b>61403,91</b>	<b>40039,99</b>	

**CUENTA: Cooperativa San José**

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
31/04/2014	Estado de Situac. Financ.	1	2.657,00		2.657,00	
	<b>TOTAL</b>		<b>2.657,00</b>		<b>2657,00</b>	

**CUENTA: Inventario Repuestos**

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
31/04/2014	Estado de Situac. Financ.	1	32,89		32,89	
05/05/2014	Uso de Materiales			17,06	15,83	
	<b>TOTAL</b>		<b>32,89</b>	<b>17,06</b>	<b>15,83</b>	

**CUENTA: Inventario Productos en Proceso**

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
31/04/2014	Estado de Situac. Financ.	1	5.045,25		5.045,25	
05/05/2014	Uso de Materiales	11	52670,12		57715,37	
28/05/2014	Distribución de Nómina	23	11504,00		68822,57	
28/05/2014	Costo O.P 01,02,03,04	25		80106,07	10886,70	
29/05/2014	Costos GeneralesFabricación. Aplicados.	27	10886,70		0,00	
	<b>TOTAL</b>		<b>80106,07</b>	<b>80106,07</b>	<b>0,00</b>	

**CUENTA: Edificio de fábrica**

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
31/04/2014	Estado de Situac. Financ.	1	45000,00		45000,00	
	<b>TOTAL</b>		<b>45000,00</b>		<b>45000,00</b>	

**CUENTA : Maquinaria y Equipo**

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
31/04/2014	Estado de Situac. Financ.	1	75.000,00		75.000,00	
21/05/2014	Compra Maquinaria		9.418,96		84.418,96	
	<b>TOTAL</b>		<b>84.418,96</b>		<b>84418,96</b>	

**CUENTA : Herramientas**

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
31/04/2014	Estado de Situac. Financ.	1	890,00		890,00	
	<b>TOTAL</b>		<b>890,00</b>		<b>890,00</b>	

**CUENTA : Cuentas por Pagar**

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
31/04/2014	Estado de Situac. Financ.	1		24.476,68		24.476,68
	<b>TOTAL</b>			<b>24476,68</b>		<b>24.476,68</b>

**CUENTA: Préstamos Bancarios por Pagar**

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
01/05/2014	Moreta Leticia	1		20000,00		20.000,00
01/05/2014	Isidro Peña	1		20000,00		40.000,00
01/05/2014	Moreta Enrique	1		20000,00		60000,00
	<b>TOTAL</b>			<b>60000,00</b>		<b>60000,00</b>

**CUENTA: Capital**

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
31/04/2014	Estado de Situac. Financ	1		197.508,16		197.508,16
	<b>TOTAL</b>			<b>197.508,16</b>		<b>197.508,16</b>

**CUENTA: IVA Pagado**

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
01/05/2014	Compra Mater. Indirec.	2	5,03		5,03	
01/05/2014	Compra Mater. Indirec.	3	1,18		6,20	
01/05/2014	Compra Mater. Indirec.	4	34,16		40,37	
01/05/2014	Compra Mater. Indirec.	5	693,66		734,03	
01/05/2014	Compra Mater. Indirec.	6	15,69		749,71	



21/05/2014	Compra Mater. Direc.	16	692,28		1.442,00	
21/05/2014	Compra Maquinaria	17	1130,28		2.572,27	
21/05/2014	Compra Mater Indirec.	18	142,80		2.715,07	
27/05/2014	Compra Mater. Direc.	19	1708,51		4.423,58	
27/05/2014	Compra Mater. Direc.	20	310,51		4.734,09	
27/05/2014	Compra Mater. Indirec.	21	0,71		4.734,80	
	<b>TOTAL</b>		<b>4734,80</b>		<b>4734,80</b>	

**CUENTA: Costos Generales de fabricación Control**

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
05/05/2014	Uso de Materiales	11	8750,85		8750,85	
17/05/2014	Pago Energía Eléctrica	12	28,22		8779,07	
18/05/2014	Gasto Deprec. Edificio.	13	168,75		8947,82	
18/05/2014	Gasto Deprec. Maquinaria y Equipo.	14	562,50		9510,32	
18/05/2014	Gasto Deprec. Herram.	15	13,35		9523,67	
29/05/2014	Distrib. Nomina	27	27,22		9550,89	
29/05/2014	Cierre Costos Gen. Fabric.	28		9550,89	0,00	
	<b>TOTAL</b>		<b>9550,89</b>	<b>9550,89</b>	<b>0,00</b>	

**CUENTA: Ventas**

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
27/05/2014	Venta O.P. 01,02,03,04	24		119675,50		119675,50
29/05/2014	Ganan. Bruta en Ventas	30	119675,50			0,00
	<b>TOTAL</b>		<b>119675,50</b>	<b>119675,50</b>		<b>0,00</b>

**CUENTA: Costos Productos Vendidos**

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
27/05/2014	Costo O.P. 01,02,03,04	25	80106,07		80106,07	
29/05/2014	Cierre de la Variación	29		1335,81	78770,26	
29/05/2014	Ganan. Bruta en Ventas	30		78770,26	0,00	
	<b>TOTAL</b>		<b>80106,07</b>	<b>80106,07</b>	<b>0,00</b>	

**CUENTA: Nómina de Fábrica**

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
28/05/2014	Pago Nómina de Fábrica	22	11531,22		11531,22	
28/05/2014	Distribución de Nómina	23		11531,22	0,00	
	<b>TOTAL</b>		<b>11531,22</b>	<b>11531,22</b>	<b>0,00</b>	

**CUENTA; Gasto Aporte Patronal Trabajadores**

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
28/05/2014	Pago Nómina de Fábrica	24	1401,04		1401,04	
28/05/2014	Ajuste	25		1401,04	0,00	
	<b>TOTAL</b>		<b>1401,04</b>	<b>1401,04</b>	<b>0,00</b>	

**CUENTA; Gasto Aporte Patronal - administrativo**

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	HABER	DEBE	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
28/05/2014	Pago Sueldos Administración.	29	352,35		352,35	
28/05/2014	Ajuste			352,35	0,00	
	<b>TOTAL</b>		<b>352,35</b>	<b>352,35</b>	<b>0,00</b>	

**CUENTA: Seguro Social por Pagar**

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
28/05/2014	Pago Nómina de Fábrica	24		2490,74		2490,74
28/05/2014	Pago Sueldos Administración	29		626,40		3117,14
	<b>TOTAL</b>			<b>3117,14</b>		<b>3117,14</b>

**CUENTA: Retención en la Fuente por Pagar**

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
01/05/2014	Compra Mater. Indirec.	2		0,42		0,42
01/05/2014	Compra Mater. Indirec.	3		0,10		0,52
01/05/2014	Compra Mater. Indirec.	4		2,85		3,36
01/05/2014	Compra Mater. Indirec.	5		57,81		61,17
15/05/2014	Compra Mater. Indirec.	6		1,31		62,48
21/05/2014	Compra Mater. Direc.	10		57,69		120,45
21/05/2014	Compra Maquinaria	17		94,19		214,64
21/05/2014	Compra Mater. Indirec.	18		11,90		226,54
27/05/2014	Compra Mater. Direc.	19		142,38		368,91
27/05/2014	Compra Mater. Direc.	20		25,88		394,79
27/05/2014	Compra Mater. Indirec	21		0,06		394,85
	<b>TOTAL</b>			<b>394,57</b>		<b>394,57</b>

**CUENTA: IVA Retenido por Pagar**

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
01/05/2014	Compra Mater. Indirec.	2		1,51		1,51
01/05/2014	Compra Mater. Indirec.	3		0,35		1,86
01/05/2014	Compra Mater. Indirec.	4		10,25		12,11
01/05/2014	Compra Mater. Indirec.	5		208,10		220,21
01/05/2014	Compra Mater. Indirec.	6		4,71		224,91
21/05/2014	Compra Mater. Direc.	16		207,68		432,60
21/05/2014	Compra Maquinaria	17		339,08		771,68
21/05/2014	Compra Mater. Indirec.	18		42,84		814,52
27/05/2014	Compra Mater. Direc.	19		512,55		1327,07
27/05/2014	Compra Mater. Direc.	20		93,15		1420,23
27/05/2014	Compra Mater. Indirec.	21		0,21		1420,44
	<b>TOTAL</b>			<b>1420,44</b>		<b>1420,44</b>

**CUENTA: Depreciación Acumulada edificio de fábrica**

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
18/05/2014	Gasto Depreciación Acumulada Edificio	13		168,75		168,75
	<b>TOTAL</b>			<b>168,75</b>		<b>168,75</b>

**CUENTA: Depreciación Maquinaria y Equipo**

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
18/05/2014	Gasto Depreciación Acumulada Maquinaria y Equipo.	14		562,50		526,50
	<b>TOTAL</b>			<b>562,50</b>		<b>526,50</b>

**CUENTA: Depreciación Acumulada Herramientas**

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
18/05/214	Gasto Deprec. Acum. Herramientas	1		13,35		13,35
	<b>TOTAL</b>			<b>13,35</b>		<b>13,35</b>

**CUENTA: Gastos Sueldos Administrativos**

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
28/05/2014	Pago Sueldos Administración	29	2900,00		2900,00	
29/05/2014	Cierre Gastos de Administración	31		2900,00		0,00
	<b>TOTAL</b>		<b>2900,00</b>	<b>2900,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>

**CUENTA: Variación**

FECHA	DESCRIPCIÓN	REF	DEBE	HABER	SALDOS	
					DEUDOR	ACREEDOR
29/05/2014	Cierre Costos Generales de Fabricación Aplicados	28		1335,81		1335,81
29/05/2014	Cierre de la Variación	29	1335,81		1335,81	0,00
	<b>TOTAL</b>		<b>1335,81</b>	<b>1335,81</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>

### 3.5.1.3 Materia Prima Directa

#### 3.5.1.3.1 Tarjetas Kárdex

#### TARJETAS KÁRDEX

**MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR**

**Artículo: Tubería Estructural Redonda 1" x1.50x6000mm**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
31/04/2014	Inventario Inicial							525	5,88	3087,00
01/05/2014	Compra	84	5,88	493,92				84	5,88	493,92
05/05/2014	Orden de Requisición N° 1				296	5,88	1740,48	229	5,88	1346,52
05/05/2014	Orden de Requisición N° 2				229	5,88	1346,52			
05/05/2014	Orden de Requisición N° 2				53	5,88	311,64	31	5,88	182,28
								31	5,88	182,28
27/05/2014	Compra	1073	5,88	6309,24				1073	5,88	6309,24

#### TARJETAS KÁRDEX

**MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR**

**Artículo: Tubería Estructural Redonda 1 1/4" X1.50x6000mm**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
31/04/2014	Inventario Inicial							420	7,47	3137,40
01/05/2014	Compra	450	7,47	3361,50				450	7,47	3361,50
05/05/2014	Orden de Requisición N°3				264	7,47	1972,08	156	7,47	1165,32
05/05/2014	Orden de Requisición N°4				156	7,47	1165,32			
05/05/2014	Orden de Requisición N°4				100	7,47	747,00	350	7,47	2614,50

**TARJETAS KÁRDEX**

**MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR**

**Artículo: Tubería Estructural Rectangular 20X40”X1.50x6000mm**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
31/04/2014	Inventario Inicial							952	9,35	8901,20
01/05/2014	Compra	280	9,35	2618,00				280	9,35	2618,00
05/05/2014	Orden de Requisición N°1				286	9,35	2674,10	666	9,35	6227,10
05/05/2014	Orden de Requisición N°2				276	9,35	2580,60	390	9,35	3646,50
05/05/2014	Orden de Requisición N°3				336	9,35	3141,60	54	9,35	504,90
05/05/2014	Orden de Requisición N°4				54	9,35	504,90			
	Orden de Requisición N°4				258	9,35	2412,30	22	9,35	205,70
								22	9,35	205,70
27/05/2014	Compra	310	9,35	2898,50				310	9,35	2898,50

**TARJETAS KÁRDEX**

**MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR**

**Artículo: Tubería Estructural Redonda 7/8” x1.50x6000mm**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
31/04/2014	Inventario inicial							1200	5,30	6360,00
05/05/2014	Orden de Requisición N° 1				268	5,30	1420,40	932	5,30	4939,60
05/05/2014	Orden de Requisición N° 2				254	5,30	1346,20	678	5,30	3593,40
05/05/2014	Orden de Requisición N° 3				328	5,30	1738,40	350	5,30	1855,00
05/05/2014	Orden de Requisición N° 4				250	5,30	1325,00	100	5,30	530,00
								100	5,30	530,00
29/05/2014	Compra	250	5,30	1325				250	5,30	1325,00

**TARJETAS KÁRDEX**

**MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR**

**Artículo: Tool 1.400,45 120x240**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
31/04/1014	Inventario Inicial							600	22,04	13224,00
05/05/2014	Orden de Requisición N° 1				124	22,04	2732,96	476	22,04	10491,04
05/05/2014	Orden de Requisición N° 2				121	22,04	2666,84	355	22,04	7824,20
05/05/2014	Orden de Requisición N° 3				138	22,04	3041,52	217	22,04	4782,68
05/05/2014	Orden de Requisición N°4				122	22,04	2688,88	95	22,04	2093,80
								95	22,04	2093,80
27/05/2014	Compra	250	22,04	5510,00				250	22,04	5510,00

**TARJETAS KÁRDEX**

**MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR**

**Artículo: Tableros marinos 1220 x 2440 x 12mm**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
31/04/2014	Inventario Inicial							420	53,22	22352,40
05/05/2014	Orden de Requisición N°1				56	53,22	2767,44	364	53,22	19372,08
05/05/2014	Orden de Requisición N° 2				52	53,22	2980,32	312	53,22	16604,64
05/05/2014	Orden de Requisición N° 3				68	53,22	2873,88	244	53,22	12985,68
05/05/2014	Orden de Requisición N° 4				48	53,22	2554,56	196	53,22	10431,12
								196	53,22	10431,12



**TARJETAS KÁRDEX**

**MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR**

**Artículo: Tableros marinos 1220 x 2440 x 5,2mm**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
31/04/2014	Inventario Inicial							520	19,23	9999,60
05/05/2014	Orden de Requisición N° 1				68	19,23	1307,64	452	19,23	8691,96
05/05/2014	Orden de Requisición N° 2				64	19,23	1230,72	388	19,23	7461,24
05/05/2014	Orden de Requisición N° 3				76	19,23	1461,48	312	19,23	5999,76
05/05/2014	Orden de Requisición N° 4				62	19,23	1192,26	250	19,23	4807,50
								250	19,23	4807,50

**TARJETAS KÁRDEX**

**MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR**

**Artículo: Platina**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
31/04/2014	Inventario Inicial							13000	0,04	200,00
05/05/2014	Orden de Requisición N° 1				2982	0,04	119,28	2018	0,04	80,72
05/05/2014	Orden de N° Requisición 2				2878	0,04	80,72	7140	0,04	285,60
05/05/2014	Orden de Requisición N° 3				3793	0,04	151,72	3347	0,04	133,88
05/05/2014	Orden de Requisición N° 4				2508	0,04	100,32	839	0,04	33,56
								839	0,04	33,56

**TARJETAS KÁRDEX**  
**MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR**

**Artículo: Disco de corte 14”**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
31/04/2014	Inventario inicial							10	5,98	59,82
01/04/2014	Compra	7	5,98	41,87				7	5,98	41,87
05/05/2014	Orden de Requisición N° 1				4	5,98	23,93	6	5,98	47,86
05/05/2014	Orden de Requisición N° 2				4	5,98	23,93	2	5,98	35,89
05/05/2014	Orden de Requisición N° 3				2	5,98	11,96			
	Orden de Requisición N°3				2	5,98	11,96	5	5,98	29,91
05/05/2014	Orden de Requisición N° 4				4	5,98	23,93	1	5,98	5,98
								1	5,98	5,98

**TARJETAS KÁRDEX**  
**MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR**

**Artículo: Disco de corte Norton**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
01/05/2014	Compra	19	6,88	130,72				19	6,88	130,72
05/05/2014	Orden de Requisición N° 1				2	6,88	5,982	17	6,88	116,96
05/05/2014	Orden de Requisición N° 2				2	6,88	13,76	15	6,88	103,20
05/05/2014	Orden de Requisición N° 3				2	6,88	13,76	13	6,88	89,44
05/05/2014	Orden de Requisición N°4				2	6,88	13,76	11	6,88	75,68
								11	6,88	75,68

**TARJETAS KÁRDEX**  
**MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR**

**Artículo: Disco de corte fino**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
31/04/2014	Inventario inicial							14	1,56	21,84
05/05/2014	Orden de Requisición N° 1				3	1,56	4,68	11	1,56	17,16
05/05/2014	Orden de Requisición N° 2				3	1,56	4,68	8	1,56	12,48
05/05/2014	Orden de Requisición N° 3				4	1,56	6,24	4	1,56	6,24
05/05/2014	Orden de Requisición N° 4				2	1,56	3,12	2	1,56	3,12

**TARJETAS KÁRDEX**  
**MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR**

**Artículo: (Cajas ) Alambre de Soldar Mil**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
31/04/2014	Inventario Inicial							40	31,25	1250,00
05/05/2014	Orden de Requisición N° 1				10	31,25	312,50	30	31,25	937,50
05/05/2014	Orden de Requisición N° 2				10	31,25	312,50	20	31,25	625,00
05/05/2014	Orden de Requisición N° 3				10	31,25	312,50	10	31,25	312,50
05/05/2014	Orden de Requisición N°4				9	31,25	281,25	1	31,25	31,25

**TARJETAS KÁRDEX****MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR****Artículo: Kilos p/p Hibr. Azul Turquí Tex.**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
21/05/2014	Compra	250	5,48	1370,25				250	5,48	1370,25
22/05/2014	Orden de Requisición N° 1				212	5,48	1161,972	38	5,48	208,278

**TARJETAS KÁRDEX****MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR****Artículo: Kilos p/p Hibr. Verde Espina Tex.**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
21/05/2014	Compra	250	6,30	1575				250	6,30	1575
22/05/2014	Orden de Requisición N°2				208	6,30	1310,4	42	6,30	264,6

**TARJETAS KÁRDEX****MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR****Artículo: Kilos p/p Hibr. Azul Brillante Tex.**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
21/05/2014	Compra	250	5,75	1437,75				250	5,75	1437,75
22/05/2014	Orden de Producción N° 3				226	5,75	1299,73	24	5,75	138,02

**TARJETAS KÁRDEX**

**MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR**

**Artículo: Kilos p/p Hibr. Naranja. Tex**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
21/05/2014	Compra	250	5,54	1387,75				250	5,55	1386,00
22/05/2014	Orden de Requisición N° 4				224	5,55	1243,42	26	5,55	1144,14

**TARJETAS KÁRDEX**

**MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR**

**Artículo: Fosfato Manual 3en 1.**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT	P.U	VALOR	CANT	P.U	VALOR	CANT	P.U.	VALOR
31/04/2014	Inventario Inicial							50	1,70	85,00
21/05/2014	Compra	400	1,70	680,00				400	1,70	680,00
21/05/2014	Orden de Requisición N° 1				50	1,70	85,00			
					55	1,70	93,50	345	1,70	586,50
21/05/2014	Orden de Requisición N° 2				102	1,70	173,40	243	1,70	413,10
21/05/2014	Orden de Requisición N° 3				112	1,70	190,40	131	1,70	222,70
21/05/2014	Orden de Requisición N° 4				108	1,70	183,60	23	1,70	39,10
								23	1,70	39,10

**TARJETAS KÁRDEX****MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR****Artículo: Tornillo de una Pulgada**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
31/04/2014	Inventario Inicial							20000	0,06	1200,00
05/05/2014	Orden de Requisición N° 1				1968	0,06	118,08	18032	0,06	1081,92
05/05/2014	Orden de Requisición N° 2				1912	0,06	114,72	16120	0,06	967,2
05/05/2014	Orden de Requisición N° 3				2248	0,06	134,88	13872	0,06	832,32
05/05/2014	Orden de Requisición N° 4				1472	0,06	88,32	12400	0,06	744,00
								12400	0,06	744,00

**TARJETAS KÁRDEX****MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR****Artículo: Tornillo de una Pulgada y Media**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT,	P.U.	VALOR	CANT,	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
31/04/2014	Inventario Inicial							10000	0,07	700,00
05/05/2014	Orden de Requisición N° 1				984	0,07	68,88	9016	0,07	631,12
05/05/2014	Orden de Requisición N° 2				956	0,07	66,92	8060	0,07	564,20
05/05/2014	Orden de Requisición N° 3				1124	0,07	78,68	6936	0,07	485,52
05/05/2014	Orden de Requisición N° 4				736	0,07	51,52	6200	0,07	434,00
								6200	0,07	434,00

**TARJETAS KÁRDEX**

**MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR**

**Artículo: Guante Operador**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
31/04/2014	Inventario Inicial							45	2,20	99,00
01/05/2014	Compra	40	2,20	88,00				40	2,20	88,00
05/05/2014	Orden de Requisición N° 1				11	2,20	24,20	34	2,20	74,80
05/05/2014	Orden de Requisición N° 2				10	2,20	22,00	24	2,20	52,80
05/05/2014	Orden de Requisición N° 3				12	2,20	26,40	12	2,20	26,40
05/05/2014	Orden de Requisición N° 4				8	2,20	17,60	4	2,20	8,80

**TARJETAS KÁRDEX**

**MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR**

**Artículo: Guante Largo Sencillo**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
31/04/2014	Inventario Inicial							25	2,30	57,50
01/05/2014	Compra	12	2,30	27,60				12	2,30	27,60
05/05/2014	Orden de Requisición N° 1				5	2,30	11,50	20	2,30	46,00
05/05/2014	Orden de Requisición N° 2				4	2,30	9,20	16	2,30	36,80
05/05/2014	Orden de Requisición N° 3				6	2,30	13,80	10	2,30	23,00
05/05/2014	Orden de Requisición N° 4				3	2,30	6,90	7	2,30	16,10

**TARJETAS KÁRDEX**  
**MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR**

**Artículo: Guante Argonero**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
31/04/2014	Inventario Inicial							10	3,50	35,00
01/05/2014	Compra	5	3,50	17,50				5	3,50	17,50
05/05/2014	Orden de Requisición N° 1				2	3,50	7,00	8	3,50	28,00
05/05/2014	Orden de Requisición N° 2				2	3,50	7,00	6	3,50	21,00
05/05/2014	Orden de Requisición N° 3				3	3,50	10,50	3	3,50	10,50
05/05/2014	Orden de Requisición N° 4				2	3,50	7,00	1	3,50	3,50

**TARJETAS KÁRDEX**  
**MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR**

**Artículo: Guante API**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
31/04/2014	Inventario Inicial							16	8,20	131,20
01/05/2014	Compra	5	8,20	41,00				5	8,20	41,00
05/05/2014	Orden de Requisición N° 1				3	8,20	24,60	14	8,20	114,80
05/05/2014	Orden de Requisición N° 2				3	8,20	24,60	12	8,20	98,40
05/05/2014	Orden de Requisición N° 3				4	8,20	32,80	9	8,20	73,80
05/05/2014	Orden de Requisición N° 4				2	8,20	16,40	7	8,20	57,40



**TARJETAS KÁRDEX**

**MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR**

**Artículo: Mascarillas con Respirador Kimberly Clark**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
31/04/2014	Inventario Inicial							24	2,10	50,40
01/05/2014	Compra	16	2,20	35,20				16	2,20	35,20
05/05/2014	Orden de Requisición N° 1				5	2,10	10,50	19	2,10	39,90
05/05/2014	Orden de Requisición N° 2				5	2,10	10,50	14	2,10	29,40
05/05/2014	Orden de Requisición N° 3				5	2,10	10,50	9	2,10	18,90
05/05/2014	Orden de Requisición N° 4				5	2,10	10,50	4	2,10	8,40

**TARJETAS KÁRDEX**

**MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR**

**Artículo: Delantales de Cuero**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
31/04/2014	Inventario Inicial							13	3,70	48,10
01/05/2014	Compra	5	3,70	18,50				5	3,70	18,50
05/05/2014	Orden de Requisición N° 1				2	3,70	7,40	11	3,70	40,70
05/05/2014	Orden de Requisición N° 2				2	3,70	7,40	9	3,70	33,30
05/01/2014	Orden de Requisición N° 3				2	3,70	7,40	7	3,70	25,90
05/05/2014	Orden de Requisición N° 4				2	3,70	7,40	5	3,70	18,50

**TARJETAS KÁRDEX**  
**MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR**

**Artículo: Capucha Jean**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
31/04/2014	Inventario Inicial							15	2,40	36,00
01/05/2014	Compra	10	2,40	24,00				10	2,40	24,00
05/05/2014	Orden de Requisición N° 1				3	2,40	7,20	12	2,40	28,80
05/05/2014	Orden de Requisición N° 2				3	2,40	7,20	9	2,40	21,60
05/01/2014	Orden de Requisición N° 3				3	2,40	7,20	6	2,40	14,40
05/05/2014	Orden de Requisición N° 4				3	2,40	7,20	3	2,40	7,20

**TARJETAS KÁRDEX**  
**MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR**

**Artículo: Mandil Gabardina**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
01/05/2014	Compra							2	16,00	32,00
05/05/2014	Orden de Requisición N° 1				1	16,00	16,00	1	16,00	16,00
05/05/2014	Orden de Requisición N° 2				1	16,00	16,00			

**TARJETAS KÁRDEX**  
**MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR**

**Artículo: Delantal Jean**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR	CANT.	P.U.	VALOR
01/05/2014	Compra							1	2,50	2,50
05/05/2014	Orden de Requisición N° 3				1	2,50	2,50	0	0,00	0,00

**TARJETAS KÁRDEX****MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR****Artículo: Pernos para dobladora de Tool**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT	P.U.	VALOR	CANT	P.U.	VALOR	CANT	P.U.	VALOR
31/04/2014	Inventario Inicial							9	0,92	8,28
05/05/2014	Orden de Requisición N°1				8	0,92	7,36	1	0,92	0,92

**TARJETAS KÁRDEX****MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR****Artículo: Regatones**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT	P.U.	VALOR	CANT	P.U.	VALOR	CANT	P.U.	VALOR
31/04/2014	Inventario Inicial							10	0,35	3,5
05/05/2014	Orden de Requisición N°1				8	0,35	2,8	2	0,35	0,7

**TARJETAS KÁRDEX****MÉTODO: FIFO PRIMERAS EN ENTRAR, PRIMERAS EN SALIR****Artículo: Pernos para Esmeriles**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANT	P.U.	VALOR	CANT	P.U.	VALOR	CANT	P.U.	VALOR
31/04/2014	Inventario Inicial							8	1,16	9,28
05/05/2014	Orden de Requisición N°1				6	1,16	6,96	2	1,16	2,32

### 3.5.1.3.2 Requisición de Materiales

<b>REQUISICIÓN DE MATERIALES</b>			
Fecha: 05 de Mayo del 2014N°: 1		O.P. N°:001	
MATERIALES DIRECTOS			
DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	COSTO	
		UNITARIO	TOTAL
<b>MATERIALES</b>			
Tubería Redonda 1"x1.50x6000mm	296	5,88	1611,12
Tubería Rectangular 20x40x1.50x6000mm	286	9,35	2674,10
Tubería Estructural 7/8x 1.50x6000mm	268	5,30	1420,40
Tool hg 1,400,45 120x240	124	22,04	2732,96
Tableros marinos 1220 x 2440 x 5,2 mm	68	19,23	1307,64
Tableros marinos 1220 x 2440 x 12 mm	56	53,22	2980,32
<b>TOTAL</b>			<b>12855,90</b>
<b>Aprobado por : Isidro Peña</b>		<b>Fecha: Entrega</b>	
<b>Recibido por : Jesús Espinoza</b>			

<b>REQUISICIÓN DE MATERIALES</b>			
Fecha: 05 de Mayo del 2014		N°: 2	
O.P. N°:002			
MATERIALES DIRECTOS			
DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	COSTO	
		UNITARIO	TOTAL
<b>MATERIALES</b>			
Tubería Redonda 1"x1.50x6000mm	282	5,88	1658,16
Tubería Rectangular 20x40x1.50x6000mm	276	9,35	2580,60
Tubería Estructural 7/8x 1.50x6000mm	254	5,30	1346,20
Tool hg 1,400,45 120x240	121	22,04	2666,84
Tableros marinos 1220 x 2440 x 5,2 mm	64	19,23	1230,72
Tableros marinos 1220 x 2440 x 12 mm	52	53,22	2767,44
<b>TOTAL</b>			<b>12249,96</b>
<b>Aprobado por : Isidro Peña</b>		<b>Fecha: Entrega</b>	
<b>Recibido por : Jesús Espinoza</b>			

<b>REQUISICIÓN DE MATERIALES</b>			
Fecha: 05 de Mayo del 2014		N°: 3	
		O.P. N°:003	
MATERIALES DIRECTOS			
DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	COSTO	
		UNITARIO	TOTAL
<b>MATERIALES</b>			
Tubería Redonda 1 1/4"x1.50x600 mm	264	7,47	1972,08
Tubería Rectangular 20x40x1.50x6000mm	336	9,35	3141,60
Tubería Estructural 7/8x 1.50x6000mm	328	5,30	1738,40
Tool hg 1,400,45 120x240	138	22,04	3041,52
Tableros marinos 1220 x 2440 x 5,2 mm	76	19,23	1461,48
Tableros marinos 1220 x 2440 x 12 mm	68	53,22	3618,96
<b>TOTAL</b>			<b>14974,04</b>
<b>Aprobado por : Isidro Peña</b>		<b>Fecha: Entrega</b>	
<b>Recibido por : Jesús Espinoza</b>			

<b>REQUISICIÓN DE MATERIALES</b>			
Fecha: 05 de Mayo del 2014		N°: 4	
		O.P. N°:004	
MATERIALES DIRECTOS			
DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	COSTO	
		UNITARIO	TOTAL
<b>MATERIALES</b>			
Tubería Redonda 1 1/4"x1.50x600 mm	256	7,47	1912,32
Tubería Rectangular 20x40x1.50x6000mm	312	9,35	2917,20
Tubería Estructural 7/8x 1.50x6000mm	250	5,3	1325,00
Tool hg 1,400,45 120x240	122	22,04	2688,88
Tableros Marinos 1220 x 2440 x 5,2 mm	62	19,23	1192,26
Tableros Marinos 1220 x 2440 x 12 mm	48	53,22	2554,56
<b>TOTAL</b>			<b>12590,22</b>
<b>Aprobado por : Isidro Peña</b>		<b>Fecha: Entrega</b>	
<b>Recibido por : Jesús Espinoza</b>			

**REQUISICIÓN DE MATERIALES**

Fecha: 05 de Mayo del 2014

N°: 5

O.P. N°:001

**MATERIALES INDIRECTOS**

DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	COSTO	
		UNITARIO	TOTAL
<b>MATERIALES INDIRECTOS</b>			
Platina	2982	0,04	119,28
Discos corte 14"	4	5,98	23,92
Discos Norton Fino 7"	3	1,56	4,68
Discos Norton 10"	2	6,88	13,76
Alambre de soldar mil	10	31,25	212,50
Kilos p/p hibr. Azul Turquí Tex.	212	5,48	1161,76
Fosfato manual 3en 1	105	1,70	178,50
Tornillo de una pulgada	1968	0,06	118,08
Tornillo de una pulgada y media	984	0,07	68,88
Guante Operador	11	2,20	24,20
Guante Largo Sencillo	5	2,30	11,50
Guante Api	3	8,20	24,60
Guante Argonero	2	3,50	7,00
Mascarillas	5	2,10	10,50
Delantal de Cuero	2	3,70	7,40
Capuchas Jean	3	2,40	7,20
Mandiles	1	16,00	16,00
Delantales Jean	1	2,50	2,50
<b>TOTAL</b>			<b>2112,26</b>
<b>Aprobado por : Isidro Peña</b>		<b>Fecha: Entrega</b>	
<b>Recibido por : Jesús Espinoza</b>			

**REQUISICIÓN DE MATERIALES**

Fecha: 05 de Mayo del 2014

N°: 6

O.P. N°:02

**MATERIALES INDIRECTOS**

DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	COSTO	
		UNITARIO	TOTAL
<b>MATERIALES INDIRECTOS</b>			
Platina	2878	0,04	115,12
Discos Corte 14"	4	5,98	23,92
Discos Norton Fino 7"	3	1,56	4,68
Discos Norton 10"	2	6,88	13,76
Alambre de soldar mil	10	31,25	312,50
Kilos P/P Hibr. Verde Espinaca Text.	208	6,30	1310,40
Fosfato manual 3en 1	102	1,70	173,40
Tornillo de una pulgada	1912	0,06	114,72
Tornillo de una pulgada y media	956	0,07	66,92
Guante Operador	10	2,20	22,00
Guante Largo Sencillo	4	2,30	9,20
Guante Api	3	8,20	24,60
Guante Argonero	2	3,50	7,00
Mascarillas	5	2,10	10,50
Delantal de Cuero	2	3,70	7,40
Capuchas Jean	3	2,40	7,20
Mandiles	1	16	16,00
<b>TOTAL</b>			<b>2239,32</b>
<b>Aprobado por : Isidro Peña</b>		<b>Fecha: Entrega</b>	
<b>Recibido por : Jesús Espinoza</b>			

**Requisición de materiales**

Fecha: 05 de Mayo del 2014

N°: 7

O.P. N°:03

**MATERIALES INDIRECTOS**

DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	COSTO	
		UNITARIO	TOTAL
<b>MATERIALES INDIRECTOS</b>			
Platina	3793	0,04	151,72
Discos Corte 14"	4	5,98	23,92
Discos Norton Fino /"	4	1,56	6,24
Discos Norton Fi 10"	2	6,88	13,76
Alambre de soldar mil	9	31,25	312,50
Kilos p/p Hibr. Azul Brillante. Text.	226	5,75	1299,50
Fosfato manual 3en 1	112	1,70	190,40
Tornillo de una pulgada	2248	0,06	134,88
Tornillo de una pulgada y media	1124	0,07	78,68
Guante Operador	12	2,20	26,40
Guante Largo Sencillo	6	2,30	13,80
Guante Api	4	8,20	32,80
Guante Argonero	3	3,50	10,50
Mascarillas	5	2,10	10,50
Delantal de Cuero	2	3,70	7,40
Capuchas Jean	3	2,40	7,20
<b>TOTAL</b>			<b>2320,20</b>
<b>Aprobado por : Isidro Peña</b>		<b>Fecha: Entrega</b>	
<b>Recibido por : Jesús Espinoza</b>			



<b>REQUISICIÓN DE MATERIALES</b>			
Fecha: 03 de Mayo del 2014 N°: 8		O.P. N°:04	
<b>MATERIALES INDIRECTOS</b>			
DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	COSTO	
		UNITARIO	TOTAL
<b>MATERIALES INDIRECTOS</b>			
Platina	2508	0,04	100,32
Discos Norton 14"	4	5,98	23,92
Discos Norton Fino 7"	2	1,56	3,12
Discos Norton 10"	2	6,88	13,76
Alambre de soldar mil	9	31,25	281,25
Kilos p/p Hibr. Naranja Text.	224	5,54	1243,20
Fosfato manual 3en 1	108	1,70	183,60
Tornillo de una pulgada	1472	0,06	88,32
Tornillo de una pulgada y media	736	0,07	51,52
Guante Operador	8	2,20	17,60
Guante Largo Sencillo	3	2,30	6,90
Guante Api	2	8,20	16,40
Guante Argonero	2	3,50	7,00
Mascarillas	5	2,10	10,50
Delantal de Cuero	2	3,70	7,40
Capuchas Jean	3	2,40	7,20
<b>TOTAL</b>			<b>2062,01</b>
<b>Aprobado por : Isidro Peña</b>		<b>Fecha: Entrega</b>	
<b>Recibido por : Jesús Espinoza</b>			

<b>REQUISICIÓN DE MATERIALES</b>			
Fecha: 04 de Mayo del 2014 N°: 9		O.P. N°:01	
<b>REPUESTOS</b>			
DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	COSTO	
		UNITARIO	TOTAL
<b>REPUESTOS</b>			
Pernos para Dobladora	8	0,92	7,36
Regatones	6	1,15	6,90
Pernos para Esmeriles	8	0,35	2,80
<b>TOTAL</b>			<b>17,06</b>
<b>Aprobado por : Isidro Peña</b>		<b>Fecha: Entrega</b>	
<b>Recibido por : Jesús Espinoza</b>			

### 3.5.1.4 Mano De Obra Directa

#### 3.5.1.4.1 Tarjeta de Tiempo

TARJETA DE TIEMPO							
NOMBRE: Armijo Miguel				CÓDIGO: 001			
MES: Mayo del 2014				TARIFA POR HORA: 3,13			
APRENDIZ N°: 1							
O.P.#	DÍA	HORA EMPEZÓ	HORA TERMINÓ	TIEMPO EMPLEADO	HORAS EXTRAS	COSTO	
O.P. 01	05/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52	
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52	
	06/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52	
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52	
	07/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52	
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52	
	08/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52	
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52	
	09/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52	
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52	
	12/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52	
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52	
<b>TOTAL</b>				<b>48 HORAS</b>		<b>\$ 150,24</b>	
O.P. 02	13/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52	
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52	
	14/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52	
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52	
	15/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52	
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52	
	16/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52	
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52	
<b>TOTAL</b>				<b>32 HORAS</b>		<b>\$ 100,16</b>	
O.P. 3	19/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52	
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52	
	20/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52	
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52	
	21/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52	
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52	
	22/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52	
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52	
	23/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52	
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52	
				18H00PM	1 HORAS	4,70	
	26/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52	
	13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52		

	27/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	<b>TOTAL</b>			<b>57 HORAS</b>		<b>\$ 175,28</b>
O.P. 4	28/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	29/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	30/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	<b>TOTAL</b>			<b>24 HORAS</b>		<b>\$ 75,12</b>
	<b>SUMAN</b>			<b>161 HORAS</b>	<b>4,70</b>	<b>\$ 500,80</b>
<b>RESUMEN</b>						
<b>MANO DE OBRA DIRECTA</b>				<b>500,80</b>		
<b>TIEMPO INDIRECTA</b>				<b>4,70</b>		
<b>TOTAL</b>				<b>505,50</b>		

<b>TARJETA DE TIEMPO</b>						
<b>NOMBRE: Gloria Bosquez</b>				<b>CÓDIGO: 002</b>		
<b>MES: Mayo del 2014</b>				<b>TARIFA POR HORA: 3,13</b>		
<b>APRENDIZ: 2</b>						
	<b>DÍA</b>	<b>HORA EMPEZÓ</b>	<b>HORA TERMINÓ</b>	<b>TIEMPO EMPLEADO</b>	<b>HORAS EXTRAS</b>	<b>COSTO</b>
O.P. 1	05/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	06/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	07/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	08/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	09/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	12/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
	<b>TOTAL</b>			<b>44 HORAS</b>		<b>\$ 137,72</b>
O.P. 2		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	13/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	14/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	15/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
	13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52	

	16/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	<b>TOTAL</b>			<b>36 HORAS</b>		<b>\$ 112,68</b>
O.P. 3	19/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	20/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	21/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	22/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	23/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	26/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	27/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	<b>TOTAL</b>			<b>56 HORAS</b>		<b>\$ 175,28</b>
O.P. 4	28/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	29/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	30/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	<b>TOTAL</b>			<b>24 HORAS</b>		<b>\$ 75,12</b>
	<b>SUMAN</b>			<b>160 HORAS</b>		<b>\$ 500,80</b>
<b>RESUMEN</b>						
<b>MANO DE OBRA DIRECTA</b>				<b>500,80</b>		
<b>TIEMPO INDIRECTO</b>				<b>00,00</b>		
<b>TOTA</b>				<b>500,80</b>		

<b>TARJETA DE TIEMPO</b>						
<b>NOMBRE: Camacho Luis</b>				<b>CÓDIGO: 003</b>		
<b>MES: Mayo del 2014</b>				<b>TARIFA POR HORA: 3,75</b>		
<b>OPERADOR: 3</b>						
	<b>DÍA</b>	<b>HORA EMPEZÓ</b>	<b>HORA TERMINÓ</b>	<b>TIEMPO EMPLEADO</b>	<b>HORAS EXTRAS</b>	<b>COSTO</b>
O.P. 1	05/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	06/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	07/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00

		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	08/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	09/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>40 HORAS</b>		<b>\$ 150,00</b>
O.P. 2	12/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	13/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	14/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	15/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>32 HORAS</b>		<b>\$ 120,00</b>
O.P. 3	16/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	19/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	20/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	21/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	22/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	23/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	26/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	27/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>60 HORAS</b>		<b>\$ 225,00</b>
O.P. 4		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	28/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	29/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	30/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>28 HORAS</b>		<b>\$ 105,00</b>
	<b>SUMAN</b>			<b>160 HORAS</b>		<b>\$ 600,00</b>
<b>RESUMEN</b>						
<b>MANO DE OBRA DIRECTA</b>				<b>600,00</b>		
<b>TIEMPO INDIRECTO</b>				<b>00,00</b>		
<b>TOTA</b>				<b>600,00</b>		

TARJETA DE TIEMPO						
NOMBRE: Cruz Julio				CÓDIGO: 004		
MES: Mayo del 2014				TARIFA POR HORA: 3,13		
OPERADOR: 4						
	DÍA	HORA EMPEZÓ	HORA TERMINÓ	TIEMPO EMPLEADO	HORAS EXTRAS	COSTO
O.P. 1	05/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	06/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	07/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	08/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	09/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	12/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
<b>TOTAL</b>				<b>44 HORAS</b>		<b>\$ 165,00</b>
O.P. 2		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	13/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	14/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	15/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	16/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
	13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00	
<b>TOTAL</b>				<b>36 HORAS</b>		<b>\$ 135,00</b>
O.P. 3	19/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	20/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	21/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	22/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	23/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	26/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	27/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
<b>TOTAL</b>				<b>56 HORAS</b>		<b>\$ 210,00</b>
O.P. 4	28/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00

	29/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	30/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>24 HORAS</b>		<b>\$ 90,00</b>
	<b>SUMAN</b>			<b>160 HORAS</b>		<b>\$ 600,00</b>
<b>RESUMEN</b>						
<b>MANO DE OBRA DIRECTA</b>				<b>600,00</b>		
<b>TIEMPO INDIRECTO</b>				<b>00,00</b>		
<b>TOTAL</b>				<b>600,00</b>		

<b>TARJETA DE TIEMPO</b>						
<b>NOMBRE: Cruz Héctor</b>				<b>CÓDIGO: 005</b>		
<b>MES: Mayo del 2014</b>				<b>TARIFA POR HORA: 3,13</b>		
<b>OPERADOR: 5</b>						
	<b>DÍA</b>	<b>HORA EMPEZÓ</b>	<b>HORA TERMINÓ</b>	<b>TIEMPO EMPLEADO</b>	<b>HORAS EXTRAS</b>	<b>COSTO</b>
O.P. 1	05/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	06/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	07/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	08/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	09/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	<b>TOTAL</b>			<b>40 HORAS</b>		<b>\$ 125,20</b>
O.P. 2	12/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	13/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	14/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	15/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	<b>TOTAL</b>			<b>32 HORAS</b>		<b>\$ 100,16</b>
O.P. 3	16/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	19/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	20/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
	13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52	
	21/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52

	22/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	23/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	26/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	27/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	<b>TOTAL</b>			<b>64 HORAS</b>		<b>\$ 200,32</b>
O.P. 4	28/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	29/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	30/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	<b>TOTAL</b>			<b>24 HORAS</b>		<b>\$ 75,12</b>
	<b>SUMAN</b>			<b>160 HORAS</b>		<b>\$ 500,80</b>
<b>RESUMEN</b>						
<b>MANO DE OBRA DIRECTA</b>						
<b>TIEMPO INDIRECTO</b>					<b>500,80</b>	
<b>TOTAL</b>					<b>00,00</b>	
					<hr/>	<b>500,80</b>

<b>TARJETA DE TIEMPO</b>						
<b>NOMBRE: Chillo Javier</b>				<b>CÓDIGO: 006</b>		
<b>MES: Mayo del 2014</b>				<b>TARIFA POR HORA: 3,75</b>		
<b>OPERADOR: 6</b>						
	<b>DÍA</b>	<b>HORA EMPEZÓ</b>	<b>HORA TERMINÓ</b>	<b>TIEMPO EMPLEADO</b>	<b>HORAS EXTRAS</b>	<b>COSTO</b>
O.P. 1	05/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	06/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	06/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	08/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	09/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
	13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00	
	<b>TOTAL</b>			<b>40 HORAS</b>		<b>\$150,00</b>
O.P. 2	12/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	13/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00



	14/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	15/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	16/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>36 HORAS</b>		<b>\$ 135,00</b>
O.P. 3		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	19/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	20/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	21/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	22/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	23/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	26/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	27/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>56 HORAS</b>		<b>\$ 210,00</b>
O.P. 4		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	28/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	29/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	30/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>28 HORAS</b>		<b>\$ 105,00</b>
	<b>SUMAN</b>			<b>160 HORAS</b>		<b>\$ 600,00</b>
<b>RESUMEN</b>						
<b>MANO DE OBRA DIRECTA</b>				<b>600,00</b>		
<b>TIEMPO INDIRECTO</b>				<b>00,00</b>		
<b>TOTAL</b>				<b>600,00</b>		

TARJETA DE TIEMPO						
NOMBRE: Guamán José				CÓDIGO: 007		
MES: Mayo del 2014				TARIFA POR HORA: 3,75		
OPERARIO: 7						
	DÍA	HORA EMPEZÓ	HORA TERMINÓ	TIEMPO EMPLEADO	HORAS EXTRAS	COSTO
O.P. 1	05/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	06/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	07/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	08/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	09/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	12/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
<b>TOTAL</b>				<b>44 HORAS</b>		<b>\$ 165,00</b>
O.P. 2		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	13/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	14/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	15/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	16/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
	13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00	
<b>TOTAL</b>				<b>36 HORAS</b>		<b>\$ 135,00</b>
O.P. 3.	19/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	20/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	21/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	22/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	23/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	26/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	27/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
<b>TOTAL</b>				<b>56 HORAS</b>		<b>\$ 210,00</b>
O.P. 4	28/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	29/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00

	30/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>24 HORAS</b>		<b>\$ 90,00</b>
	<b>SUMAS</b>			<b>160 HORAS</b>		<b>\$ 600,00</b>
<b>RESUMEN</b>						
<b>MANO DE OBRA DIRECTA</b>				<b>600,00</b>		
<b>TIEMPO INDIRECTO</b>				<b>00,00</b>		
<b>TOTAL</b>				<b>600,00</b>		

<b>TARJETA DE TIEMPO</b>						
<b>NOMBRE: Guamán Gerardo</b>				<b>CÓDIGO: 008</b>		
<b>MES: Mayo del 2014</b>				<b>TARIFA POR HORA: 3,75</b>		
<b>OPERADOR: 8</b>						
<b>O.P #</b>	<b>DÍA</b>	<b>HORA EMPEZÓ</b>	<b>HORA TERMINÓ</b>	<b>TIEMPO EMPLEADO</b>	<b>HORAS EXTRAS</b>	<b>COSTO</b>
O.P. 1	05/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	06/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	07/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	08/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	09/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	12/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>48 HORAS</b>		<b>\$ 180,00</b>
O.P. 2	13/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	14/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	15/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	16/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	19/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>40 HORAS</b>		<b>\$ 150,00</b>
O.P.	20/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
3		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	21/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00

	22/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	23/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
			17H00 PM	1 HORA	5,63	
	26/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	27/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>49 HORAS</b>		<b>\$ 180,00</b>
O.P. 4	28/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	29/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	30/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>24 HORAS</b>		<b>\$ 90,00</b>
	<b>SUMAN</b>			<b>161 HORAS</b>	<b>\$ 5,63</b>	<b>\$ 600,00</b>
<b>TOTAQLRESUMEN</b>						
<b>MANO DE OBRA DIRECTA</b>						
<b>TIEMPO INDIRECTO</b>				<b>600,00</b>		
<b>TIEMPO</b>				<b>5,63</b>		
				<hr/>		
				<b>605,63</b>		

<b>TARJETA DE TIEMPO</b>						
<b>NOMBRE: Guillen Oswaldo</b>				<b>CÓDIGO: 009</b>		
<b>MES: Mayo del 2014</b>				<b>TARIFA POR HORA: 3,13</b>		
<b>OPERADOR: 9</b>						
<b>O.P.#</b>	<b>DÍA</b>	<b>HORA EMPEZÓ</b>	<b>HORA TERMINÓ</b>	<b>TIEMPO EMPLEADO</b>	<b>HORAS EXTRAS</b>	<b>COSTO</b>
O.P. 1	05/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	06/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	07/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	08/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	09/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
	13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00	
	<b>TOTAL</b>			<b>40 HORAS</b>		<b>\$ 150,00</b>
O.P. 2	12/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00

	13/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	14/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	15/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>32 HORAS</b>		<b>\$120,00</b>
O.P. 3	16/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	19/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	20/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	21/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	22/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	23/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
			18H00PM	1 HORAS	<b>5,63</b>	
	26/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	27/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>61 HORAS</b>		<b>\$ 225,00</b>
O.P. 4		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	28/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	29/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	30/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>28 HORAS</b>		<b>\$ 105,00</b>
	<b>SUMAN</b>			<b>161 HORAS</b>	<b>\$ 5,63</b>	<b>\$ 600,00</b>
<b>RESUMEN</b>						
<b>MANO DE OBRA DIRECTA</b>				<b>600,00</b>		
<b>TIEMPO INDIRECTO</b>				<b>5,63</b>		
<b>TIEMPO</b>				<b>605,63</b>		

TARJETA DE TIEMPO						
NOMBRE: Miguez Vinicio				CÓDIGO: 010		
MES: Mayo del 2014				TARIFA POR HORA: 3,13		
OPERADOR: 10						
	DÍA	HORA EMPEZÓ	HORA TERMINÓ	TIEMPO EMPLEADO	HORAS EXTRAS	COSTO
	05/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	06/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	07/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	08/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	09/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>40 HORAS</b>		<b>\$ 150,00</b>
O.P. 2	12/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	13/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	14/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	15/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	16/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>36 HORAS</b>		<b>135,00</b>
O.P. 3		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	19/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	20/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PP	4 HORAS		15,00
	21/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	22/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PP	4 HORAS		15,00
	23/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PP	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>44 HORAS</b>		<b>\$ 165,00</b>
O.P. 4	26/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	27/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	28/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00

	29/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	30/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>40 HORAS</b>		<b>\$ 150,00</b>
	<b>SUMAN</b>			<b>160 HORAS</b>		<b>\$ 600,00</b>
<b>RESUMEN</b>						
<b>MANO DE OBRA DIRECTA</b>				<b>600,00</b>		
<b>TIEMPO INDIRECTO</b>				<b>00,00</b>		
<b>TIEMPO</b>				<b>600,00</b>		

<b>TARJETA DE TIEMPO</b>							
<b>NOMBRE: Moreta Enrique</b>				<b>CÓDIGO: 011</b>			
<b>MES: Mayo del 2014</b>				<b>TARIFA POR HORA: 3,75</b>			
<b>OPERADOR: 11</b>							
	<b>DÍA</b>	<b>HORA EMPEZÓ</b>	<b>HORA TERMINÓ</b>	<b>TIEMPO EMPLEADO</b>	<b>HORAS EXTRAS</b>	<b>COSTO</b>	
O.P. 1	05/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00	
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00	
	06/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00	
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00	
	07/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00	
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00	
	08/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00	
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00	
O.P. 2	09/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00	
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00	
	<b>TOTAL</b>			<b>40 HORAS</b>		<b>\$ 150,00</b>	
	12/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00	
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00	
	13/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00	
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00	
	14/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00	
	13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00		
O.P. 3	15/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00	
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00	
	16/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00	
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00	
	19/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00	
	<b>TOTAL</b>			<b>44 HORAS</b>		<b>\$ 165,00</b>	
			13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	20/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00	
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00	
	21/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00	
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00	

	22/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	23/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	26/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	27/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>48 HORAS</b>		<b>\$ 180,00</b>
O.P. 4		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	28/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	29/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	30/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>28 HORAS</b>		<b>\$ 105,00</b>
	<b>SUMAN</b>			<b>160 HORAS</b>		<b>\$ 600,00</b>
<b>RESUMEN</b>						
<b>MANO DE OBRA DIRECTA</b>				<b>600,00</b>		
<b>TIEMPO INDIRECTO</b>				<b>00,00</b>		
<b>TOTAL</b>				<b>600,00</b>		

<b>TARJETA DE TIEMPO</b>						
<b>Nombre: Oleas Leopoldo</b>				<b>Código: 012</b>		
<b>Mes: Mayo del 2014</b>				<b>Tarifa por hora: 3,75</b>		
<b>OPERADOR: 12</b>						
	<b>DÍA</b>	<b>HORA EMPEZÓ</b>	<b>HORA TERMINÓ</b>	<b>TIEMPO EMPLEADO</b>	<b>HORAS EXTRAS</b>	<b>COSTO</b>
O.P. 1	05/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	06/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	07/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	08/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	09/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>36 HORAS</b>		<b>\$ 135,00</b>
O.P. 2		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	12/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	13/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00



		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	14/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	15/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>32 HORAS</b>		<b>\$ 120,00</b>
O.P. 3		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	16/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	19/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	20/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	21/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	22/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	23/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>48 HORAS</b>		<b>\$ 180,00</b>
O.P. 4		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	26/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	27/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	28/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	29/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	30/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>44HORAS</b>		<b>\$ 165,00</b>
	<b>SUMAN</b>			<b>160 HORAS</b>		<b>\$ 600,00</b>
<b>RESUMEN</b>						
<b>MANO DE OBRA DIRECTA</b>				<b>600,00</b>		
<b>TIEMPO INDIRECTO</b>				<b>00,00</b>		
<b>TOTAL</b>				<b>600,00</b>		

TARJETA DE TIEMPO						
NOMBRE: Oleas Eduardo				CÓDIGO: 013		
MES: Mayo del 2014				TARIFA POR HORA: 3,13		
OPERADOR: 13						
	DÍA	HORA EMPEZÓ	HORA TERMINÓ	TIEMPO EMPLEADO	HORAS EXTRAS	COSTO
O.P. 1	05/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	06/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	07/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	08/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
	13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00	
<b>TOTA</b>				<b>32 HORAS</b>		<b>\$ 120,00</b>
O.P. 2	09/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	12/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	13/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
	13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00	
<b>TOTAL</b>				<b>24 HORAS</b>		<b>\$ 90,00</b>
O.P. 3	14/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	15/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	16/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	19/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PP	4 HORAS		15,00
	21/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	22/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
<b>TOTAL</b>				<b>52 HORAS</b>		<b>\$ 195,00</b>
O.P. 4		13H00 PM	17H00 PP	4 HORAS		15,00
	23/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PP	4 HORAS		15,00
	26/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	27/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	28/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00

	29/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	30/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>52 HORAS</b>		<b>\$ 195,00</b>
	<b>SUMAN</b>			<b>160 HORAS</b>		<b>\$ 600,00</b>
<b>RESUMEN</b>						
<b>MANO DE OBRA DIRECTA</b>				<b>600,00</b>		
<b>TIEMPO INDIRECTO</b>				<b>00,00</b>		
<b>TOTAL</b>				<b>600,00</b>		

<b>TARJETA DE TIEMPO</b>						
<b>NOMBRE: Isidro Peña</b>				<b>CÓDIGO: 14</b>		
<b>MES: Mayo del 2014</b>				<b>TARIFA POR HORA: 3,75</b>		
<b>OPERADOR: N14</b>						
	<b>DÍA</b>	<b>HORA EMPEZÓ</b>	<b>HORA TERMINÓ</b>	<b>TIEMPO EMPLEADO</b>	<b>HORAS EXTRAS</b>	<b>COSTO</b>
O.P. 1	05/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	06/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	07/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	08/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	09/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
	13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00	
	<b>TOTAL</b>			<b>40 HORAS</b>		<b>\$ 150,00</b>
O.P. 2	12/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	13/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	14/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	15/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
16/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00	
	<b>TOTAL</b>			<b>36 HORAS</b>		<b>\$ 135,00</b>
O.P. 3		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	19/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	20/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	21/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00

		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	22/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	23/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>44 HORAS</b>		<b>\$ 165,00</b>
O.P. 4	26/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	27/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PP	4 HORAS		15,00
	28/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	29/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	30/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>40 HORAS</b>		<b>\$ 150,00</b>
	<b>SUMAN</b>			<b>160 HORAS</b>		<b>\$ 600,00</b>
<b>RESUMEN</b>						
<b>MANO DE OBRA DIRECTA</b>				<b>600,00</b>		
<b>TIEMPO INDIRECTO</b>				<b>0,00</b>		
<b>TOTAL</b>				<b>600,00</b>		

<b>TARJETA DE TIEMPO</b>						
<b>NOMBRE: Ponce Oswaldo</b>				<b>Código: 015</b>		
<b>MES: Mayo del 2014</b>				<b>Tarifa por hora: 3,75</b>		
<b>OPERADOR: 15</b>						
<b>O.P.#</b>	<b>DÍA</b>	<b>HORA EMPEZÓ</b>	<b>HORA TERMINÓ</b>	<b>TIEMPO EMPLEADO</b>	<b>HORAS EXTRAS</b>	<b>COSTO</b>
O.P. 1	05/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	06/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	07/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	08/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	09/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>40 HORAS</b>		<b>\$ 150,00</b>
O.P. 2	12/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00

	13/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	14/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	15/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>32 HORAS</b>		<b>\$ 120,00</b>
O.P. 3	16/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	19/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	20/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	21/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	22/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	23/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>48 HORAS</b>		<b>\$ 180,00</b>
O.P. 4	26/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	27/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PP	4 HORAS		15,00
	28/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	29/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	30/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>40 HORAS</b>		<b>\$ 150,00</b>
	<b>SUMAN</b>			<b>160 HORAS</b>		<b>\$ 600,00</b>
<b>RESUMEN</b>						
<b>MANO DE OBRA DIRECTA</b>				<b>600,00</b>		
<b>TIEMPO INDIRECTO</b>				<b>00,00</b>		
<b>TOTAL</b>				<b>600,00</b>		

TARJETA DE TIEMPO						
Nombre: Ponce Lourdes				Código: 016		
Mes: Mayo del 2014				Tarifa por hora: 3,13		
OPERADOR: 16						
	DÍA	HORA EMPEZÓ	HORA TERMINÓ	TIEMPO EMPLEADO	HORAS EXTRAS	COSTO
O.P. 1	05/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	06/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	07/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	08/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
	13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52	
	<b>TOTAL</b>			<b>32 HORAS</b>		<b>\$ 100,16</b>
O.P. 2	09/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	12/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	13/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
14/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52	
	<b>TOTAL</b>			<b>28 HORAS</b>		<b>\$ 87,64</b>
O.P. 3		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	15/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	16/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	19/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	13H00 PM	17H00 PP	4 HORAS		12,52	
	21/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	22/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		12,52
	<b>TOTAL</b>			<b>48 HORAS</b>		<b>\$ 150,24</b>
O.P. 4		13H00 PM	17H00 PP	4 HORAS		12,52
	23/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PP	4 HORAS		12,52
	26/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	27/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
28/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52	
	13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52	

	29/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	30/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	<b>TOTAL</b>			<b>52 HORAS</b>		<b>\$ 162,76</b>
	<b>SUMAN</b>			<b>160 HORAS</b>		<b>\$ 500,80</b>
<b>RESUMEN</b>						
<b>MANO DE OBRA DIRECTA</b>				<b>500,80</b>		
<b>TIEMPO INDIRECTO</b>				<b>0,00</b>		
<b>TOTAL</b>				<b>500,80</b>		

<b>TARJETA DE TIEMPO</b>						
<b>Nombre: Ponce Hernest</b>				<b>Código: 017</b>		
<b>Mes: Mayo del 2014</b>				<b>Tarifa por hora: 3,75</b>		
<b>OPERADOR: 17</b>						
	<b>DÍA</b>	<b>HORA EMPEZÓ</b>	<b>HORA TERMINÓ</b>	<b>TIEMPO EMPLEADO</b>	<b>HORAS EXTRAS</b>	<b>COSTO</b>
O.P. 1	05/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	06/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	07/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	08/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	09/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
	13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00	
	<b>TOTAL</b>			<b>40 HORAS</b>		<b>\$ 150,00</b>
O.P. 2	12/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	13/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	14/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	15/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>32 HORAS</b>		<b>\$ 120,00</b>
O.P. 3	16/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	19/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	20/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00

	21/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	22/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	23/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
			17H00 PM	1 HORA	<b>5,63</b>	
	<b>TOTAL</b>			<b>49 HORAS</b>		<b>\$ 180,00</b>
O.P. 4	26/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	27/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	28/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	29/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	30/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>40 HORAS</b>		<b>\$ 150,00</b>
	<b>SUMAN</b>			<b>161 HORAS</b>	<b>\$ 5,63</b>	<b>\$ 600,00</b>
<b>RESUMEN</b>						
<b>MANO DE OBRA DIRECTA</b>				<b>600,00</b>		
<b>TIEMPO INDIRECTO</b>				<b>5,63</b>		
<b>TOTAL</b>				<b>605,63</b>		

<b>TARJETA DE TIEMPO</b>						
<b>Nombre: Silva Jorge</b>				<b>Código: 018</b>		
<b>Mes: Mayo del 2014</b>				<b>Tarifa por hora: 3,75</b>		
<b>OPERADOR: 18</b>						
	<b>DÍA</b>	<b>HORA EMPEZÓ</b>	<b>HORA TERMINÓ</b>	<b>TIEMPO EMPLEADO</b>	<b>HORAS EXTRAS</b>	<b>COSTO</b>
O.P. 1	05/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	06/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	07/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00



	08/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	09/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>36 HORAS</b>		<b>\$ 135,00</b>
O.P.		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
2	12/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	13/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	14/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	15/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>32 HORAS</b>		<b>\$ 120,00</b>
O.P.		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
3	16/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	19/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	20/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	21/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	22/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	23/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>52 HORAS</b>		<b>\$ 195,00</b>
O.P.	26/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
4		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	27/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	28/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	29/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00

		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	30/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
<b>TOTAL</b>				<b>40 HORAS</b>		<b>\$ 150,00</b>
				<b>160 HORAS</b>		<b>\$ 600,00</b>
<b>RESUMEN</b>						
<b>MANO DE OBRA DIRECTA</b>				<b>600,00</b>		
<b>TIEMPO INDIRECTO</b>				<b>00,00</b>		
<b>TOTAL</b>				<b>600,00</b>		

<b>TARJETA DE TIEMPO</b>						
<b>Nombre: Silva Dilma</b>				<b>Código: 019</b>		
<b>Mes: Mayo del 2014</b>				<b>Tarifa por hora: 3,13</b>		
<b>OPERADOR: 19</b>						
	<b>DÍA</b>	<b>HORA EMPEZÓ</b>	<b>HORA TERMINÓ</b>	<b>TIEMPO EMPLEADO</b>	<b>HORAS EXTRAS</b>	<b>COSTO</b>
O.I.P. 1	05/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	06/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	07/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	08/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	09/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
	13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52	
<b>TOTAL</b>				<b>40 HORAS</b>		<b>\$ 125, 20</b>
O.P. 2	12/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	13/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	14/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	15/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	16/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		12,52
<b>TOTAL</b>				<b>36 FORAS</b>		<b>\$ 112, 68</b>
O.P. 3		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	19/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	20/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PP	4 HORAS		12,52

	21/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	22/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PP	4 HORAS		12,52
	23/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		12,52
<b>TOTAL</b>				<b>44 HORAS</b>		<b>\$ 137,72</b>
O.P. 4	26/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	27/05/2014	8H00 AM	12H00 PM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	28/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	29/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
	30/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		12,52
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		12,52
<b>TOTAL</b>				<b>40 HORAS</b>		<b>\$ 125, 20</b>
<b>SUMAN</b>				<b>160 HORAS</b>		<b>\$ 500,80</b>
<b>RESUMEN</b>						
<b>MANO DE OBRA DIRECTA</b>				<b>500,80</b>		
<b>TIEMPO INDIRECTO</b>				<b>0,00</b>		
<b>TOTAL</b>				<b>500,80</b>		

<b>TARJETA DE TIEMPO</b>						
<b>Nombre: Tacle José</b>				<b>Código: 020</b>		
<b>Mes: Mayo del 2014</b>				<b>Tarifa por hora: 3,75</b>		
<b>OPERADOR: 20</b>						
	<b>DÍA</b>	<b>HORA EMPEZÓ</b>	<b>HORA TERMINÓ</b>	<b>TIEMPO EMPLEADO</b>	<b>HORAS EXTRAS</b>	<b>COSTO</b>
O.P. 1	05/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	06/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	07/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	08/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
<b>TOTAL</b>				<b>32 HORAS</b>		<b>\$ 120,00</b>
O.P. 2	09/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	12/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	13/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00

		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	14/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>28 HORAS</b>		<b>\$ 105,00</b>
O.P. 3		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	15/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	16/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	19/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	20/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	21/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	22/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	23/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
			17H00 PM	1 HORA	\$ 5,63	
	<b>TOTAL</b>			<b>61 HORAS</b>		<b>\$ 225,00</b>
O.P. 4	26/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	27/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	28/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	29/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	30/05/2014	8H00 AM	12H00 AM	4 HORAS		15,00
		13H00 PM	17H00 PM	4 HORAS		15,00
	<b>TOTAL</b>			<b>40 HORAS</b>		<b>\$ 150,00</b>
	<b>SUMAN</b>			<b>161 HORAS</b>	<b>\$ 5,63</b>	<b>\$ 600,00</b>
<b>RESUMEN</b>						
<b>MANO DE OBRA DIRECTA</b>				<b>600,00</b>		
<b>TIEMPO INDIRECTO</b>				<b>5,63</b>		
<b>TOTAL</b>				<b>605,63</b>		

### 3.5.1.4.2 Planillas de Trabajadores

ASOCIACIÓN ANDESA							
PLANILLA DE TRABAJO DE TRABAJADORES DIRECTOS							
Fecha de Inicio: 05 de mayo del 2014				Fecha de Terminación: 30 de mayo del 2014			
Orden de Producción n° 001, 002, 003, 0004				Producto: kit de pupitres			
Código Trabajador	Trabajador	O.P. N° 1	O.P. N° 2	O.P. N° 3	O.P. N° 4	Trabajo Indirecto	Costo Total
001	Armijo Manuel	150,24	100,16	175,28	75,12	4,70	505,50
002	Bosquez Gloria	137,72	112,68	175,28	75,12	0,00	500,80
003	Camacho Luis	150,00	120,00	225,00	105,00	0,00	600,00
004	Cruz Julio	165,00	135,00	210,00	90,00	0,00	600,00
005	Cruz Héctor	125,20	100,16	200,32	75,12	0,00	500,80
006	Chillo Javier	150,00	135,00	210,00	105,00	0,00	600,00
007	Guamán José	165,00	135,00	210,00	90,00	0,00	600,00
008	Guamán Gerardo	180,00	150,00	180,00	90,00	5,63	605,63
009	Güillín Oswaldo	150,00	120,00	225,00	105,00	5,63	605,63
010	Miguez Vinicio	150,00	135,00	165,00	150,00	0,00	600,00
011	Moreta Enrique	150,00	165,00	180,00	105,00	0,00	600,00
012	Oleas Leopoldo	135,00	120,00	180,00	165,00	0,00	600,00
013	Oleas Eduardo	120,00	90,00	195,00	195,00	0,00	600,00
014	Peña Isidro	150,00	135,00	165,00	150,00	0,00	600,00
015	Ponce Oswaldo	150,00	120,00	180,00	150,00	0,00	600,00
016	Ponce Lourdes	100,16	87,64	150,24	162,76	0,00	500,80
017	Ponce Hernest	150,00	120,00	180,00	150,00	5,63	605,63
018	Silva Jorge	135,00	120,00	195,00	150,00	0,00	600,00
019	Silva Dilma	125,20	112,68	137,72	125,20	0,00	500,80
020	Tacle José	120,00	105,00	225,00	150,00	5,63	605,63
<b>TOTAL</b>		<b>2858,52</b>	<b>2418,32</b>	<b>3763,84</b>	<b>2463,32</b>	<b>27,22</b>	<b>11531,22</b>
Resumen	Mano de Obra Directa						<b>11504,00</b>
	Trabajo Indirecto						<b>27,22</b>
	<b>Valor Planilla Trabajadores</b>						<b>11531,22</b>

### 3.5.1.4.3 Rol de Pagos Trabajadores

N°	NÓMINA	CARGO	INGRESOS			APORTE PERSONAL 9,45%	LÍQUIDO A PAGAR	APORTE PATRONAL 12,15%
			SUELDO	HORAS EXTRAS	TOTAL DE INGRESOS			
1	Armijo Manuel	Aprendiz	500,80	4,70	505,50	47,77	457,73	61,42
2	Bosquez Gloria	Aprendiz	500,80	0,00	500,80	47,33	453,47	60,85
3	Camacho Luis	Operador	600,00	0,00	600,00	56,70	543,30	72,90
4	Cruz Julio	Operador	600,00	0,00	600,00	56,70	543,30	72,90
5	Cruz Héctor	Aprendiz	500,80	0,00	500,80	47,33	453,47	60,85
6	Chillo Javier	Operador	600,00	0,00	600,00	56,70	543,30	72,90
7	Guamán José	Operador	600,00	0,00	600,00	56,70	543,30	72,90
8	Guamán Gerardo	Operador	600,00	5,63	605,63	57,23	548,40	73,58
9	Güillín Oswaldo	Operador	600,00	5,63	605,63	57,23	548,40	73,58
10	Miguez Vinicio	Operador	600,00	0,00	600,00	56,70	543,30	72,90
11	Moreta Enrique	Operador	600,00	0,00	600,00	56,70	543,30	72,90
12	Oleas Leopoldo	Operador	600,00	0,00	600,00	56,70	543,30	72,90
13	Oleas Eduardo	Operador	600,00	0,00	600,00	56,70	543,30	72,90
14	Peña Isidro	Operador	600,00	0,00	600,00	56,70	543,30	72,90
15	Ponce Oswaldo	Operador	600,00	0,00	600,00	56,70	543,30	72,90
16	Ponce Lourdes	Aprendiz	500,80	0,00	500,80	47,33	453,47	60,85
17	Ponce Hernest	Operador	600,00	5,63	605,63	57,23	548,40	73,58
18	Silva Jorge	Operador	600,00	0,00	600,00	56,70	543,30	72,90
19	Silva Dilma	Aprendiz	500,80	,000	500,80	47,33	453,47	60,85
20	Tacle José	Operador	600,00	5,63	605,63	57,23	548,40	73,58
	<b>TOTAL</b>		<b>11504,00</b>	<b>27,22</b>	<b>11531,22</b>	<b>1089,70</b>	<b>10441,52</b>	<b>1401,04</b>

### 3.5.1.4.4 Rol de Pagos Directivos

<b>ORDEN</b>	<b>DENOMINACIÓN</b>	<b>NÓMINA</b>	<b>SUELDO BÁSICO</b>	<b>APORTE PERSONAL 9,45%</b>	<b>VALOR A RECIBIR</b>	<b>APORTE PATRONAL 12,15%</b>
1	Presidenta	Moreta Leticia	600,00	56,70	543,30	72,90
2	Vicepresidente	Guillén Napoleón	600,00	56,70	543,30	72,90
3	Administrador	Espinoza Jesús	600,00	56,70	543,30	72,90
4	Secretario	Muñoz Jhony	600,00	56,70	543,30	72,90
5	Contador	Velarde Freddy	500,00	47,25	452,75	60,75
<b>TOTAL</b>			<b>2900,00</b>	<b>274,05</b>	<b>2625,95</b>	<b>352,35</b>

### 3.5.1.5 Costos Generales de Fabricación

#### 3.5.1.5.1 Presupuesto de Costos Generales de Fabricación

<b>ASOCIACIÓN ANDESA</b>			
<b>PRESUPUESTO DE COSTOS GENERALES DE FABRICACIÓN</b>			
	<b>MATERIAL INDIRECTO</b>		<b>9610,31</b>
18	Discos de corte 14"	107,64	
15	Disco Norton 7 fino	23,40	
9	Discos de corte Norton 14"	61,92	
1200	Platina	48,00	
500	(kilos) Fosfato manual 3en 1	850,00	
300	Kilos p/p Hibr. Azul Turquí Tex	1644,00	
200	Kilos p/p Hibr. Verde Espina Tex.	1260,00	
250	Kilos p/p Hibr. Azul Brillante Tex.	1437,50	
225	Kilos p/p Hibr. Naranja. Tex	1248,75	
50	(Caja) Alambre de soldar mil	1562,50	
4000	Tornillo 1. 1/2 pulgada	280,00	
8000	Tornillo 1 pulgada	480,00	
50	Guante operador	110,00	
23	Guante largo sencillo	52,90	
18	Guante API	147,60	
12	Guante argonero	42,00	
25	Mascarillas	52,50	
10	Delantales de cuero	37,00	
19	Capucha Jean	45,60	
4	Mandil Gabardina	64,00	
2	Delantal Jean	5,00	
1	Repuestos	50,00	
	<b>MANO DE OBRA INDIRECTA</b>		<b>150,00</b>
	Horas Extras	150,00	
	<b>OTROS GASTOS GENERALES DE FABRICACIÓN</b>		<b>782,60</b>
	Depreciación Edificio de Fábrica	168,75	
	Depreciación Maquinaria	562,50	
	Depreciación Herramientas	13,35	
	Energía	38,00	
<b>TOTAL</b>			<b>10542,91</b>



### 3.5.1.5.2 Cálculo de la Tasa predeterminada

#### BASE DE UNIDADES PRODUCIDAS

<b>ORDENES DE PRODUCCIÓN</b>	<b>UNIDADES</b>
Orden de Producción Nro. 1	<b>480</b>
Orden de Producción Nro. 2	<b>470</b>
Orden de Producción Nro. 3	<b>540</b>
Orden de Producción Nro. 4	<b>350</b>
<b>TOTAL</b>	<b>1840</b>

$$TASA PRESUPUESTADA = \frac{COST. GEN. FAB. PRESUPUESTADOS}{NÚMERO DE UNIDADES PRODUCIDAS}$$

$$TASA PRESUPUESTADA = \frac{10542,91}{1840}$$

*TASA PRESUPUESTADA = \$5,73 por cada unidad producida*

#### UNIDADES PRODUCIDAS

<b>O.P.</b>	<b>UNIDADES PRODUCIDAS</b>	<b>TASA PREDETERMINADA</b>	<b>C.G.F. APLICADOS</b>
001	492	5,73	2819,08
002	478	5,73	2738,86
003	562	5,73	3220,17
004	368	5,73	2108,58
	<b>1900</b>	<b>5,73</b>	<b>10886,70</b>

### 3.5.1.5.3 Depreciaciones Correspondientes al Mes de Mayo

DESCRIPCION	VALOR DEL ACTIVO	VIDA UTIL	% DEPRECIACIÓN	VALOR RESIDUAL	VA-VR	DEP. ANUAL	DEP. MENSUAL
Depr.Edificio de Fábrica	45000,00	20	10%	4500,00	40500,00	2025,00	168,75
Depr. Maquinaria y Equipo	75000,00	10	10%	7500,00	67500,00	6750,00	562,50
Depr.Herramientas	890,00	3	10%	89,00	801,00	160,20	13,35
<b>TOTAL DEPRECIACIÓN</b>							<b>744,60</b>

Método de aplicación: LíneaRecta

$$Depreciación = \frac{\text{Costo} - \text{Valor Residual}}{\text{Años de Vida Útil}}$$

**3.5.1.5.4 Hojas de costos**

<b>HOJA DE COSTOS</b>				
<b>Para: Coordinación Zonal 5</b>		<b>Orden de Producción N° 1</b>		
<b>Artículo: KIT Pupitres</b>		<b>Fecha de Iniciación: 05 de mayo del 2014</b>		
<b>Cantidad: 492</b>		<b>Fecha de Terminación 30 de mayo del 2014</b>		
<b>COSTO TOTAL 18533,50 COSTO UNITARIO 37,67</b>				
<b>FECHA</b>	<b>CONCEPTO</b>	<b>M.P.D.</b>	<b>M.O.D</b>	<b>C.I.F.A.</b>
04/05/2015	Orden de Requisición N° 001	12855,90		
29/05/2015	Trabajadores		2858,52	
29/05/2015	C.I.F.A.			2819,08
<b>TOTAL</b>		<b>12855,90</b>	<b>2858,52</b>	<b>2819,08</b>

<b>HOJA DE COSTOS</b>				
<b>Para: Coordinación Zonal 5</b>		<b>Orden de Producción N° 2</b>		
<b>Artículo: KIT Pupitres</b>		<b>Fecha de Iniciación: 05 de mayo del 2014</b>		
<b>Cantidad: 478</b>		<b>Fecha de Terminación 30 de mayo del 2014</b>		
<b>COSTO TOTAL 17407,14 COSTO UNITARIO 36,42</b>				
<b>FECHA</b>	<b>CONCEPTO</b>	<b>M.P.D.</b>	<b>M.O.D</b>	<b>C.I.F.A.</b>
04/05/2015	Orden de Requisición N° 001	12249,96		
29/05/2015	Trabajadores		2418,32	
29/05/2015	C.I.F.A.			2738,86
<b>TOTAL</b>		<b>12249,96</b>	<b>2418,32</b>	<b>2738,86</b>

<b>HOJA DE COSTOS</b>				
<b>Para: Coordinación Zonal 5</b>		<b>Orden de Producción N° 3</b>		
<b>Artículo: KIT Pupitres</b>		<b>Fecha de iniciación: 05 de mayo del 2014</b>		
<b>Cantidad: 532</b>		<b>Fecha de terminación 30 de mayo del 2014</b>		
<b>COSTO TOTAL 21958,05 COSTO UNITARIO 39,07</b>				
<b>FECHA</b>	<b>CONCEPTO</b>	<b>M.P.D.</b>	<b>M.O.D</b>	<b>C.I.F.C.</b>
04/05/2015	Orden de Requisición N° 001	14979,04		
29/05/2015	Trabajadores		3763,84	
29/05/2015	C.I.F.C.			3220,17
<b>TOTAL</b>		<b>14979,04</b>	<b>3763,84</b>	<b>3220,17</b>

**HOJA DE COSTOS****Para: Coordinación Zonal 5 Orden de Producción N° 4****Artículo: KIT Pupitres****Fecha de iniciación: 05 de mayo del 2014****Cantidad: 368****Fecha de terminación 30 de mayo del 2014****COSTO TOTAL 17531,31****COSTO UNITARIO 47,64**

<b>FECHA</b>	<b>CONCEPTO</b>	<b>M.P.D.</b>	<b>M.O.D</b>	<b>C.I.F.A.</b>
04/05/2015	Orden de Requisición N° 001	12590,22		
29/05/2015	Trabajadores		2463,32	
29/05/2015	C.I.F.A.			2108,58
<b>TOTAL</b>		<b>12590,22</b>	<b>2463,32</b>	<b>2108,58</b>

### 3.5.1.6 Balance de Comprobación

**ASOCIACIÓN ANDESA**  
**BALANCE DE COMPROBACIÓN**  
**AL 31 DE MAYO DEL 2014**

N°	CUENTA	SUMAS		SALDOS	
		DEBE	HABER	DEUDOR	ACREEDO
1	Caja	61400,00	60536,29	863,71	
2	Bancos	186965,50	54935,85	132029,65	
3	Cooperativa	2657,00		2657,00	
4	Cuentas por Cobrar	4500,00		4.500,00	
5	Inventario Materiales	101443,90	61403,91	40039,99	
6	Inventario Repuestos	32,89	17,06	15,83	
7	Inventario Productos en Proceso	80106,07	80106,07	0,00	
8	Edificio	45000,00		45000,00	
9	Maquinaria y Equipo	84418,96		84418,96	
10	Herramientas	890,00		890,00	
15	IVA Pagado	4734,80		4734,80	
18	Gastos Aporte Patronal – T	1401,04		1401,04	
19	Gastos Aporte Patronal – P	352,35		352,35	
20	Costo de Prod. Vendidos	78770,26		78770,26	
21	Gastos Sueldos Administ.	2900,00		2900,00	
24	Prestamos por Pagar		60000,00		60000,00
25	Cuentas por Pagar		24476,68		24476,68
26	Capital		188744,67		188744,67
27	Ventas		119675,50		119675,50
29	Seguro Social por Pagar		3117,14		3117,14
30	IRF por Pagar		394,57		394,57
31	IVA Retenido por Pagar		1420,44		1420,44
33	Deprec. Acum. Edificio		168,75		168,75
34	Deprec. Acum. Maq. Y Equipo.		562,50		562,50
35	Deprec. Acum. Herramientas		13,35		13,35
	<b>TOTAL</b>	<b>655572,77</b>	<b>655572,77</b>	<b>398573,59</b>	<b>398573,59</b>

### 3.5.1.7 Estado de Costos de Productos Vendidos

**ASOCIACIÓN ANDESA**  
**ESTADO DE COSTOS DE PRODUCTOS VENDIDOS**  
**AL 31 DE MAYO DEL 2014**

(+) Costos de Materia Directa	52670,12
(+) Costo Mano de Obra Directa	11504,00
(+) Costos Generales de Fabricación Aplicados	10886,70
= <b>Costos de Producción</b>	<u><b>75060,82</b></u>
(+) Inventario Inicial de Productos en Proceso	5045,25
= <b>Costo de Productos Vendidos</b>	<u><b>80106,07</b></u>
(-) Variación	1335,81
= <b>Costos de Mercaderías Vendidas reales</b>	<u><b>78770,26</b></u>

XXXI

XXII

CONTADOR

PRESIDENTE

### 3.5.1.8 Estado de Pérdidas y Ganancias

**ASOCIACIÓN ANDESA**  
**ESTADO PÉRDIDAS Y GANANCIAS**  
**AL 31 DE MAYO DEL 2014**

<b>Ventas</b>		<b>119675,50</b>
Inventario Productos Terminados		
Orden de Producción N° 01 02 03 04	119675,50	
Costos Productos Vendidos		78770,26
<b>Utilidad Bruta en Ventas</b>		<b>40905,24</b>
Gastos Administrativos		4653,39
Gastos Sueldos Administrativos	2900,00	
Gastos Aporte Patronal	1753,39	
<b>Utilidad Neta en Ventas</b>		<b>36251,84</b>
15% Impuesto a la Renta		2449,78
<b>Utilidad en ejercicio</b>		<b>33802,07</b>

∟XIII

∟XIV                      CONTADOR

\_\_\_\_\_  
PRESIDENTE

### 3.5.1.9 Estado de Situación Financiera

**ASOCIACIÓN ANDESA**  
**ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA**  
**AL 31 DE MAYO DEL 2014**

<b>ACTIVOS</b>		
<b>ACTIVO CORRIENTE</b>		
<b>Disponible</b>		<b>135550,36</b>
Caja	863,71	
Bancos	132029,65	
Banco de fomento cta. cte. N° 0082140904		
Cooperativa	2657,00	
Cooperativa San José cta. cte N° 044060007741		
<b>Exigible</b>		<b>9234,80</b>
Cuentas por Cobrar	4500,00	
IVA Pagado	4734,80	
<b>Realizable</b>		<b>40055,82</b>
Inventario Materiales	40039,99	
Inventario Repuestos	15,83	
Inventario Productos en Proceso	0,00	
Inventario Productos Terminados	0,00	
<b>Activos fijos</b>		<b>129564,36</b>
Edificio	45000,00	
Dep. Acum. Edificio	(-168,75)	
Maquinaria y Equipo	84418,96	
Dep. Acum. Maquinaria y Equipo	(-562,50)	
Herramientas	890,00	
Dep. Acum. Herramientas	(-13,35)	
<b>TOTAL DE ACTIVOS</b>		<b><u>314405,34</u></b>
<b>PASIVOS</b>		
<b>PASIVOS CORRIENTES</b>		<b>29408,83</b>
Hipotecas por Pagar	24476,68	
Seguro Social por Pagar	3117,14	
IRF por Pagar	394,57	
IVA Retenido por Pagar	1420,44	
<b>PASIVOS NO CORRIENTES</b>		<b>60000,00</b>
Préstamos Bancarios	60000,00	
<b>TOTAL PASIVOS</b>		<b>89408,83</b>
<b>PATRIMONIO</b>		<b>224996,51</b>
Capital	188744,67	
Utilidad	36251,84	
<b>TOTAL PASIVO + PATRIMONIO</b>		<b><u>314405,34</u></b>



### 3.5.2 Plan Operativo de la Propuesta

<b>Proceso</b>	<b>Actividad</b>	<b>Instrumento</b>	<b>Responsables</b>	<b>Tiempo</b>
<b>MATERIALES</b>	Planeación de la Producción, Adquisición o Compra de Materiales, Inspección y Recepción de materiales.	Orden de Compra Tarjeta Kárdex	Departamento de Contabilidad	5 Días
	Almacenamiento y Entrega o Uso de Materiales	Orden de Requisición de Materiales	Departamento de Producción	4 horas
	Devolución de Materiales a Bodega	Nota de Materiales Devueltos	Departamento de Producción	2 Horas
<b>MANO DE OBRA</b>	Control de Asistencia de Trabajadores	Tarjetas de Tiempo	Departamento de Contabilidad	1 Hora
	Determinación del Costo de Trabajadores	Planillas de Trabajo	Departamento de Contabilidad	4 horas
	Càlculo durante un mes de forma individualizada.	Rol de Pagos Trabajadores	Departamento de Contabilidad	4 horas
	Càlculo Provisiones Obligación Patronales	Rol de Provisiones Sociales	Departamento de Contabilidad	2 Horas
<b>COSTOS GENERALES DE FABRICACIÓN</b>	Costos Generales de Fabricación Aplicados	Tasa Predeterminada se utilizó número de unidades estimadas	Departamento de Contabilidad	2 Horas
	Autorización para que inicie la elaboración del Producto	Orden de Producción	Departamento de Producción	2 Horas
	Registros de Costos de producción por cada orden	Hoja de Costos <ul style="list-style-type: none"> <li>• Materia Prima Directa</li> </ul>	Departamento de Contabilidad	4 horas

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mano de Obra Directa</li> <li>• Costos Generales de Fabricación</li> </ul>		
<b>ANÁLISIS ECONÓMICO= FINANCIEROS</b>	Estados financieros	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Estados de Costos de Productos Vendidos</li> <li>• Estado de Pérdidas y Ganancias</li> <li>• Estado de situación financiera</li> </ul>	Departamento de Contabilidad	4 horas
	Indicadores Económicos = financieros	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Análisis de la Rentabilidad</li> <li>• Beneficios de Explotación</li> <li>• Índices de Liquidez</li> <li>• Índices Empresa Industriales</li> <li>• Índices de Rentabilidad</li> </ul>	Departamento de Contabilidad	2 Horas

### **3.5.3 Resultados de la Aplicación de la Propuesta**

Al aplicar la propuesta se obtuvo resultados positivos en la Asociación ANDESA del Cantón San José de Chimbo son los siguientes:

- Se empezó a trabajar con el Sistema de Costos por Órdenes de Producción, por ser una herramienta que ya dispone la Asociación ANDESA; llevando para efecto planeación previa y seleccionada con la debida anticipación los puntos críticos los cuales fueron solucionados al implementar el sistema.
- Se consiguió que la administración se interese en aplicar el Sistema de Costos por Órdenes de Producción al conocer los beneficios que ofrece e a la hora de empezar el ciclo productivo al elaborar sus artículos.
- Mejoró a la organización de los documentos fuente para la realización de los estados financieros por parte del encargado de esta área.
- Se fortaleció a la administración en los procesos de aplicación de la contabilidad de costos.
- Por ello me atrevo a recomendar la metodología planteada, como un mecanismo para ayudar a corregir el problema existente la falta del personal que conozca el sistema planteado.

### **3.6 CONCLUSIONES**

- La falta de un sistema de costos apropiado ha traído consigo dificultades en la obtención de estados financieros veraces y entendibles tanto para los directivos y los socios
- La persona encargada del área de contabilidad no está en continua capacitación por lo tanto no puede cumplir a cabalidad la función asignada,

### **3.7 RECOMENDACIONES**

- Aplicar un sistema de costos acorde a las actividades a la que se dedica la Asociación ANDESA, que proporcione a la vez información precisa y oportuna para establecer lineamientos de competitividad.
- Crear una cultura organizativa en la cual se establezca funciones y para cada una de las áreas encargadas de la administración contable.

## 4 BIBLIOGRAFÍA

*Ley de Defensa del Artesano.* (1999). Quito.

*Ley Orgànica de Régimen Tributario interno.* (2004). Quito.

*Còdigo de Trabajo.* (2005). Quito.

*Ley de Arbitraje y Medición.* (2005). Quito.

(2011). *Ley de Economía Popula y Solidaria.* Quito.

Bravo Valdivieso, M., & Ubidia Tapia, C. (2009). *Contabilidad de costos* (2 ed.). Ecuador: Escobar Impresiones.

Cegarra, J. (2012). *Metodología de la Investigación Científica y Tecnológica* (2 ed.). Madrid: Dias de Santo.

Goxems, A., & Goxems, Á. (2006). *Enciclopedia Práctica de la Contabilidad* (1 ed.). Colombia: Océno.

Hargadòn Jr, B. J., & Múnera Cárdenas, A. (2006). *Contabilidad de costos* (2 ed.). Colombia: Norma.

Jiménez Boulanger, F. J., & Espinoza Gutiérrez, C. L. (2006). *Costos industriales* (1 ed.). Costa Rica: Tecnológica.

Molina, A. (2007). *Contabilidad de costos* (4 ed.). Ecuador: Ministerio de Educación y Cultura.

Pabón, H. (2010). *fundamentos de costos* (2 ed.). España: Ecoe Ediciones.

Rueda, H. M. (05 de 04 de 2015). *Google*. Obtenido de Google: [https://www.google.com.ec/?gfe\\_rd=cr&ei=65IZVeJyBZGXmAHmmYC4CQ&gws\\_rd=ssl#q=clases+de+indicadores+financiero+de+una+empresa+manufacturera+o+industrial](https://www.google.com.ec/?gfe_rd=cr&ei=65IZVeJyBZGXmAHmmYC4CQ&gws_rd=ssl#q=clases+de+indicadores+financiero+de+una+empresa+manufacturera+o+industrial)

Sinisterra, G. (2010). *Contabilidad de costos* (1 ed.). Bogotá: Ecoe Ediciones.

Zapata, P. (2008). *Contabilidad general* (6 ed.). Quito: Mcgraw Hill.

## 5 ANEXOS

### Anexo 1. Fotografías







**Anexo 2. Formato de la entrevista**

**UNIVERSIDAD ES ESTATAL DE BOLÍVAR  
FACULTAD DE CIENCIAS ADMINISTRATIVAS GESTIÓN  
EMPRESARIAL E INFORMÁTICA  
ESCUELA DE GESTIÓN EMPRESARIAL  
CARRERA DE CONTABILIDAD Y AUDITORIA**

**ENTREVISTA REALIZADA A LOS DIRECTIVOS DE LA ASOCIACIÓN ANDESA.**

**Objetivo:** Recopilar datos que afectan a la producción de mobiliario, la forma de llevar el control de costos que causan insolvencias a la Asociación ANDESA.

1.- ¿Usted tiene conocimientos sobre contabilidad de costos?

SI ( ) NO ( )

Explique:

2.- ¿Cuenta la Asociación ANDESA con un Sistema de Costos de Producción?

SI ( ) NO ( )

3.- ¿La empresa utiliza tarjetas kárdex para el control de los materiales?

SI ( ) NO ( )

Explique:

4.- ¿la empresa cuenta con un plan de producción definido al inicio del periodo productivo?

SI ( ) NO ( )

Explique:

5.- ¿La empresa utiliza planillas de asistencia de la mano de obra directa en cada orden de producción?

SI ( )            NO ( )

Explique:

6. ¿Conoce usted cuáles son los costos indirectos de fabricación, asociados al producto?

SI ( )            NO ( )

Explique:

7.- ¿Se da a conocer la información de los estados financieros a los socios?

SI ( )            NO ( )

Explique

8.- ¿Qué técnica o método aplica para analizar el rendimiento económico en los estados financieros?

SI ( )            NO ( )

Explique:

9.- ¿La empresa cuenta con suficiente stock en inventarios que responden a las necesidades en el transcurso de la producción?

SI ( )            NO ( )

Explique:

10.- ¿Usted mide el rendimiento y capacidad de la empresa con relación a los recursos que dispone para cubrir los compromisos a corto y largo plazo?

SI ( ) NO ( )

Explique:

11.- Le gustaría que la Asociación Artesanal ANDESA cuente con un sistema de Costos por Órdenes de Producción

SI ( ) NO ( )

Explique:

GRACIAS POR SU COLABORACIÓN

### Anexo 3. Formato de la Encuesta

**UNIVERSIDAD ES ESTATAL DE BOLÍVAR**  
**FACULTAD DE CIENCIAS ADMINISTRATIVAS GESTIÓN**  
**EMPRESARIAL E INFORMÁTICA**  
**ESCUELA DE GESTIÓN EMPRESARIAL**  
**CARRERA DE CONTABILIDAD Y AUDITORIA**

**Objetivo:** Recopilar datos que afectan a la producción de mobiliario, la forma de llevar el control de costos que causan insolvencias a la Asociación ANDESA.

**Instrucciones:** marque con una x la respuesta que a su parecer sea la correcta.

1.- ¿Conoce usted si la Asociación ANDESA cuenta con un Sistema de Costos de Producción?

SI  NO

2.- ¿La empresa se maneja conforme un plan de producción previamente definido?

SI  NO

3.- ¿La empresa utiliza tarjetas de tiempo para el control de las horas laborables en cada orden de producción?

SI  NO

4.- ¿La determinación de los costos de producción se establece técnicamente?

SI  NO

5.- ¿Las requisiciones de materiales directos e indirectos abastecen y son oportunos para la producción?

SI  NO

6.- ¿Se distribuye conforme la asistencia de una tasa, los rubros indirectos asociados al producto?

SI  NO

8.- ¿En la presentación de los estados financieros la información económica y financiera se mide conforme a un análisis de los índices e indicadores?

SI  NO

7.- ¿El rendimiento económico alcanzado en el periodo contable se constituye en el esperado?

ALTO  MEDIO  MALO

9.- ¿La rotación de inventarios responden a las necesidades de la empresa en el transcurso de la producción?

SI  NO

10.- ¿Usted conoce si el rendimiento y capacidad de la empresa puede cubrir los compromisos a corto y largo plazo?


SI  NO

11.- Le gustaría que la Asociación Artesanal ANDESA cuente con un Sistema de Control Costos por Órdenes de Producción

SI  NO

GRACIAS POR SU COLABORACIÓN

Anexo 4. Facturas



**MOYOLEMA SAILEMA WILSON RAMIRO**  
**MOYOLSA**  
 Sector La Habana, Santa Cruz s/n y Av. El Cóndor  
 Telf.: (03) 2 406027 Cel.: 0992 635714  
 moyolsa1@hotmail.com • Ambato - Ecuador  
**OBLIGADO A LLEVAR CONTABILIDAD**

R.U.C.: 1802348993001  
**FACTURA**  
 002-001- **Nº 0001885**  
 AUT. S.R.I. 1114973298

Fecha: 01 de Mayo del 2014 R.U.C.: 1792110777001 Guía Remisión:  
 Razón social: Asociación Artesanal Andesa Teléfono: Vendedor:  
 Dirección: Av. Circunvalación Vencimiento: Días de Crédito:

CODIGO	DESCRIPCION	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO	VALOR
	Guante Operador	40	2. <u>20</u>	88. <u>00</u>
	Guante Largo sencillo	12	2. <u>30</u>	27. <u>60</u>
	Guante Argonero	5	3. <u>50</u>	17. <u>50</u>
	Guante A.P.I	5	8. <u>20</u>	41. <u>00</u>
	Delantales de Cuero	5	3. <u>70</u>	18. <u>50</u>
	Delantal Jean	1	2. <u>50</u>	2. <u>50</u>
	Mandil gabardina	2	16. <u>00</u>	32. <u>00</u>
	Capucha Jean	10	2. <u>40</u>	24. <u>00</u>
	Mascarilla con respiradores Kimberly Clark	16	2. <u>10</u>	33. <u>60</u>


**OBSERVACIONES:**

	Sub Total 12%	284. <u>70</u>
	Sub Total 0%	
	Descuento	
	Sub Total	284. <u>70</u>
	IVA 12%	34. <u>16</u>
	<b>VALOR TOTAL</b>	<b>318. <u>86</u></b>

**SON:** Trecientos dieciocho con 86/100


Debo y pagaré a la orden de "Wilson Moyolema" en el lugar y fecha que se me reconvega, el valor total expresado en este documento, más los impuestos con el interés legal por mora partiendo desde su vencimiento y me someto a los jueces competentes de la ciudad de Ambato y al trámite ejecutivo o verbal. Respondo domicilio y me someto a los jueces de la ciudad de Ambato y al trámite ejecutivo o verbal o sumario a elección de "Wilson Moyolema" o sus designarios. Acepto que "Wilson Moyolema" copia y transfiera en cualquier momento los derechos que emanen del presente. Acepto las condiciones incorporadas a la presente factura a la vista sin protesta.

FIRMA AUTORIZADA




FECHA DE RECEPCIÓN

ELABORADO POR



POR CLIENTE RECIBI CONFORME



© 2014 Wilson Moyolema - Salazar Guzmán Álvaro Páez - Pichincha y Interoceánica - Telf.: (03) 2 410631 - RUC: 1802341021001 - Aut. Nº: 13358 • 001 1401 al 1900 - Fecha Aut.: 28/05/2014 - Válido hasta: 26/Mayo/2015



**METALQUIMICA GALVANO**  
 INDUSTRIA METALQUIMICA GALVANO MFP C LTDA  
 Matriz: JUAN BARREZUETA 158 Y MOISES LUNA ANDRADE (PANAMERICANA NORTE KM 5 1/2 )  
 Quito-Ecuador  
 Teléfono: 022481265  
 E-mail: contabilidad@galvanonline.ec Web: webSite  
 R.U.C. 1790331792001

<b>FACTURA</b> 001-002-000001648	<b>R.U.C.</b> 1790331792001	Obligado Llevar Contabilidad: SI Contribuyente Especial Nro.:
-------------------------------------	--------------------------------	--

Cliente: **ASOCIACION ARTESANAL ANDESA**

Dirección: AV. 3 DE MARZO Y CIRCUNVALACION

Emisión: 21-may-2014 14:21      Vencimiento: 21-may-2014      Forma de pago: CREDITO 0 DIAS

Ciudad: CHIMBO      CMRUC: 1792220777001      Teléfono: 032988410      Vendedor: OFICINA

Su Referencia: PED. 47925      Bodega de Facturación: 01 - QUITO

Autorización: 2105201514242117903317920015594059127      Fecha/Hora autorización: 21-may-2015 14:24:21

CLAVE DE ACCESO:      Estado: AUTORIZADO

2105201501179033179200120010020000016480002409515      Ambiente: PRODUCCION

2105201501179033179200120010020000016480002409515      Tipo de emisión: NORMAL

CODIGO	DESCRIPCIÓN	UND	PREC. ORI	% desc	CANTIDAD	PRECIO	TOTAL
1 MPFO0014	FOSFATO MANUAL 3 EN 1	KGS	1.70	0.00	400.00	1.70	680.00
1 BORE00207	SPRAY CABEZALES PARA METALIZAD	UND	510.00	0.00	1.00	510.00	510.00

Observaciones:

SON: UN MIL TRESCIENTOS TREINTA Y DOS 80/100 DOLARES

Subtotal 1,190.00  
 Base imponible 0 % 0.00  
 Base imponible 12.00 % 1,190.00  
 IVA 12.00 % 142.80

**TOTAL \$ 1,332.80**


**COMERCIALIZADORA DE ENERGIA ELECTRICA S.A.** - Empresa de Electricidad y Gas S.A. (E.S.P.)  
 Dirección: Av. 4 de Febrero 4539 - PUERTO RICO, P.R. 00919  
 Teléfono: (787) 266-5533 / 266-0225

**Factura Nro. 072005 - 000234140**  
 Fecha Emisión: 20 May 2014

Verificación: 20 May 2014 Mes Consumo: Abril 2014

**INFORMACION DEL CONSUMIDOR**  
 Nombre: ASOCIACION ARTESANAL ANDESA  
 C.U.B.U.: 179222077001  
 Dirección Notificación: CALLE 4 Y TERMINAL TERRESTRE  
 Dirección del Servicio: CALLE 4 Y TERMINAL TERRESTRE  
 Provincia: BOJAVAR  
 Cantón: SAN JOSE DE CUMBO

Código Único Eléctrico Nacional: **0300041750**  
 Tipo Lectura: LEIDO

Medidor: 41750  
 Dónde: 29-07-2014  
 Factor Pot.: 0,00  
 Factor Pot.: 0,00  
 Constancia: 0,00  
 Dias: 30  
 Fac. corrección: 0,00

**FACTURACION SERVICIO ELECTRICO Y ALUMBRADO PUBLICO**

Activo	Actual	Anterior	Consumo	Costo	Valor	Valor USD
Don Muebles	0	0	57	1,96	4,62	0,00
<b>HISTORIAL DE CONSUMOS</b>						
2018	0	0	57	1,96	4,62	0,00
Ene	0	0	57	1,96	4,62	0,00
Feb	0	0	57	1,96	4,62	0,00
Mar	0	0	57	1,96	4,62	0,00
Abr	57	0	57	1,96	4,62	0,00

**VALORES PENDIENTES (2):**  
 Emergencia Volada Tanquearahu y Zonas de Influencia  
**VALORES PENDIENTES (2):**  
 0,00

Fecha Pago: 16-05-2015 (1-27 Seg: 462 Por: 1 Meses, Valor: 28,22 Caja: 2901 SEMALEZA BARRAGAN JORGE EDUARDO)

**RECAUDACION TERCEROS**

**ESTOS VALORES NO FORMAN PARTE DE LOS INGRESOS DE LA EMPRESA ELECTRICA**

Rubro	Institución / Sustento	Valor (USD)
Contribución Inmobiliaria	Ley de fidejatos creditos inmobiliarios	20,40
<b>RECAUDACION TERCEROS (3):</b>		<b>20,40</b>

**TOTAL A PAGAR**

Servicio Eléctrico y Alumbrado Público (1):	7,82
Valores Pendientes (2):	0,00
Recaudación Terceros (3):	20,40
<b>TOTAL (1+2+3):</b>	<b>28,22</b>